



**AMAG RETI IDRICHE**

**MANUTENZIONE PERIODICA RETI ED IMPIANTI  
ACQUA, COSTRUZIONE ALLACCIAMENTI ACQUA  
NEI COMUNI DELLE ZONE: ACQUI TERME,  
VAL BADONE, MOLARE E CASSINELLE  
PERIODO 24 MESI**

**PROGETTO ESECUTIVO**

**ELENCO PREZZI**



**UFFICIO TECNICO**

REVISIONE PROGETTO								
1	REVISIONE			18/05/18				
0	EMISSIONE			16/01/18				
Rev.	Descrizione	Redatto	Progettato	Data	Verificato	Data	Approvato	Data
							<i>progetto n.</i>	<b>18005E</b>



# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MANODOPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	Paga base operaio comune - <a href="http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costi-lavoro/Documents/Art-23-DECRETO-LEGISLATIVO-18-aprile-2016-n-50.pdf">http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costi-lavoro/Documents/Art-23-DECRETO-LEGISLATIVO-18-aprile-2016-n-50.pdf</a> art. 23, comma 16 D.Lgs. 18/04/16 n. 50 - Decreto 3 aprile 2017 del MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI. Tabelle: Direzione Generale della Tutela delle Condizioni di Lavoro e delle Relazioni Industriali - Div. IV - Costo medio dipendenti imprese edili e affini - ALESSANDRIA - Mag. 2016	h	23,54	
	Paga base operaio qualificato - <a href="http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costi-lavoro/Documents/Art-23-DECRETO-LEGISLATIVO-18-aprile-2016-n-50.pdf">http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costi-lavoro/Documents/Art-23-DECRETO-LEGISLATIVO-18-aprile-2016-n-50.pdf</a> art. 23, comma 16 D.Lgs. 18/04/16 n. 50 - Decreto 3 aprile 2017 del MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI. Tabelle: Direzione Generale della Tutela delle Condizioni di Lavoro e delle Relazioni Industriali - Div. IV - Costo medio dipendenti imprese edili e affini - ALESSANDRIA - Mag. 2016	h	26,22	
	Paga base operaio specializzato - <a href="http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costi-lavoro/Documents/Art-23-DECRETO-LEGISLATIVO-18-aprile-2016-n-50.pdf">http://www.lavoro.gov.it/temi-e-priorita/rapporti-di-lavoro-e-relazioni-industriali/focus-on/Analisi-economiche-costi-lavoro/Documents/Art-23-DECRETO-LEGISLATIVO-18-aprile-2016-n-50.pdf</a> art. 23, comma 16 D.Lgs. 18/04/16 n. 50 - Decreto 3 aprile 2017 del MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI. Tabelle: Direzione Generale della Tutela delle Condizioni di Lavoro e delle Relazioni Industriali - Div. IV - Costo medio dipendenti imprese edili e affini - ALESSANDRIA - Mag. 2016	h	28,27	
1.1	Operaio specializzato			
1.1.1	Operaio specializzato orario normale	h	35,74	*
1.1.2	Operaio specializzato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	50,04	*
1.1.3	Operaio specializzato straordinario festivo	h	55,40	*
1.1.4	Operaio specializzato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	60,76	*
1.2	Operaio qualificato			
1.2.1	Operaio qualificato orario normale	h	33,15	*
1.2.2	Operaio qualificato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	46,41	*
1.2.3	Operaio qualificato straordinario festivo	h	51,38	*
1.2.4	Operaio qualificato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	56,36	*
1.3	Operaio comune			
1.3.1	Operaio comune orario normale	h	29,78	*
1.3.2	Operaio comune straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	41,69	*
1.3.3	Operaio comune straordinario festivo	h	46,16	*
1.3.4	Operaio comune straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	50,63	*
ZZ.34.1	Operaio specializzato, costo medio extra orario di lavoro	h	54,85	*
ZZ.34.2	Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro	h	50,87	*
ZZ.34.3	Operaio comune, costo medio extra orario di lavoro			

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

MANODOPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
ZZ.39.1	.....	h	45,70	*
	Costo medio paga oraria per prestazioni extra orario di lavoro	h	50,47	*
ZZ.40.1	.....	h	32,56	*
	Costo medio paga oraria per prestazioni in orario di lavoro	h		

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

NOLI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
01.P24.A65	Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
01.P24.A65.005	Della potenza fino a 80 HP			
		h	57,03	
01.P24.C60	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
01.P24.C60.005	Della portata sino q 40			
		h	50,37	
01.P24.F30	Nolo di motocompressore per l'alimentazione didemolitori o vibrator, inclusi martelli e scalpelli, piastre e baionette, condotte d'aria ed ogni altro accessorio o fornitura occorrente per un regolare funzionamento (carburante, lubrificante, consumo attrezzi, meccanico, assistenza) esclusa la mano d'opera necessariamente usata per la manovra e l'uso di detti scalpelli e martelli per il tempo di effettivo impiego			
01.P24.F30.005	Da l 2000			
		h	19,08	
01.P24.F35	Nolo di martello demolitore tipo cobra completo di accessori, carburante, lubrificante e trasporto, esclusa la mano d'opera usata per la manovra per il tempo di effettivo impiego			
01.P24.F35.005				
		h	5,12	
01.P24.H50	Nolo gruppo elettrogeno, alimentato a benzina o gasolio per alimentazione di saldatrici, trapani, flessibili ecc, compreso carburante, lubrificante ed ogni altro onere per il suo funzionamento, esclusa la mano d'opera, per il tempo di effettivo impiego			
01.P24.H50.005	Potenza fino a 5, 5 kW.			
		h	9,22	
2.1	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
2.1.1	Autocarro ribaltabile della portata sino a 40 ql.			
		h	50,37	
2.1.2	Autocarro ribaltabile della portata da 40 a 120 q.li			
		h	58,25	
2.1.3	Autocarro ribaltabile della portata da 120 a 180 q.li			
		h	66,65	
2.2	Nolo di pala meccanica cingolata, compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
2.2.1	Pala meccanica con potenza fino a 60 hp			
		h	56,17	
2.2.2	Pala meccanica con potenza da 60 a 100 Hp			
		h	67,05	
2.2.3	Pala meccanica con potenza da 100 a 170 Hp			
		h	72,48	
2.3	Nolo di pala gommata con retroescavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
2.3.1	della potenza fino a 80 Hp			
		h	57,03	
2.3.2	Nolo di pala gommata con retroescavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego:			
	della potenza oltre 80 Hp			
		h	63,16	
2.4	Nolo di escavatore con benna frontale compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
2.4.1	Escavatore della capacità di 0,250 mc.			
		h	50,70	
2.4.2	Escavatore della capacità di 0,500 mc.			
		h	61,18	
2.5	Nolo di miniescavatore di potenza non inferiore a 20 Hp compreso il manovratore, carburante, lubrificante, trasporto sul luogo di impiego ed ogni altro onere connesso per il tempo di effettivo impiego			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

NOLI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
2.5.1	Mini escavatore con benna frontale	h	49,02	
2.5.2	Mini escavatore con martello demolitore o trivella oleodinamica	h	52,60	
2.6	Nolo di pompa centrifuga, motore di qualsiasi tipo, munita di tubi di pescaggio, distribuzione e quanto altro occorrente per l'impiego, compreso il trasporto, la posa in opera, la rimozione ed ogni provvista per il regolare funzionamento per il tempo di effettivo impiego, escluso l'onere del manovratore			
2.6.1	della potenza fino a 0,50 Hp	h	2,83	
2.6.2	della potenza oltre 0,50 Hp fino a 5,00 Hp	h	3,10	
2.6.3	della potenza oltre 5,00 Hp fino a 10,00 Hp	h	3,38	
2.6.4	della potenza oltre 10,00 Hp fino a 20,00 Hp	h	4,10	
2.7				
2.7.0	Nolo di motocompressore per l'alimentazione di demolitori o vibrator, inclusi martelli e scalpelli, piastre e baionette, condotte d'aria ed ogni altro accessorio o fornitura occorrente per un regolare funzionamento( carburante, lubrificante, consumo attrezzi, meccanico, assistenza) esclusa la mano d'opera necessariamente usata per la manovra e l'uso di detti scalpelli e martelli per il tempo di effettivo impiego	h	19,08	
2.8				
2.8.0	Nolo di martello demolitore tipo cobra completo di accessori, carburante, lubrificante e trasporto, esclusa la mano d'opera usata per la manovra per il tempo di effettivo impiego	h	5,12	
2.9				
2.9.0	Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi	h	2,73	
2.10	Nolo di gruppo elettrogeno, alimentato a benzina o gasolio per alimentazione di saldatrici, trapani, flessibili ecc., compreso carburante, lubrificante ed ogni altro onere per il suo funzionamento, esclusa la mano d'opera, per il tempo di effettivo impiego			
2.10.1	potenza fino 5,5 KW	h	9,22	
2.10.2	potenza superiore a 5,5 e fino a 10 KW	h	12,54	
2.11.0	Nolo di utensili portatili elettrici della potenza massima di kW 3, compresa l'energia e quanto necessario per il funzioanmento, esclusa la sola mano d'opera, per il tempo di effettivo impiego mole angolari, trapani e simili	h	2,03	
2.12.0	Nolo di macchina operatrice per la lavorazione e saldatura dei tubi in PE tagliatrice e saldatrice	h	2,03	
2.13.0	Nolo di decespugliatore spalleggiato a disco rotante, azionato da motore a scoppio completo di ogni accessorio per il funzionamento; incluso il consumo degli attrezzi e del carburante, escluso il manovratore	h	3,42	
2.15	Nolo di autocisterna compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego			
2.15.1	da q. 60	h	87,22	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
01.P03.B80	Pietrisco sfuso, di cave note ed accette o di torrente, ottenuto dalla frantumazione meccanica di roccia o di ciottoli serpentinosi non amiantiferi di buona qualita'			
01.P03.B80.005	pezzatura piccola (5/15-15/30)	m³	22,47	
01.P05.F00	Travetti prefabbricati autoportanti in cementoarmato precompresso, con sezione a forma di T rovesciata, armati con trecce di filo armonico, per copertura canali, camere di ispezione ecc			
01.P05.F00.005	Con base di cm 12-altezza cm 9- lung. fino m 5,00	m	2,59	
01.P10.C50	Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costituito da sali di ammina (sale di ammina di sego e similari), il tutto corrispondente alle prescrizioni granulometriche e di dosatura della citta', attualmente vigenti, dato a pie' d'opera			
01.P10.C50.005	...	t	72,36	
01.P11.B40	Pietrini di cemento rigati, di lato cm 25 e spessore di cm 3			
01.P11.B40.005	Colore grigio	m²	9,78	
01.P12.H40	Raccordi in ghisa malleabile			
01.P12.H40.005	Neri	kg	6,00	
01.P12.H40.010	Zincati	kg	8,13	
01.P12.M35	Rete elettrosaldada in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai			
01.P12.M35.005	maglia cm 5x7.5	m²	2,32	
01.P12.M35.010	maglia cm 10x10	m²	2,19	
01.P12.M35.015	maglia cm 16x16	m²	1,44	
01.P12.M35.020	maglia cm 22x22	m²	1,18	
3.1	Sabbia			
3.1.0	Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.	m³	29,60	
3.2	Ghiaia			
3.2.1	Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose	m³	16,02	
3.2.2	Ciottoli serpentinosi o silicei, non amiantiferi, per riempimento di gabbioni, drenaggi o vespai, del diametro di circa cm. 5 ÷ 10	m³	11,16	
3.2.3	Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovra' avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densita' in sito dovra' essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)	m³	56,41	
3.3.0	Ghiaia e ghiaietto vagliati e lavati per calcestruzzo	m³	14,93	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.4	Stabilizzato			
3.4.0	Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")	m³	22,47	
3.4.1	Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.	m³	6,30	
3.5	Cemento			
3.5.0	Cemento tipo 325 in sacchi	q	12,07	
3.6	Mattoni			
3.6.1	Mattoni pieni comuni 6x12x24; lavorati a macchina	cad	0,30	
3.6.2	Mattoni semipieni 7x12x24	cad	0,15	
3.6.3	Mattoni forati 12x12x24 a nove fori	cad	0,27	
3.7.0	Barre in acciaio ad aderenza migliorata B450A e B450C per gli usi consentiti dalle norme vigenti	kg	0,63	
3.8	Chiusini			
3.8.1	Chiusini carreggiabili in ghisa sferoidale	kg	1,78	
3.11	Tubazioni in ghisa sferoidale prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I materiali dovranno essere conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili. Le tubazioni dovranno avere un'estremità a bicchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Il giunto, che dovrà permettere deviazioni angolari secondo norma UNI EN 545:2010 e spostamenti longitudinali del tubo sarà elastico di tipo automatico, con guarnizione in elastomero preferibilmente a profilo divergente conforme alle norme EN 681-1, atta ad assicurare la tenuta attraverso la reazione elastica della gomma e la compressione esercitata dal fluido nel divergente della gomma. Le tubazioni dovranno essere rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC. Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco-alluminio con o senza presenza di altri metalli. La massa minima di tale rivestimento sarà pari a 400 g/m² con successiva vernice di finitura applicata secondo quanto indicato al paragrafo D.2.2 dell'appendice D della norma EN 545:2010;			
3.11.1	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 100	m	33,91	*
3.11.2	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 150	m	41,65	*
3.11.3	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 200	m	63,85	*
3.11.4	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	acqua potabile in pressione: DN 250	m	90,54	*
3.11.5	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 300	m	105,80	*
3.12.0	Fornitura pezzi speciali in ghisa sferoidale per condotte acqua e gas conformi alle relative normative in vigore	d	9,60	*
3.13	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)			
3.13.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	0,58	*
3.13.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25	m	0,77	*
3.13.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	1,21	*
3.13.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,84	*
3.13.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50	m	2,80	*
3.13.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63	m	4,41	*
3.13.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	3,95	*
3.13.8	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	5,42	*
3.13.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110	m	8,08	*
3.13.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	10,30	*
3.13.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140	m	12,93	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.13.12	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	16,36	*
3.13.13	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180	m	21,95	*
3.13.14	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	25,49	*
3.13.15	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225	m	34,34	*
3.13.16	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	39,63	*
3.13.17	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 315	m	52,88	*
3.14	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:			
3.14.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	0,87	*
3.14.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25	m	0,77	*
3.14.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	1,21	*
3.14.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,84	*
3.14.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50	m	2,80	*
3.14.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63	m	4,41	*
3.14.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	6,18	*
3.14.8	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	8,96	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.14.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110	m	13,28	*
3.14.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	17,49	*
3.14.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140	m	21,81	*
3.14.12	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	28,23	*
3.14.13	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180	m	37,27	*
3.14.14	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	44,01	*
3.14.15	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225	m	58,17	*
3.14.16	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	68,53	*
3.14.17	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 315	m	108,70	*
3.15	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas	m	1,60	*
3.15.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 32			
3.15.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 40			
3.15.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 50			
3.15.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 63			
3.15.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 75			
3.15.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 90			
3.15.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas	m	10,32	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	De 110			
	.....	m	15,26	*
3.15.8	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 125			
	.....	m	19,81	*
3.15.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 160			
	.....	m	33,36	*
3.15.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 200			
	.....	m	51,98	*
3.15.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 250			
	.....	m	80,83	*
3.16	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:			
3.16.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20			
	.....	m	0,68	*
3.16.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32			
	.....	m	0,99	*
3.16.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40			
	.....	m	2,41	*
3.16.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50			
	.....	m	3,63	*
3.16.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63			
	.....	m	5,67	*
3.16.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75			
	.....	m	7,79	*
3.16.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90			
	.....	m	11,17	*
3.16.8	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110			
	.....	m	13,28	*
3.16.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125			
	.....	m	21,45	*
3.16.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160			
	.....	m	35,07	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.16.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	54,84	*
3.16.12	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	85,53	*
3.17	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).			
3.17.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 125	m	19,30	*
3.17.7	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 150	m	33,60	*
3.17.8	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 200	m	42,70	*
3.17.9	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 250	m	61,01	*
3.17.10	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 300	m	64,88	*
3.18	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.			
3.18.1	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. DN 65	m	26,72	*
3.18.2	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 80	m	27,48	*
3.18.3	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 100	m	33,35	*
3.18.4	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 125			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.18.5	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 150	m	41,32	*
3.18.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 200	m	52,02	*
3.18.7	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 250	m	70,91	*
3.18.8	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 300	m	95,95	*
3.19	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).	m	118,25	*
3.19.1	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 25 spessore 3,2	m	4,47	*
3.19.2	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 32 spessore 3,2	m	5,37	*
3.19.3	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 40 spessore 3,2	m	6,22	*
3.19.4	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 50 spessore 3,6	m	8,15	*
3.19.5	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 65 spessore 3,6	m	9,79	*
3.19.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 80 spessore 4	m	12,24	*
3.19.7	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	DN 100 spessore 4,5			
3.20	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1	m	17,33	*
3.20.1	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 15 spessore mm. 2,6	m	5,56	*
3.20.2	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 20 spessore mm. 2,6	m	4,70	*
3.20.3	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 25 spessore mm. 3,2	m	5,11	*
3.20.4	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 32 spessore mm. 3,2	m	5,28	*
3.20.5	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 40 spessore mm. 3,2	m	7,17	*
3.20.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 50 spessore mm. 3,6	m	10,07	*
3.20.7	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 65 spessore mm. 3,6	m	15,02	*
3.20.8	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 80 spessore mm. 4	m	16,41	*
3.20.9	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 100 spessore mm. 4,5	m	24,77	*
3.21	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.			
3.21.4	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50	n°	7,58	*
3.21.7	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100	n°	12,23	*
3.21.8	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 125	n°	19,12	*
3.21.9	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 150	n°	21,96	*
3.21.10	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 200	n°	32,72	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.21.11	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 250	n°	53,75	*
3.21.12	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 300	n°	66,40	*
3.22	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.			
3.22.1	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 25, 1"	n°	5,97	*
3.22.2	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 32, 1 ¼ "	n°	7,16	*
3.22.3	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 40, 1 ½"	n°	8,25	*
3.22.4	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50, 2"	n°	11,44	*
3.22.5	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 65, 2 ½"	n°	13,76	*
3.22.6	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 80, 3"	n°	16,56	*
3.22.7	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100, 4"	n°	20,36	*
3.23	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1			
3.23.1	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40	n°	2,26	*
3.23.2	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50	n°	3,72	*
3.23.3	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65	n°	5,10	*
3.23.4	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80	n°	7,47	*
3.23.5	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100	n°	13,86	*
3.23.6	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125	n°	23,57	*
3.23.7	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150	n°	35,43	*
3.23.8	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200	n°	88,63	*



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.23.9	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250	n°	153,20	*
3.24	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1.			
3.24.1	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40	n°	10,89	*
3.24.2	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50	n°	14,01	*
3.24.3	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65	n°	25,13	*
3.24.4	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80	n°	30,81	*
3.24.5	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100	n°	43,21	*
3.24.6	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125	n°	72,40	*
3.24.7	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150	n°	87,78	*
3.24.8	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200	n°	167,11	*
3.24.9	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250	n°	254,88	*
3.25	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1.			
3.25.1	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 32 x qualunque diametro inferiore	n°	7,27	*
3.25.2	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40 x qualunque diametro inferiore	n°	5,41	*
3.25.3	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50 x qualunque diametro inferiore	n°	5,83	*
3.25.4	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65 x qualunque diametro inferiore	n°	6,24	*
3.25.5	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80 x qualunque diametro inferiore	n°	9,73	*
3.25.6	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100 x qualunque diametro inferiore	n°	13,83	*
3.25.7	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125 x qualunque diametro inferiore	n°	22,60	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.25.8	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150 x qualunque diametro inferiore	n°	32,55	*
3.25.9	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200 x qualunque diametro inferiore	n°	51,67	*
3.25.10	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250 x qualunque diametro inferiore	n°	94,33	*
3.26	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.			
3.26.1	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN40	n°	92,96	*
3.26.2	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN50	n°	191,40	*
3.26.3	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN65	n°	231,27	*
3.26.4	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN80	n°	259,18	*
3.26.5	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN100	n°	301,46	*
3.26.6	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN125	n°	362,66	*
3.26.7	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN150	n°	458,58	*
3.26.8	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.26.9	verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN200	n°	972,98	*
3.26.10	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN250	n°	1.403,66	*
3.26.11	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN300	n°	2.017,77	*
3.26.12	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN50	n°	78,88	*
3.26.13	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN65	n°	93,23	*
3.26.14	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN80	n°	109,56	*
3.26.15	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN100	n°	118,84	*
3.26.16	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN125	n°	165,43	*
3.26.17	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN150	n°	181,96	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN200	n°	337,93	*
3.26.18	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN250	n°	497,64	*
3.26.19	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN300	n°	757,57	*
3.27	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).	n°	11,34	*
3.27.1	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	16,49	*
3.27.2	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa	n°	16,93	*
3.27.3	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	21,06	*
3.27.4	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa	n°	23,26	*
3.27.5	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2", 1 staffa	n°	30,24	*
3.27.6	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2½"-3", 1 staffa	n°	19,44	*
3.27.7	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	31,66	*
3.27.8	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.27.9	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2", 2 staffe	n°	32,41	*
3.27.10	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	44,33	*
3.27.11	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	50,88	*
3.27.12	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe	n°	39,44	*
3.27.13	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2", 2 staffe	n°	39,44	*
3.27.14	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	56,48	*
3.28	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).			
3.28.1	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 50-70 derivazione. 1"-1¼", 1 staffa	n°	27,89	*
3.28.2	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 80-120 derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	30,38	*
3.28.3	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 80-125 derivazione 1½"-2", 1 staffa	n°	36,42	*
3.28.4	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	32,43	*
3.28.5	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1½"-2", 1 staffa			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.28.6	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	39,68	*
3.28.7	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	78,36	*
3.28.8	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1½"-2", 2 staffe	n°	44,49	*
3.28.9	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	56,78	*
3.29	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.	n°	87,16	*
3.29.1	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 125 x 2" ½	n°	87,07	*
3.29.2	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 160 x 2" ½	n°	92,09	*
3.29.3	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 200 x 2" ½	n°	102,63	*
3.29.4	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 250 x 2" ½	n°	132,84	*
3.30	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.	n°	35,67	*
3.30.1	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 50-70, derivazione 1"-1¼"	n°	35,67	*
3.30.2	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1"-1¼"	n°	35,67	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.30.3	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1½"-2"	n°	42,61	*
3.30.4	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1"-1¼"	n°	52,24	*
3.30.5	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1½"-2"	n°	55,16	*
3.30.6	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 160 derivazione 1"-1¼"	n°	64,92	*
3.30.7	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 160 derivazione 1½"-2"	n°	65,63	*
3.30.8	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1"-1¼"	n°	70,83	*
3.30.9	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"	n°	87,61	*
3.31	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.	n°	92,91	*
3.31.1	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione fino a De 50 compreso, derivazione di qualunque diametro	n°	2,39	*
3.31.2	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 63, derivazione di qualunque diametro	n°	2,83	*
3.31.3	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 75, derivazione di qualunque diametro	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.31.4	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 90, derivazione di qualunque diametro	n°	3,60	*
3.31.5	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 110, derivazione di qualunque diametro	n°	4,00	*
3.31.6	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione di qualunque diametro	n°	4,54	*
3.31.7	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140, derivazione di qualunque diametro	n°	6,17	*
3.31.8	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 160, derivazione di qualunque diametro	n°	9,04	*
3.32	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04:	n°	12,80	*
3.32.1	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione fino a De 110, derivazione fino a 2"	n°	48,80	*
3.32.2	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione fino a 2"	n°	54,44	*
3.32.3	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140-160, derivazione fino a 2"	n°	66,64	*
3.32.4	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 200, derivazione fino a 2"	n°	75,28	*
3.32.5	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1"-1¼"	n°	95,34	*
3.32.6	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1½" - 2"	n°	102,57	*
3.33	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.33.1	condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 32-Acciaio 1"	n°	16,53	*
3.33.2	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 40-Acciaio 1"¼	n°	18,11	*
3.33.3	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 50-Acciaio 1" ½	n°	20,07	*
3.33.4	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 63-Acciaio 2"	n°	25,11	*
3.33.5	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 75-Acciaio 2" ½	n°	71,93	*
3.33.6	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 90-Acciaio 3"	n°	84,52	*
3.33.7	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 110-Acciaio 4"	n°	104,31	*
3.33.8	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 125-Acciaio 4"	n°	114,67	*
3.34	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti			
3.34.1	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 48-98 compresi	n°	55,51	*
3.34.2	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 99-149 compresi	n°	63,31	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.34.3	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 150-198 compresi	n°	74,19	*
3.34.4	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 199-234 compresi	n°	85,61	*
3.34.5	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 235-285 compresi	n°	104,81	*
3.35	Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo sarà compensato per classi di peso			
3.35.1	Raccorderia in ghisa malleabile diametro 1" di peso complessivo sino a 2 Kg	n°	16,26	*
3.35.2	Raccorderia in ghisa malleabile diametro 2" di peso complessivo sino a 5 Kg	n°	40,65	*
3.35.3	Raccorderia in ghisa malleabile diametro 3" di peso complessivo sino a 10 Kg	n°	81,30	*
3.35.4	Raccorderia in ghisa malleabile diametro 4" di peso complessivo sino a 20 Kg	n°	162,60	*
3.36	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.			
3.36.1	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 40	n°	35,90	*
3.36.2	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 50	n°	59,02	*
3.36.3	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 65	n°	60,63	*
3.36.4	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 80	n°	77,38	*
3.36.5	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 100	n°	94,90	*
3.36.6	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 125	n°	118,84	*
3.36.7	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.36.8	trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 150	n°	122,82	*
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 200	n°	179,48	*
3.36.9	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 250	n°	267,18	*
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 300	n°	913,98	*
3.36.10	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 300	n°	1.140,46	*
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 400	n°	1.140,46	*
3.37.0	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04:			
3.37.1	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 160 derivazione 125mm.	n°	104,77	*
3.37.2	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 200 derivazione 125mm.	n°	109,66	*
3.37.3	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 250 derivazione 125mm.	n°	131,63	*
3.38	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)			
3.38.1	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	7,40	*
3.38.2	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.38.3	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	9,96	*
3.38.4	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	12,62	*
3.38.5	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	24,28	*
3.38.6	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	33,75	*
3.38.7	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160	n°	46,76	*
3.38.8	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	49,66	*
3.38.9	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	59,74	*
3.38.10	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	99,86	*
3.38.11	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	108,39	*
3.39	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	176,67	*
3.39.1	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	De 63			
3.39.2	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	7,27	*
3.39.3	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	9,50	*
3.39.4	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	12,03	*
3.39.5	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	23,18	*
3.39.6	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	34,17	*
3.39.7	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160	n°	42,57	*
3.39.8	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	49,50	*
3.39.9	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	58,27	*
3.39.10	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	82,31	*
3.39.11	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	102,40	*
		n°	142,19	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.40	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)			
3.40.1	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	8,27	*
3.40.2	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	11,51	*
3.40.3	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	18,07	*
3.40.4	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	26,64	*
3.40.5	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	40,12	*
3.40.6	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	59,32	*
3.40.7	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160	n°	74,62	*
3.40.8	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	97,19	*
3.40.9	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	147,66	*
3.40.10	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.40.11	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	165,87	*
3.41	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	291,01	*
3.41.1	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63 x qualunque diametro inferiore	n°	4,91	*
3.41.2	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75 x qualunque diametro inferiore	n°	6,23	*
3.41.3	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90 x qualunque diametro inferiore	n°	9,35	*
3.41.4	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110 x qualunque diametro inferiore	n°	12,08	*
3.41.5	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125 x qualunque diametro inferiore	n°	15,70	*
3.41.6	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140 x qualunque diametro inferiore	n°	26,84	*
3.41.7	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160 x qualunque diametro inferiore	n°	29,60	*
3.41.8	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180 x qualunque diametro inferiore	n°	32,83	*
3.41.9	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	De 200 x qualunque diametro inferiore	n°	41,35	*
3.41.10	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225 x qualunque diametro inferiore	n°	90,71	*
3.41.11	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225 x qualunque diametro inferiore	n°	55,07	*
3.42	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	5,01	*
3.42.1	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	6,40	*
3.42.2	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	8,15	*
3.42.3	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	10,44	*
3.42.4	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	12,24	*
3.42.5	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	18,51	*
3.42.6	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	18,41	*
3.42.7	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160			
3.42.8	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	30,44	*
3.42.9	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	34,44	*
3.42.10	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	40,43	*
3.42.11	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	112,23	*
3.43	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16	n°	12,07	*
3.43.1	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 63	n°	15,43	*
3.43.2	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 75	n°	17,44	*
3.43.3	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 90	n°	19,61	*
3.43.4	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 110	n°	19,91	*
3.43.5	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 125	n°	23,24	*
3.43.6	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 140	n°	27,21	*
3.43.7	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 160	n°	27,58	*
3.43.8	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 180	n°	38,02	*
3.43.9	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 200	n°	38,81	*
3.43.10	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 225	n°	59,28	*
3.43.11	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 250	n°		
3.44	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare,	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.44.1	indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino De 40	n°	5,12	*
3.44.2	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	8,12	*
3.44.3	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	8,71	*
3.44.4	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	13,54	*
3.44.5	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	15,85	*
3.44.6	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	19,75	*
3.44.7	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	27,76	*
3.44.8	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 140	n°	32,65	*
3.44.9	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	36,94	*
3.44.10	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	51,70	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.44.11	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 200	n°	57,50	*
3.44.12	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 225	n°	69,84	*
3.44.13	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 250	n°	110,08	*
3.45	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)			
3.45.1	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°	14,72	*
3.45.2	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	22,30	*
3.45.3	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	24,30	*
3.45.4	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	34,52	*
3.45.5	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	41,90	*
3.45.6	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	61,04	*
3.45.7	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.45.8	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	80,20	*
3.45.9	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	111,78	*
3.46	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)	n°	240,21	*
3.46.1	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°	15,54	*
3.46.2	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	22,30	*
3.46.3	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	24,31	*
3.46.4	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	34,52	*
3.46.5	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	43,06	*
3.46.6	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	62,21	*
3.46.7	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	82,55	*
3.46.8	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	De 160			
3.46.9	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	111,78	*
3.47	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)	n°	145,41	*
3.47.1	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°	17,76	*
3.47.2	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	23,27	*
3.47.3	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	24,97	*
3.47.4	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	37,10	*
3.47.5	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	43,06	*
3.47.6	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	61,74	*
3.47.7	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	82,70	*
3.47.8	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	134,41	*
3.47.9	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180			
3.48	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)	n°	178,08	*
3.48.1	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 20 x 1/2"	n°	24,11	*
3.48.2	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 25 x 3/4"	n°	24,80	*
3.48.3	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"	n°	25,53	*
3.48.4	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1 1/4"	n°	33,62	*
3.48.5	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1 1/2"	n°	37,02	*
3.48.6	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	52,43	*
3.49	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)			
3.49.1	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"	n°	33,06	*
3.49.2	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1¼"	n°	42,16	*
3.49.3	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1½"	n°	43,89	*
3.49.4	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	57,14	*
3.50	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.	n°		
3.50.1	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16	n°	1,70	*
3.50.2	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20	n°	2,35	*
3.50.3	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25	n°	2,80	*
3.50.4	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32	n°	3,60	*
3.50.5	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40	n°	5,83	*
3.50.6	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	7,97	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.50.7	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	11,04	*
3.50.8	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	20,82	*
3.50.9	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	25,74	*
3.50.10	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	55,06	*
3.50.11	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125	n°	60,43	*
3.51	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.			
3.51.1	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16	n°	1,83	*
3.51.2	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20	n°	2,35	*
3.51.3	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25	n°	2,83	*
3.51.4	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32	n°	3,53	*
3.51.5	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40	n°	6,17	*
3.51.6	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	8,60	*
3.51.7	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	10,44	*
3.51.8	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	20,25	*
3.51.9	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	25,11	*
3.51.10	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	51,97	*
3.52	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :			
3.52.1	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : De 16 x 3/8"	n°	1,45	*
3.52.2	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : De 20 x 1/2"	n°	2,42	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.52.3	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x ¾"	n°	3,12	*
3.52.4	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"	n°	4,06	*
3.52.5	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1¼"	n°	7,36	*
3.52.6	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1½"	n°	9,79	*
3.52.7	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"	n°	14,11	*
3.52.8	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75 x 2½"	n°	24,39	*
3.52.9	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90 x 3"	n°	37,77	*
3.52.10	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110 x 4"	n°	57,04	*
3.53	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.			
3.53.1	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.53.2	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20	n°	2,22	*
3.53.3	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25	n°	3,05	*
3.53.4	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32	n°	4,09	*
3.53.5	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40	n°	5,22	*
3.53.6	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	8,61	*
3.53.7	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	11,62	*
3.53.8	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	16,53	*
3.53.9	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	28,71	*
3.53.10	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	39,78	*
3.54	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.	n°	77,45	*
3.54.1	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.54.2	poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20 x 1/2"	n°	2,56	*
	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 1/4"	n°	3,36	*
3.54.3	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"	n°	4,19	*
	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1 1/4"	n°	7,36	*
3.54.4	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1 1/2"	n°	10,44	*
	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"	n°	20,25	*
3.54.5	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.	n°	17,77	*
	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	18,96	*
3.54.6	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	27,43	*
	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.55.4	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	33,31	*
3.55.5	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	48,08	*
3.55.6	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125	n°	74,23	*
3.56	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.			
3.56.1	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (15÷22) x 25	n°	7,76	*
3.56.2	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (20÷27) x 25	n°	8,58	*
3.56.3	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 25	n°	9,47	*
3.56.4	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 32	n°	10,54	*
3.56.5	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (35÷50) x 50	n°	30,20	*
3.57	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar			
3.57.1	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ½"	n°	3,74	*
3.57.2	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ¾"	n°	5,31	*
3.57.3	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1"	n°	6,89	*
3.57.4	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1¼"	n°	11,11	*
3.57.5	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1½"	n°	15,16	*
3.57.6	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"	n°	20,72	*
3.58	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar			
3.58.1	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ½"	n°	5,58	*
3.58.2	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ¾"	n°	7,92	*
3.58.3	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1"	n°	10,38	*
3.58.4	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1¼"	n°	14,72	*
3.58.5	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1½"	n°	20,46	*
3.58.6	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"	n°	29,09	*
3.59	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004			
3.59.1	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ½"	n°	64,18	*
3.59.2	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ¾"	n°	78,57	*
3.59.3	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1"	n°	102,50	*
3.59.4	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1¼"	n°	110,88	*
3.59.5	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1½"	n°	206,75	*
3.59.6	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 2"	n°	413,14	*
3.60	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio			
3.60.1	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ½"	n°	12,39	*
3.60.2	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ¾"	n°	13,98	*
3.60.3	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1"	n°	29,12	*
3.60.4	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1¼"	n°	31,09	*
3.60.5	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1½"	n°	34,32	*
3.60.6	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2"	n°	37,41	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.60.7	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2½"	n°	104,87	*
3.60.8	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 3"	n°	153,47	*
3.60.9	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 4"	n°	275,70	*
3.61	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina:			
3.61.1	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 1¼"	n°	54,12	*
3.61.2	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 2"	n°	69,40	*
3.62	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra			
3.62.1	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN ½"	n°	11,14	*
3.62.2	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN ¾"	n°	20,31	*
3.62.3	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1"	n°	29,05	*
3.62.4	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1¼"	n°	57,49	*
3.62.5	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1½"	n°	68,81	*
3.62.6	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 2"	n°	103,21	*
3.63	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano			
3.63.1	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 25 ( 1" )	n°	68,64	*



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.63.2	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 32 ( 1¼" )	n°	82,51	*
3.63.3	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 40 ( 1½" )	n°	112,75	*
3.63.4	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano :: DN 50 ( 2" )	n°	126,64	*
3.63.5	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 65 ( 2½" )	n°	180,56	*
3.63.6	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 80 ( 3" )	n°	226,30	*
3.63.7	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 100 ( 4" )	n°	383,99	*
3.63.8	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 125 ( 5" )	n°	748,88	*
3.63.9	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 150 ( 6" )	n°	1.089,08	*
3.63.10	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 200 ( 8" )	n°	1.687,11	*
3.63.11	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 250 ( 10" )	n°	4.706,79	*
3.64	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.			
3.64.1	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 25 ( 1" )	n°	9,14	*
3.64.2	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 32 ( 1¼" )	n°	13,88	*
3.64.3	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 40 ( 1½" )			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	DN 40 ( 1 1/2" )			
3.64.4	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 50 ( 2 " )	n°	19,61	*
3.64.5	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 65 ( 2 1/2" )	n°	26,80	*
3.64.6	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 80 ( 3" )	n°	56,79	*
3.64.7	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 100 ( 4" )	n°	86,61	*
3.65	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16:	n°	142,97	*
3.65.1	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16: DN 32 ( 1 1/4" )	n°	56,85	*
3.65.2	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16 DN 40 ( 1 1/2" )	n°	54,58	*
3.65.3	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16 DN 50 ( 2" )	n°	67,81	*
3.66	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16			
3.66.1	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 20 ( 3/4" )	n°	35,13	*
3.66.2	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 25 ( 1" )	n°	50,07	*
3.66.3	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 32 ( 1 1/4" )	n°	60,87	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.66.4	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 40 ( 1½" )	n°	80,88	*
3.66.5	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 50 ( 2" )	n°	117,74	*
3.66.6	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 65 ( 2½" )	n°	231,47	*
3.66.7	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 80 ( 3" )	n°	312,39	*
3.66.8	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 100 ( 4" )	n°	478,98	*
3.67	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.			
3.67.1	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 25 ( 1" )	n°	6,43	*
3.67.2	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 32 ( 1¼" )	n°	7,01	*
3.67.3	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 40 ( 1½" )	n°	8,08	*
3.67.4	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 50 ( 2" )	n°	11,21	*
3.67.5	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 65 ( 2½" )	n°	16,83	*
3.67.6	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 80 ( 3" )	n°	20,98	*
3.67.7	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 100 ( 4" )	n°	27,30	*
3.68	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata			
3.68.1	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 25 ( 1" )	n°	6,86	*
3.68.2	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 32 ( 1¼" )	n°	9,40	*
3.68.3	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 40 ( 1½" )	n°	11,26	*
3.68.4	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 50 ( 2" )	n°	14,69	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.68.5	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 65 ( 2½" )	n°	37,58	*
3.68.6	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 80 ( 3" )	n°	51,46	*
3.69	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:			
3.69.1	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 40	n°	109,82	*
3.69.2	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 50	n°	174,72	*
3.69.3	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 63	n°	161,65	*
3.69.4	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 75	n°	244,63	*
3.69.5	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 90	n°	245,60	*
3.69.6	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 110	n°	291,87	*
3.69.7	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 125	n°	476,04	*
3.70	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi			
3.70.1	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 10	m	3,24	
3.70.2	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 15	m	5,18	
3.70.3	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 20	m	5,94	
3.70.4	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 25	m	7,50	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.70.5	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 30	m	8,46	
3.70.6	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 40	m	13,44	
3.70.7	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 50	m	16,57	
3.70.8	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 60	m	21,16	
3.70.9	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 80	m	35,43	
3.70.10	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 100	m	48,60	
3.70.11	Tubi in conglomerato cementizio vibrocompressi: Di cm 120	m	65,73	
3.71	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:			
3.71.1	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 30	m	21,17	*
3.71.2	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 40	m	27,69	*
3.71.3	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 50	m	38,96	*
3.71.4	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 60	m	48,48	*
3.71.5	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 80	m	59,15	*
3.71.6	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 100			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.71.7	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 120	m	84,06	*
3.71.8	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 150	m	124,54	*
3.72	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.	m	193,03	*
3.72.1	base per cameretta, dimensioni interne cm 120 x 120 x 100 h	cad	251,82	
3.72.2	anello per cameretta dimensioni interne cm 120 x 120 x 50 h	cad	145,28	
3.72.3	soletta per cameretta cm 140 x 140 x 15	cad	188,90	
3.72.4	base per cameretta, dimensioni interne cm 120 x 140 x 140 h	cad	625,94	
3.72.5	anello per cameretta dimensioni interne cm 120 x 140 x 50 h	cad	93,88	
3.72.6	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: soletta per cameretta cm 160 x 160 x 20	n°	218,92	*
3.72.7	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: base per cameretta, dimensioni interne cm 160 x 160 x 160 h	n°	863,28	*
3.72.8	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: anello per cameretta dimensioni interne cm 160 x 160 x 50 h	n°	316,77	*
3.72.9	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: soletta per cameretta cm 180 x 180 x 20	n°	280,12	*
3.73	Tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, contrassegnati ogni metro con marchio del produttore, diametro, data di produzione e simbolo IIP, in barre da m. 6,00			
3.73.1	De 110	m	3,92	
3.73.2	De 125	m	4,41	
3.73.3	De 160	m	6,71	
3.73.4	De 200	m	10,27	
3.73.5	De 250	m	16,33	
3.73.6	De 315	m	25,88	
3.73.7	De 400			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.73.8	De 500	m	41,94	
3.73.9	De 630	m	67,84	
3.74	Curve 90° in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma	m	111,94	
3.74.1	De 110	cad	3,16	
3.74.2	De 125	cad	3,38	
3.74.3	De 160	cad	7,09	
3.74.4	De 200	cad	12,41	
3.74.5	De 250	cad	35,03	
3.74.6	De 315	cad	65,41	
3.74.7	De 400	cad	178,62	
3.74.8	De 500	cad	193,73	
3.75	Curve 45° in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma			
3.75.1	De 110	cad	2,31	
3.75.2	De 125	cad	3,06	
3.75.3	De 160	cad	5,80	
3.75.4	De 200	cad	10,37	
3.75.5	De 250	cad	28,94	
3.75.6	De 315	cad	57,82	
3.75.7	De 400	cad	150,85	
3.75.8	De 500	cad	132,59	
3.76	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).			
3.76.1	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni fino a De 100 mm.	n°	60,57	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.76.2	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 101 a De 150 mm.	n°	100,21	*
3.76.3	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 151 a De 200 mm.	n°	130,06	*
3.76.4	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 201 a De 250 mm.	n°	203,75	*
3.76.5	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 251 a De 300 mm.	n°	259,25	*
3.77	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005.			
3.77.1	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m	m	72,09	*
3.77.2	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"48 kN/m, l. 2,00 m	m	83,79	*
3.77.3	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m	m	118,00	*
3.77.4	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 60 "cs"80 kN/m, l. 2,50 m	m		
3.77.5	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m	m	277,00	*
3.77.6	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 70 "cs"84 kN/m, l. 2,50 m			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.77.7	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 80 "cs"60 kN/m, l. 2,50 m	m	296,82	*
3.78	Monogiunto antisfilamento acciaio/acciaio a serraggio meccanico con guarnizione, filettature ISO 7, corpo in ghisa malleabile a cuore bianco EN-GJW-400-5 secondo UNI EN 1562, guarnizioni NBR (standard), anello antisfilamento in acciaio brevettato per versioni per tubo acciaio, POM per versioni per PE, rondella in lega di acciaio brevettata, boccola di rinforzo in POM. Finitura zincata.	m	346,20	*
3.78.1	Monogiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 1/2"	cad	15,44	
3.78.2	Monogiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 1"	cad	17,96	
3.78.3	Monogiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 1-1/2"	cad	26,12	
3.78.4	Monogiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 2"	cad	36,82	
3.79	Monogiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 a serraggio meccanico con guarnizione, filettature ISO 7, corpo in ghisa malleabile a cuore bianco EN-GJW-400-5 secondo UNI EN 1562, guarnizioni NBR (standard), anello antisfilamento in acciaio brevettato per versioni per tubo acciaio, POM per versioni per PE, rondella in lega di acciaio brevettata, boccola di rinforzo in POM. Finitura zincata.	cad	20,35	
3.79.1	Monogiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 1/2"	cad	23,60	
3.79.2	Monogiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 1"	cad	35,51	
3.79.3	Monogiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 1-1/2"	cad	48,63	
3.79.4	Monogiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 2"	cad	18,72	
3.80	Bigiunto antisfilamento acciaio/acciaio a serraggio meccanico con guarnizione, filettature ISO 7, corpo in ghisa malleabile a cuore bianco EN-GJW-400-5 secondo UNI EN 1562, guarnizioni NBR (standard), anello antisfilamento in acciaio brevettato per versioni per tubo acciaio, POM per versioni per PE, rondella in lega di acciaio brevettata, boccola di rinforzo in POM. Finitura zincata.	cad	22,84	
3.80.1	Bigiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 1/2"	cad	31,58	
3.80.2	Bigiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 1"	cad	44,69	
3.80.3	Bigiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 1-1/2"	cad	25,24	
3.80.4	Bigiunto antisfilamento acciaio/acciaio DN 2"	cad	26,88	
3.81	Bigiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 a serraggio meccanico con guarnizione, filettature ISO 7, corpo in ghisa malleabile a cuore bianco EN-GJW-400-5 secondo UNI EN 1562, guarnizioni NBR (standard), anello antisfilamento in acciaio brevettato per versioni per tubo acciaio, POM per versioni per PE, rondella in lega di acciaio brevettata, boccola di rinforzo in POM. Finitura zincata.	cad	38,14	
3.81.1	Bigiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 1/2"	cad		
3.81.2	Bigiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 1"	cad		
3.81.3	Bigiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 1-1/2"	cad		
3.81.4	Bigiunto antisfilamento acciaio/PE SDR 11 DN 2"	cad		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
3.82	Bigiunto antisfilamento PE/PE a serraggio meccanico con guarnizione, filettature ISO 7, corpo in ghisa malleabile a cuore bianco EN-GJW-400-5 secondo UNI EN 1562, guarnizioni NBR (standard), anello antisfilamento in acciaio brevettato per versioni per tubo acciaio, POM per versioni per PE, rondella in lega di acciaio brevettata, boccola di rinforzo in POM. Finitura zincata.	cad	53,87	
3.82.1	Bigiunto antisfilamento PE/PE DN 1/2"			
		cad	24,48	
3.82.2	Bigiunto antisfilamento PE/PE DN 1"			
		cad	32,89	
3.82.3	Bigiunto antisfilamento PE/PE DN 1-1/2"			
		cad	46,00	
3.82.4	Bigiunto antisfilamento PE/PE DN 2"			
		cad	63,16	
03.P02.A05	Aggregati di recupero provenienti da lavori edili e demolizioni prodotti in idonei impianti autorizzati al trattamento di rifiuti speciali non pericolosi, dotati di dichiarazione di prestazione e marcatura CE ai sensi del capo II del Regolamento UE n. 305/2011			
03.P02.A05.010	Sabbia vagliata secondo granulometria 0/8 mm	m³	6,56	
03.P02.A05.020	Misto stabilizzato vagliato secondo una granulometria 0/31,5 - 63 mm	m³	6,30	
03.P02.A05.030	Aggregato vagliato secondo una granulometria 8/31,5-63 mm	m³	6,12	
03.P02.A05.040	Aggregato vagliato secondo una granulometria 31,5-50/63-100 mm	m³	6,12	
03.P02.A05.050	Aggregato in frazione unica per riempimenti secondo una granulometria 0/63-100 mm	m³	5,41	
07.P21.V20	Nastri			
07.P21.V20.005	Nastro segnalatore tubo; larghezza 12 cm	m	0,06	
08.P05.B03	Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori			
08.P05.B03.015	spessore cm 4; dimensioni interne cm 40x40x40 diam. 30	cad	14,07	
08.P05.B03.020	spessore cm 4; dimensioni interne cm 50x50x50 diam. 40	cad	20,46	
08.P05.B03.025	spessore cm 5; dimensioni interne cm 60x60x60 diam. 45	cad	32,59	
08.P05.B03.030	spessore cm 10; dimensioni interne cm 80x80x80 diam. 60	cad	71,99	
08.P05.B03.035	spessore cm 10; dimensioni interne cm 100x100x100 diam. 80	cad	125,46	
08.P05.B18	Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035			
08.P05.B18.005	diametro interno cm 30	m	19,63	
08.P05.B18.010	diametro interno cm 40	m	25,68	
08.P05.B18.015	diametro interno cm 50	m	36,11	
08.P05.B18.020	diametro interno cm 60			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
08.P05.B18.025	di diametro interno cm 80	m	44,93	
08.P05.B18.030	di diametro interno cm 100	m	54,84	
08.P05.B18.035	di diametro interno cm 120	m	77,92	
08.P05.B18.040	di diametro interno cm 150	m	115,45	
08.P15.D20	Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m	m	178,93	
08.P15.D20.090	DN 300 FN 72 kN/m, lung. 2,50 m	m	71,70	
08.P15.D20.105	DN 400 FN 80 kN/m, lung. 2,50 m	m	111,72	
08.P15.D20.120	DN 500 FN 80 kN/m	m	165,92	
08.P15.D20.150	DN 600 FN 96 kN/m, lung. 2,50 m	m	262,21	
08.P15.D20.155	DN 700 FN 140 kN/m, lung. 2,50 m	m	351,69	
08.P15.D20.160	DN 800 FN 128 kN/m, lung. 2,50 m	m	481,25	
08.P20.E28	Curve a 45 gradi in PVC rigido per fognature, conformi alle norme UNI EN 1401 E DIN 19534	cad	5,80	
08.P20.E28.015	di diametro esterno cm 16	cad	7,09	
08.P20.E32	Curve a 90 gradi in PVC rigido per fognature, conformi alle norme UNI EN 1401 E DIN 19534	cad	7,09	
08.P20.E32.015	di diametro esterno cm 16	cad	7,09	
08.P20.E80	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m <sup>2</sup> - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6	m	3,92	
08.P20.E80.005	DE 110	m	4,41	
08.P20.E80.010	DE 125	m	6,71	
08.P20.E80.015	DE 160	m	10,27	
08.P20.E80.020	DE 200	m	16,33	
08.P20.E80.025	DE 250	m	25,88	
08.P20.E80.030	DE 315	m	41,94	
08.P20.E80.043	DE 400	m	8,08	
08.P20.E84	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6	m	8,08	
08.P20.E84.015	DE 160	m	8,08	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

MATERIALI A PIE' D'OPERA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
08.P20.E84.020	DE 200	m	12,34	
08.P20.E84.025	DE 250	m	19,22	
08.P20.E84.030	DE 315	m	31,15	
08.P20.E84.040	DE 400	m	51,07	
08.P20.E84.050	DE 500	m	79,71	
08.P20.E84.055	DE 630	m	133,26	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
01.A01.A70	Scavo a sezione ristretta ed obbligata di fondazione o di sottofondazione per posa di tubazioni in genere in presenza di sottoservizi in terreni sciolti o compatti, anche in presenza di acqua fino ad un battente massimo di 20 cm, esclusa la roccia da mina, misurato in sezione effettiva compreso il carico sugli automezzi trasporto e sistemazione entro l'area del cantiere, escluse eventuali sbadacchiature per scavi oltre 1,50 m di profondità da conteggiare totalmente a parte.			
01.A01.A70.005	Eseguito con miniescavatore	m <sup>3</sup>	29,50	
01.A01.B90	Riempimento degli scavi in genere, eseguito con qualsiasi materiale, compresa la costipazione ogni 30 cm di spessore, esclusa la fornitura del materiale			
01.A01.B90.010	Eseguito con idonei mezzi meccanici	m <sup>3</sup>	6,58	
01.A01.C65	Sovraprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica.			
01.A01.C65.010	In discarica autorizzata, fino alla distanza di 5 km	m <sup>3</sup>	1,62	
01.A01.C65.020	In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza	m <sup>3</sup>	2,76	
01.A01.C65.030	In discarica autorizzata, da 10 km fino a 30 km di distanza	m <sup>3</sup>	4,79	
01.A02.D00	Disfacimento manuale di pavimentazione in ciottolato o in cubetti per recupero e reinpiego, compreso lo scavo del fondo sabbioso, la cernitadei cubetti o dei ciottoli utilizzabili, il carico sul mezzo di trasporto, il trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico			
01.A02.D00.005	Per quantitativi fino a m <sup>2</sup> 10	m <sup>2</sup>	17,14	
01.A02.D00.010	Per quantitativi oltre m <sup>2</sup> 10	m <sup>2</sup>	14,76	
01.A02.D10	Disfacimento di pavimentazione in ciottolato o in cubetti di porfido o sienite anche con giunti bitumati o con manto di pietrischetto bitumato per recupero e reinpiego ciottoli e cubetti, compreso il carico e trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico			
01.A02.D10.005	Per quantitativi fino a m <sup>2</sup> 10	m <sup>2</sup>	24,26	
01.A02.D10.010	Per quantitativi oltre m <sup>2</sup> 10	m <sup>2</sup>	21,76	
01.A04.F65	Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate			
01.A04.F65.005	...	m <sup>2</sup>	13,27	
01.A10.A10	Rinzafo eseguito con malta di calce dolce su pareti, solai, soffitti, travi, ecc, sia in piano che in curva, compresa l'esecuzione dei raccordi negli angoli, delle zanche di separazione tra pareti e orizzontamenti, e della profilatura degli spigoli in cemento con esclusione del gesso			
01.A10.A10.005	Per una superficie complessiva di almeno m <sup>2</sup> 1 e per uno spessore fino a cm 2	m <sup>2</sup>	20,62	
01.A10.B00	Intonaco eseguito con grassello di calce idraulica spenta, su rinzafo, in piano od in curva, anche con aggiunta di coloranti, compresa l'esecuzione dei raccordi, delle zanche e la profilatura degli spigoli in cemento con esclusione del gesso			
01.A10.B00.005	Eseguito fino ad un'altezza di m 4, per una superficie complessiva di almeno m <sup>2</sup> 1	m <sup>2</sup>	8,13	
01.A21.B70	Posa di cubetti di porfido, sienite o diorite, per la formazione di pavimentazione, provvisti in prossimità del luogo di posa e disposti secondo il piano di cava, ad archi contrastanti e paralleli, anche nelle zone dei binari tranviari su letto di posa di sabbia del Po o della stura, secondo le prescrizioni, compresa la provvista della sabbia, la battitura a regola d'arte, la scopatura, il carico ed il trasporto di tutti i detriti alle discariche e la manutenzione, esclusa la sola preparazione del sottofondo che sarà compensata a parte			
01.A21.B70.010	Cubetti con spigolo variabile da cm 6 a cm 8	m <sup>2</sup>	49,16	
01.A21.F10	Posa in opera di cordoli in calcestruzzo cementizio vibrati in cassero metallico comprendente: lo scavo per far posto al cordolo ed al sottofondo in calcestruzzo secondo le quote stabilite dalla direzione dei lavori; il trasporto dei materiali di rifiuto alle discariche; il sottofondo per il letto di posa in calcestruzzo cementizio dello spessore di cm 15 e della larghezza di cm 35 (cemento kg 150/m <sup>3</sup> , sabbia m <sup>3</sup> 0.400, ghiaietta m <sup>3</sup> 0.800); il rinfilo in calcestruzzo come sopra; lo scarico; l'accatastamento e le garanzie contro le rotture; la sigillatura delle superfici di combacio a mezzo di malta di cemento dosata a kg 600/m <sup>3</sup> ; la rifilatura dei giunti; il ripassamento durante e dopo la posa			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
01.A21.F10.010	Cordoli aventi sezione rettangolare (base cm 12 altezza cm 30) con foro verticale in mezzzeria,realizzando tra foro e foro del cordolo successivo posato un interasse di mm 1200 + o - mm 3, con scavo per far posto al cordolo eseguito a mano; con il rinfianco di sezione triangolare avente cm 20 di base e cm 20 di altezza	m	24,58	
01.A22.A20	Preparazione di pavimentazione bituminosa esistente, per la riparazione di buche o screpolature, mediante lavatura energica e scopatura atta ad asportare le materie terrose e sabbiose;compreso l'estirpamento dell'erba esistente, lo allontanamento dei detriti ed ogni prestazione manuale e mezzo d'opera			
01.A22.A20.015	Per l'esecuzione di trattamenti superficiali o per la stesa di tappeti	m <sup>2</sup>	0,70	
01.A22.A80	Provvista e stesa di misto granulare bitumato (tout-venant trattato) per strato di base, composto da inerti di torrente, di fiume, di cava o provenienti dalla frantumazione di roccia serpentinosa, trattato con bitume conformemente alle prescrizioni della citta' attualmente vigenti per quanto concerne la granulometria e la dosatura, compresa la cilindratura mediante rullo compressore statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate			
01.A22.A80.020	Steso in opera ad una ripresa con vibrofinitrice per uno spessore compresso pari a cm 8	m <sup>2</sup>	10,81	
01.A22.A80.075	Steso in opera ad una ripresa a mano per uno spessore compresso pari a cm 8	m <sup>2</sup>	12,87	
01.A22.A80.088	Steso in opera ad una ripresa a mano per uno spessore compresso pari a cm 12	m <sup>2</sup>	19,30	
01.A22.A90	Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di			
01.A22.A90.005	Kg 0,800/m <sup>2</sup> ,per ancoraggio sullo strato di base	m <sup>2</sup>	0,55	
01.A22.B00	Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della direzione lavori, compreso l'onere della compattazione con rullostatico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio			
01.A22.B00.010	Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 4 compressi	m <sup>2</sup>	6,29	
01.A22.B00.015	Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 5 compressi	m <sup>2</sup>	7,86	
01.A22.B00.020	Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 6 compressi	m <sup>2</sup>	9,43	
01.A22.B05	Provvista e stesa, per ripristini, di conglomerato bituminoso (binder) per strato di collegamento, conforme alle prescrizioni della citta'compreso l'onere della cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate			
01.A22.B05.005	Steso a mano per uno spessore compresso pari a cm 4	m <sup>2</sup>	8,75	
01.A22.B10	Provvista e stesa a tappeto di calcestruzzo bituminoso per strato di usura, conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della D.L., compreso l'onere della compattazione con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la preparazione della massiciata sottostante e la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio			
01.A22.B10.010	Steso con vibrofinitrice, per uno spessore finito compresso pari a cm 3	m <sup>2</sup>	5,38	
01.A22.B10.025	Steso a mano, per uno spessore finito compresso pari a cm 3	m <sup>2</sup>	7,10	
01.A23.A10	Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm <sup>2</sup> , su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto.			
01.A23.A10.005	Dello spessore di cm 10	m <sup>2</sup>	16,51	
01.A23.A45	Provvista e stesa a tappeto di malta bituminosa per la formazione piano di calpestio di marciapiedi e banchine, confezionata con bitume modificato tipo a (soft) conforme alle norme tecniche della citta', stesa a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e eventuali indicazioni della D.L., compreso l'onere della compattazione con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la preparazione della massiciata sottostante e la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio			
01.A23.A45.015	Stesa a mano per uno spessore finito pari a cm 2			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
01.A23.A80	Pavimento in battuto di cemento, formato da uno strato di cm 2 di cemento e sabbia ( dosatura : 600 kg di cemento tipo 325 per m³ 1 di sabbia )compresso, rigato e bocciardato, escluso il sottofondo	m²	6,52	
01.A23.A80.005	Per superficie di almeno m² 0,20			
01.A23.B30	Posa in opera di lastre in materiale litico per marciapiedi e accessi carrai, della lunghezza di m 1,40-2, larghezza minima m 0,70, spessore cm 8 a 10, su sottofondo preesistente, compreso : - lo strato di sabbia lavata per il livellamento del piano di appoggio; - lo spianamento a regola d'arte;- la rifilatura - l'adattamento e la perfetta sigillatura dei giunti.- escluso l'adattamento per i chiusini e simili	m²	11,47	
01.A23.B30.005	Lastre in pietra di luserna o bagnolo			
01.A23.B70	Rimozione manuale di lastre di materiale litico per modifiche di marciapiedi, compreso il caricoil trasporto manuale e l'accatastamento fino ad una distanza di m 50	m²	40,69	
01.A23.B70.005	Lastre in pietra di luserna o simili			
01.A23.C90	Posa di marmette autobloccanti forate,per pavimentazioni esterne e tappeti erbosi, in calcestruzzo pressato e vibrato, comprendente la provvista e lo stendimento della sabbia per il sottofondo dello spessore da cm 5 a cm 10, la compattazione con piastra vibrante o con pestello a mano, escluso il riempimento dei fori	m²	19,18	
01.A23.C90.005	Dello spessore di cm 10			
		m²	12,65	
4.1	Sovrapprezzo allo scavo per taglio e disgregazione della pavimentazione stradale;			
4.1.0	taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita	m³	15,56	
4.2	Scavo a sezione aperta o di sbancamento a qualunque profondità in terreno di qualsiasi natura e consistenza, compreso materiale tufaceo, esclusa la sola roccia, compreso eventuale completamento a mano, anche in presenza di acqua.			
4.2.1	Nel prezzo si intende compreso e compensato anche l'onere per il trasporto e deposito del materiale di risulta in cantiere.	m³	3,83	
4.2.2	Nel prezzo si intende compreso e compensato anche l'onere per il trasporto e smaltimento del materiale di risulta alla pubblica discarica.	m³	9,53	
4.3	Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:			
4.3.1	eseguito interamente a mano	m³	111,91	*
4.3.2	eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra	m³	41,86	*
4.3.3	eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione	m³	47,13	*
4.4	Scavo armato di trincea, in terreno naturale, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:			
4.4.1	eseguito interamente a mano			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.4.2	eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra	m³	96,33	*
		m³	34,26	*
4.5.0	Sovrapprezzo a qualsiasi tipo di scavo per la presenza di massi, muri di mattoni e/o calcestruzzo o materiale roccioso richiedenti l'uso continuo del martello demolitore; da applicarsi all'effettivo volume demolito.	m³	56,69	
4.6	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;			
4.6.1	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.	n°	188,50	*
4.6.2	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.1 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	54,67	*
4.6.3	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).	n°	218,46	*
4.6.4	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.3 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	63,35	*
4.6.5	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).	n°	230,52	*
4.6.6	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.5 per volumi superiori a mc. 3,5.			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.6.7	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con materiale di risulta.	m³	66,85	*
4.6.8	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.7 per volumi superiori a mc. 3,5.	n°	198,28	*
4.6.9	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).	m³	57,50	*
4.6.10	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.9 per volumi superiori a mc. 3,5.	n°	228,24	*
4.6.11	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, , ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).	m³	66,19	*
4.6.12	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.11 per volumi superiori a mc. 3,5.	n°	240,30	*
4.6.13	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 ).	m³	69,69	*
4.6.14	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0	n°	293,99	*

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.6.15	- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.13 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	85,26	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 ).	n°	303,76	*
4.6.16	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.15 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	88,09	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	n°	200,28	*
4.6.33	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.25 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	58,08	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili.	n°	210,06	*
4.6.34	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.31 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	60,92	*
	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.7.1	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con materiale di risulta	m	34,41	*
4.7.2	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.1 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	51,62	*
4.7.3	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )	m	39,54	*
4.7.4	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.3 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	59,31	*
4.7.5	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )	m	41,60	*
4.7.6	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.5 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	62,40	*
4.7.7	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 )	m	52,46	*
4.7.8	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.7.13	all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.7 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	78,70	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con materiale di risulta	m	36,29	*
4.7.14	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.13 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	54,44	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )	m	41,42	*
4.7.15	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.15 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	62,13	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )	m	43,48	*
4.7.16	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.15 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	65,22	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.7.20	eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 )	m	54,34	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;; Come art. 4.7.19 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	81,52	*
4.7.25	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	m	36,43	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni. - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.9 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	54,64	*
4.7.26	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni. - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.9 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	54,64	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e ricoprimento eseguito con tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	m	38,31	*
4.7.27	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e ricoprimento eseguito con tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	m	38,31	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.23 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	57,46	*
4.7.28	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.23 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	57,46	*
	Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;	n°	151,82	*
4.10	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.	n°	151,82	*
	compresi inoltre:			
4.10.1	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.	n°	151,82	*
4.10.2	compresi inoltre:			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.10.3	- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Supplemento all'articolo 4.10.1 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	44,03	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come distrutto all'art. 3.2.1. Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).	n°	181,78	*
4.10.4	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come distrutto all'art. 3.2.1. Supplemento all'articolo 4.10.3 per volumi superiori a mc. 3,5.	m³	52,72	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come distrutto all'art. 3.4.0 Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).	n°	193,84	*
4.10.5	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come distrutto all'art. 3.4.0. Supplemento all'articolo 4.10.5 per volumi superiori a mc. 3,5	m³	56,21	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come distrutto all'art. 3.4.1 Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	n°	163,60	*
4.10.27	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come distrutto all'art. 3.4.1 Supplemento all'articolo 4.10.25 per volumi superiori a mc. 3,5	m³	47,44	*
	Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;			
4.10.28	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da			
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da			
4.11	Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;			
4.11.1	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.11.2	assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con materiale di risulta.	m	27,36	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Come art. 4.11.1 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	41,04	*
4.11.3	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo; tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )	m	32,48	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; Come art. 4.11.3 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	48,73	*
4.11.4	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato"; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo; tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )	m	34,55	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato"; Come art. 4.11.5 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	51,82	*
4.11.5	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo; Con ricoprimento eseguito con sabbia proveniente da lavori edili e tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	m	29,37	*
	compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 Come art. 4.11.25 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m	44,06	*
4.11.27	Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;			

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.14.1	- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	333,46	*
4.14.2	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00	m³	83,60	*
4.14.3	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00	m³	73,84	*
4.14.4	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	281,32	*
4.14.5	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00	m³	71,19	*
4.14.6	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi superiori a mc. 10,00	m³	56,51	*
4.14.7	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	337,16	*
4.14.8	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00	m³	84,48	*
4.14.9	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00	m³	74,26	*
4.14.10	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	418,31	*
4.14.11	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.	m³	110,35	*
4.14.12	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.	m³	95,52	*
4.14.13	compresi inoltre:			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.14.14	- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	422,01	*
	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.	m³	111,23	*
4.14.15	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.	m³	95,94	*
	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	240,90	*
4.14.26	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00	m³	58,45	*
	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi superiori a mc. 10,00	m³	54,42	*
4.14.28	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	293,04	*
	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.	m³	70,85	*
4.14.30	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.	m³	63,51	*
	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.	n°	296,74	*
4.14.32	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.	m³	71,74	*
	compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
4.15	<p>rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.</p> <p>Demolizioni</p>	m³	63,93	*
4.15.1	Demolizione a sezione obbligata di murature in mattoni o conglomerato cementizio anche armato per esecuzione di fori passanti atti al passaggio di tubi, per qualsiasi spessore, incluso il successivo ripristino con malta di cemento.	cad	64,04	*
4.16	Rimozione di pavimentazione in cubetti di porfido o marmette autobloccanti, compresa la cernita e l'accatastamento dei cubetti o delle marmette rimosse, il trasporto e lo smaltimento alla pubblica discarica o in altro luogo indicato dalla D. L. del materiale di risulta.			
4.16.1	con sottofondo in cls, inclusa la disagregazione dello stesso, per superfici inferiori a 10 mq.	m²	28,44	*
4.16.2	con sottofondo in cls, inclusa la disagregazione dello stesso, per superfici superiori a 10 mq.	m²	25,94	*
4.16.3	senza sottofondo in cls, per superfici inferiori a 10 mq.	m²	21,32	*
4.16.4	senza sottofondo in cls, per superfici superiori a 10 mq.	m²	18,94	*
4.17	Armatura delle pareti dello scavo mediante rivestimento in legname anche disposto a cassa chiusa, espressamente approvata ed ordinata dalla D.L.	m²	19,73	
4.18	Casseratura di legname o pannelli metallici di qualunque forma per plinti, cordoli, platee ecc.. in conglomerato semplice o armato, compreso il successivo disarmo, la pulizia e l'accatastamento del materiale.	m²	30,30	
5.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti, mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.			
5.1.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti, mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )	m	5,66	*
5.1.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti, mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 80 ( De 88,9 mm. )	m	7,26	*
5.1.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti, mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 100 ( De 114,3 mm. )	m	10,01	*

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
5.1.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )	m	12,31	*
5.1.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )	m	13,45	*
5.1.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )	m	16,23	*
5.1.7	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )	m	18,99	*
5.2.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )	m	4,98	*
5.2.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 80 ( De 88,9 mm. )	m	6,81	*
5.2.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 100 ( De 114,3 mm. )	m	9,06	*
5.2.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire ,			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )	m	11,35	*
5.2.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )	m	12,08	*
5.2.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )	m	13,59	*
5.2.7	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )	m	15,86	*
5.2.8	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 300 ( De 323,9 mm. )	m	18,14	*
5.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua.			
5.4.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 100	m	5,22	*
5.4.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 150	m	6,53	*
5.4.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 200	m	7,84	*
5.4.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 250	m	9,14	*
5.4.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 300	m	11,10	*
5.4.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 400	m	16,98	*
5.4.7	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 500	m	20,88	*
5.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.			
5.5.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: fino a De 32	m	1,95	*
5.5.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: da De 40 a De 63	m	3,23	*
5.5.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 75	m	4,56	*
5.5.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 90	m	5,87	*
5.5.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 110	m	7,84	*
5.5.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 125	m	8,46	*
5.5.7	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 160	m	10,45	*
5.5.8	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 200	m	13,71	*
5.5.9	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 250	m	16,33	*
5.5.10	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 315	m	22,18	*
5.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas:			
5.6.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 110	m	9,36	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
5.6.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 125	m	11,77	*
5.6.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 160	m	12,17	*
5.6.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 200	m	14,31	*
5.6.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 250	m	16,78	*
5.7	Posa in opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, comprese le operazioni di carico e scarico, sfilamento lungo i cavi, calo nella trincea, formazione dei letti di posa, infilaggio eseguito a mano o con l'ausilio di un apparecchio a leva; compreso altresì l'onere per il taglio, l'innesto ai pozzetti, tutti gli oneri per il collaudo e quant'altro per dare l'opera finita.			
5.7.1	diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m.	m	41,42	*
5.7.3	diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m.	m	60,90	*
5.7.4	diametro interno cm 50 "cs"80 kN/m, l. 2,50 m.	m	94,17	*
5.7.5	diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m.	m	99,40	*
5.8	Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a banchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte.			
5.8.1	Di 30 cm.	m	23,66	*
5.8.2	Di 40 cm.	m	24,91	*
5.8.3	Di 50 cm.	m	27,40	*
5.8.4	Di 60 cm.	m	31,14	*
5.8.5	Di 80 cm.	m	43,59	*
5.8.6	Di 100 cm.	m	49,82	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
5.8.7	Di 120 cm.	m	74,72	*
5.8.8	Di 150 cm.	m	93,40	*
5.9	Provvista e posa in opera di tubi e pezzi speciali in conglomerato cementizio compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e la posa con malta di cemento per la formazione dei giunti, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte.			
5.10	Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrato di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte			
5.10.1	De 160 mm.	m	7,47	*
5.10.2	De 200 mm.	m	8,41	*
5.10.3	De 250 mm.	m	11,20	*
5.10.4	De 315 mm.	m	26,27	*
5.10.5	De 400 mm.	m	41,73	*
5.10.6	De 500 mm.	m	57,96	*
5.10.7	De 630 mm.	m	92,73	*
5.11	Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte.			
5.11.1	Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 100	n°	64,51	*
5.11.2	Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 e 150	n°	114,59	*
5.11.3	Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200	n°	201,74	*
5.11.4	Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250	n°	309,59	*
5.11.5	Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 300	n°	385,67	*
5.12	Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
5.12.1	sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar. Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 50	n°	242,67	*
5.12.2	Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 70	n°	268,60	*
5.13	Fornitura e posa di idrante antincendio soprasuolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte soprasuolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar.			
5.13.1	Fornitura e posa di idrante antincendio soprasuolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte soprasuolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar: DN 50	n°	401,34	*
5.13.2	Forn./posa idrante a colonna Dn 70 mm.Est. 900	n°	460,46	*
5.14	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte;			
5.14.1	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 200	n°	65,12	*
5.14.2	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 250	n°	138,07	*
5.14.3	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 300	n°	226,40	*
5.15	Posa in opera di tubi in acciaio di protezione mediante spingitubo; escluso lo scavo per la collocazione del macchinario e le opere murarie; compreso la formazione del cantiere, la fornitura della tubazione, l'installazione dei macchinari e delle			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
5.15.1	opere reggispinta, la spinta, i tagli e le saldature, con verifica di quest'ultime secondo le norme previste in Capitolato relativo a Posa Condotte; compreso l'eliminazione di sfridi, l'estrazione a mano e carico, trasporto e smaltimento a discarica del materiale di risulta proveniente dallo spingitubo; compreso ogni altro onere per dare l'opera compiuta; per tubi di spessore 5,0 mm; DN 200	m	178,41	
5.15.2	per tubi di spessore 5,6 mm; DN 250	m	201,97	
5.15.3	per tubi di spessore 5,9 mm; DN 300	m	226,64	
5.15.4	per tubi di spessore 6,3 mm; DN 400	m	247,89	
5.15.5	per tubi di spessore 6,3 mm; DN 500	m	305,50	
6.1.0	Riparazione di dispersioni su tubazioni di qualunque materiale e di diametro fino a 300 mm. con l'impiego di collari, morsetti antifuga , giunti ecc.. forniti dall'Amministrazione o compensati a parte o eliminazione di allacciamenti	n°	69,16	*
6.2.0	Riparazione di dispersione di particolare complessità su condotte stradali e/o allacciamenti di qualsiasi materiale con diametro eterno maggiore o uguale a 80 mm, mediante l'inserimento di pezzi speciali forniti dall'Amministrazione o compensati a parte, compreso e compensato nel prezzo tutte le prestazioni di manodopera necessaria per l'esecuzione di tagli, fori per palloni otturatori e assemblaggio dei pezzi, compresa pure la formazione e posa di tronchetti di collegamento, eventuali flange ed il ripristino dei rivestimenti.	n°	358,14	*
6.3.0	Riparazione di dispersione di particolare complessità su condotte stradali e/o allacciamenti di qualsiasi materiale con diametro eterno inferiore a 80 mm, mediante l'inserimento di pezzi speciali forniti dall'Amministrazione o compensati a parte, compreso e compensato nel prezzo tutte le prestazioni di manodopera necessaria per l'esecuzione di tagli, fori per palloni otturatori e assemblaggio dei pezzi, compresa pure la formazione e posa di tronchetti di collegamento, eventuali flange ed il ripristino dei rivestimenti.	n°	146,31	*
6.4	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura			
6.4.1	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	55,46	*
6.4.2	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	82,90	*
6.4.3	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	13,71	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
6.4.4	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	18,26	*
6.4.5	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 15 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	82,90	*
6.4.6	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	165,75	*
6.4.7	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 15 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	16,98	*
6.4.8	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	20,24	*
6.5	Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari			
6.5.1	Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari fino a DN 1¼"	n°	49,21	*
6.5.2	Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari: DN 1½" - 2"	n°	69,76	*
6.6.0	Posa in opera di collare di presa o di giunto a tre pezzi con derivazione filettata per la costruzione di allacciamenti gas o acqua anche sotto carico su condotte di qualsiasi tipo per diametri da ¾" a 4" , esclusa la foratura della condotta :	n°	21,62	*
6.7.0	Messa in opera mediante saldatura, su condotte di distribuzione gas, di tee di presa in acciaio DN ¼" ÷ 4", compresa l'asportazione del rivestimento ed il ripristino dello stesso, esclusa la foratura della condotta	n°	33,66	*
6.8.0	Foratura della tubazione stradale dopo collaudo favorevole della tubazione di presa per allacciamenti acqua/gas	n°	32,76	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
06.P10.B04	Tubazioni in polietilene per cavidotto interrato, resistenza alla compressione =>350N, escluso la formazione e il ripristino degli scavi.			
06.P10.B04.025	tubo corrugato doppia parete per cavidotto D.90	m	1,89	
06.P10.B04.030	tubo corrugato doppia parete per cavidotto D.110	m	2,54	
7.1.0	Fornitura e posa in opera di sabbia di cui all'art. 3.1 per formazione del letto di posa e copertura delle tubazioni, stesa a mano per uno spessore minimo di cm. 10 sotto e sopra e cm. 15 sui fianchi della tubazione, incluso il livellamento e il costipamento, eseguito a mano.	m <sup>3</sup>	36,18	*
7.2	Fornitura e posa in opera di materiale anidro per il tombamento degli scavi, eseguiti in sede stradale, da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, comprese le successive ricariche			
7.2.2	Fornitura e posa in opera di materiale arido per il tombamento degli scavi, eseguiti in sede stradale, da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, comprese le successive ricariche: con utilizzo di "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )	m <sup>3</sup>	29,05	*
7.4	Tombamento scavi eseguito con materiale di risulta, precedentemente scelto ed accatastato in apposite aree di stoccaggio, da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, e previa adeguata inaffiatura, comprese le successive ricariche			
7.4.1	eseguito a macchina	m <sup>3</sup>	6,58	
7.4.2	eseguito a mano	m <sup>3</sup>	32,27	
7.5.0	Rimozione e posa in opera di lastre di granito o sienite di recupero, compreso - compreso lo scavo del cassonetto di profondità adeguata inclusa l'eventuale disaggregazione del sottofondo, - la provvista, stesa e costipazione di ghiaia vagliata per uno spessore minimo di cm. 10, - l'esecuzione di fondazione in cls tipo 10 N/mm2 dello spessore di cm. 10, - la provvista e spianamento a regola d'arte dello stato di sabbia lavata per il livellamento del piano di appoggio e la perfetta sigillatura dei giunti, - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta:	m <sup>2</sup>	77,94	*
7.6.0	Pavimentazione in cubetti di porfido di recupero, compreso - l'eventuale prelievo da magazzino, - il trasporto in sito di impiego, - lo scavo del cassonetto di profondità adeguata, inclusa l'eventuale disaggregazione del sottofondo, - la provvista, stesa e costipazione di ghiaia vagliata per uno spessore minimo di cm. 10, - l'esecuzione di fondazione in cls tipo 10 N/mm2 dello spessore di cm. 10, - la provvista e spianamento a regola d'arte dello stato di sabbia lavata, - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta, - la cernita dei cubetti, il trasporto a discarica di quelli inutilizzabili e della risulta, - le occorrenti bagnature, battiture e ripassature, la costipazione dei giunti con sabbia e cemento incluso il necessario lavaggio e la ulteriore spazzatura.	m <sup>2</sup>	65,67	*
7.7.0	Ripristino di pavimentazione in marmette autobloccanti in calcestruzzo pressato e vibrato comprendente : - scavo a mano del cassonetto fino alla profondità di cm. 15 circa - provvista e stendimento della sabbia per il sottofondo per uno spessore di cm. 5 circa - posa e compattazione dei blocchetti, - chiusura degli interstizi tra un elemento e l'altro mediante lavatura e scopatura - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta	m <sup>2</sup>	29,16	*
7.8.0	Ripristino di pavimentazione in acciottolato formato da ciottoli di forma ovale di circa cm. 12x8, fissato su fondo di sabbia di cm. 8 di altezza e coperto con uno strato di cm. 1 di sabbia, inaffiato e battuto con mazzaranghe di almeno kg. 15 di peso, compresa ogni opera, trasporto, escluso eventuale sottofondo, eseguito con ciottoli di recupero.	m <sup>2</sup>	81,47	
7.9.0	Fornitura e posa in opera di piastrelle in cemento aventi dimensioni di cm. 25 x 25, a 25 bugne, inclusi: - l'eventuale prelievo da magazzino, - il trasporto in sito di impiego, - lo scavo del cassonetto di profondità adeguata, - la provvista, stesa e costipazione di ghiaia vagliata per uno spessore minimo di cm. 10, - l'esecuzione di fondazione in cls tipo 10 N/mm2 dello spessore di cm. 10,			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta, - la perfetta sigillatura dei giunti, - la fornitura e posa in opera delle piastrelle occorrenti posate con malta di cemento	m <sup>2</sup>	42,67	*
7.10	Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta			
7.10.1	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 8	m <sup>2</sup>	12,87	
7.10.2	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10	m <sup>2</sup>	16,08	
7.10.3	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12	m <sup>2</sup>	19,30	
7.10.4	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, per ogni cm. in più	m <sup>2</sup>	1,67	*
7.10.5	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a con vibrofinitrice, spessore finito cm. 8	m <sup>2</sup>	10,81	
7.10.6	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a con vibrofinitrice, spessore finito cm. 10	m <sup>2</sup>	13,51	
7.10.7	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a con vibrofinitrice, spessore finito cm. 12	m <sup>2</sup>	16,22	
7.10.8	con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a con vibrofinitrice, per ogni cm. in più	m <sup>2</sup>	1,41	*
7.10.9	con conglomerato bituminoso (binder) steso a mano, spessore finito cm. 4	m <sup>2</sup>	8,75	
7.10.10	con conglomerato bituminoso (binder) steso a mano, spessore finito cm. 5	m <sup>2</sup>	10,94	
7.10.11	con conglomerato bituminoso (binder) steso a mano, spessore finito cm. 6	m <sup>2</sup>	13,13	
7.10.12	con conglomerato bituminoso (binder) steso a mano, per ogni cm in più	m <sup>2</sup>	2,19	*
7.10.13	con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, spessore finito cm. 8	m <sup>2</sup>	18,05	*
7.10.14	con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, spessore finito cm. 10	m <sup>2</sup>	16,27	*
7.10.15	con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, spessore finito cm. 12	m <sup>2</sup>	19,41	*
7.10.16	con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, per ogni cm in più	m <sup>2</sup>	1,57	*
7.11	Ripristino di tappeto di usura in calcestruzzo bituminoso, compreso: - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica, - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio al 60%, in ragione di Kg. 1 per m2, - la fornitura e stesa del tappeto in calcestruzzo bituminoso - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - la provvista, stesa e rullatura con rullo leggero di sabbia serpentina a saturazione: per uno spessore finito di cm. 3			
7.11.1	steso a mano	m <sup>2</sup>	8,35	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
7.11.2	steso con vibrofinitrice	m <sup>2</sup>	6,63	*
7.12	Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:			
7.12.1	per uno spessore finito di cm 3	m <sup>2</sup>	12,36	*
7.12.2	per uno spessore finito di cm 4	m <sup>2</sup>	16,21	*
7.12.3	per uno spessore finito di cm 5	m <sup>2</sup>	20,78	*
7.13.1	per uno spessore finito di cm. 2	m <sup>2</sup>	6,52	
7.13.2	per uno spessore finito di cm. 3	m <sup>2</sup>	9,13	
7.14	Fresatura di pavimentazione bituminosa mediante apposita macchina fresatrice comprendente: - eventuali opere di rifinitura della scarifica anche se da eseguire a mano (es. attorno a chiusini, cunette ecc..) - il carico e trasporto del materiale di risulta nei luoghi indicati dalla D.L. - l'accurata pulizia del fondo, - le opere provvisorie per la deviazione del traffico - ogni onere per il funzionamento dei mezzi d'opera: con materiale di risulta a disposizione dell'Appaltatore			
7.14.1	per una profondità di cm. 1	m <sup>2</sup>	2,72	
7.14.2	per una profondità di cm. 2	m <sup>2</sup>	4,00	
7.14.3	per una profondità di cm. 3	m <sup>2</sup>	5,27	
7.14.4	per una profondità di cm. 4	m <sup>2</sup>	2,69	
7.14.5	per una profondità di cm. 5	m <sup>2</sup>	3,06	
7.14.6	per una profondità di cm. 6	m <sup>2</sup>	3,42	
7.14.7	per una profondità di cm. 7	m <sup>2</sup>	3,78	
7.14.8	per una profondità di cm. 8	m <sup>2</sup>	4,15	
7.14.9	per una profondità di cm. 9	m <sup>2</sup>	4,51	
7.14.10	per una profondità di cm. 10	m <sup>2</sup>	4,88	
7.16.0	Posa in opera di cordoni di luserna o di cemento prefabbricati, forniti dalla Amministrazione o di recupero, comprendente: - lo scavo per far posto al cordolo ed al sottofondo in calcestruzzo secondo le quote stabilite dalla D.L.; - il trasporto dei materiali di rifiuto alle discariche; - il sottofondo per il letto di posa in calcestruzzo cementizio dello spessore di cm. 15 e della larghezza di cm. 35 ( cemento kg/mc 150, sabbia mc. 0,40, ghiaietta mc. 0,80 ); - il rinfiacco in calcestruzzo come sopra; - lo scarico; - l'accatastamento e le garanzie contro le rotture; - la sigillatura delle superfici di combacio a mezzo di malta di cemento dosata a 600 kg/mc; - la rifilatura dei giunti; - il ripassamento durante e dopo la posa	m	24,58	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
7.17	Sigillatura delle zone perimetrali dei ripristini sulle pavimentazioni bituminose			
7.17.1	effettuata mediante speciale mastice di bitume modificato con polimeri, colato a caldo previa pulizia della zona da sigillare, compresa la manodopera necessaria e la fornitura del materiale della larghezza di cm. 8 ÷ 10	m	2,12	
7.17.2	effettuata con stesa di emulsione bituminosa cationica, contenente il 65% di bitume modificato di tipo "A" in ragione di kg. 0,50 al metro lineare, previa pulizia e asportazione di eventuali irregolarità superficiali, compresa ogni fornitura ed onere per dare il lavoro finito a perfetta regola d'arte	m	1,24	
07.A01.A10	Strade asfaltate			
07.A01.A10.005	Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m	m <sup>3</sup>	14,17	
07.A01.A10.010	Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1,5 m	m <sup>3</sup>	17,90	
07.A01.A10.015	Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione (vie o luoghi espressamente definiti dall'Amministrazione Appaltante); escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere; per tratte inferiori a 50 m; per profondità fino a 1,5 m	m <sup>3</sup>	19,24	
07.A01.A10.020	Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione (vie o luoghi espressamente definiti dall'Amministrazione Appaltante); escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere; per tratte inferiori a 50 m; per profondità oltre a 1,5 m	m <sup>3</sup>	23,74	
07.A01.A10.025	Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m	m <sup>3</sup>	74,12	
07.A01.A10.030	Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1. 5 m	m <sup>3</sup>	118,24	
07.A01.A15	Terreni naturali			
07.A01.A15.005	Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m	m <sup>3</sup>	8,36	
07.A01.A15.010	Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
07.A01.A15.015	ove occorra; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla D. L. ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1,5 m	m³	10,92	
07.A01.A15.020	Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m	m³	61,00	
07.A01.A20	Varie	m³	101,26	
07.A01.A20.025	Sovrapprezzo allo scavo per taglio e disgregazione della pavimentazione stradale; taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla Direzione Lavori; compreso manodopera, carburante ed ogni altro onere; da applicarsi al volume effettivo disgregato	m³	15,56	
07.A04.D05	Pozzi			
07.A04.D05.005	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere	cad	43,83	
07.A04.D05.006	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 98x68x40 cm, composto da base, anello; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere	cad	65,50	
07.A04.D05.010	Posa in opera di pozzo circolare prefabbricato in cls armato, di diametro interno 100 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo o la formazione di una base di appoggio di larghezza 25 cm in mattoni pieni; compreso il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere	cad	174,78	
07.A10.J10	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati;			
07.A10.J10.015	per tubi di diametro 110 mm	m	4,69	
07.A10.J10.020	per tubi di diametro 140 mm	m	5,45	
07.A10.J10.025	per tubi di diametro 160 mm	m	6,21	
07.A10.J10.030	per tubi di diametro 200 mm	m	6,97	
07.A19.S30	Chiusini			
07.A19.S30.020	Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini misura 31 x 31	cad	43,97	
07.A19.S30.025	Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini di manovra	cad	65,32	
07.A19.S30.030	Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
07.A19.S30.035	cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini misura 64 x 64	cad	175,66	
	Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini misura 80 x 80	cad	197,61	
07.A19.S30.050	Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq	cad	24,91	
8.1	Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi			
8.1.1	De 110	m	8,61	*
8.1.2	De 125	m	9,86	*
8.1.3	De 160	m	12,92	*
8.1.4	De 200	m	17,24	*
8.1.5	De 250	m	23,30	*
8.1.6	De 315	m	32,85	*
8.1.7	De 400	m	48,91	*
8.2	Fornitura e posa in opera di tubi in P.V.C. rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per ripristino fognoli, compreso scavo, rinfianco in calcestruzzo e successivo rinterro, completo di pezzi speciali quali curve, braghe ecc..			
8.2.1	fino al De 110 compreso	m	26,10	*
8.2.2	del De 125	m	28,16	*
8.2.3	del De 160	m	32,13	*
8.2.4	del De 200	m	45,61	*
8.2.5	del De 250	m	55,28	*
8.3	Provvista e posa in opera di sifoni in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401. Giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, compreso il carico, lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, il collegamento ai condotti, il rinfianco in cls compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte			
8.3.1	Sifone De 125 mm.	cad	40,59	
8.3.2	Sifone De 160 mm.	cad	55,95	
8.3.3	Sifone De 200 mm.	cad	77,10	
8.3.4	Sifone De 250 mm.	cad	276,96	

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
8.4.0	Provvista e posa in opera di nastro segnalatore, da posarsi sopra ogni condotta ad una distanza dalla stessa di 15 cm :	m	0,36	*
8.5	Fornitura e posa in opera di tubazioni flessibili corrugati doppia parete in PE per realizzazione cavidotti interrati compreso la fornitura e la posa del necessario manicotto di giunzione ed il cavo di traino.			
8.5.1	De 110 mm.	m	5,52	*
8.5.2	De 90 mm.	m	4,87	*
08.A15.D15	Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiango in materiale idoneo, da compensarsi a parte:			
08.A15.D15.090	DN 300 FN 72 kN/m, lung. 2,50 m.	m	113,12	
08.A15.D15.105	DN 400 FN 80 kN/m, lung. 2,00 m.	m	172,62	
08.A15.D15.120	DN 500 FN 80 kN/m	m	260,09	
08.A15.D15.130	DN 600 FN 96 kN/m	m	361,61	
08.A15.D15.135	DN 700 FN 140 kN/m	m	410,32	
08.A15.D15.140	DN 800 FN 128 kN/m	m	438,33	
08.A30.G03	Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte			
08.A30.G03.005	del diametro interno di cm 30 e dello spessore minimo di cm 4.5	m	43,29	
08.A30.G03.010	del diametro interno di cm 40 e dello spessore minimo di cm 5.2	m	50,59	
08.A30.G03.015	del diametro interno di cm 50 e dello spessore minimo di cm 6	m	63,51	
08.A30.G03.020	del diametro interno di cm 60 e dello spessore minimo di cm 6.8	m	76,07	
08.A30.G03.025	del diametro interno di cm 80 e dello spessore minimo di cm 8.4	m	98,43	
08.A30.G03.030	del diametro interno di cm 100 e dello spessore minimo di cm 11	m	127,74	
08.A30.G03.035	del diametro interno di cm 120 e dello spessore minimo di cm 12.6	m	190,17	
08.A30.G03.040	del diametro interno di cm 150 e dello spessore minimo di cm 13	m	272,33	
08.A35.H10	Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola			
08.A35.H10.155	serie SN 8 kN/m² SDR 34: del diametro esterno di cm 11	m	9,52	
08.A35.H10.160	serie SN 8 kN/m² SDR 34: del diametro esterno di cm 12,5			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
08.A35.H10.165	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 16	m	11,58	
		m	15,55	
08.A35.H10.170	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 20	m	20,75	
08.A35.H10.175	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 25	m	30,42	
08.A35.H10.180	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 31,5	m	57,42	
08.A35.H10.190	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 40	m	92,80	
08.A35.H10.200	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 50	m	137,67	
08.A35.H10.205	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 63	m	225,99	
08.A55.N03	Allacciamento di immissione stradale compresa la perforazione del manufatto a mezzo di carotaggio, l'innesto del tubo e la sigillatura con malta cementizia e scaglie di mattone al canale bianco			
08.A55.N03.005	...	cad	119,78	
08.A55.N06	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali compreso lo scavo, il sottofondo in conglomerato cementizio dello spessore di cm 15, la provvista del pozzetto, il carico ed il trasporto alla discarica della terra eccedente, il riempimento dello scavo, l'eventuale muratura in mattoni pieni e malta cementizia, debitamente intonacata sulle pareti interne per la posa della griglia alle quote di progetto con adozione di pozzetto in cemento armato prefabbricato a due elementi, esclusa la provvista e posa della griglia e del telaio in ghisa			
08.A55.N06.005	...	cad	94,25	
08.A55.N09	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali eseguita in conglomerato cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione dello spessore di cm 15, il getto delle pareti verticali con cemento avente resistenza caratteristica 150 kg/cm <sup>2</sup> , le cassature per il contenimento dei getti, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la fornitura e posa della griglia			
08.A55.N09.005	delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 80x90x75 (media altezza)	cad	111,71	
08.A55.N09.010	delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 (media altezza)	cad	150,68	
08.A55.N09.015	delle dimensioni interne di cm 27x32 ed esterne di cm 82x67x75 (media altezza)	cad	84,62	
08.A55.N12	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia			
08.A55.N12.005	delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	cad	190,07	
08.A55.N12.010	delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	cad	158,81	
08.A55.N12.015	delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	cad	330,65	
08.A55.N12.020	delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	cad	268,26	
08.A55.N33	Rimozione di bocchetta griglia per lo scarico delle acque piovane, compreso il carico ed il trasporto del materiale di risulta			
08.A55.N33.005	in pavimentazione bituminosa o litoidea, mediante l'uso di motocompressore	cad	28,33	
08.A55.N33.010	in pavimentazione non bituminosa e senza l'uso del motocompressore.			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
08.A55.N36	Posa in opera di bocchette a griglie o a gola di lupo per scarico delle acque piovane alle quote della pavimentazione finita, compresi la malta cementizia, i mattoni occorrenti e l'eventuale trasporto dal luogo di deposito al sito d'impiego su preesistente manufatto	cad	10,81	
08.A55.N36.005	..			
08.A55.N81	Fornitura e posa canaletta prefabbricata per la raccolta delle acque bianche, in cemento con fibre di vetro, classe D carico A15- F900 secondo la normativa DIN V 19580/EN 1433, delle dimensioni di larghezza 390 mm, altezza 415 mm, senza pendenza interna, completa di griglia in ghisa della larghezza di 375 mm, peso minimo 40 kg al metro, tipo 2x140x20 mm, classe D 400, compreso lo scavo per l'alloggiamento, il rinfilo in calcestruzzo, ed ogni altro eventuale onere compreso per dare la lavorazione finita a regola d'arte e collaudabile	cad	47,53	
08.A55.N81.005	.....			
9.1.0	Muratura di mattoni pieni comuni e malta cementizia di qualunque forma e spessore; per la costruzione di camere sotterranee; compresi i ponteggi ed ogni altro onere	m	580,99	
9.2	Calcestruzzo confezionato in cantiere	m³	286,30	
9.2.1	Calcestruzzo cementizio confezionato con betoniera con kg 300 di cemento tipo 32,5 R, m³ 0,4 di sabbia e m³ 0,8 di ghiaietto, fornito in opera, da non impiegare per usi strutturali	m³	95,80	
9.2.2	Calcestruzzo cementizio confezionato con betoniera con kg 300 di cemento tipo 42,5 R, m³ 0,4 di sabbia e m³ 0,8 di ghiaietto, fornito in opera, da non impiegare per usi strutturali	m³	102,81	
9.2.3	Calcestruzzo cementizio confezionato a mano con kg 300 di cemento tipo 32,5 R, m³ 0,4 di sabbia e m³ 0,8 di ghiaietto, fornito in opera, da non impiegare per usi strutturali	m³	185,05	
9.2.4	Calcestruzzo cementizio confezionato a mano con kg 300 di cemento tipo 42,5 R, m³ 0,4 di sabbia e m³ 0,8 di ghiaietto, fornito in opera, da non impiegare per usi strutturali	m³	192,06	
9.3	Calcestruzzo a prestazione garantita, in accordo alla UNI EN 206-1, per strutture interrato (platee, muri perimetrali, pareti di corpi scala e nuclei ascensore) sotto il livello di falda o elementi permanentemente immersi di strutture a tenuta idraulica, in Classe di esposizione ambientale XC2 (UNI 11104), Classe di consistenza S4, Dmax aggregati 32 mm, Cl 0.4, Profondità media della penetrazione di acqua (UNI-EN 12390-8): 20 mm; fornitura a piè d'opera, escluso ogni altro onere: a contatto con acque potabili.			
9.3.1	Classe di resistenza a compressione minima C28/35	m³	102,95	
9.3.2	Classe di resistenza a compressione minima C30/37	m³	109,48	
9.3.3	Classe di resistenza a compressione minima C32/40	m³	114,28	
9.3.4	Classe di resistenza a compressione minima C35/45	m³	120,60	
9.4	Getto in opera di calcestruzzo cementizio eseguito a mano			
9.4.1	in strutture di fondazione	m³	82,02	
9.4.2	in strutture in elevazione non armate	m³	102,13	
9.4.3	in strutture armate	m³	121,93	
9.5	Getto in opera di calcestruzzo cementizio direttamente da autobetoniera			
9.5.1	per sottofondi	m³	24,67	
9.5.2	per strutture di fondazione	m³	8,17	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
9.5.3	per strutture in elevazione non armate	m³	27,34	
9.5.4	per strutture armate	m³	35,01	
9.6.0	Fornitura e posa in opera di barre per cemento armato lavorate e disposte secondo gli schemi di esecuzione, in acciaio ad adherenza migliorata Fe B 38 e Fe B 44, compresa la sagomatura e legatura con filo di ferro ricotto	kg	1,50	
9.7	Formazione di fondazione per marciapiede o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm. 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto			
9.7.1	dello spessore di cm.10	m²	16,51	
9.7.2	dello spessore di cm.15	m²	21,10	
9.8.1	per superfici > mq. 0,20	m²	11,47	
9.8.2	per superfici < mq. 0,20	m²	20,97	
9.9.0	Intonaco comune in malta di calce idraulica, lisciato o fratazzato fine, con spessore fino a cm. 2, compreso il sottostante rinzafo	m²	28,75	*
9.10	Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta			
9.10.1	Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota fissa per ciascun pozzetto	n°	51,65	
9.10.2	Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota variabile in funzione del volume esterno	cad	359,18	*
9.11	Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato compreso lo scavo ed il rinterro, la fornitura del pozzetto, la formazione della base d'appoggio con mattoni pieni o calcestruzzo, la fornitura e posa della soletta di copertura, ove necessaria, la posa in opera del chiusino valutato a parte			
9.11.1	luce netta cm 45 x 45 x 60	cad	96,29	*
9.11.2	luce netta cm 50 x 50 x 50	cad	102,68	*
9.11.3	luce netta cm 60 x 60 x 60	cad	133,72	*
9.11.4	luce netta cm 80 x 80 x 80	cad	249,40	*
9.11.5	luce netta cm 100 x 100 x 100	cad	493,62	*
9.11.6	diametro interno cm 100, altezza fino a m. 2,00	cad	515,01	
9.11.7	diametro interno cm 100, altezza da m. 2,01 a m. 3,00	cad	610,67	
9.11.8	diametro interno cm 100, altezza oltre m. 3,00	cad	707,76	
9.12	Posa in opera di elementi prefabbricati in cls. per formazione di camere interrato; esclusa la platea in c.a.; compresa la			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
9.12.1	malta cementizia ed ogni altro onere dimensioni interne cm. 160 x 160 e altezza cm. 50	cad	56,91	
9.12.2	dimensioni interne cm. 180 x 180 e altezza cm. 50	cad	69,56	
9.12.3	dimensioni interne cm. 200 x 260 e altezza cm. 50 cm	cad	102,20	
9.13	Posa in opera di solette prefabbricate in cls. per formazione di camere interrato; compresa la malta cementizia ed ogni altro onere			
9.13.1	dimensioni interne cm. 160 x 160	cad	60,20	
9.13.2	dimensioni interne cm. 180 x 180	cad	89,90	
9.13.3	dimensioni interne cm. 200 x 260	cad	138,84	
9.14	Fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata, per solette e pareti, formata da tondini di acciaio; compreso lo sfrido per sovrapposizione, il materiale e le attrezzature per il fissaggio			
9.14.1	maglia cm. 5 x 7,5	m²	15,59	*
9.14.2	maglia cm. 10 x 10	m²	15,46	*
9.14.3	maglia cm. 16 x 16	m²	14,71	*
9.14.4	maglia cm. 22 x 22	m²	14,45	*
9.16.0	Eliminazione di pozzetto a bocca di lupo per raccolta acque piovane su marciapiede comprendente : - eventuale demolizione del pozzetto - rimozione del telaio di appoggio del chiusino - il riempimento con materiale arido - il ripristino della pavimentazione del marciapiede con battuto di cemento - il ripristino con malta bituminosa del piano di calpestio - la sigillatura dell'apertura a "bocca di lupo" nel cordolo con calcestruzzo	cad	35,15	*
9.17.0	Fornitura e posa in opera di travetti prefabbricati di c.a. aventi sezione di cm. 12 x 9 per il rifacimento della soletta di copertura di condotti fognari sottostanti marciapiede, compreso la soprastante pavimentazione in battuto di cemento	m²	51,05	*
9.18.0	Costruzione di pozzo di ispezione inserito su fognature tubolari di qualunque profondità compresi i gradini in ferro alla marinara esclusa la sola fornitura del chiusino per metro di profondità, formato da canna in getto cementizio dello spessore di cm. 15 e diametro interno cm. 100	m	303,95	
9.19	Posa in opera di chiusino in ghisa prelevato dal magazzino dell'Amministrazione, o fornito dall'impresa, compresa la fornitura e posa, ove richiesto, del tubo in PVC, la formazione del piano d'appoggio in mattoni pieni, la livellazione e il rinfiacco in cls.			
9.19.1	per valvole di linea, di presa o idrante	cad	36,84	
9.19.2	per chiusino avente dimensioni fino a 64 x 64	cad	56,65	
9.19.3	per chiusino avente dimensioni fino a 80 x 80	cad	62,89	
9.20	Risistemazione di chiusino o rimozione del chiusino esistente e collocazione del nuovo, prelevato dal magazzino dell'Amministrazione o fornito dall'impresa, la fornitura e posa del tubo in PVC, compresa la livellazione, il rinfiacco in cls., il ripristino stradale con conglomerato bituminoso ed ogni altra provvista e mano d'opera			
9.20.1	per valvole di linea, di presa o idrante	cad	68,88	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
9.20.2	per chiusino avente dimensioni fino a 64 x 64	cad	200,57	*
9.20.3	per chiusino avente dimensioni fino a 80 x 80	cad	222,52	*
9.20.4	Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini di manovra	cad	90,23	*
9.21.0	Rimozione di bocchetta griglia per lo scarico delle acque piovane, compreso il carico ed il trasporto del materiale di risulta, in pavimentazione bituminosa o litoidea, mediante l'uso di motocompressore.	cad	28,33	
9.22.0	Posa in opera di bocchette a griglia o a gola di lupo per lo scarico delle acque piovane alle quote della pavimentazione finita, compresi la malta cementizia, i mattoni occorrenti e l'eventuale trasporto dal luogo di deposito al sito d'impiego	cad	45,45	
10.2	Compenso speciale forfettario per la disponibilità per 24 ore su 24	n°	1.000,00	
10.2.0	disponibilità degli operai e mezzi d'opera per 24 ore su 24 come da Capitolato Speciale .			
10.3	Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 6,00 alle ore 22,00 dei giorni lavorativi	n°	161,10	*
10.3.1	eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, con necessità di impiego di escavatore meccanico (costruzione allacciamenti e/o riparazione fughe)			
10.3.2	eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, senza necessità di impiego di escavatore meccanico (ricerca e/o risistemazione chiusini ecc..)	n°	75,56	*
10.3.3	compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1 ora per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per costruzione di allacciamenti eseguiti da squadre operative dell'AMAG	n°	206,58	*
10.3.4	compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1,5 ore per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per riparazione fughe eseguiti da squadre operative dell'AMAG	n°	256,17	*
10.4	Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi	n°	214,26	*
10.4.1	eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, con necessità di impiego di escavatore meccanico (costruzione allacciamenti e/o riparazione fughe)			
10.4.2	eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, senza necessità di impiego di escavatore meccanico (ricerca e/o risistemazione chiusini ecc..)	n°	170,69	*
10.4.3	compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1 ora per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per costruzione di allacciamenti eseguiti da squadre operative dell'AMAG	n°	277,46	*
10.4.4	compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1,5 ore per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per riparazione fughe eseguiti da squadre operative dell'AMAG	n°	344,77	*
10.6	Compenso speciale forfettario per intervento su tubazioni di cemento-amianto			
10.6.1	Compenso fisso per predisposizione, consegna all'ASL competente del Piano di Lavoro, incluse le eventuali, correzioni ed integrazioni richieste dall'autorità di verifica e controllo, per opere comprendenti rimozione, imballaggio, stoccaggio, trasporto alle discariche autorizzate e smaltimento di materiale contenente amianto. Il prezzo è comprensivo degli oneri di acquisizione dell'occorrente documentazione attestante la natura delle fibre da rimuovere, i sopralluoghi, gli elaborati di corredo e quant'altro necessario, fino al conseguimento del parere favorevole rilasciato dalla competente A.S.L.			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	da corrispondersi "una tantum"			
10.6.2	Taglio, rimozione, accatastamento ed imballo di tubazioni di cemento-amianto, predisposizione al trasporto e smaltimento presso le discariche autorizzate. Il prezzo è comprensivo delle seguenti lavorazioni: - confinamento dell'area d'intervento secondo le indicazioni del piano di lavoro approvato dall'A.SL. (recinzione, teli in plastica, cartellonistica etc.); - redazione degli avvisi e comunicazioni di legge al datore di lavoro alla D.L. e successiva notifica all'A.S.L.; - rimozione dei manufatti contenenti amianto, compresa l'eventuale applicazione di prodotti nebulizzanti e/o di fissaggio nel caso di tubazioni danneggiate; - imballo direttamente nel luogo di rimozione dei materiali da smaltire, in sacchi di polietilene regolarmente dotati dei marchi segnalanti il contenuto, discesa al piano di carico e stoccaggio in luogo appositamente predisposto. Anche i dispositivi di sicurezza monouso, il materiale e le attrezzature a perdere, dovranno essere insaccate e stoccate con il materiale rimosso. - smontaggio ad avvenuta restituibilità delle strutture predisposte in osservanza al piano di sicurezza.	n°	500,00	
10.6.3	Carico e trasporto alle discariche autorizzate di spezzoni di tubazioni in cemento-amianto precedentemente stoccato ed imballato. Nonchè dei dispositivi di sicurezza monouso impiegati nell'intervento di rimozione e successivamente dismessi ed insaccati. Il prezzo comprendente il nolo dell'autocarro, il carico e lo scarico a discarica del materiale, l'esecuzione delle procedure di segnalazione di esecuzione intervento al datore di lavoro.	cad	162,00	
10.6.4	Onere di smaltimento in discariche autorizzate di spezzoni di tubazioni in cemento-amianto precedentemente stoccato ed imballato. Nonchè dei dispositivi di sicurezza monouso impiegati nell'intervento di rimozione e successivamente dismessi ed insaccati.	cad	150,00	
10.7	Compenso forfettario da contabilizzarsi per ogni singolo intervento per prestazioni extra orario di lavoro	kg	0,35	
10.7.1	Compenso forfettario per l'esecuzione di interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi, da contabilizzarsi per ogni singolo intervento di cui ai soli artt. 4.14 relativi a volumi di scavo fino a 3,50 mc.	n°	55,88	*
13.P02.A15	formazione di cavidotto in marciapiede con manto bituminoso			
13.P02.A15.005	Fornitura e posa in opera di quanto occorrente per la formazione di cavidotto in marciapiede con manto bituminoso e sottofondo in calcestruzzo, profondità 90 cm, manufatto in calcestruzzo RBK 15N/mmq, con 1 tubo in PEAD diametro 110 mm, reittero con misto	m	38,77	
EE.14	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte;			
EE.14.1	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 100	m	65,12	
EE.14.2	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 200			
EE.14.3	Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614	m	138,07	



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

OPERE COMPIUTE

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	<p>ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 300</p> <p>.....</p>	m	226,40	

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.A05	PONTEGGI			
28.A05.A05.005	...	cad		
28.A05.A06	SCHERMATURA di ponteggi e castelletti per contenimento polveri, con reti, teli traspiranti, stuoie e simili, fornita e posta in opera compreso ogni onere e magistero per dare la schermatura finita (con almeno una legatura ogni metro quadro di telo).			
28.A05.A06.005	misurata per ogni metro quadrato di superficie facciavista e per tutta la durata dei lavori	m²	2,26	
28.A05.A07	Telo in PEAD dato in opera, per un periodo fino a 6 mesi, per contenimento materiali minuti e per protezione di ponteggi di facciata, continuo, opportunamente legato al ponteggio (almeno una legatura al m² di telo)			
28.A05.A07.005	almeno una legatura al m² di telo	m²	4,24	
28.A05.A08	COPRIGIUNTO per ponteggi in materiale plastico di vari colori, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase di lavoro che lo richiede per la pubblica e privata incolumità; il montaggio; lo smontaggio; la manutenzione giornaliera comprendente l'eventuale sostituzione o reintegrazione; l'accatastamento e lo smaltimento a fine opera.			
28.A05.A08.005	Singolo	cad	1,58	
28.A05.A08.010	Doppio	cad	2,12	
28.A05.A10	TRABATTELLO completo e omologato, su ruote, prefabbricato, di dimensioni 1,00x2,00 m, senza ancoraggi:			
28.A05.A10.005	altezza fino a 6,00 m: trasporto, montaggio, smontaggio e nolo fino a 1 mese o frazione di mese	cad	164,26	
28.A05.A10.010	solo nolo per ogni mese successivo	cad	18,05	
28.A05.A10.015	altezza fino a 12,00 m: trasporto, montaggio, smontaggio e nolo fino a 1 mese o frazione di mese	cad	230,14	
28.A05.A10.020	solo nolo per ogni mese successivo	cad	35,19	
28.A05.A15	PONTE SU CAVALLETTI conforme alle disposizioni del D.Lgs. 81/2008 e s.m.i. Misura da effettuarsi per ogni m² di piano di lavoro.			
28.A05.A15.005	Costo primo mese	m²	9,48	
28.A05.A15.010	Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	m²	1,81	
28.A05.B05	IMPALCATI a schema strutturale semplice, da utilizzare durante la costruzione di strutture prefabbricate in opere puntuali, ovvero in opere esistenti, posti a protezione dei lavoratori, da montare al di sotto degli oggetti da costruire ad una distanza, in verticale, dai luoghi di lavoro non superiore a 2,00 m, forniti e posati in opera. Sono costituiti da elementi metallici assemblabili (tipo tubo-giunto) e da un piano costituito da tavole in legno o altro materiale comunque idoneo a sostenere il peso delle persone previste durante l'esecuzione della fase. L'apprestamento ha lo scopo di ridurre notevolmente lo spazio di caduta dell'operatore, riducendolo a meno di 2,00 m. Sono compresi l'uso per la durata delle fasi di lavoro, il montaggio e lo smontaggio, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera.			
28.A05.B05.005	per altezza dal piano di protezione da 2,00 a 4,00 m	m²	11,28	
28.A05.B05.010	per ogni metro di altezza o frazione, oltre i 4,00 m	m²	2,53	
28.A05.B10	PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole ferma piede, da realizzare per la protezione contro il vuoto, (es.: rampe delle scale, vani ascensore, vuoti sui solai e perimetri degli stessi, cigli degli scavi, balconi, etc), fornito e posto in opera. I dritti devono essere posti ad un interasse adeguato al fine di garantire la tenuta all'eventuale spinta di un operatore. I correnti e la tavola ferma piede non devono lasciare una luce in senso verticale, maggiore di 0,6 m, inoltre sia i correnti che le tavole ferma piede devono essere applicati dalla parte interna dei montanti. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera.			
28.A05.B10.005	Misurato a metro lineare posto in opera	m	15,35	
28.A05.B15	PARAPETTO prefabbricato in metallo anticaduta da realizzare per la protezione contro il vuoto (es.: rampe delle scale, vani ascensore, vuoti sui solai e perimetri degli stessi, cigli degli scavi, balconi, etc), fornito e posto in opera. I dritti			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.B15.005	devono essere posti ad un interasse adeguato al fine di garantire la tenuta all'eventuale spinta di un operatore. I correnti e la tavola ferma piede non devono lasciare una luce in senso verticale, maggiore di 0,6 m, inoltre sia i correnti che le tavole ferma piede devono essere applicati dalla parte interna dei montanti. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetute volte durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera.	m	11,73	
28.A05.B20	PARAPETTO temporaneo a rete completo di connettori, cinghie di tensionamento e banda ferma-piede.			
28.A05.B20.005	lunghezza massima 6m -altezza 1,1m	m	106,55	
28.A05.B30	PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm			
28.A05.B30.005	costo primo mese	m	6,05	
28.A05.B30.010	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	m	0,63	
28.A05.B32	PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio.			
28.A05.B32.005	costo primo mese	m²	10,64	
28.A05.B32.010	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	m²	0,81	
28.A05.B35	ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita e posta in opera. La pendenza non può essere maggiore del 25% e se la lunghezza risulta elevata (oltre 6,00 m) devono essere realizzati pianerottoli di riposo in piano. Sulle tavole delle andatoie devono essere fissati listelli trasversali a distanza non superiore al passo di una persona (40 cm) che trasporta dei carichi. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera.			
28.A05.B35.005	Larghezza utile di passaggio cm 60.	m	26,62	
28.A05.B35.010	Larghezza utile di passaggio cm 120.	m	30,24	
28.A05.B40	PASSERELLA pedonale prefabbricata in metallo per attraversamenti di scavi o spazi posti sul vuoto, per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 0,6 m quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 1,2 m quando è previsto il trasporto di materiali, completa di parapetti su entrambi i lati, fornita e posta in opera. Sono compresi: il montaggio e lo smontaggio anche ripetuti durante la fase di lavoro; il documento che indica le caratteristiche tecniche, con particolare riferimento al carico che può transitare in relazione alla luce da superare e le istruzioni per l'uso e la manutenzione; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo della passerella pedonale. Misurato al metro lineare posto in opera.			
28.A05.B40.005	Larghezza utile di passaggio cm 60	m	35,65	
28.A05.B40.010	Larghezza utile di passaggio cm 120	m	53,78	
28.A05.B45	PASSERELLA pedonale con parapetti in lamiera metallica forata da 2 mm rinforzata con profili metallici ad U, completa di parapetti in tubo di ferro, completamente zincata a caldo e dotata di scivoli di raccordo. Trasporto e posa in opera. Costo mensile.			
28.A05.B45.005	Dimensioni orientative 0,80 m di larghezza e 4 m di lunghezza. Costo mensile.	cad	40,16	
28.A05.B45.010	Dimensioni orientative 1,20 m di larghezza e 4m di lunghezza.	cad	45,13	
28.A05.B50	PASSERELLA carrabile metallica per passaggio di veicoli da cantiere, per il superamento di scavi o spazi posti sul vuoto, fornita e posta in opera. Sono compresi: il montaggio e lo smontaggio anche ripetuti durante la fase di lavoro; il documento che indica le caratteristiche tecniche, con particolare riferimento al carico che può transitare in relazione alla luce da superare e le istruzioni per l'uso e la manutenzione; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo della passerella carrabile.			
28.A05.B50.005	Misurato a metro quadrato posto in opera, per ampiezze da superare non superiori a m 3.	m²	63,22	
28.A05.B55	PASSERELLA carrabile con parapetti in lamiera forata rinforzata e parapetti in tubolare metallico completa di scivoli, completamente zincata a caldo. Dimensioni orientative 4,00 m di lunghezza e 3,00 m di larghezza. Compreso trasporto			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.B55.005	e posa in opera. Costo mensile			
28.A05.C05	ARMATURA DI PROTEZIONE PARETI SCAVI per contenimento del terreno mediante sistemi di blindaggio con pannelli in metallo e pannelli costituiti da tavole in legno contrastati con puntoni in legno o in metallo regolabili, fornita e posta in opera. L'apprestamento si rende obbligatorio, superata di regola la profondità di 1,50 m, quando il terreno scavato non garantisce la tenuta per il tempo necessario alla esecuzione delle fasi da compiere all'interno dello scavo e quando non è possibile allargare la trincea secondo l'angolo di attrito del materiale scavato, oppure realizzando gradoni atti ad allargare la sezione di scavo. L'armatura di protezione deve emergere dal bordo dello scavo almeno 30 cm. Sono compresi: il montaggio e lo smontaggio, anche ripetuti più volte durante la fase di lavoro; l'accatastamento e lo smaltimento a fine opera. Misurata a metro quadrato di armatura (pannelli e puntoni) posta in opera.	cad	102,43	
28.A05.C05.005	Con pannelli costituiti da tavolame dello spessore minimo di 4 cm e puntoni in legno, per profondità dello scavo non superiore m 2,00.	m <sup>2</sup>	24,85	
28.A05.C05.010	Con pannelli costituiti da tavolame dello spessore minimo di 4 cm e puntoni in metallo regolabili, per profondità dello scavo non superiore m 2,50.	m <sup>2</sup>	32,50	
28.A05.C05.015	Con pannelli metallici e puntoni in metallo regolabili, per profondità dello scavo non superiore m 3,50.	m <sup>2</sup>	45,13	
28.A05.C10	ARMATURA degli scavi per il contenimento del terreno delle pareti scavate, mediante sistemi di blindaggio con pannelli metallici modulari (palancole), fornite e poste in opera. L'apprestamento si rende obbligatorio quando il terreno da scavare non garantisce la tenuta per il tempo necessario alla esecuzione delle fasi da compiere all'interno dello scavo, quando non è possibile allargare la trincea secondo l'angolo di attrito del materiale scavato, oppure realizzando gradoni atti ad allargare la sezione di scavo, quando si opera in presenza di edifici o infrastrutture adiacenti al cantiere, etc. L'armatura di protezione deve emergere dal bordo dello scavo almeno 30 cm. Sono compresi: la macchina (vibratore semovente, vibratore sospeso da gru, martello idraulico a caduta) per l'infissione delle palancole; le verifiche periodiche delle diverse parti costituenti la macchina; i controlli periodici e il registro di manutenzione programmata previsti dalla normativa vigente; il fermo macchina; l'allontanamento a fine opera; l'accatastamento e lo smaltimento a fine opera delle palancole.			
28.A05.C10.005	Misurata al metro quadrato di pannello posto in opera	m <sup>2</sup>	133,57	
28.A05.C15	Parete di scavo trattata con SPRITZ BETON dello spessore medio di 5 cm previa regolarizzazione della parete con mezzo meccanico; per una superficie minima di 100 m <sup>2</sup> .			
28.A05.C15.005	Misurata a metro quadrato	m <sup>2</sup>	12,35	
28.A05.C20	SISTEMA DI ESAURIMENTO DELL'ACQUA negli scavi per mezzo di pompa (elettrica od a motore), compreso quanto occorre per il trasporto, la messa in funzione, la manutenzione, lo spostamento, l'energia od il combustibile per il funzionamento, compreso altresì l'addetto ed ogni altro onere necessario. Conteggio da effettuarsi per ogni cavallo di potenza, per ogni ora di effettivo funzionamento.			
28.A05.C20.005	Calcolato per ogni ora di utilizzo	h	7,85	
28.A05.C25	PROTEZIONE di pareti di scavo con TELO IMPERMEABILE fissato con paletti metallici o in legno, legato ed eventualmente zavorrato in alto e in basso.			
28.A05.C25.005	Misurato a metro quadrato	m <sup>2</sup>	3,93	
28.A05.D05	NUCLEO ABITATIVO per servizi di cantiere. Prefabbricato monoblocco ad uso ufficio, spogliatoio e servizi di cantiere. Caratteristiche: Struttura di acciaio, parete perimetrale realizzata con pannello sandwich, dello spessore minimo di 40 mm, composto da lamiera preverniciata esterna ed interna e coibentazione di poliuretano espanso autoestinguente, divisioni interne realizzate come le perimetrali, pareti pavimento realizzato con pannelli in agglomerato di legno truciolare idrofugo di spessore mm 19, piano di calpestio in piastrelle di PVC, classe 1 di reazione al fuoco, copertura realizzata con lamiera zincata con calatoi a scomparsa nei quattro angoli, serramenti in alluminio preverniciato, vetri semidoppi, porta d'ingresso completa di maniglie e/o maniglione antipanico, impianto elettrico a norma di legge da certificare. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi di lavoro che lo richiedono al fine di garantire la sicurezza e l'igiene dei lavoratori; il montaggio e lo smontaggio anche quando, per motivi legati alla sicurezza dei lavoratori, queste azioni vengono ripetute più volte durante il corso dei lavori a seguito della evoluzione dei medesimi; il documento che indica le istruzioni per l'uso e la manutenzione; i controlli periodici e il registro di manutenzione programmata; il trasporto presso il cantiere; la preparazione della base di appoggio; i collegamenti necessari (elettricità, impianto di terra acqua, gas, ecc) quando previsti; l'uso dell'autogru per la movimentazione e la collocazione nell'area predefinita e per l'allontanamento a fine opera. Arredamento minimo: armadi, tavoli e sedie			
28.A05.D05.005	Dimensioni esterne massime m 2,40 x 6,40 x 2,45 circa (modello base) -Costo primo mese o frazione di mese	cad	368,67	
28.A05.D05.010	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	148,91	

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.D05.015	Dimensioni esterne massime m 2,40 x 5,00 x 2,50 circa (modello base) - Costo primo mese o frazione di mese	cad	326,34	
28.A05.D05.020	Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	152,98	
28.A05.D10	NUCLEO ABITATIVO per servizi di cantiere DOTATO DI SERVIZIO IGIENICO. Prefabbricato monoblocco ad uso ufficio, spogliatoio e servizi di cantiere. Caratteristiche: Struttura di acciaio, parete perimetrale realizzata con pannello sandwich, dello spessore minimo di 40 mm, composto da lamiera preverniciata esterna ed interna e coibentazione di poliuretano espanso autoestinguente, divisioni interne realizzate come le perimetrali, pareti pavimento realizzato con pannelli in agglomerato di legno truciolare idrofugo di spessore 19 mm, piano di calpestio in piastrelle di PVC, classe 1 di reazione al fuoco, copertura realizzata con lamiera zincata con calatoi a scomparsa nei quattro angoli, serramenti in alluminio preverniciato, vetri semidoppi, porta d'ingresso completa di maniglie e/o maniglione antipanico, impianto elettrico a norma di legge da certificare. Dotato di servizio igienico composto da wc e lavabo completo degli accessori canonici (specchio, porta rotoli, porta scopino ecc.). Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi di lavoro che lo richiedono al fine di garantire la sicurezza e l'igiene dei lavoratori; il montaggio e lo smontaggio anche quando, per motivi legati alla sicurezza dei lavoratori, queste azioni vengono ripetute più volte durante il corso dei lavori a seguito della evoluzione dei medesimi; il documento che indica le istruzioni per l'uso e la manutenzione; i controlli periodici e il registro di manutenzione programmata; il trasporto presso il cantiere; la preparazione della base di appoggio; i collegamenti necessari (elettricità, impianto di terra acqua, gas, ecc quando previsti); il collegamento alla rete fognaria; l'uso dell'autogru per la movimentazione e la collocazione nell'area predefinita e per l'allontanamento a fine opera. Arredamento minimo: armadi, tavoli e sedie.			
28.A05.D10.005	Dimensioni esterne massime m 2,40 x 6,40 x 2,45 circa (modello base) -Costo primo mese o frazione di mese	cad	406,12	
28.A05.D10.010	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	180,49	
28.A05.D10.015	Dimensioni esterne massime m 2,40 x 5 x 2,50 circa (modello base) -Costo primo mese o frazione di mese	cad	324,90	
28.A05.D10.020	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	171,47	
28.A05.D15	BOX DI CANTIERE USO SERVIZIO IGIENICO SANITARIO realizzato da struttura di base, sollevata da terra, e elevato in profilati di acciaio presso piegati, copertura e tamponatura con pannello sandwich costituito da lamiera interna ed esterna e coibente centrale (minimo 40 mm) divisori interni a pannello sandwich, infissi in alluminio, pavimento in legno idrofugo rivestito in pvc, eventuale controsoffitto, completo di impianti elettrico, idrico (acqua calda e fredda) e fognario, termico elettrico interni, dotato di tre docce, tre WC, un lavabo a quattro rubinetti, boiler elettrico ed accessori. Compreso, trasporto, montaggio e smontaggio e preparazione della base in cls armata di appoggio			
28.A05.D15.005	Dimensioni orientative 2,40x5,40x2,40m Costo primo mese o frazione di mese	cad	320,39	
28.A05.D15.010	Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	139,88	
28.A05.D15.015	Dimensioni orientative 2,40x2,70x2,40m Costo primo mese o frazione di mese	cad	162,45	
28.A05.D15.020	Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	86,15	
28.A05.D20	BOX DI CANTIERE realizzato da struttura di base, sollevata da terra, e in elevato con profilati di acciaio presso piegati, copertura e tamponatura con pannello sandwich costituito da lamiera interna ed esterna e coibente centrale (minimo 40 mm) divisori interni a pannello sandwich, infissi in alluminio, pavimento di legno idrofugo rivestito in pvc, eventuale controsoffitto, completo di impianti elettrico, idrico e fognario, termico elettrico per interni. Dimensioni orientative 2,40x6,40x2,40m. Compreso trasporto, montaggio e smontaggio e preparazione della base incls armata di appoggio			
28.A05.D20.005	USO MENSA - dotato di scaldavivande, frigorifero, stoviglie, piatti, bicchieri, tavoli, sedie Costo primo mese o frazione di mese	cad	328,50	
28.A05.D20.010	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo.	cad	98,38	
28.A05.D20.015	USO INFERMERIA - dotato di scrivania, due sedie, sgabello, attaccapanni, lettino, due barelle, lavabo, boiler elettrico, accessori vari Costo primo mese o frazione di mese	cad	344,75	
28.A05.D20.020	Costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.D25	BAGNO CHIMICO PORTATILE per cantieri edili, in materiale plastico, con superfici interne ed esterne facilmente lavabili, con funzionamento non elettrico, dotato di un WC alla turca ed un lavabo, completo di serbatoio di raccolta delle acque nere della capacità di almeno 200 l, di serbatoio di accumulo dell'acqua per il lavabo e per lo scarico della capacità di almeno 50 l, e di connessioni idrauliche acque chiare e scure. Dimensioni orientative 120 x 120 x 240 cm. Il WC dovrà avere una copertura costituita da materiale che permetta una corretta illuminazione interna, senza dover predisporre un impianto elettrico. Compreso trasporto, montaggio, smontaggio, preparazione della base e manutenzione espostamento durante le lavorazioni.	cad	131,31	
28.A05.D25.005	nolo primo mese o frazione di mese	cad	148,01	
28.A05.D25.010	nolo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo	cad	98,38	
28.A05.D35	SERBATOIO DI ACCUMULO dell'acqua in polietilene, per uso igienico sanitario, non interrato, completo di accessori, della capacità di 1000 l.			
28.A05.D35.005	..	cad	153,42	
28.A05.E05	RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; il tondo di ferro, del diametro minimo di mm 26, di sostegno posto ad interasse massimo di 1,50 m; l'infissione nel terreno per almeno 70 cm dello stesso; le tre legature per ognuno; il filo zincato posto alla base, in mezzzeria ed in sommità, passato sulle maglie della rete al fine di garantirne, nel tempo, la stabilità e la funzione; la manutenzione per tutto il periodo di durata dei lavori, sostituendo, o riparando le parti non più idonee; lo smantellamento, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera.			
28.A05.E05.005	per sviluppo a metro quadrato	m <sup>2</sup>	6,80	
28.A05.E10	RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.			
28.A05.E10.005	per lo sviluppo lineare	m	3,60	
28.A05.E10.010	nolo per ogni mese successivo al primo	m	0,50	
28.A05.E15	RECINZIONE provvisoria realizzata con pannelli in lamiera zincata ondulata, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; i montanti di sostegno dei pannelli delle dimensioni minime di 10x10 cm; l'infissione dei montanti nel terreno o incastrati in adeguata base di appoggio; le tavole sottomisure poste sul basso, in sommità ed al centro del pannello, inchiodate o avvitate al pannello medesimo e ai montanti di sostegno comprese le saette di controventatura; la manutenzione per tutto il periodo di durata dei lavori, sostituendo, o riparando le parti non più idonee; lo smantellamento, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera			
28.A05.E15.005	per sviluppo a metro quadrato	m <sup>2</sup>	8,87	
28.A05.E17	RECINZIONE provvisoria realizzata con pannelli di legno, a incollaggio fenolico, sorretti da morali e sottomisure, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; i montanti di sostegno dei pannelli delle dimensioni minime di 10 x 10 cm; l'infissione dei montanti nel terreno o incastrati in adeguata base di appoggio; le tavole sottomisure poste sul basso, in sommità ed al centro del pannello, inchiodate o avvitate al pannello medesimo e ai montanti di sostegno comprese le saette di controventatura; la manutenzione per tutto il periodo di durata dei lavori, sostituendo, o riparando le parti non più idonee; lo smantellamento, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera.			
28.A05.E17.005	misurata a metro quadrato di pannello posto in opera.	m <sup>2</sup>	25,27	
28.A05.E20	QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il quadrilatero; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni di riferimento: lato 1,00 m.			
28.A05.E20.005	misurato cadauno per giorno, posto in opera per la durata della fase di lavoro	d	0,63	
28.A05.E25	NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; la fornitura degli spezzoni di ferro dell'altezza di 120 cm di cui almeno cm 20 da infiggere nel terreno, a cui ancorare il nastro; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del nastro segnaletico.			
28.A05.E25.005	misurato a metro lineare posto in opera	m	0,35	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.E30	Delimitazione di zone interne al cantiere mediante BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento, allestimento in opera, successiva rimozione			
28.A05.E30.005	elementi in calcestruzzo - nolo fino a 1 mese	m	15,35	
28.A05.E30.010	elementi in calcestruzzo - solo nolo per ogni mese successivo	m	1,72	
28.A05.E30.015	elementi in plastica - nolo fino a 1 mese	m	9,48	
28.A05.E30.020	elementi in plastica - solo nolo per ogni mese successivo	m	2,44	
28.A05.E35	FORMAZIONE DI TAMPONAMENTO PROVVISORIO verticale di cantiere in ambienti interni di altezza fino a 3,50 m, idonea a delimitare l'area di cantiere ed ad impedire l'accesso agli estranei ai lavori, realizzato mediante assemblaggio di lastre in gesso rivestito fissate con viti autoperforanti alla struttura portante costituita da profili verticali a C, posti ad un interasse massimo di 0,60 m, inseriti in profili orizzontali ad U fissati a pavimento con banda biadesiva ed a soffitto con tappi ad espansione. Tutti i profili metallici dovranno essere in acciaio zincato e nervato. Sono compresi: il nolo dei materiali necessari, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, il taglio, lo sfrido, la formazione ed il disfacimento dei piani di lavoro interni, ogni tipo di ancoraggio o fissaggio, la manutenzione periodica, la demolizione a fine cantiere, il ritiro a fine lavori del materiale di risulta, il puntuale e scrupoloso rispetto delle normative vigenti in materia antinfortunistica e quanto altro necessario per dare l'opera finita a regola d'arte ed in efficienza per tutta la durata del cantiere. Misurato a metro quadrato in proiezione verticale per l'intero sviluppo della parete			
28.A05.E35.005	Lastra singola	m <sup>2</sup>	27,53	
28.A05.E35.010	Lastra doppia	m <sup>2</sup>	39,71	
28.A05.E40	CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori			
28.A05.E40.005	trasporto, posa in opera, successiva rimozione, per nolo fino a 1 mese	m	0,20	
28.A05.E40.010	solo nolo per ogni mese successivo	m	0,26	
28.A05.E45	TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm			
28.A05.E45.005	trasporto, posa in opera, successiva rimozione e nolo fino a 1 mese	m	4,24	
28.A05.E45.010	solo nolo per ogni mese successivo	m	0,63	
28.A05.E50	TRANSENNA metallica estensibile. Nolo mensile.			
28.A05.E50.005	Misurata a metro lineare	m	2,26	
28.A05.E55	TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m.			
28.A05.E55.005	trasporto, montaggio, successiva rimozione e nolo fino a 1 mese	m	3,53	
28.A05.E55.010	solo nolo per ogni mese successivo	m	0,86	
28.A05.E60	CANCELLO in pannelli di lamiera zincata ondulata per recinzione cantiere costituito da adeguata cornice e rinforzi, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; la collocazione in opera delle colonne in ferro costituite da profilati delle dimensioni di 150 x 150 mm, opportunamente verniciati; le ante opportunamente assemblate in cornici perimetrali e rinforzi costituiti da diagonali realizzate con profilati da 50x50 mm opportunamente verniciati; le opere da fabbro e le ferramenta necessarie; il sistema di fermo delle ante sia in posizione di massima apertura che di chiusura; la manutenzione per tutto il periodo di durata dei lavori, sostituendo, o riparando le parti non più idonee; lo smantellamento, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera.			
28.A05.E60.005	misurato a metro quadrato di cancello posto in opera	m <sup>2</sup>	33,39	
28.A05.E70	PORTALE provvisorio in legno per individuare la sagoma limite di carichi, a segnalazione di linee esterne posate a 4,00-5,00 m da terra, di larghezza fino a 3,00 m, compresa la formazione di plinti di sostegno in calcestruzzo o opportuni			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A05.E70.005	controventi. ...	cad	662,88	
28.A05.F05 28.A05.F05.005	Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - ATTREZZATURE E MACCHINE SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio. Costo mensile	cad	7,04	
28.A05.F05.010	INNAFFIAMENTO ANTIPOLVERE eseguito con autobotte. Nolo autobotte con operatore comprensivo di consumi ed ogni altro onere di funzionamento.	h	74,00	
28.A05.F05.015	PROTEZIONE della SOMMITA' delle BARRE di armatura in acciaio per ripresa dei getti ed emergenti dagli stessi, mediante tappi a fungo in polipropilene.	cad	0,12	
28.A05.F05.020	CANALE DI SCARICO macerie costituito da elementi infilabili di lunghezza m 1.50/cad, legati con catene al ponteggio o alla struttura, compreso montaggio e smontaggio. Nolo per un mese.	m	43,32	
28.A05.G05 28.A05.G05.005	Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - INFRASTRUTTURE E MEZZI PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, costituito da parapetto regolamentare realizzato con montati di legno infissi nel terreno, due tavole di legno come correnti orizzontali e tavola fermapiede. Costo per tutta la durata dei lavori.	m	9,84	
28.A05.G05.010	BARACCA IN LAMIERA ZINCATA per deposito materiali e attrezzi di dimensioni 2,40x4,50x2,40 m, compreso il trasporto, il montaggio, lo smontaggio. Costo per Nolo primo mese. Per ogni mese o frazione di mese successivo al primo aumentare del 30% il costo fornito.	cad	72,21	
28.A05.G05.015	RASTRELLIERA per stoccaggio verticale di elementi tipo pannelli, o altro di tipo leggero, realizzata in profilati metallici; peso indicativo kg/m2 50,00 circa. Nolo per un anno.	m²	101,98	
28.A05.G05.020	VASCA DI RACCOLTA in acciaio, per sostanze inquinanti e liquidi infiammabili, fornita e posata in opera. Sono compresi l'uso della vasca per tutta la durata della fase che prevede la vasca al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni vasca l 200,00. Misurata per ogni giorno di uso	kg	18,05	
28.A05.G05.025	PALLET DI RACCOLTA in plastica o legno, per stoccaggio materiali, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che preede il pallet al fine di assicurare un'ordinata gestione del cantiere garantendo la sicurezza; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro; l'accatastamento ed allontanamento a fine fase di lavoro. Costo per pallet in legno - per pallet in plastica aumentare del 50%	cad	22,55	
28.A05.G10 28.A05.G10.005	Realizzazione di PARETI TEMPORANEE per compartimentazione ambienti mediante sistema flessibile di elementi modulari in teli di polietilene, combinabili in base alle dimensioni richieste. Il modulo base richiede almeno: un palo telescopico allungabile (170-400 cm - estensibile fino a 500 cm); una testata di dimensioni variabili 90/120 0 150 cm; un foglio di polietilene ritardante alla fiamma di analoghe dimensioni e altezza standard 3,00 m (disponibile anche 4,00 e 5,00 m); 4 clip fermatelo su palo telescopico e 1 morsetto multiuso. modulo base con testata compresa tra 90 e 150 cm	cad	74,00	
28.A05.G15 28.A05.G15.005	ACCESSORI per composizioni modulari pareti temporanee in teli di polietilene (riutilizzabili, di agevole posa in opera, non richiede ripristino intonaci di muratura e soffitti preesistenti) Sistema di apertura tra moduli per accesso agli ambienti compartimentati mediante chiusura a zip; componibile con le voci di moduli base per la definizione degli sviluppi richiesti per le compartimentazioni	cad	173,27	
28.A05.G15.010	palo telescopico allungabile - estensione da 170 a 400 - 500 m, incluso anello di serraggio	cad	63,18	
28.A05.G15.015 28.A05.G15.020	pannello di ricambio da 120 cm in telo polietilene ritardante alla fiamma corredato da zip preinstallata; lunghezza 300 cm borsa porta kit per per trasporto e conservazione agevole, al fine di consentire il riutilizzo del prodotto; lunghezza 180	cad	39,71	



# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	cm			
28.A05.G15.025	morsetto multiuso per collegamento moduli base - in confezione da 4 pezzi	cad	27,07	
28.A05.G15.030	clip per palo telescopico ferma telo - in confezione da 24 pezzi	cad	7,94	
28.A05.G15.035	clip per palo di testata ferma palo - in confezione da 12 pezzi	cad	11,73	
28.A05.G15.040	nastro adesivo in rotoli a basso incollaggio per mascheratura - spessore 48 mm - lunghezza 55,00 m	cad	6,77	
28.A10.A05	LINEA VITA di ancoraggio orizzontale, conforme alla norma UNI EN 795:2002 in classe C, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato (D.Lgs. 475 del 4 dicembre 1992 - Attuazione Direttiva 89/686/CEE) utilizzabile da 4 operatori contemporaneamente, lunghezza massima 100 m, con punti intermedi ad interasse variabile 5,00-15,00 m (non compresi), costituita da: due pali d'estremità in acciaio zincato (o inox), una molla assorbitore di energia in acciaio al carbonio ad alta resistenza classe C, (o inox), un tenditore in acciaio zincato (o inox) a due forcelle M14, un cavo in acciaio zincato (o inox) diametro 8 mm, 49 fili con lunghezza 10,00 m circa, fascicolo d'uso e montaggio e tabella di segnalazione caratteristiche prestazionali. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura.	cad	5,41	
28.A10.A05.005	Sono esclusi i pali intermedi nonchè gli eventuali punti di curva necessari, da computarsi a parte; per ogni m di sviluppo	m	67,12	
28.A10.A06	Fornitura e posa di dispositivo di protezione anticaduta - PALO GIREVOLE - , conforme alla norma UNI EN 795:2002 in classe C, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato (D.Lgs. 475 del 4 dicembre 1992 - Attuazione Direttiva 89/686/CEE) costituito da: piastra di base in acciaio zincato (o inox) Fe360, asta verticale saldata a centro piastra, golfare in acciaio zincato con rotazione a 360° intorno all'asse verticale dell'asta, fascicolo d'uso e montaggio e tabella di segnalazione caratteristiche prestazionali. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura.			
28.A10.A06.005	inclinazione regolabile fino a 90° e testa girevole a 360°, resistenza all'estrazione >10 kN, rimovibile a fine uso	cad	248,60	
28.A10.A07	Fornitura e posa in opera di dispositivo di protezione anticaduta - GANCIO SOTTOTEGOLA - conforme alla normativa UNI-EN 795:2002 in classe A1, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato (D.Lgs. 475 del 4 dicembre 1992) in acciaio inox. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura.			
28.A10.A07.005	Gancio altamente versatile a basso impatto visivo, adatto per superfici piane, verticali o inclinate; resistenza all'estrazione maggiore di 10 kN, rimovibile a fine uso	cad	24,86	
28.A10.A08	Fornitura e posa in opera di dispositivo di protezione anticaduta - GANCIO MURO - conforme alla normativa UNI-EN 795:2002 in classe A1, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato (D.Lgs. 475 del 4 dicembre 1992) in acciaio inox. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura.			
28.A10.A08.005	costituito da piastra angolare in acciaio inox a basso impatto visivo, adatto per superfici piane, verticali o inclinate; resistenza all'estrazione maggiore di 10 kN, rimovibile a fine uso	cad	67,80	
28.A10.A09	Fornitura e posa in opera di sistema di protezione anticaduta - PUNTO DI DEVIAZIONE - conforme alla normativa UNI-EN 795:2002 in classe A1, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato (D.Lgs. 475 del 4 dicembre 1992) in acciaio inox. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura/impermeabilizzazione elemento portante verticale.			
28.A10.A09.005	costituito d base di ancoraggio a forma di omega, barra filettata diametro 20 mm in acciaio zincato, golfare femmina bloccato alla barra con dado; comprensivo del fascicolo d'uso e montaggio	cad	236,41	
28.A10.A10	Sistema di ancoraggio provvisorio: LINEA VITA TEMPORANEA A CINGHIA completa di sacca di trasporto, cricchetto e 2 moschettoni per il fissaggio da installare mediante il fissaggio delle due estremità della linea ad una struttura portante e la messa in tensione della cinghia utilizzando il cricchetto.			
28.A10.A10.005	lunghezza da 2,00 a 20,00 m, cinghia da 0,50 m.	cad	67,69	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A10.A15	SISTEMA ANTICADUTA A GRU conforme alla norma EN 795 classe B, studiato per la discesa in pozzi, silos, vasche, cisterne, etc., in totale sicurezza. Il dispositivo è composto da una base fissa che può essere fissata su un piano verticale od orizzontale oppure gettata in opera nel calcestruzzo, e da una gru mobile.			
28.A10.A15.005	Modello base con estensione removibile del braccio mobile e possibilità di regolare l'altezza.	cad	282,50	
28.A10.A20	LINEA VITA VERTICALE PROVVISORIA SU FUNE TESSILE dotata di discensore con sistema di bloccaggio automatico. per l'installazione è sufficiente connettere il capo superiore della fune ad un punto di ancoraggio da computarsi a parte.			
28.A10.A20.005	lunghezza fune: 20,00 m	cad	58,66	
28.A10.A20.010	lunghezza fune: 50,00 m	cad	76,72	
28.A10.A25	PUNTO DI ANCORAGGIO RIMOVIBILE semplice da installare e adatto ad ogni tipo di applicazione (su mattoni e calcestruzzo, acciaio, etc.); la rimozione avviene in modo rapido e sicuro, per mezzo di due movimenti volontari e distinti per evitare un distacco accidentale. E' costituito da un tassello metallico, un occhiello removibile ed un tappo di chiusura da utilizzare quando il punto di ancoraggio non è in uso, per una finitura adeguata e a livello della struttura.			
28.A10.A25.005	In acciaio inox, diametro foro 22 mm	cad	86,17	
28.A10.A30	PALO CON PUNTO D'ANCORAGGIO realizzato in acciaio stampato e verniciato con rivestimento epossidico cotto a forno. Non subisce deformazioni e non necessita di manutenzione.			
28.A10.A30.005	Dimensioni base: 2,00x2,00 m, altezza 0,50 m	cad	214,70	
28.A10.A35	SET DI VENTILAZIONE completo di manicotto da 7,00 m e motorino super silenzioso (74 dB)			
28.A10.A35.005	Dimensioni: 3,6x10,5x3cm; peso 18,3 kg; diametro manicotto: 25cm	cad	408,78	
28.A10.B05	RETE DI SICUREZZA in maglia di nylon 6x6 cm, Ø treccia 3 mm, fune perimetrale Ø 18 mm, sostenuta da cavi metallici ancorati ai pilastri con cravatte metalliche.			
28.A10.B05.005	Per ogni montaggio, smontaggio con intervento di autocarro con cestello porta persone su braccio idraulico (fino ad altezza di 18,00 m).	m²	5,14	
28.A10.B05.010	Per ogni montaggio, smontaggio con l'ausilio di trabattello (fino ad altezza di 5,40 m)	m²	3,71	
28.A10.B10	APPARATO DI PROTEZIONE composto da:			
28.A10.B10.005	RETE DI SICUREZZA e protezione tipo "S" orizzontale da utilizzare nei lavori di costruzione e montaggio come dispositivo per arrestare la caduta di persone ed oggetti. Escluso montaggio. Dimensioni: 5,00 x10,00 m, 5,00x15,00 m, 5,00x20,00 m, 5,00x25,00 m. Durata: 5 anni con obbligo di revisione annuale. necessita per il montaggio di treccia e cinghia da computarsi a parte.	m²	2,16	
28.A10.B10.010	TRECCIA PER GIUNZIONE in poliestere. Dimensioni: bobina da 100,00 m.	cad	45,13	
28.A10.B10.015	CINGHIA AD ANELLO. Lunghezza 1,50 m.	cad	4,06	
28.A10.C05	MANTOVANA per protezione di aree di transito pedonale o aree di lavoro a carattere continuativo, idonea per proteggere contro gli agenti meccanici caduti dall'alto, costituita da struttura inclinata realizzata in tubo giunto di diametro 48 mm opportunamente ancorata alla struttura, quest'ultima non inclusa, e provvista di tavolato superiore di copertura in tavole accostate in legno di abete di sezione minima 25x5 cm. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo dei materiali necessari, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, il taglio, lo sfrido, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori del materiale di risulta.			
28.A10.C05.005	per lo sviluppo in m2 in proiezione orizzontale dell'area protetta: per il primo mese o frazione di mese	m²	10,38	
28.A10.C05.010	per ogni mese successivo	m²	1,27	
28.A10.C10	Realizzazione di TETTOIA di protezione di zone interessate da possibile caduta di materiali dall'alto, costituita da struttura metallica a tubi e giunti e tavolato di legno o metallico, comprensiva di manutenzione e smontaggio.			
28.A10.C10.005	costo primo mese o frazione di mese	m²	15,35	

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A10.C10.010	costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo.	m²	1,18	
28.A10.C15	STRUTTURA PARASASSI e/o paravalanghe in tavolato di legno spessore 5 cm, inchiodato su pali in legno di sezione idonea, infissi nel terreno ad interasse non superiore a 2,00 m, collegati alla base con trave longitudinale in legno ancorata nel terreno con paletti metallici.			
28.A10.C15.005	per sviluppo a m2	m²	54,16	
28.A10.D05	ELMETTO DI PROTEZIONE in polietilene alta densità, conforme alla norma UNI EN 397 e ai requisiti di sicurezza stabiliti dalla direttiva europea 89/686/CEE allegato II, con regolazione automatica posteriore e apposito sistema di bloccaggio automatico alla nuca. Dotato di fascia parasudore in spugna sintetica e 4 punti d'aggancio per occhiali e cuffie.			
28.A10.D05.005	per l'utilizzo definitivo delle fasi di lavorazioni, comprensivo di costo, eventuale manutenzione e verifica.	cad	5,32	
28.A10.D10	ACCESSORI:			
28.A10.D10.005	cuffia antirumore con attacchi per elmetto conforme alla norma UNI EN 352-3	cad	14,44	
28.A10.D10.010	cuffia antirumore conforme alla norma UNI EN 352-1	cad	12,98	
28.A10.D10.015	otoprotettori monouso conformi alla norma UNI EN 352-2, al paio	cad	0,12	
28.A10.D10.020	occhiali a mascherina in policarbonato. Ventilazione indiretta, lente antigraffio. Resistenza all'aggressione di gocce e spruzzi di sostanze chimiche. Conformi alla norma UNI EN 166.	cad	1,40	
28.A10.D10.025	occhiali per saldatura conformi alla norma UNI EN 169, con lenti ribaltabili.	cad	6,27	
28.A10.D10.030	mascherina monouso, dotata di valvola, per polveri a grana medio-fine: classe FFP1 - conforme alla norma UNI EN 149:2001	cad	1,08	
28.A10.D10.035	schermo in policarbonato incolore in propilene con bardatura nucale elastica.	cad	5,01	
28.A10.D10.040	visiera di protezione a rete o in policarbonato, composta da semicalotta di sostegno.	cad	5,32	
28.A10.D10.NP1	badile antiscintilla in alluminio	cad	24,71	
28.A10.D10.NP2	piccone in materiale antiscintilla	cad	475,00	
28.A10.D10.NP3	tuta da lavoro ignifuga antifuco antifiama antistatica alta visibilità	cad	90,00	
28.A10.D10.NP4	sottocasco ignifugo	cad	27,00	
28.A10.D10.NP5	occhiali a mascherina ignifughi a trattenuta di polvere	cad	41,14	
28.A10.D10.NP6	rompifiama per tubo di scarico da inserire sullo scarico dei mezzi operativi	cad	90,65	
28.A10.D15	GUANTI DI PROTEZIONE:			
28.A10.D15.005	contro le aggressioni meccaniche, conforme alla norma UNI EN 388, al paio	cad	11,73	
28.A10.D15.010	contro le aggressioni chimiche, conforme alla norma UNI EN 374, al paio	cad	5,91	
28.A10.D15.015	da calore e fuoco, conforme alla norma UNI EN 407, al paio	cad	16,24	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A10.D15.020	contro il freddo, conforme alla norma UNI EN 511, al paio	cad	11,28	
28.A10.D15.025	elettricamente isolanti, conforme alla norma UNI EN 60903, classe 0, al paio	cad	17,61	
28.A10.D15.030	in lattice ed interno felpato, conforme alla norma UNI EN 421, al paio	cad	0,72	
28.A10.D15.035	resistente al taglio, conforme alla norma UNI EN 1082-1, cadauno	cad	92,95	
28.A10.D30	IMBRACATURA ANTICADUTA, per il sostegno confortevole degli operatori nei lavori in quota, conforme alle norme UNI EN 361 e 358:			
28.A10.D30.005	Imbracatura leggera ed economica, dotata di attacco dorsale e cinghie pettorali e cosciali regolabili di differente colorazione	cad	10,84	
28.A10.D30.010	Imbracatura leggera, dotata di doppio attacco anticaduta (dorsale e sternale)	cad	14,44	
28.A10.D30.015	Imbracatura semplice dotata di attacco dorsale e sternale, con fascia lombare imbottita per l'utilizzo in prolungati lavori di stazionamento.	cad	76,72	
28.A10.D35	CORDINO ANTICADUTA dotato di assorbitore di energia e connettori, conforme alla norma UNI EN 354-355.			
28.A10.D35.005	Cordino semplice in poliammide, lunghezza 2,00 m	cad	14,44	
28.A10.D35.010	Doppio cordino in poliammide, lunghezza 2,00 m	cad	22,55	
28.A10.D35.015	Cordino singolo elastico in poliammide, con moschettone, lunghezza 2,00 m	cad	31,58	
28.A10.D35.020	Doppio cordino elastico in poliammide, con moschettone, lunghezza 2,00 m	cad	46,02	
28.A10.D35.025	Doppio cordino metallico, dotato di connettori, idoneo all'utilizzo su costruzioni industriali per la resistenza a rotture e tagli dovuti ad accidentale sfregamento.	cad	54,16	
28.A10.D40	KIT BASE per sistemi anticaduta, composto da: imbracatura leggera in materiale idoneo, dotata di aggancio dorsale e sternale, cordino in poliammide, con assorbitore di energia e moschettoni, elemento dielettrico in poliestere e zaino professionale in poliestere.			
28.A10.D40.005	dotazione di base	cad	45,13	
28.A10.D45	KIT PROFESSIONALE, per sistemi anticaduta, composto da: imbracatura professionale con cosciali imbottiti e fascia lombare, doppio cordino in poliammide dotato di assorbitore di energia e moschettoni, elmetto di protezione in polietilene e zaino professionale in poliestere.			
28.A10.D45.005	dotazione professionale	cad	180,49	
28.A15.A05	IMPIANTO DI TERRA per CANTIERE PICCOLO (6 kW) - apparecchi utilizzatori ipotizzati: betoniera, sega circolare, puliscitavole, piegaferri, macchina per intonaco premiscelato e apparecchi portatili, costituito da conduttore di terra in rame isolato direttamente interrato da 16 mm <sup>2</sup> e n. 1 picchetti di acciaio zincato da 1,50 m.			
28.A15.A05.005	temporaneo per la durata del cantiere	cad	148,91	
28.A15.A10	IMPIANTO DI TERRA per CANTIERE MEDIO (25 kW)-apparecchi utilizzatori ipotizzati: gru a torre, betoniera, sega circolare, puliscitavole, piegaferri, macchina per intonaco premiscelato e apparecchi portatili, costituito da conduttore di terra in rame isolato direttamente interrato da 16 mm <sup>2</sup> e n. 2 picchetti di acciaio zincato da 2 m; collegamento delle baracche e del ponteggio con conduttore equipotenziale in rame isolato da 16 mm <sup>2</sup> .			
28.A15.A10.005	temporaneo per la durata del cantiere	cad	257,21	
28.A15.A15	IMPIANTO DI TERRA per CANTIERE GRANDE (50 kW) - apparecchi utilizzatori ipotizzati: gru a torre, impianto di betonaggio, gru, seghe circolari, puliscitavole, piegaferri, macchina per intonaco premiscelato, macchina per preparazione sottofondi e apparecchi portatili, costituito da conduttore di terra in rame isolato direttamente interrato da 25 mm <sup>2</sup> e n. 2 picchetti di acciaio zincato.			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A15.A15.005	temporaneo per la durata del cantiere	cad	392,58	
28.A15.B05	Realizzazione di IMPIANTO di PROTEZIONE contro le SCARICHE ATMOSFERICHE per gru, ponteggio o altra massa metallica, eseguito con corda nuda di rame da 35 mm <sup>2</sup> , collegata a dispersori in acciaio zincato di lunghezza 2,50 m infissi nel terreno, compresi gli accessori per i collegamenti.			
28.A15.B05.005	Per ogni calata.	cad	157,94	
28.A15.D05	IMPIANTI DI EVACUAZIONE FUMI			
28.A15.D05.005	..	cad		
28.A20.A05	CARTELLONISTICA di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni.			
28.A20.A05.005	di dimensione piccola (fino a 35x35 cm)	cad	9,03	
28.A20.A05.010	di dimensione media (fino a 50x50 cm)	cad	10,84	
28.A20.A05.015	di dimensione grande (fino a 70x70 cm)	cad	13,09	
28.A20.A10	CARTELLONISTICA di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.			
28.A20.A10.005	posa e nolo fino a 1 mese	cad	7,94	
28.A20.A10.010	solo nolo per ogni mese successivo	cad	1,36	
28.A20.A15	CAVALLETTO portasegnale, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:			
28.A20.A15.005	posa e nolo fino a 1 mese	cad	6,77	
28.A20.A15.010	solo nolo per ogni mese successivo	cad	0,53	
28.A20.A20	CARTELLONISTICA da applicare A MURO o su superfici lisce con indicazioni standardizzate di segnali di informazione, antincendio, sicurezza, pericolo, divieto, obbligo, realizzata mediante cartelli in alluminio spessore minimo 0,5 mm, leggibili da una distanza prefissata, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede la cartellonistica; la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; le opere e le attrezzature necessarie al montaggio; lo smontaggio; l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni minime indicative del cartello: LxH(cm). Distanza massima di percezione con cartello sufficientemente illuminato: d(m). Misurata cadauno per la durata della fase di lavoro.			
28.A20.A20.005	Cartello LxH=35x12,50cm - d =4,00 m	cad	0,45	
28.A20.A20.010	Cartello LxH=50x70 cm - d=16m.	cad	1,36	
28.A20.B05	IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie:			
28.A20.B05.005	posa e nolo per minimo 15 giorni	cad	54,16	
28.A20.B05.010	solo nolo per ogni giorno successivo	cad	3,60	
28.A20.B10	SPECCHIO PARABOLICO infrangibile per visione retrospettiva, completo di attacchi orientabili.			
28.A20.B10.005	diametro cm 40	cad	36,10	
28.A20.B10.010	diametro cm 60	cad	43,32	
28.A20.C05	ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione a batteria			
28.A20.C05.005	con batteria a 6V			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A20.C10	ILLUMINAZIONE MOBILE di recinzioni o barriere di segnali, con lampade anche ad intermittenza, alimentate a batteria con autonomia non inferiore a 16 ore di funzionamento continuo.	cad	8,58	
28.A20.C10.005	Durata 1 anno cadauna			
28.A20.D05	VERINICE ANTISCIVOLO composta da una base di gomma e contenente granuli di silicio, applicabile a pennello, con rullo, a spruzzo o a spatola, fornita e posta in opera. Sono compresi: la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro del materiale di risulta.	cad	5,86	
28.A20.D05.005	Misurata a metro quadrato di vernice posta in opera			
28.A20.D10	STRISCE ANTISCIVOLO autoadesive in granuli di silicio, per gradini, rampe, etc., fornite e poste in opera. Sono compresi: la manutenzione per tutto il periodo della fase di lavoro al fine di garantirne la funzionalità e l'efficienza; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni di riferimento: larghezza 2,5 cm.	m <sup>2</sup>	66,33	
28.A20.D10.005	Misurate a metro lineare di strisce poste in opera.			
28.A20.E05	SEGNALATORE ACUSTICO da esterno autoprotetto alimentato a 24V, in custodia metallica verniciata, completo di lampeggiatore, provvisto di batteria in tampone della durata di 1 ora, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; la manutenzione; il montaggio e lo smontaggio; l'allontanamento a fine lavoro. Misurato al mese o frazione per assicurare la corretta organizzazione del cantiere.	m	1,08	
28.A20.E05.005	per il primo mese o frazione di mese			
28.A20.E05.010	per ogni mese successivo.	cad	103,79	
28.A20.E10	Nolo di MINI RICETRASMETTITORE, utilizzato all'interno di aree contaminate per la comunicazione tra gli operatori ed il personale esterno, dotato di selezione canali, avviso batterie scariche, blocco automatico della tastiera, scansione automatica. Comprende il carica batterie, una porta di comunicazione fino a 2 km, escluse solo le batterie.	cad	3,60	
28.A20.E10.005	nolo per un mese			
28.A20.E15	Nolo di sistema di comunicazione, tramite coppia di RICETRASMITTENTI, tra operatori interni alla zona confinata ed operatori esterni.	cad	4,06	
28.A20.E15.005	nolo per un mese			
28.A20.F05	Trousse LEVA SCHEGGE. Sono compresi: il reintegro e la sterilizzazione dei diversi strumenti e dei presidi; il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo; l'allontanamento a fine opera.	cad	8,29	
28.A20.F05.005	Misurata cadauno			
28.A20.F10	Kit LAVA OCCHI. Sono compresi: il reintegro e la sterilizzazione dei diversi strumenti e dei presidi; il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo; l'allontanamento a fine opera.	cad	26,17	
28.A20.F10.005	Misurato cadauno			
28.A20.F15	Nolo BARELLA PIEGHEVOLE. Sono compresi: il mantenimento in un luogo facilmente accessibile ed igienicamente idoneo; l'allontanamento a fine opera.	cad	187,73	
28.A20.F15.005	In alluminio, pieghevole in lunghezza e larghezza.			
28.A20.F15.010	In lega leggera, pieghevole in lunghezza e larghezza, munita di 2 ruote gommate.	kg	0,41	
28.A20.F20	INTEGRAZIONE al contenuto della CASSETTA di PRONTO SOCCORSO, consistente in specifico dispositivo munito di apposito auto-iniettore (kit salvavita), contenente una dose standard di adrenalina che può essere conservata a temperatura ambiente, da utilizzarsi in caso di manifestazione dei sintomi di shock anafilattico provocato da puntura di insetto imenottero (api, vespe, calabroni) o da esposizione a pollini (contatto, ingestione o inalazione).	kg	0,86	
28.A20.F20.005	1 dose standard di adrenalina			
28.A20.F25	INTEGRAZIONE al contenuto della CASSETTA di PRONTO SOCCORSO, consistente in set completo per l'asportazione di zecche e altri insetti dalla cute, consistente in: pinzetta, piccola lente di ingrandimento, confezione di guanti monouso in lattice, sapone disinfettante ed ago sterile, quest'ultimo da utilizzarsi per rimuovere il rostro (apparato boccale), nel caso rimanga all'interno della cute.	cad	81,24	
28.A20.F25.005	...			
		cad	13,54	

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A20.F30	INTEGRAZIONE al contenuto della CASSETTA di PRONTO SOCCORSO, consistente in confezione di repellente per insetti e aracnidi, da applicarsi sulla pelle e/o sul vestiario, in caso di lavoratori operanti in aree fortemente infestate.			
28.A20.F30.005	1 confezione di repellente	cad	8,58	
28.A20.G05	ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA			
28.A20.G05.005	...	cad		
28.A20.H05	ESTINTORE PORTATILE a polvere chimica omologato D.M. 7 gennaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa e corredato di cartello di segnalazione. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori e quanto altro necessario per dare il mezzo antincendio in efficienza per tutta la durata del cantiere.			
28.A20.H05.005	Estintore a polvere 34A233BC da 6 kg.	cad	13,72	
28.A20.H05.010	Estintore a polvere 34A233BC da 9 kg.	cad	15,35	
28.A20.H05.015	Estintore a polvere 34A233BC da 12 kg.	cad	15,71	
28.A20.H10	ESTINTORE PORTATILE a CO2 approvato D.M. 07 gennaio 2005, certificato PED, completo di supporto per fissaggio a muro, cartello indicatore, incluse verifiche periodiche, per fuochi di classe d'incendio B-C.			
28.A20.H10.005	da 2 kg. Noleggio e utilizzo fino a 1 anno o frazione.	cad	19,85	
28.A20.H10.010	da 5 kg. Noleggio e utilizzo fino a 1 anno o frazione.	cad	28,87	
28.A20.H15	ESTINTORE CARRELLATO a polvere chimica omologato D.M. 7 gennaio 2005 e UNI EN 3-7, montato a parete con idonea staffa e corredato di cartello di segnalazione. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori e quanto altro necessario per dare il mezzo antincendio in efficienza per tutta la durata del cantiere.			
28.A20.H15.005	Estintore a polvere carrellato AB1C da 30 kg	cad	20,75	
28.A20.H15.010	Estintore a polvere carrellato AB1C da 50 kg	cad	31,58	
28.A20.H20	KIT ANTINCENDIO in armadio, per un addetto, completo di: elmetto, semicalotta con schermo per elmetto, guanti anticalore, coperta antincendio, torcia, maschera facciale, inclusa revisione periodica.			
28.A20.H20.005	Costo semestrale	cad	31,58	
28.A20.I05	AMBULANZA CON PERSONALE MEDICO e paramedico, noleggiata dal datore di lavoro presso il cantiere. E' compreso l'allontanamento a fine fase lavoro.			
28.A20.I05.005	Misurato a costo orario	h	199,91	
28.A20.I10	AMBULANZA CON PERSONALE PARAMEDICO, noleggiata dal datore di lavoro presso il cantiere. E' compreso l'allontanamento a fine fase lavoro.			
28.A20.I10.005	Misurato a costo orario.	h	144,39	
28.A25.A05	KIT RILEVAZIONE PRESENZE giornaliero del personale operante in cantiere, composto da hardware e software specifico con trasferimento dei dati via modem telefonico, fornito e posto in opera. Sono compresi: il montaggio e lo smontaggio del kit; il documento che indica le istruzioni per l'uso e la manutenzione; i controlli giornalieri con l'istituzione di un registro, da conservare in cantiere, dove sono raccolte le presenze; i collegamenti necessari (elettrico, telefonico); la costruzione di un locale idoneo e protetto dalle intemperie; l'allontanamento a fine opera. Misurato al mese o frazione di mese.			
28.A25.A05.005	...	cad		
28.A25.A10	CARTELLINI ELETTRONICI per il riconoscimento delle persone presenti in cantiere, composto da custodia in plastica dotata di spilla per la collocazione sulla tuta da lavoro, cartellino magnetico con l'indicazione del nome, cognome, la fotografia e la ditta di appartenenza, forniti e posti in opera per ogni lavoratore presente in cantiere, anche se di altra ditta, o lavoratore autonomo o fornitore. Il cartellino deve essere fornito anche ai lavoratori autonomi prima del loro ingresso in cantiere. Sono compresi: l'immediata sostituzione del cartellino in caso di deterioramento o smarrimento; i controlli giornalieri in cantiere da parte del direttore tecnico di cantiere o del preposto, con l'istituzione di un registro, da conservare in cantiere, dove sono raccolte le presenze nominali; l'allontanamento dei cartellini a fine opera.			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.A25.A10.005	...	cad		
28.A25.A15	PRESENZA PERSONALE QUALIFICATO, chiamato dall'impresa presso il cantiere (ad es.: ingegnere strutturista, geologo, medico del lavoro, etc) in tutte le circostanze esclusivamente segnalate nel Piano di Sicurezza e Coordinamento ed indicate come procedure, al fine di monitorare in tempo reale l'evoluzione di lavorazioni particolarmente pericolose (ad es.: lavorazioni di movimenti terra significativi in situazioni geologiche instabili, montaggio di elementi prefabbricati fuori standard, grandi demolizioni, lavorazioni eseguite in ambiti pericolosi dal punto di vista biologico, chimico, etc, montaggio di attrezzature sospese o ancorate alle murature esistenti, etc). Sono compresi: la presenza in cantiere della persona qualificata per la durata della procedura indicata nel P.S.C.; l'eventuale procedere dei lavori con le necessarie ulteriori attenzioni e con i tempi effettivamente occorrenti per eseguire la procedura senza rischi, a insindacabile giudizio della persona qualificata, sentito il Coordinatore della Sicurezza nella fase esecutiva; la registrazione giornaliera della presenza della persona qualifica; l'allontanamento della persona a fine procedura con l'onere aggiuntivo di segnalare i tempi, i modi e la procedura seguiti per quel particolare lavoro.			
28.A25.A15.005	....	cad		
28.A30.A05	COSTO che sostiene la Stazione Appaltante nei casi in cui decide di assegnare lavorazioni a imprese diverse, nell'ambito dello stesso cantiere. In questo caso si devono prevedere nel P.S.C. le diverse fasi di lavoro, chi le esegue ed in quali tempi. Quando una impresa non può lavorare nello stesso luogo dell'altra, il Piano di sicurezza prevede di avviare una o più fasi in un luogo diverso del cantiere. Per tale circostanza il P.S.C. prevede l'onere giornaliero per fermo attrezzature, fermo personale, spostamento di macchine ed attrezzature. Misurato al giorno e all'unità.			
28.A30.A05.005	Fermo attrezzature (valore medio di attrezzature normalmente usate in un cantiere edile).	kg	55,96	
28.A30.A05.010	Fermo personale (valore medio di operaio qualificato).	kg	24,36	
28.A30.A05.015	Spostamento macchina (valore medio di macchine semoventi da cantiere edile).	cad	15,35	
28.A30.A05.020	Spostamento attrezzature (valore medio di attrezzature normalmente usate in un cantiere edile).	cad	10,55	
28.A30.A10	COSTO che sostiene la Stazione Appaltante nei casi in cui decide di fare eseguire lavorazioni alla stessa impresa o a imprese diverse (subappaltatori quando formalmente autorizzati), nell'ambito dello stesso cantiere. In questo caso si devono prevedere nel P.S.C. le diverse fasi di lavoro, chi le esegue, individuando con chiarezza i tempi che vengono sfasati per far eseguire le opere in periodi diversi. Per tale circostanza il P.S.C. prevede: l'onere giornaliero per fermo attrezzature, fermo personale. Misurato al giorno.			
28.A30.A10.005	Fermo attrezzature (valore medio di attrezzature normalmente usate in un cantiere edile).	kg	56,09	
28.A30.A10.010	Fermo personale (valore medio di operaio qualificato).	kg	24,36	
28.A35.A05	Riunioni, comunicazioni, presenza di personale a sovrintendere l'uso comune, predisposizione specifica di elaborati progettuali e/o relazioni etc...			
28.A35.A05.005	...	cad		
28.NP1.NP1	<b>Approvvigionamento iniziale delle attrezzature di sicurezza valevole per tutta la durata dell'appalto</b>			
28.NP1.NP1.001	<b>per opere con scavi di profondità sempre inferiore a 1,40 m</b> , costituito da: N. 1 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole fermapiEDE, da realizzare per la protezione contro il vuoto, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.B10.005, di lunghezza m 10. N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 60 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.005 di lunghezza m 1. N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 120 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.010 di lunghezza m 1. MQ. 30 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.E05.005. N. 1 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E20.005 per una durata massima di giorni 10. ML. 50 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E25.005. N. 1 - PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.G05.005. N. 4 - CARTELLI di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni di dimensione grande (fino a 70x70 cm) così come descritto all'art. 28.A20.A05.015. N. 10 - elementi di ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o			



# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.NP1.NP1.002	<p>crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione con batteria 6 v forniti e posti in opera così come descritto all'art. 28.A20.C05.005.</p> <p>N. 1 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, compresa la posa ed il nolo per i primi 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.005, ed il nolo per altri 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.010.</p> <p>.....</p> <p><b>per opere con scavi di profondità anche superiore a 1,40 m</b>, costituito da:</p> <p>N. 1 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole fermapiè, da realizzare per la protezione contro il vuoto, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.B10.005, di lunghezza m 10.</p> <p>N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 60 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.005 di lunghezza m 1.</p> <p>N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 120 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.010 di lunghezza m 1.</p> <p>MQ. 30 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.E05.005.</p> <p>N. 1 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E20.005 per una durata massima di giorni 10.</p> <p>ML. 50 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E25.005.</p> <p>N. 1 - PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.G05.005.</p> <p>N. 4 - CARTELLI di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni di dimensione grande (fino a 70x70 cm) così come descritto all'art. 28.A20.A05.015.</p> <p>N. 10 - elementi di ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione con batteria 6 v forniti e posti in opera così come descritto all'art. 28.A20.C05.005.</p> <p>N. 1 - ARMATURA DI PROTEZIONE PARETI DEGLI SCAVI mediante blindaggio con pannelli in metallo e puntoni in metallo regolabili aventi superficie complessiva di 21 mq fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.C05.015</p> <p>N. 1 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, compresa la posa ed il nolo per i primi 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.005, ed il nolo per altri 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.010.</p> <p>.....</p>	cad	694,32	*
28.NP1.NP2	<p><b>Nolo delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b></p> <p><b>per il primo mese delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b> di seguito indicati:</p> <p>ML. 1 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm</p> <p>MQ. 5 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio.</p> <p>ML. 20 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento e svuotamento, allestimento in opera, successiva rimozione, elementi in plastica</p> <p>ML. 5 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori, posati ad interasse di 2 m, per una distanza di 100 m. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA metallica estensibile.</p> <p>ML. 4 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m. Trasporto, montaggio, successiva rimozione</p> <p>N. 10 - CARTELLONE di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.</p> <p>N. 10 - CAVALLETTO portasegnaletica, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:</p> <p>N. 1 - SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio.</p> <p>.....</p>	cad	1.642,05	*
28.NP1.NP2.001	<p><b>Nolo delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b> di seguito indicati:</p> <p>ML. 1 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm</p> <p>MQ. 5 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio.</p> <p>ML. 20 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento e svuotamento, allestimento in opera, successiva rimozione, elementi in plastica</p> <p>ML. 5 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori, posati ad interasse di 2 m, per una distanza di 100 m. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA metallica estensibile.</p> <p>ML. 4 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m. Trasporto, montaggio, successiva rimozione</p> <p>N. 10 - CARTELLONE di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.</p> <p>N. 10 - CAVALLETTO portasegnaletica, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:</p> <p>N. 1 - SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio.</p> <p>.....</p>	cad	380,41	*
28.NP1.NP2.002	<p><b>per ogni mese successivo delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b> di seguito indicati:</p> <p>ML. 1 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm</p> <p>MQ. 5 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio.</p> <p>ML. 20 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento e svuotamento, allestimento in opera, successiva rimozione, elementi in plastica</p> <p>ML. 5 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse,</p>			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

SICUREZZA

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
28.NP1.NP3	per segnalazione di lavori, posati ad interasse di 2 m, per una distanza di 100 m. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione. ML. 5 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione ML. 5 - TRANSENNA metallica estensibile. ML. 4 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m. Trasporto, montaggio, successiva rimozione N. 10 - CARTELLONE di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione. N. 10 - CAVALLETTO portasegnaie, adatto per tutti i tipi di segnali stradali: N. 1 - SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio.	cad	72,01	*
28.NP1.NP3.001	<b>Approvvigionamento iniziale delle attrezzature di sicurezza valevole per tutta la durata dell'appalto per interventi da eseguirsi su reti di gas metano</b> <b>per opere con scavi su reti gas di metano di profondità sempre inferiore a 1,40 m</b> , costituito da: N. 1 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole fermapiè, da realizzare per la protezione contro il vuoto, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.B10.005, di lunghezza m 10. N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 60 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.005 di lunghezza m 1. N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 120 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.010 di lunghezza m 1. MQ. 30 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.E05.005. N. 1 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E20.005 per una durata massima di giorni 10. ML. 50 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E25.005. N. 1 - PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.G05.005. N. 4 - CARTELLI di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni di dimensione grande (fino a 70x70 cm) così come descritto all'art. 28.A20.A05.015. N. 10 - elementi di ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione con batteria 6 v forniti e posti in opera così come descritto all'art. 28.A20.C05.005. N. 1 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, compresa la posa ed il nolo per i primi 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.005, ed il nolo per altri 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.010. N. 2 - BADILI IN MATERIALE ANTISCINTILLA N. 1 - PICCONE IN MATERIALE ANTISCINTILLA N. 4 - TUTE DA LAVORO IGNIFUGHE, ANTIFIAMMA, ANTISTATICHE ALTA VISIBILITA' N. 4 - SOTTOCASCHI IGNIFUGHI N. 4 - OCCHIALI A MASCHERINA IGNIFUGHI N. 4 - GUANTI IGNIFUGHI N. 2 - ROMPIFIAMMA da installare sul tubo di scarico dello scavatore e dell'autocarro N. 1 - ESTINTORE A POLVERE (è computato il noleggio di 1 estintore per 2 anni)	cad	2.155,30	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.11.1	Tubazioni in ghisa sferoidale prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I materiali dovranno essere conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili. Le tubazioni dovranno avere un'estremità a banchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Il giunto, che dovrà permettere deviazioni angolari secondo norma UNI EN 545:2010 e spostamenti longitudinali del tubo sarà elastico di tipo automatico, con guarnizione in elastomero preferibilmente a profilo divergente conforme alle norme EN 681-1, atta ad assicurare la tenuta attraverso la reazione elastica della gomma e la compressione esercitata dal fluido nel divergente della gomma. Le tubazioni dovranno essere rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC. Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco-alluminio con o senza presenza di altri metalli. La massa minima di tale rivestimento sarà pari a 400 g/m <sup>2</sup> con successiva vernice di finitura applicata secondo quanto indicato al paragrafo D.2.2 dell'appendice D della norma EN 545:2010; per tubi di spessore circa 6.1 mm, DN 100	m	27,28	
CC.11.2	Tubazioni in ghisa sferoidale prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I materiali dovranno essere conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili. Le tubazioni dovranno avere un'estremità a banchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Il giunto, che dovrà permettere deviazioni angolari secondo norma UNI EN 545:2010 e spostamenti longitudinali del tubo sarà elastico di tipo automatico, con guarnizione in elastomero preferibilmente a profilo divergente conforme alle norme EN 681-1, atta ad assicurare la tenuta attraverso la reazione elastica della gomma e la compressione esercitata dal fluido nel divergente della gomma. Le tubazioni dovranno essere rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC. Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco-alluminio con o senza presenza di altri metalli. La massa minima di tale rivestimento sarà pari a 400 g/m <sup>2</sup> con successiva vernice di finitura applicata secondo quanto indicato al paragrafo D.2.2 dell'appendice D della norma EN 545:2010; per tubi di spessore circa 6.3 mm, DN 150	m	33,51	
CC.11.3	Tubazioni in ghisa sferoidale prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I materiali dovranno essere conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili. Le tubazioni dovranno avere un'estremità a banchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Il giunto, che dovrà permettere deviazioni angolari secondo norma UNI EN 545:2010 e spostamenti longitudinali del tubo sarà elastico di tipo automatico, con guarnizione in elastomero preferibilmente a profilo divergente conforme alle norme EN 681-1, atta ad assicurare la tenuta attraverso la reazione elastica della gomma e la compressione esercitata dal fluido nel divergente della gomma. Le tubazioni dovranno essere rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC. Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco-alluminio con o senza presenza di altri metalli. La massa minima di tale rivestimento sarà pari a 400 g/m <sup>2</sup> con successiva vernice di finitura applicata secondo quanto indicato al paragrafo D.2.2 dell'appendice D della norma EN 545:2010; per tubi di spessore circa 6.4 mm, DN 200	m	51,37	
CC.11.4	Tubazioni in ghisa sferoidale prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I materiali dovranno essere conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili. Le tubazioni dovranno avere un'estremità a banchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Il giunto, che dovrà permettere deviazioni angolari secondo norma UNI EN 545:2010 e spostamenti longitudinali del tubo sarà elastico di tipo automatico, con guarnizione in elastomero preferibilmente a profilo divergente conforme alle norme EN 681-1, atta ad assicurare la tenuta attraverso la reazione elastica della gomma e la compressione esercitata dal fluido nel divergente della gomma. Le tubazioni dovranno essere rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC. Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco-alluminio con o senza presenza di altri metalli. La massa minima di tale rivestimento sarà pari a 400 g/m <sup>2</sup> con successiva vernice di finitura applicata secondo quanto indicato al paragrafo D.2.2 dell'appendice D della norma EN 545:2010; per tubi di spessore circa 6.8 mm, DN 250	m	72,84	
CC.11.5	Tubazioni in ghisa sferoidale prodotte in stabilimento certificato a norma EN ISO 9001:2015 e conformi alla norma EN 545:2010 con certificato di prodotto emesso da organismo terzo accreditato secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17065. I materiali dovranno essere conformi al D.M. 174 Ministero della Salute del 6/4/2004 per le parti applicabili. Le tubazioni dovranno avere un'estremità a banchiere per giunzione a mezzo di anello di gomma. Il giunto, che dovrà permettere deviazioni angolari secondo norma UNI EN 545:2010 e spostamenti longitudinali del tubo sarà elastico di tipo automatico, con guarnizione in elastomero preferibilmente a profilo divergente conforme alle norme EN 681-1, atta			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	ad assicurare la tenuta attraverso la reazione elastica della gomma e la compressione esercitata dal fluido nel divergente della gomma. Le tubazioni dovranno essere rivestite internamente con malta cementizia d'altoforno applicata per centrifugazione secondo quanto previsto nella EN 545:2010 e certificato secondo quanto prescritto al punto 7.1 della suddetta norma. Il cemento, come prescritto dalla norma EN545:2010 al paragrafo 4.5.3.1, dovrà essere conforme alla norma EN197-1 ed alla Direttiva Europea 98/83/EC. Le tubazioni saranno rivestite esternamente con una lega di zinco-alluminio con o senza presenza di altri metalli. La massa minima di tale rivestimento sarà pari a 400 g/m <sup>2</sup> con successiva vernice di finitura applicata secondo quanto indicato al paragrafo D.2.2 dell'appendice D della norma EN 545:2010; per tubi di spessore circa 7.2 mm, DN 300	m	85,12	
CC.12.0	Fornitura pezzi speciali in ghisa sferoidale per condotte acqua e gas conformi alle relative normative in vigore	d	7,72	
CC.13	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)			
CC.13.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	0,47	
CC.13.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25	m	0,62	
CC.13.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	0,97	
CC.13.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,48	
CC.13.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50	m	2,25	
CC.13.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63	m	3,55	
CC.13.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	3,18	
CC.13.8	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	4,36	
CC.13.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110	m	6,50	
CC.13.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	8,29	
CC.13.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140	m	10,40	
CC.13.12	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	13,16	
CC.13.13	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180	m	17,66	
CC.13.14	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	20,51	
CC.13.15	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225	m	27,63	
CC.13.16	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	31,88	
CC.13.17	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 315	m	42,54	
CC.14	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:			
CC.14.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	0,70	
CC.14.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25	m	0,62	
CC.14.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	0,97	
CC.14.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,48	
CC.14.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50	m	2,25	
CC.14.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63	m	3,55	
CC.14.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	4,97	
CC.14.8	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	7,21	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.14.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110	m	10,68	
CC.14.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	14,07	
CC.14.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140	m	17,55	
CC.14.12	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	22,71	
CC.14.13	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180	m	29,98	
CC.14.14	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	35,41	
CC.14.15	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225	m	46,80	
CC.14.16	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	55,13	
CC.14.17	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 315	m	87,45	
CC.15	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione.			
CC.15.1	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 32	m	1,60	
CC.15.2	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 40	m	2,37	
CC.15.3	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 50	m	3,74	
CC.15.4	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 63	m	5,89	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.15.5	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 75	m	7,15	
CC.15.6	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 90	m	10,32	
CC.15.7	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 110	m	15,26	
CC.15.8	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 125	m	19,81	
CC.15.9	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 160	m	33,36	
CC.15.10	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 200	m	51,98	
CC.15.11	Fornitura di tubi in polietilene a.d. PE 100 per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili conformi alle norme UNI EN 1555-2:2004. Riconosciuti mediante marchio IIP serie S5 SDR 11, predisposti per saldatura di testa per polifusione. De 250	m	80,83	
CC.17	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).			
CC.17.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 125	m	19,30	
CC.17.7	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 150	m	33,60	
CC.17.8	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 200	m	42,70	
CC.17.9	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 250	m	61,01	
CC.17.10	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	DN 300			
CC.18	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.	m	64,88	
CC.18.1	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. DN 65	m	21,50	
CC.18.2	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 80	m	22,11	
CC.18.3	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 100	m	26,83	
CC.18.4	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 125	m	33,24	
CC.18.5	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 150	m	41,85	
CC.18.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 200	m	57,05	
CC.18.7	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 250	m	77,19	
CC.18.8	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 300	m	95,13	
CC.19	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).	m	4,47	
CC.19.1	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 25 spessore 3,2	m	4,47	
CC.19.2	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.19.3	rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 32 spessore 3,2	m	5,37	
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 40 spessore 3,2	m	6,22	
CC.19.4	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 50 spessore 3,6	m	8,15	
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 65 spessore 3,6	m	9,79	
CC.19.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 80 spessore 4	m	12,24	
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 100 spessore 4,5	m	17,33	
CC.20	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1	m	4,47	
CC.20.1	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 15 spessore mm. 2,6			
CC.20.2	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 20 spessore mm. 2,6	m	3,78	
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 25 spessore mm. 3,2	m	4,11	
CC.20.4	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 32 spessore mm. 3,2	m	4,25	
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 40 spessore mm. 3,2	m	5,77	
CC.20.6	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 50 spessore mm. 3,6	m	8,10	
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 65 spessore mm. 3,6	m	12,08	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.20.8	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 80 spessore mm. 4	m	13,20	
CC.20.9	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 100 spessore mm. 4,5	m	19,93	
CC.21	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.			
CC.21.4	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50	n°	6,10	
CC.21.7	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100	n°	9,84	
CC.21.8	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 125	n°	15,38	
CC.21.9	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 150	n°	17,67	
CC.21.10	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 200	n°	26,32	
CC.21.11	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 250	n°	43,24	
CC.21.12	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 300	n°	53,42	
CC.22	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.			
CC.22.1	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 25, 1"	n°	4,80	
CC.22.2	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 32, 1 ¼ "	n°	5,76	
CC.22.3	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 40, 1 ½"	n°	6,64	
CC.22.4	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50, 2"	n°	9,20	
CC.22.5	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 65, 2 ½"	n°	11,07	
CC.22.6	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 80, 3"	n°	13,32	
CC.22.7	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100, 4"	n°	16,38	
CC.23	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1			
CC.23.1	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.23.2	.....	n°	1,82	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50			
CC.23.3	.....	n°	2,99	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65			
CC.23.4	.....	n°	4,10	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80			
CC.23.5	.....	n°	6,01	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100			
CC.23.6	.....	n°	11,15	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125			
CC.23.7	.....	n°	18,96	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150			
CC.23.8	.....	n°	28,50	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200			
CC.23.9	.....	n°	71,30	
	Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250			
CC.24	.....	n°	123,25	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1.			
CC.24.1	.....	n°	8,76	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40			
CC.24.2	.....	n°	11,27	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50			
CC.24.3	.....	n°	20,22	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65			
CC.24.4	.....	n°	24,79	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80			
CC.24.5	.....	n°	34,76	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100			
CC.24.6	.....	n°	58,25	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125			
CC.24.7	.....	n°	70,62	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150			
CC.24.8	.....	n°	134,44	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200			
CC.24.9	.....	n°	205,05	
	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.25	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1.			
CC.25.1	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 32 x qualunque diametro inferiore	n°	5,85	
CC.25.2	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40 x qualunque diametro inferiore	n°	4,35	
CC.25.3	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50 x qualunque diametro inferiore	n°	4,69	
CC.25.4	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65 x qualunque diametro inferiore	n°	5,02	
CC.25.5	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80 x qualunque diametro inferiore	n°	7,83	
CC.25.6	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100 x qualunque diametro inferiore	n°	11,13	
CC.25.7	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125 x qualunque diametro inferiore	n°	18,18	
CC.25.8	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150 x qualunque diametro inferiore	n°	26,19	
CC.25.9	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200 x qualunque diametro inferiore	n°	41,57	
CC.25.10	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250 x qualunque diametro inferiore	n°	75,89	
CC.26	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.			
CC.26.1	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN40	n°	74,79	
CC.26.2	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN50	n°	153,98	
CC.26.3	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN65	n°	186,06	
CC.26.4	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in			

### PREZZI ELEMENTARI

18005E - AMAG RETI IDRICHE - MANUTENZIONE RETI IDRICHE ACQUI TERME-VALBADONE-MOLARE-CASSINELLE 2018-2019 - rev. 1

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.26.14	secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN80	n°	88,14	
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN100	n°	95,61	
CC.26.15	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN125	n°	133,09	
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN150	n°	146,39	
CC.26.16	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN200	n°	271,87	
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN250	n°	400,35	
CC.26.17	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN300	n°	609,47	
	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	9,12	
CC.27.1	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa	n°	13,27	
	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	13,62	
CC.27.2	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR			
CC.27.3	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR			
CC.27.4	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa	n°	16,94	
CC.27.5	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2", 1 staffa	n°	18,71	
CC.27.6	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2½"-3", 1 staffa	n°	24,33	
CC.27.7	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	15,64	
CC.27.8	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe	n°	25,47	
CC.27.9	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2", 2 staffe	n°	26,07	
CC.27.10	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	35,66	
CC.27.11	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	29,84	
CC.27.12	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe	n°	31,73	
CC.27.13	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2", 2 staffe	n°	31,73	
CC.27.14	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	45,44	
CC.28.1	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 50-70 derivazione. 1"-1¼", 1 staffa	n°	22,44	
CC.28.2	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico,			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.28.3	presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 80-120 derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	24,44	
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 80-125 derivazione 1½"-2", 1 staffa	n°	29,30	
CC.28.4	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	26,09	
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1½"-2", 1 staffa	n°	31,92	
CC.28.5	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1½"-2", 1 staffa	n°	63,04	
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	35,79	
CC.28.6	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	45,68	
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1½"-2", 2 staffe	n°	70,12	
CC.28.7	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	28,70	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 50-75, derivazione 1"-1¼"	n°	34,28	
CC.28.8	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1"-1¼"	n°		
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.			



# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.30.4	tubazione De 90 derivazione 1½"-2"	n°	42,03	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1"-1¼"	n°	44,38	
CC.30.5	tubazione De 110-125 derivazione 1½"-2"	n°	52,23	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1½"-2"	n°	52,80	
CC.30.6	tubazione De 160 derivazione 1"-1¼"	n°	56,98	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 160 derivazione 1½"-2"	n°	70,48	
CC.30.7	tubazione De 200-225 derivazione 1"-1¼"	n°	74,75	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"	n°	1,92	
CC.30.8	tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"	n°	2,28	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"	n°	2,90	
CC.30.9	tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"	n°	3,22	
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"			
CC.31	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforzo in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.			
CC.31.1	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforzo in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione fino a De 50 compreso, derivazione di qualunque diametro			
CC.31.2	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforzo in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 63, derivazione di qualunque diametro			
CC.31.3	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforzo in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 75, derivazione di qualunque diametro			
CC.31.4	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforzo in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 90, derivazione di qualunque diametro			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.31.5	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 110, derivazione di qualunque diametro	n°	3,65	
CC.31.6	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione di qualunque diametro	n°	4,96	
CC.31.7	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140, derivazione di qualunque diametro	n°	7,27	
CC.31.8	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 160, derivazione di qualunque diametro	n°	10,30	
CC.32.1	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione fino a De 110, derivazione fino a 2"	n°	48,80	
CC.32.2	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione fino a 2"	n°	54,44	
CC.32.3	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140-160, derivazione fino a 2"	n°	66,64	
CC.32.4	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 200, derivazione fino a 2"	n°	75,28	
CC.32.5	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1"-1¼"	n°	95,34	
CC.32.6	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1½" - 2"	n°	102,57	
CC.34	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti			
CC.34.1	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 48-98 compresi	n°	44,66	
CC.34.2	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	per tubazioni con De 99-149 compresi	n°	50,93	
CC.34.3	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 150-198 compresi	n°	59,69	
CC.34.4	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 199-234 compresi	n°	68,87	
CC.34.5	Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 235-285 compresi	n°	84,32	
CC.35.0	Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato	n°	0,39	
CC.36	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.	n°	28,88	
CC.36.1	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 40	n°	47,48	
CC.36.2	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 50	n°	48,78	
CC.36.3	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 65	n°	62,25	
CC.36.4	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 80	n°	76,35	
CC.36.5	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 100	n°	95,61	
CC.36.6	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 125	n°	98,81	
CC.36.7	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 150	n°		
CC.36.8	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.36.9	trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 200	n°	144,39	
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 250	n°	214,95	
CC.36.10	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 300	n°	735,30	
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 400	n°	917,51	
CC.38	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	5,95	
CC.38.1	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	8,01	
CC.38.2	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	10,15	
CC.38.3	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	19,53	
CC.38.4	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	27,15	
CC.38.5	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	37,62	
CC.38.6	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°		
CC.38.7	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):	n°		

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	De 160			
CC.38.8	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	39,95	
CC.38.9	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	48,06	
CC.38.10	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	80,34	
CC.38.11	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	87,20	
CC.39	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	142,13	
CC.39.1	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	5,85	
CC.39.2	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	7,64	
CC.39.3	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	9,68	
CC.39.4	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	18,65	
CC.39.5	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	27,49	
CC.39.6	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.39.7	EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	34,25	
	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160	n°	39,82	
CC.39.8	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	46,88	
	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	66,22	
CC.39.10	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	82,38	
	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	114,39	
CC.40	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	6,65	
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	9,26	
CC.40.1	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	14,54	
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	21,43	
CC.40.2	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°		
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato.			
CC.40.3	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato.			
CC.40.4	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato.			
CC.40.5	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato.			

## PREZZI ELEMENTARI

18005E - AMAG RETI IDRICHE - MANUTENZIONE RETI IDRICHE ACQUI TERME-VALBADONE-MOLARE-CASSINELLE 2018-2019 - rev. 1  
- 133 -

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.41.5	marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110 x qualunque diametro inferiore	n°	9,72	
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125 x qualunque diametro inferiore	n°	12,63	
CC.41.6	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140 x qualunque diametro inferiore	n°	21,59	
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160 x qualunque diametro inferiore	n°	23,81	
CC.41.7	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180 x qualunque diametro inferiore	n°	26,41	
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200 x qualunque diametro inferiore	n°	33,27	
CC.41.8	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225 x qualunque diametro inferiore	n°	72,98	
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	4,03	
CC.41.9	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	5,15	
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	6,56	
CC.41.10	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°		
		n°		



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.42.4	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	8,40	
CC.42.5	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	9,85	
CC.42.6	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	14,89	
CC.42.7	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160	n°	14,81	
CC.42.8	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	24,49	
CC.42.9	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	27,71	
CC.42.10	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	32,53	
CC.42.12	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 315	n°	90,29	
CC.43	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16			
CC.43.1	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 63	n°	9,71	
CC.43.2	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 75	n°	12,41	
CC.43.3	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 90	n°	14,03	
CC.43.4	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 110	n°	15,78	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.43.5	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 125	n°	16,02	
CC.43.6	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 140	n°	18,70	
CC.43.7	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 160	n°	21,89	
CC.43.8	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 180	n°	22,19	
CC.43.9	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 200	n°	30,59	
CC.43.10	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 225	n°	31,22	
CC.43.11	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 250	n°	47,69	
CC.44	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)			
CC.44.1	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino De 40	n°	4,12	
CC.44.2	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	6,53	
CC.44.3	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	7,01	
CC.44.4	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	10,89	
CC.44.5	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	12,75	
CC.44.6	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.44.7	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	15,89	
		n°	22,33	
CC.44.8	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 140	n°	26,27	
		n°	29,72	
CC.44.9	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	41,59	
		n°	46,26	
CC.44.10	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	56,19	
		n°	88,56	
CC.44.11	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 200	n°	11,84	
		n°	17,94	
CC.44.12	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 225	n°		
		n°		
CC.44.13	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 250	n°		
		n°		
CC.45	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)	n°		
		n°		
CC.45.1	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°		
		n°		
CC.45.2	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°		
		n°		
CC.45.3	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):	n°		
		n°		

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.45.4	De 63	n°	19,55	
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	27,77	
CC.45.5	De 90	n°	33,71	
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	49,11	
CC.45.6	De 110	n°	64,52	
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	89,93	
CC.45.7	De 125	n°	193,25	
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°		
CC.45.8	De 160	n°		
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 200	n°		
CC.45.10	De 200	n°		
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°	12,50	
CC.46	De 40	n°	17,94	
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	19,56	
CC.46.1	De 63	n°		
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°		
CC.46.2	De 63	n°		
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°		
CC.46.3	De 63	n°		
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°		
CC.46.4	De 63	n°		
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°		

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	27,77	
CC.46.5	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	34,64	
CC.46.6	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	50,05	
CC.46.7	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	66,41	
CC.46.8	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	89,93	
CC.46.9	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	116,98	
CC.47	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)	n°	14,29	
CC.47.1	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°	18,72	
CC.47.2	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	20,09	
CC.47.3	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	29,85	
CC.47.4	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°		
CC.47.5	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale;			

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90			
CC.47.6	..... Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	34,64	
CC.47.7	..... Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	49,67	
CC.47.8	..... Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	66,53	
CC.47.9	..... Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	108,13	
CC.48	..... Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)	n°	143,27	
CC.48.1	..... Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 20 x ½"	n°	19,40	
CC.48.2	..... Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 25 x ¾"	n°	19,95	
CC.48.3	..... Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"	n°	20,54	
CC.48.4	..... Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1¼"	n°	27,05	
CC.48.5	..... Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua	n°		

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.48.6	potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1½"	n°	29,78	
	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	42,18	
CC.49	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)			
CC.49.3	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"	n°	26,60	
CC.49.4	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1¼"	n°	33,92	
CC.49.5	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1½"	n°	35,31	
CC.49.6	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	45,97	
CC.50	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.			
CC.50.1	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16	n°	1,37	
CC.50.2	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20	n°	1,89	
CC.50.3	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo,			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.50.4	quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25	n°	2,25	
	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32	n°	2,90	
CC.50.5	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40	n°	4,69	
	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	6,41	
CC.50.6	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	8,88	
	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	16,75	
CC.50.7	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	20,71	
	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	44,30	
CC.50.8	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125	n°	48,62	
	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.51.1	rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16	n°	1,47	
CC.51.2	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20	n°	1,89	
CC.51.3	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25	n°	2,28	
CC.51.4	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32	n°	2,84	
CC.51.5	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40	n°	4,96	
CC.51.6	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	6,92	
CC.51.7	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	8,40	
CC.51.8	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	16,29	
CC.51.9	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	20,20	

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.51.10	Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	41,81	
CC.52	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.			
CC.52.1	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16 x 3/8"	n°	1,17	
CC.52.2	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20 x 1/2"	n°	1,95	
CC.52.3	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 3/4"	n°	2,51	
CC.52.4	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"	n°	3,27	
CC.52.5	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1 1/4"	n°	5,92	
CC.52.6	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1 1/2"	n°	7,88	
CC.52.7	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"	n°	11,35	
CC.52.8	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M.			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75 x 2½"	n°	19,62	
CC.52.9	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90 x 3"	n°	30,39	
CC.52.10	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110 x 4"	n°	45,89	
CC.53	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.	n°	1,79	
CC.53.1	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16	n°	2,45	
CC.53.2	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20	n°	3,29	
CC.53.3	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25	n°	4,20	
CC.53.4	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32	n°	6,93	
CC.53.5	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40	n°	9,35	
CC.53.6	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	13,30	
CC.53.7	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.53.8	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	23,10	
CC.53.9	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	32,00	
CC.53.10	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	62,31	
CC.54	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.	n°	2,06	
CC.54.1	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20 x 1/2"	n°	2,70	
CC.54.2	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 3/4"	n°	3,37	
CC.54.3	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"	n°	5,92	
CC.54.4	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1 1/4"	n°	8,40	
CC.54.5	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1 1/2"	n°	16,29	
CC.54.6	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.55	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.			
CC.55.1	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50	n°	14,30	
CC.55.2	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63	n°	15,25	
CC.55.3	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75	n°	22,07	
CC.55.4	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90	n°	26,80	
CC.55.5	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110	n°	38,68	
CC.55.6	Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125	n°	59,72	
CC.56	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.			
CC.56.1	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (15÷22) x 25	n°	6,24	
CC.56.2	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (20÷27) x 25	n°	6,90	

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.56.3	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 25	n°	7,62	
CC.56.4	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 32	n°	8,48	
CC.56.5	Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (35÷50) x 50	n°	24,30	
CC.57	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar			
CC.57.1	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ½"	n°	3,01	
CC.57.2	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ¾"	n°	4,27	
CC.57.3	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1"	n°	5,54	
CC.57.4	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1¼"	n°	8,94	
CC.57.5	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1½"	n°	12,20	
CC.57.6	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"	n°	16,67	
CC.58	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar			
CC.58.1	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ½"	n°	4,49	
CC.58.2	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	per tubazioni DN ¾"			
CC.58.3	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1"	n°	6,37	
CC.58.4	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1¼"	n°	8,35	
CC.58.5	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1½"	n°	11,84	
CC.58.6	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"	n°	16,46	
CC.59	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004	n°	23,40	
CC.59.1	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ½"	n°	51,63	
CC.59.2	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ¾"	n°	63,21	
CC.59.3	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1"	n°	82,46	
CC.59.4	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1¼"	n°	89,20	
CC.59.5	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1½"	n°	166,33	
CC.59.6	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 2"	n°	332,37	
CC.60	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio			
CC.60.1	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ½"	n°	9,97	
CC.60.2	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.60.3	sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ¾"	n°	11,25	
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1"	n°	23,43	
CC.60.4	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1¼"	n°	25,01	
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1½"	n°	27,61	
CC.60.6	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2"	n°	30,10	
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2½"	n°	84,37	
CC.60.8	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 3"	n°	123,47	
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 4"	n°	221,80	
CC.61	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina			
CC.61.1	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 1¼"	n°	43,54	
	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 2"	n°	55,83	
CC.62	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra			
CC.62.1	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN ½"	n°	8,96	
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN ¾"			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.62.3	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1"	n°	16,34	
CC.62.4	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1¼"	n°	23,37	
CC.62.5	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1½"	n°	46,25	
CC.62.6	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 2"	n°	55,36	
CC.63	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano :	n°	83,03	
CC.63.1	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 25 ( 1" )	n°	68,64	
CC.63.2	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 32 ( 1¼" )	n°	82,51	
CC.63.3	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 40 ( 1½" )	n°	112,75	
CC.63.4	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 50 ( 2" )	n°	126,64	
CC.63.5	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 65 ( 2½" )	n°	180,56	
CC.63.6	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 80 ( 3" )	n°	226,30	
CC.63.7	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 100 ( 4" )	n°	383,99	
CC.63.8	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 125 ( 5" )	n°	748,88	
CC.63.9	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 150 ( 6" )	n°	1.089,08	
CC.63.10	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 200 ( 8" )	n°		

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.63.11	Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità lisce per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 250 ( 10" )	n°	1.687,11	
CC.64	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.	n°	4.706,79	
CC.64.1	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 25 ( 1" )	n°	9,14	
CC.64.2	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 32 ( 1¼" )	n°	13,88	
CC.64.3	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 40 ( 1½" )	n°	19,61	
CC.64.4	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 50 ( 2" )	n°	26,80	
CC.64.5	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 65 ( 2½" )	n°	56,79	
CC.64.6	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 80 ( 3" )	n°	86,61	
CC.64.7	Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 100 ( 4" )	n°	142,97	
CC.65	Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.	n°	45,74	
CC.65.1	Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.: DN ingresso 1" x uscita ¾"-1"	n°	54,58	
CC.65.2	Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.: DN ingresso 1¼" x uscita 1"-1¼"	n°	67,81	
CC.65.3	Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.: DN ingresso 1½" x uscita 1½"-2"	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.66	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16			
CC.66.1	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 20 ( ¾" )	n°	35,13	
CC.66.2	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 25 ( 1" )	n°	50,07	
CC.66.3	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 32 ( 1¼" )	n°	60,87	
CC.66.4	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 40 ( 1½" )	n°	80,88	
CC.66.5	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 50 ( 2" )	n°	117,74	
CC.66.6	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 65 ( 2½" )	n°	231,47	
CC.66.7	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 80 ( 3" )	n°	312,39	
CC.66.8	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 100 ( 4" )	n°	478,98	
CC.67	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.			
CC.67.1	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 25 ( 1" )	n°	6,43	
CC.67.2	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 32 ( 1¼" )	n°	7,01	
CC.67.3	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 40 ( 1½" )	n°	8,08	
CC.67.4	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 50 ( 2" )	n°	11,21	
CC.67.5	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 65 ( 2½" )	n°	16,83	
CC.67.6	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 80 ( 3" )	n°	20,98	
CC.67.7	Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 100 ( 4" )	n°	27,30	
CC.68	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata			
CC.68.1	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 25 ( 1" )	n°	6,86	
CC.68.2	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.68.3	pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 32 ( 1¼" )	n°	9,40	
	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 40 ( 1½" )	n°	11,26	
CC.68.4	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 50 ( 2" )	n°	14,69	
	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 65 ( 2½" )	n°	37,58	
CC.68.6	Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 80 ( 3" )	n°	51,46	
	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:	m	21,17	
CC.71	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 30			
CC.71.1	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 40	m	27,69	
	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 50	m	38,96	
CC.71.2	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 60	m	48,48	
	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 80	m	59,15	
CC.71.3	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 100	m	84,06	
	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:			
CC.71.4	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:			
CC.71.5	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:			
CC.71.6	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:			
CC.71.7	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompressi ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 120	m	124,54	
CC.71.8	Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 150	m	193,03	
CC.72	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.	n°	176,12	
CC.72.6	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: soletta per cameretta cm 160 x 160 x 20	n°	694,51	
CC.72.7	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: base per cameretta, dimensioni interne cm 160 x 160 x 160 h	n°	254,84	
CC.72.8	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: anello per cameretta dimensioni interne cm 160 x 160 x 50 h	n°	225,36	
CC.72.9	Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: soletta per cameretta cm 180 x 180 x 20	n°	48,73	
CC.76	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).	n°	80,62	
CC.76.1	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni fino a De 100 mm.	n°	104,63	
CC.76.2	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 101 a De 150 mm.	n°	163,92	
CC.76.3	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 151 a De 200 mm.	n°	208,57	
CC.76.4	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 201 a De 250 mm.	n°		
CC.76.5	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 251 a De 300 mm.	n°		
CC.96	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.			
CC.96.1	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.96.2	fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 125 x 2" 1/2	n°	87,07	
	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 160 x 2" 1/2	n°	92,09	
CC.96.3	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 200 x 2" 1/2	n°	102,63	
	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 250 x 2" 1/2	n°	132,84	
CC.97	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:			
CC.97.1	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	0,55	
CC.97.2	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	0,80	
CC.97.3	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,94	
CC.97.4	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50	m	2,92	
CC.97.5	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63	m	4,56	
CC.97.6	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	6,27	
CC.97.7	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	8,99	
CC.97.9	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	17,26	
CC.97.10	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	28,21	
CC.97.11	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità, conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:			

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	De 200			
CC.97.12	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	44,12	
CC.98	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04:	m	68,81	
CC.98.1	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 160 derivazione 125mm.	n°	104,77	
CC.98.2	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 200 derivazione 125mm.	n°	109,66	
CC.98.3	Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 250 derivazione 125mm.	n°	131,63	
CC.99	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:	n°	109,82	
CC.99.1	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 40	n°	174,72	
CC.99.2	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 50	n°	161,65	
CC.99.3	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 63	n°	244,63	
CC.99.4	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 75	n°	245,60	
CC.99.5	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 90	n°	291,87	
CC.99.6	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 110	n°		

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
CC.99.7	Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90° per l'apertura e chiusura: De 125	n°	476,04	
CC1.00	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :			
CC1.00.1	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 32-Acciaio 1"	n°	13,30	
CC1.00.2	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 40-Acciaio 1" 1/4	n°	14,57	
CC1.00.3	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 50-Acciaio 1" 1/2	n°	16,15	
CC1.00.4	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 63-Acciaio 2"	n°	20,20	
CC1.00.5	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 75-Acciaio 2" 1/2	n°	57,87	
CC1.00.6	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 90-Acciaio 3"	n°	68,00	
CC1.00.7	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 110-Acciaio 4"	n°	83,92	
CC1.00.8	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità, conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 125-Acciaio 4"	n°	92,25	
EE.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti, mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.			



# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
EE.1.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )	m	5,66	
EE.1.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 80 ( De 88,9 mm. )	m	7,26	
EE.1.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 100 ( De 114,3 mm. )	m	10,01	
EE.1.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )	m	12,31	
EE.1.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )	m	13,45	
EE.1.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )	m	16,23	
EE.1.7	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )	m	18,99	
EE.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spine ,			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
EE.2.1	<p>fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )</p>	m	4,98	
EE.2.2	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 80 ( De 88,9 mm. )</p>	m	6,81	
EE.2.3	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 100 ( De 114,3 mm. )</p>	m	9,06	
EE.2.4	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )</p>	m	11,35	
EE.2.5	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )</p>	m	12,08	
EE.2.6	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )</p>	m	13,59	
EE.2.7	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )</p>	m	15,86	

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
EE.2.8	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 300 ( De 323,9 mm. )	m	18,14	
EE.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua.			
EE.4.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 100	m	5,22	
EE.4.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 150	m	6,53	
EE.4.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 200	m	7,84	
EE.4.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 250	m	9,14	
EE.4.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 300	m	11,10	
EE.4.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua:			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
EE.4.7	DN 400	m	16,98	
	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 500	m	20,88	
EE.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.	m		
EE.5.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: fino a De 32	m	1,95	
EE.5.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: da De 40 a De 63	m	3,23	
EE.5.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 75	m	4,56	
EE.5.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 90	m	5,87	
EE.5.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 110	m	7,84	
EE.5.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 125	m	8,46	
EE.5.7	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 160	m	10,45	

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
EE.5.8	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 200	m	13,71	
EE.5.9	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 250	m	16,33	
EE.5.10	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 315	m	22,18	
EE.6	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas.			
EE.6.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 110	m	9,36	
EE.6.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 125	m	11,77	
EE.6.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 160	m	12,17	
EE.6.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 200	m	14,31	
EE.6.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 250	m	16,78	
EE.12	Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar.			

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
EE.12.1	Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 50	n°	242,67	
EE.12.2	Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 70	n°	268,60	
EE.13	Fornitura e posa di idrante antincendio soprasuolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte soprasuolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar.			
EE.13.1	Fornitura e posa di idrante antincendio soprasuolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte soprasuolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar: DN 50	n°	401,34	
EE.13.2	Forn./posa idrante a colonna Dn 70 mm.Est. 900	n°	460,46	
FF.1.0	Riparazione di dispersioni su tubazioni di qualunque materiale e di diametro fino a 300 mm. con l'impiego di collari, morsetti antifuga , giunti ecc.. forniti dall'Amministrazione o compensati a parte o eliminazione di allacciamenti	n°	69,16	
FF.4	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura			
FF.4.1	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	55,46	
FF.4.2	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	82,90	
FF.4.3	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	13,71	
FF.4.4	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte			

# **ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19**

## PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
FF.4.5	- eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	18,26	
	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 15 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	82,90	
FF.4.6	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	165,75	
	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 15 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	16,98	
FF.4.7	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	20,24	
	Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento	n°	54,85	
II.10	Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota fissa per ciascun pozzetto			
II.10.1				
NN.1	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005.			
NN.1.1	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m	m	72,09	
NN.1.2	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"48 kN/m, l. 2,00 m	m	83,79	
NN.1.3	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3			

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
NN.1.5	e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m	m	118,00	
	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m	m	277,00	
NN.1.6	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 70 "cs"84 kN/m, l. 2,50 m	m	296,82	
	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 80 "cs"60 kN/m, l. 2,50 m	m	346,20	
ZZ.3.1	Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso	t	15,00	
ZZ.11	Guarnizione in gomma telata	n°	1,34	
ZZ.11.1	Guarnizione in gomma telata DN 50 ÷ 100			
ZZ.11.2	Guarnizione in gomma telata DN 125 ÷ 150	n°	2,20	
ZZ.11.3	Guarnizione in gomma telata DN 200	n°	3,21	
ZZ.11.4	Guarnizione in gomma telata DN 250	n°	5,25	
ZZ.11.5	Guarnizione in gomma telata DN 300	n°	7,57	
ZZ.12	Bulloneria in acciaio zincato	d	3,53	
ZZ.12.1	Bulloneria in acciaio zincato diametro da 10 mm. a 20 mm.			
ZZ.12.2	Bulloneria in acciaio zincato diametro da 22 mm. a 28 mm.	d	4,36	
ZZ.13	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere	n°	16,33	
ZZ.13.1	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: fino a DN 100			
ZZ.13.2	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere:			



## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

### PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
	DN 150			
ZZ.13.3	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 200	n°	33,28	
ZZ.13.4	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 250	n°	74,41	
ZZ.13.5	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 300	n°	108,32	
ZZ.14		n°	144,85	
ZZ.14.1	Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"	n°	1,82	*
ZZ.14.2	Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼"	n°	3,03	*
ZZ.14.3	Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"	n°	4,75	*
ZZ.14.4	Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"	n°	6,59	*
ZZ.15.1	Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"	n°	2,67	*
ZZ.15.2	Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼"	n°	4,51	*
ZZ.15.3	Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"	n°	5,82	*
ZZ.15.4	Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"	n°	9,70	*
ZZ.16		n°	0,99	*
ZZ.16.1	Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"	n°	1,60	*
ZZ.16.2	Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼"	n°	1,84	*
ZZ.16.3	Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"	n°	3,34	*
ZZ.16.4	Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"	n°		

# ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.
ZZ.25	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia			
ZZ.25.1	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	182,10	
ZZ.25.2	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa	cad	127,25	*
ZZ.25.3	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	152,19	
ZZ.25.4	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa	cad	97,34	*
ZZ.25.5	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	316,70	
ZZ.25.6	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa	n°	261,85	*
ZZ.25.7	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	256,92	
ZZ.25.8	ostruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa	n°	202,07	*
ZZ.32.1	Nolo senza autista di autocarro con portata 40 q.	h	17,22	*
ZZ.32.3	Nolo senza autista di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp	h	23,88	*
ZZ.33.1	Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q.	h	13,78	*
ZZ.33.3	Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp	h	19,10	*

## ELENCO PREZZI AMAG COMPLETO - 2018/19

PREZZI ELEMENTARI

CODICE	DESCRIZIONE	U.M.	PREZZO	A.

Alessandria lì, 17/05/2018

Il Progettista  
ing. Giuseppe Ieracitano