

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
1	<b>Analisi 1.1.1 (Prezzo)</b> Operaio specializzato orario normale - Paga base operaio specializzato Paga base operaio specializzato - Decreto 29 aprile 2015 del MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI. Tabelle: Direzione Generale della Tutela delle Condizioni di Lavoro e delle Relazioni Industriali - Div. IV - Costo medio dipendenti imprese edili e affini - ALESSANDRIA - Set. 2014 <div style="text-align: right;"> Totale Parziale  Spese Generali 13,00%  Utile Impresa 10,00%  Totale analizzato  Arrotondamento </div> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/h 35,74</b></p>	h			28,75000
		h	1,00		35,73625
					0,00375
2	<b>Analisi 1.1.2 (Prezzo)</b> Operaio specializzato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00) (*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normaleIncremento paga base 40% Operaio specializzato orario normale <div style="text-align: right;"> Totale analizzato  Arrotondamento </div> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/h 50,04</b></p>	h	1,40	35,74	50,03600
		h	1,00		50,03600
					0,00400
3	<b>Analisi 1.1.3 (Prezzo)</b> Operaio specializzato straordinario festivo (*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normaleIncremento paga base 55% Operaio specializzato orario normale <div style="text-align: right;"> Totale analizzato  Arrotondamento </div> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/h 55,40</b></p>	h	1,55	35,74	55,39700
		h	1,00		55,39700
					0,00300
4	<b>Analisi 1.1.4 (Prezzo)</b> Operaio specializzato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00) (*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normaleIncremento paga base 70% Operaio specializzato orario normale <div style="text-align: right;"> Totale analizzato  Arrotondamento </div> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/h 60,76</b></p>	h	1,70	35,74	60,75800
		h	1,00		60,75800
					0,00200
5	<b>Analisi 1.2.1 (Prezzo)</b> Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale - Paga base operaio qualificato Paga base operaio qualificato - Decreto 29 aprile 2015 del MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI. Tabelle: Direzione Generale della Tutela delle Condizioni di Lavoro e delle Relazioni Industriali - Div. IV - Costo medio dipendenti imprese edili e affini - ALESSANDRIA - Set. 2014	h			26,67000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNI TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
6	Totale Parziale				26,67000
	Spese Generali 13,00%				3,46710
	Utile Impresa 10,00%				3,01371
	Totale analizzato	h	1,00		33,15081
	Arrotondamento				-0,00081
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 33,15</b>				
	<b>Analisi 1.2.2 (Prezzo)</b>				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)				
7	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato	h	1,40	33,15	46,41000
	Operaio qualificato orario normaleIncremento paga base 40%				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato orario normale				
	Totale analizzato	h	1,00		46,41000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 46,41</b>				
	<b>Analisi 1.2.3 (Prezzo)</b>				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato straordinario festivo				
8	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato	h	1,55	33,15	51,38250
	Operaio qualificato orario normaleIncremento paga base 55%				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato orario normale				
	Totale analizzato	h	1,00		51,38250
	Arrotondamento				-0,00250
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 51,38</b>				
	<b>Analisi 1.2.4 (Prezzo)</b>				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)				
9	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato	h	1,00	33,15	33,15000
	Operaio qualificato orario normaleIncremento paga base 70%				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato orario normale				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato	h	0,70	33,15	23,20500
	Operaio qualificato orario normale				
	Operaio qualificato				
	Operaio qualificato orario normale (straordinario notturno festivo)70%*33,15000				
	Totale analizzato	h	1,00		56,35500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 56,36</b>				
	<b>Analisi 1.3.1 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
10	Operaio comune				
	Operaio comune orario normale				
	- Paga base operaio comune	h			23,96000
	Paga base operaio comune - Decreto 29 aprile 2015 del MINISTERO DEL LAVORO E DELLE POLITICHE SOCIALI. Tabelle: Direzione Generale della Tutela delle Condizioni di Lavoro e delle Relazioni Industriali - Div. IV - Costo medio dipendenti imprese edili e affini - ALESSANDRIA - Set. 2014				
	Totale Parziale				23,96000
	Spese Generali 13,00%				3,11480
	Utile Impresa 10,00%				2,70748
	Totale analizzato	h	1,00		29,78228
	Arrotondamento				-0,00228
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 29,78</b>				
11	<b>Analisi 1.3.2 (Prezzo)</b>				
	Operaio comune				
	Operaio comune straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune	h	1,40	29,78	41,69200
	Operaio comune orario normaleIncremento paga base 40%				
	Operaio comune				
	Operaio comune orario normale				
	Totale analizzato	h	1,00		41,69200
	Arrotondamento				-0,00200
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 41,69</b>				
12	<b>Analisi 1.3.3 (Prezzo)</b>				
	Operaio comune				
	Operaio comune straordinario festivo				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune	h	1,55	29,78	46,15900
	Operaio comune orario normaleIncremento paga base 55%				
	Operaio comune				
	Operaio comune orario normale				
	Totale analizzato	h	1,00		46,15900
	Arrotondamento				0,00100
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 46,16</b>				
13	<b>Analisi 1.3.4 (Prezzo)</b>				
	Operaio comune				
	Operaio comune straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune	h	1,70	29,78	50,62600
	Operaio comune orario normaleIncremento paga base 70%				
	Operaio comune				
	Operaio comune orario normale				
	Totale analizzato	h	1,00		50,62600
	Arrotondamento				0,00400
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 50,63</b>				
13	<b>Analisi 3.4.1 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
14	<b>Analisi 3.11.1 (Prezzo)</b> Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.	t	2,20	4,34	9,54800
	03.P02.A01.005 - Sabbia. Proveniente da lavori edili e demolizioni. Sfusa Misto stabilizzato vagliato secondo una granulometria 0/50.  Sabbia. Proveniente da lavori edili e demolizioni. Sfusa Misto stabilizzato vagliato secondo una granulometria 0/50. 1,68*1,31				
	Totale analizzato	m³	1,00		9,54800
	Arrotondamento				0,00200
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 9,55</b>				
15	<b>Analisi 3.11.2 (Prezzo)</b> Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 100	m	1,00	28,24	28,24000
	CC.11.1 - Tubi in ghisa sferoidale DN 100 per condotte acqua - giunto automatico  Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 100				
	Totale Parziale	m	1,00		28,24000
	Spese Generali 13,00%				3,67120
	Utile Impresa 10,00%				3,19112
	Totale analizzato				35,10232
	Arrotondamento				-0,00232
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 35,10</b>				
15	<b>Analisi 3.11.2 (Prezzo)</b> Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 150	m	1,00	42,36	42,36000
	CC.11.2 - Tubi in ghisa sferoidale DN 150 per condotte acqua - giunto automatico  Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 150				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
16	Totale Parziale	m	1,00		42,36000
	Spese Generali 13,00%				5,50680
	Utile Impresa 10,00%				4,78668
	Totale analizzato				52,65348
	Arrotondamento				-0,00348
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 52,65</b>				
	<b>Analisi 3.11.3 (Prezzo)</b> Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 200				
17	CC.11.3 - Tubi in ghisa sferoidale DN 200 per condotte acqua - giunto automatico	m	1,00	58,40	58,40000
	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 200				
	Totale Parziale				58,40000
	Spese Generali 13,00%				7,59200
	Utile Impresa 10,00%				6,59920
18	Totale analizzato	m	1,00		72,59120
	Arrotondamento				-0,00120
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 72,59</b>				
	<b>Analisi 3.11.4 (Prezzo)</b> Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 250				
	CC.11.4 - Tubi in ghisa sferoidale DN 250 per condotte acqua - giunto automatico				76,35000
	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 250	m	1,00	76,35	76,35000
	Totale Parziale				76,35000
	Spese Generali 13,00%				9,92550
	Utile Impresa 10,00%				8,62755
	Totale analizzato				94,90305
	Arrotondamento				-0,00305
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 94,90</b>				
	<b>Analisi 3.11.5 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
19	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 300				
	CC.11.5 - Tubi in ghisa sferoidale DN 300 per condotte acqua - giunto automatico	m	1,00	97,53	97,53000
	Tubi in ghisa a grafite sferoidale, centrifugati e ricotti, corrispondenti alla normalizzazione UNI EN 545/02, spessori classe K9, rivestiti internamente con malta cementizia d'altoforno, applicata per centrifugazione (UNI ISO 4179 - 87) e rivestimento esterno con uno strato di zinco e vernice bituminosa (UNI ISO 8179 -86), muniti di giunto elastico automatico (UNI 9163-87), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: DN 300				
	Totale Parziale				97,53000
	Spese Generali 13,00%				12,67890
	Utile Impresa 10,00%				11,02089
	Totale analizzato	m	1,00		121,22979
	Arrotondamento				0,00021
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 121,23</b>				
	<b>Analisi 3.12.0 (Prezzo)</b>				
Fornitura pezzi speciali in ghisa sferoidale per condotte acqua e gas conformi alle relative normative in vigore					
20	CC.12.0 - Pezzi speciali in ghisa sferoidale	d	1,00	7,72	7,72000
	Fornitura pezzi speciali in ghisa sferoidale per condotte acqua e gas conformi alle relative normative in vigore				
	Totale Parziale				7,72000
	Spese Generali 13,00%				1,00360
	Utile Impresa 10,00%				0,87236
	Totale analizzato	d	1,00		9,59596
	Arrotondamento				0,00404
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/d 9,60</b>				
	<b>Analisi 3.13.1 (Prezzo)</b>				
	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20				
CC.13.1 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua	m	1,00	0,47	0,47000	
Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 20					
Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20					
Totale Parziale				0,47000	
Spese Generali 13,00%				0,06110	
Utile Impresa 10,00%				0,05311	
Totale analizzato	m	1,00		0,58421	
Arrotondamento				-0,00421	
<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 0,58</b>					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
21	<b>Analisi 3.13.2 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25				
	CC.13.2 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 25 Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25	m	1,00	0,70	0,70000
	Totale Parziale				0,70000
	Spese Generali 13,00%				0,09100
	Utile Impresa 10,00%				0,07910
	Totale analizzato	m	1,00		0,87010
	Arrotondamento				-0,00010
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 0,87</b>				
22	<b>Analisi 3.13.3 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32				
	CC.13.3 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 32 Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	1,00	1,17	1,17000
	Totale Parziale				1,17000
	Spese Generali 13,00%				0,15210
	Utile Impresa 10,00%				0,13221
	Totale analizzato	m	1,00		1,45431
	Arrotondamento				-0,00431
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 1,45</b>				
23	<b>Analisi 3.13.4 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40				
	CC.13.4 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 40 Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,00	1,72	1,72000
	Totale Parziale				1,72000
	Spese Generali 13,00%				0,22360

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
24	<p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 2,14</b></p> <p><b>Analisi 3.13.5 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 50</p>	m	1,00		0,19436
					2,13796
					0,00204
25	<p>CC.13.5 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua</p> <p>Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 50</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 50</p>	m	1,00	2,67	2,67000
		m	1,00		2,67000
					0,34710
					0,30171
26	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 3,32</b></p> <p><b>Analisi 3.13.6 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 63</p>	m	1,00		3,31881
					0,00119
		m	1,00	4,23	4,23000
26	<p>CC.13.6 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua</p> <p>Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 63</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 63</p>	m	1,00		4,23000
		m	1,00		4,23000
					0,54990
					0,47799
26	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 5,26</b></p> <p><b>Analisi 3.13.7 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78)</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 75</p>	m	1,00		5,25789
					0,00211

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
27	CC.13.7 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 75  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	1,00	5,97	5,97000
	Totale Parziale				5,97000
	Spese Generali 13,00%				0,77610
	Utile Impresa 10,00%				0,67461
	Totale analizzato	m	1,00		7,42071
	Arrotondamento				-0,00071
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 7,42</b>				
28	<b>Analisi 3.13.8 (Prezzo)</b>  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	1,00	8,23	8,23000
	CC.13.8 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 90  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90				
	Totale Parziale				8,23000
	Spese Generali 13,00%				1,06990
	Utile Impresa 10,00%				0,92999
	Totale analizzato	m	1,00		10,22989
	Arrotondamento				0,00011
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 10,23</b>				
28	<b>Analisi 3.13.9 (Prezzo)</b>  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110	m	1,00	12,19	12,19000
	CC.13.9 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 110  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110				
	Totale Parziale				12,19000
	Spese Generali 13,00%				1,58470
	Utile Impresa 10,00%				1,37747
	Totale analizzato	m	1,00		15,15217
	Arrotondamento				-0,00217
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 15,15</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
29	<b>Analisi 3.13.10 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125				
	CC.13.10 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 125 Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	1,00	15,79	15,79000
	Totale Parziale				15,79000
	Spese Generali 13,00%				2,05270
	Utile Impresa 10,00%				1,78427
	Totale analizzato	m	1,00		19,62697
	Arrotondamento				0,00303
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 19,63</b>				
30	<b>Analisi 3.13.11 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140				
	CC.13.11 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 140 Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140	m	1,00	19,81	19,81000
	Totale Parziale				19,81000
	Spese Generali 13,00%				2,57530
	Utile Impresa 10,00%				2,23853
	Totale analizzato	m	1,00		24,62383
	Arrotondamento				-0,00383
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 24,62</b>				
31	<b>Analisi 3.13.12 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160				
	CC.13.12 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 160 Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	1,00	25,82	25,82000
	Totale Parziale				25,82000
	Spese Generali 13,00%				3,35660

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNI TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
32	Utile Impresa 10,00%	m	1,00		2,91766
	Totale analizzato				32,09426
	Arrotondamento				-0,00426
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 32,09</b> <b>Analisi 3.13.13 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180				
33	CC.13.13 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 180  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180	m	1,00	32,62	32,62000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		32,62000 4,24060 3,68606 40,54666 0,00334
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 40,55</b> <b>Analisi 3.13.14 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200				
34	CC.13.14 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 200  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	1,00	40,21	40,21000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		40,21000 5,22730 4,54373 49,98103 -0,00103
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 49,98</b> <b>Analisi 3.13.15 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
35	CC.13.15 - Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 17 (PN 10) per condotte acqua De 225  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) , conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225	m	1,00	50,90	50,90000
	Totale Parziale				50,90000
	Spese Generali 13,00%				6,61700
	Utile Impresa 10,00%				5,75170
	Totale analizzato	m	1,00		63,26870
	Arrotondamento				0,00130
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 63,27</b>				
36	<b>Analisi 3.13.16 (Prezzo)</b>  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250	m	1,00	62,78	62,78000
	Totale Parziale				62,78000
	Spese Generali 13,00%				8,16140
	Utile Impresa 10,00%				7,09414
	Totale analizzato	m	1,00		78,03554
	Arrotondamento				0,00446
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 78,04</b>				
36	<b>Analisi 3.13.17 (Prezzo)</b>  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10) per condotte acqua in pressione, rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità (circ. n. 102 del 2.12.78) Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 17 (PN 10), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 315	m	1,00	99,54	99,54000
	Totale Parziale				99,54000
	Spese Generali 13,00%				12,94020
	Utile Impresa 10,00%				11,24802
	Totale analizzato	m	1,00		123,72822
	Arrotondamento				0,00178
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 123,73</b>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
37	<b>Analisi 3.14.1 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20				
	CC.14.1 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 20  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	1,00	0,70	0,70000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00%				0,70000 0,09100 0,07910
	Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		0,87010 -0,00010
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 0,87</b>				
38	<b>Analisi 3.14.2 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25				
	CC.14.2 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 25  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 25	m	1,00	1,01	1,01000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00%				1,01000 0,13130 0,11413
	Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		1,25543 0,00457
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 1,26</b>				
39	<b>Analisi 3.14.3 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32				
	CC.14.3 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 32  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	1,00	1,69	1,69000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00%				1,69000 0,21970 0,19097
	Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		2,10067 -0,00067
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
40	<p style="text-align: center;"><b>Euro/m 2,10</b></p> <p><b>Analisi 3.14.4 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40</p> <p>CC.14.4 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 40</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 3,12</b></p>	m	1,00	2,51	2,51000
41	<p><b>Analisi 3.14.5 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50</p> <p>CC.14.5 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 50</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 4,81</b></p>	m	1,00	3,87	3,87000
42	<p><b>Analisi 3.14.6 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63</p> <p>CC.14.6 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 63</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p>	m	1,00	6,18	6,18000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNI TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
43	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 7,68</b></p> <p><b>Analisi 3.14.7 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75</p>				
	<p>CC.14.7 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 75</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75</p>	m	1,00	8,76	8,76000
	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>				8,76000 1,13880 0,98988 10,88868 0,00132
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 10,89</b></p> <p><b>Analisi 3.14.8 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90</p>				
	<p>CC.14.8 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 90</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90</p>	m	1,00	12,18	12,18000
44	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>				12,18000 1,58340 1,37634 15,13974 0,00026
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 15,14</b></p> <p><b>Analisi 3.14.9 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110</p>				
	<p>CC.14.9 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 110</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110</p>	m	1,00	18,07	18,07000
	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p>				18,07000 2,34910 2,04191 22,46101
	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p>	m	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
46	Arrotondamento				-0,00101
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 22,46</b>				
	<b>Analisi 3.14.10 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125				
	CC.14.10 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 125  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 125	m	1,00	23,39	23,39000
47	Totale Parziale				23,39000
	Spese Generali 13,00%				3,04070
	Utile Impresa 10,00%				2,64307
	Totale analizzato				29,07377
47	Arrotondamento				-0,00377
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 29,07</b>				
	<b>Analisi 3.14.11 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140				
	CC.14.11 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 140  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 140	m	1,00	29,32	29,32000
48	Totale Parziale				29,32000
	Spese Generali 13,00%				3,81160
	Utile Impresa 10,00%				3,31316
	Totale analizzato				36,44476
48	Arrotondamento				-0,00476
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 36,44</b>				
	<b>Analisi 3.14.12 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160				
	CC.14.12 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 160  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 160	m	1,00	38,14	38,14000
48	Totale Parziale				38,14000
	Spese Generali 13,00%				4,95820
	Utile Impresa 10,00%				4,30982

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
49	Totale analizzato	m	1,00		47,40802
	Arrotondamento				0,00198
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 47,41</b>				
	<b>Analisi 3.14.13 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180				
50	CC.14.13 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 180  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 180	m	1,00	48,29	48,29000
	Totale Parziale				48,29000
	Spese Generali 13,00%				6,27770
	Utile Impresa 10,00%				5,45677
	Totale analizzato	m	1,00		60,02447
	Arrotondamento				-0,00447
51	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 60,02</b>				
	<b>Analisi 3.14.14 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200				
	CC.14.14 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 200  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200	m	1,00	59,45	59,45000
	Totale Parziale				59,45000
51	Spese Generali 13,00%				7,72850
	Utile Impresa 10,00%				6,71785
	Totale analizzato	m	1,00		73,89635
	Arrotondamento				0,00365
51	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 73,90</b>				
	<b>Analisi 3.14.15 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225				
	CC.14.15 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 225  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 225	m	1,00	75,40	75,40000
	Totale Parziale				75,40000
	Spese Generali 13,00%				9,80200

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
52	<p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 93,72</b></p> <p><b>Analisi 3.14.16 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 250</p>	m	1,00		8,52020
					93,72220
					-0,00220
53	<p>CC.14.16 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua</p> <p>Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 250</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 250</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 115,49</b></p> <p><b>Analisi 3.14.17 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 315</p>	m	1,00	92,91	92,91000
					92,91000
					12,07830
54	<p>CC.14.17 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua</p> <p>Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 315</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 315</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 98,22</b></p> <p><b>Analisi 3.15.1 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>De 32</p>	m	1,00	79,02	79,02000
					79,02000
					10,27260
54	<p>CC.15.1 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 32</p> <p>( 11.P01.A27.005 /2013 )</p> <p>Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>De 32</p> <p>Totale analizzato</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p>	m	1,00	0,85	8,92926
					98,22186
					-0,00186
54	<p>CC.15.1 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 32</p> <p>( 11.P01.A27.005 /2013 )</p> <p>Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas</p> <p>De 32</p> <p>Totale analizzato</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p>	m	1,00	0,85	0,85000
					0,85000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
55	<b>Euro/m 0,85</b>				
	<b>Analisi 3.15.2 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 40				
	CC.15.2 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 40 ( 11.P01.A27.010 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 40	m	1,00	1,24	1,24000
	Totale analizzato	m	1,00		1,24000
56	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 1,24</b>				
	<b>Analisi 3.15.3 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 50				
	CC.15.3 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 50 ( 11.P01.A27.015 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 50	m	1,00	1,91	1,91000
	Totale analizzato	m	1,00		1,91000
57	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 1,91</b>				
	<b>Analisi 3.15.4 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 63				
	CC.15.4 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 63 ( 11.P01.A27.020 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 63	m	1,00	3,08	3,08000
	Totale analizzato	m	1,00		3,08000
58	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 3,08</b>				
	<b>Analisi 3.15.5 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 75				
	CC.15.5 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 75 ( 11.P01.A27.025 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 75	m	1,00	4,36	4,36000
	Totale analizzato	m	1,00		4,36000
59	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 4,36</b>				
	<b>Analisi 3.15.6 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
60	Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 90				
	CC.15.6 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 90 ( 11.P01.A27.030 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 90	m	1,00	5,92	5,92000
	Totale analizzato	m	1,00		5,92000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,92</b>				
	<b>Analisi 3.15.7 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 110				
	CC.15.7 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 110 ( 11.P01.A27.035 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 110	m	1,00	8,96	8,96000
	Totale analizzato	m	1,00		8,96000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 8,96</b>				
	<b>Analisi 3.15.8 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 125				
	CC.15.8 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 125 ( 11.P01.A27.040 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 125	m	1,00	11,55	11,55000
61	Totale analizzato	m	1,00		11,55000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 11,55</b>				
	<b>Analisi 3.15.9 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 160				
	CC.15.9 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 160 ( 11.P01.A27.045 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 160	m	1,00	18,92	18,92000
	Totale analizzato	m	1,00		18,92000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 18,92</b>				
	<b>Analisi 3.15.10 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 200				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
64	CC.15.10 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 200 ( 11.P01.A27.050 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 200	m	1,00	29,35	29,35000
	Totale analizzato	m	1,00		29,35000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 29,35</b>				
	<b>Analisi 3.15.11 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 250				
65	CC.15.11 - Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in PE80 SDR 11 (S5) per condotte gas De 250 ( 11.P01.A27.055 /2013 )  Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas Tubi in polietilene PE80 ad alta densità , conformi alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas De 250	m	1,00	45,66	45,66000
	Totale analizzato	m	1,00		45,66000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 45,66</b>				
	<b>Analisi 3.16.1 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20				
66	CC.97.1 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 20  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 20	m	1,00	0,55	0,55000
	Totale Parziale				0,55000
	Spese Generali 13,00%				0,07150
	Utile Impresa 10,00%				0,06215
	Totale analizzato	m	1,00		0,68365
	Arrotondamento				-0,00365
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 0,68</b>				
	<b>Analisi 3.16.2 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32				
66	CC.97.2 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 32  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 32	m	1,00	0,80	0,80000
	Totale Parziale				0,80000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
67	Spese Generali 13,00%	m	1,00		0,10400
	Utile Impresa 10,00%				0,09040
	Totale analizzato				0,99440
	Arrotondamento				-0,00440
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 0,99</b>				
	<b>Analisi 3.16.3 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40				
68	CC.97.3 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 40  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 40	m	1,00	1,94	1,94000
	Totale Parziale				1,94000
	Spese Generali 13,00%				0,25220
	Utile Impresa 10,00%				0,21922
	Totale analizzato	m	1,00		2,41142
	Arrotondamento				-0,00142
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 2,41</b>				
	<b>Analisi 3.16.4 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50				
69	CC.97.4 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 50  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 50	m	1,00	2,92	2,92000
	Totale Parziale				2,92000
	Spese Generali 13,00%				0,37960
	Utile Impresa 10,00%				0,32996
	Totale analizzato	m	1,00		3,62956
	Arrotondamento				0,00044
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 3,63</b>				
	<b>Analisi 3.16.5 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63				
69	CC.97.5 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 63  Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:	m	1,00	4,56	4,56000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
70	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 63	m	1,00		
	Totale Parziale				4,56000
	Spese Generali 13,00%				0,59280
	Utile Impresa 10,00%				0,51528
	Totale analizzato				5,66808
	Arrotondamento				0,00192
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,67</b>				
71	<b>Analisi 3.16.6 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75	m	1,00	6,27	
	CC.97.6 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 75				6,27000
	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 75				
	Totale Parziale				6,27000
	Spese Generali 13,00%				0,81510
72	<b>Analisi 3.16.7 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 90	m	1,00	8,99	
					8,99000
					8,99000
					1,16870
72	<b>Analisi 3.16.8 (Prezzo)</b> Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 110	m	1,00	18,07	
					18,07000
					11,17457
					-0,00457
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 11,17</b>				
	CC.14.9 - Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua	m	1,00	18,07	18,07000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
73	<p>Tubi in PE100 SDR 11 (PN 16) per condotte acqua De 110</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 11 (PN 16), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 110</p>	m	1,00		18,07000
	Totale Parziale				2,34910
	Spese Generali 13,00%				2,04191
	Utile Impresa 10,00%				22,46101
	Totale analizzato				-0,00101
	Arrotondamento				
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 22,46</b></p>				
	<b>Analisi 3.16.9 (Prezzo)</b>				
74	<p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 125</p>	m	1,00	17,26	17,26000
	CC.97.9 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua				
	Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua				
	De 125				
	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 125</p>				
	Totale Parziale				17,26000
	Spese Generali 13,00%				2,24380
	Utile Impresa 10,00%				1,95038
	Totale analizzato				21,45418
	Arrotondamento				-0,00418
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 21,45</b></p>				
	<b>Analisi 3.16.10 (Prezzo)</b>				
75	<p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 160</p>	m	1,00	28,21	28,21000
	CC.97.10 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua				
	Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua				
	De 160				
	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>De 160</p>				
	Totale Parziale				28,21000
	Spese Generali 13,00%				3,66730
	Utile Impresa 10,00%				3,18773
	Totale analizzato				35,06503
	Arrotondamento				0,00497
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 35,07</b></p>				
	<b>Analisi 3.16.11 (Prezzo)</b>				
	<p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione:</p> <p>Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
76	Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200				
	CC.97.11 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 200	m	1,00	44,12	44,12000
	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 200				
	Totale Parziale				44,12000
	Spese Generali 13,00%				5,73560
	Utile Impresa 10,00%				4,98556
	Totale analizzato	m	1,00		54,84116
	Arrotondamento				-0,00116
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 54,84</b>				
	<b>Analisi 3.16.12 (Prezzo)</b>				
77	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250				
	CC.97.12 - Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua Tubi in PE100 SDR 7,4 (PN 25) per condotte acqua De 250	m	1,00	68,81	68,81000
	Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: Tubi in polietilene PE100 ad alta densità , conformi alle norme UNI EN 12201/04, SDR 7,4 (PN 25), conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione: De 250				
	Totale Parziale				68,81000
	Spese Generali 13,00%				8,94530
	Utile Impresa 10,00%				7,77553
	Totale analizzato	m	1,00		85,53083
	Arrotondamento				-0,00083
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 85,53</b>				
	<b>Analisi 3.17.6 (Prezzo)</b>				
77	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 125				
	CC.17.6 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte gas metano Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte DN 125 ( 11.P01.A24.015 /2013 )	m	1,00	19,30	19,30000
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 125				
	Totale analizzato	m	1,00		19,30000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 19,30</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
78	<b>Analisi 3.17.7 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 150				
	CC.17.7 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte gas metano Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte DN 150 ( 11.P01.A24.020 /2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 150	m	1,00	24,82	24,82000
	Totale analizzato	m	1,00		24,82000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 24,82</b>				
79	<b>Analisi 3.17.8 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 200				
	CC.17.8 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte gas metano Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte DN 200 ( 11.P01.A24.025 /2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 200	m	1,00	38,28	38,28000
	Totale analizzato	m	1,00		38,28000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 38,28</b>				
80	<b>Analisi 3.17.9 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 250				
	CC.17.9 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte gas metano Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte DN 250 ( 11.P01.A24.030 /2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 250	m	1,00	53,98	53,98000
	Totale analizzato	m	1,00		53,98000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
81	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 53,98</b></p> <p><b>Analisi 3.17.10 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 300</p>				
	<p>CC.17.10 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte gas metano Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte DN 300 ( 11.P01.A24.035 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10208, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 300</p>	m	1,00	64,88	64,88000
	Totale analizzato	m	1,00		64,88000
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 64,88</b></p> <p><b>Analisi 3.18.1 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. DN 65</p>				
82	<p>CC.18.1 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 65</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. DN 65</p>	m	1,00	21,50	21,50000
	Totale Parziale				21,50000
	Spese Generali 13,00%				2,79500
	Utile Impresa 10,00%				2,42950
83	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 26,72</b></p> <p><b>Analisi 3.18.2 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al</p>				
	Totale analizzato	m	1,00		26,72450
	Arrotondamento				-0,00450

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
84	Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 80				
	CC.18.2 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 80	m	1,00	22,11	22,11000
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 80				
	Totale Parziale				22,11000
	Spese Generali 13,00%				2,87430
	Utile Impresa 10,00%				2,49843
	Totale analizzato	m	1,00		27,48273
	Arrotondamento				-0,00273
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 27,48</b>				
85	<b>Analisi 3.18.3 (Prezzo)</b>				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 100				
	CC.18.3 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 100	m	1,00	26,83	26,83000
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 100				
	Totale Parziale				26,83000
	Spese Generali 13,00%				3,48790
	Utile Impresa 10,00%				3,03179
	Totale analizzato	m	1,00		33,34969
	Arrotondamento				0,00031
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 33,35</b>				
85	<b>Analisi 3.18.4 (Prezzo)</b>				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 125				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
86	CC.18.4 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 125	m	1,00	33,24	33,24000
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 125				
	Totale Parziale				33,24000
	Spese Generali 13,00%				4,32120
87					3,75612
	Utile Impresa 10,00%				41,31732
	Totale analizzato	m	1,00		41,31732
	Arrotondamento				0,00268
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 41,32</b>				
86	<b>Analisi 3.18.5 (Prezzo)</b>				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 150				
	CC.18.5 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 150	m	1,00	41,85	41,85000
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
87	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 150				
	Totale Parziale				41,85000
	Spese Generali 13,00%				5,44050
	Utile Impresa 10,00%				4,72905
	Totale analizzato	m	1,00		52,01955
87	Arrotondamento				0,00045
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 52,02</b>				
	<b>Analisi 3.18.6 (Prezzo)</b>				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.				
	Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 200				
87	CC.18.6 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua	m	1,00	57,05	57,05000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
88	DN 200 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 200	m	1,00		
	Totale Parziale				57,05000
	Spese Generali 13,00%				7,41650
	Utile Impresa 10,00%				6,44665
	Totale analizzato				70,91315
	Arrotondamento				-0,00315
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 70,91</b>				
88	<b>Analisi 3.18.7 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 250	m	1,00	77,19	77,19000
89	CC.18.7 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 250 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 250	m	1,00		
	Totale Parziale				77,19000
	Spese Generali 13,00%				10,03470
	Utile Impresa 10,00%				8,72247
	Totale analizzato				95,94717
	Arrotondamento				0,00283
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 95,95</b>				
89	<b>Analisi 3.18.8 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione. Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 300	m	1,00	95,13	95,13000
	CC.18.8 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per condotte acqua DN 300 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con	m	1,00	95,13	95,13000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
90	<p>rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI EN 10224, spessore serie B, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Rivestimento interno in resine epossidiche atossiche per acqua potabile conformi al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, adatti per condotte acqua potabile in pressione.: DN 300</p>				
	Totale Parziale				95,13000
	Spese Generali 13,00%				12,36690
	Utile Impresa 10,00%				10,74969
	Totale analizzato	m	1,00		118,24659
	Arrotondamento				0,00341
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 118,25</b>				
91	<p><b>Analisi 3.19.1 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 25 spessore 3,2</p>				
	<p>CC.19.1 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 25 ( 11.P01.A66.005 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 25 spessore 3,2</p>	m	1,00	4,47	4,47000
	Totale analizzato	m	1,00		4,47000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 4,47</b>				
	<p><b>Analisi 3.19.2 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 32 spessore 3,2</p>				
92	<p>CC.19.2 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 32 ( 11.P01.A66.010 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 32 spessore 3,2</p>				
	<p>CC.19.2 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 32 ( 11.P01.A66.010 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 32 spessore 3,2</p>	m	1,00	5,37	5,37000
	Totale analizzato	m	1,00		5,37000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,37</b>				
	<p><b>Analisi 3.19.3 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI MISURA	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
93	<p>rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):</p> <p>DN 40 spessore 3,2</p>				
	<p>CC.19.3 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti</p> <p>Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 40 ( 11.P01.A66.015 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):</p> <p>DN 40 spessore 3,2</p>	m	1,00	6,22	6,22000
	Totale analizzato	m	1,00		6,22000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 6,22</b>				
94	<p><b>Analisi 3.19.4 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):</p> <p>DN 50 spessore 3,6</p>				
	<p>CC.19.4 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti</p> <p>Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 50 ( 11.P01.A66.020 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):</p> <p>DN 50 spessore 3,6</p>	m	1,00	8,15	8,15000
	Totale analizzato	m	1,00		8,15000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 8,15</b>				
	<p><b>Analisi 3.19.5 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):</p> <p>DN 65 spessore 3,6</p>				
	<p>CC.19.5 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti</p> <p>Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 65 ( 11.P01.A66.025 /2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R).</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R):</p> <p>DN 65 spessore 3,6</p>	m	1,00	9,79	9,79000
	Totale analizzato	m	1,00		9,79000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 9,79</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
95	<b>Analisi 3.19.6 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 80 spessore 4				
	CC.19.6 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 80 ( 11.P01.A66.030 /2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 80 spessore 4	m	1,00	12,24	12,24000
	Totale analizzato	m	1,00		12,24000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 12,24</b>				
96	<b>Analisi 3.19.7 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 100 spessore 4,5				
	CC.19.7 - Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti Tubi in acciaio rivestimento in polietilene per allacciamenti DN 100 ( 11.P01.A66.035 /2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R). Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media, con rivestimento esterno in poliolefine (polietilene e polipropilene) applicato per estrusione in triplo strato secondo UNI 9099 tipo rinforzato (R3R): DN 100 spessore 4,5	m	1,00	17,33	17,33000
	Totale analizzato	m	1,00		17,33000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 17,33</b>				
97	<b>Analisi 3.20.1 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 15 spessore mm. 2,6				
	CC.20.1 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 15  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 15 spessore mm. 2,6	m	1,00	4,47	4,47000
	Totale Parziale				4,47000
	Spese Generali 13,00%				0,58110
	Utile Impresa 10,00%				0,50511
	Totale analizzato	m	1,00		5,55621
	Arrotondamento				0,00379
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
98	<b>Euro/m 5,56</b>				
	<b>Analisi 3.20.2 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 20 spessore mm. 2,6				
	CC.20.2 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 20 ( 11.P01.A30.005 / 2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 20 spessore mm. 2,6	m	1,00	3,78	3,78000
	Totale Parziale				3,78000
	Spese Generali 13,00%				0,49140
99	<b>Euro/m 4,70</b>				
	<b>Analisi 3.20.3 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 25 spessore mm. 3,2				
	CC.20.3 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 25 ( 11.P01.A30 010 / 2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 25 spessore mm. 3,2	m	1,00	4,11	4,11000
	Totale Parziale				4,11000
	Spese Generali 13,00%				0,53430
100	<b>Euro/m 5,11</b>				
	<b>Analisi 3.20.4 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 32 spessore mm. 3,2				
	CC.20.4 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 32 ( 11.P01.A30 015 / 2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 32 spessore mm. 3,2	m	1,00	4,25	4,25000
	Totale Parziale				4,25000
	Spese Generali 13,00%				0,55250
	Utile Impresa 10,00%				0,48025

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
101	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,28</b></p> <p><b>Analisi 3.20.5 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 40 spessore mm. 3,2</p>	m	1,00		5,28275
					-0,00275
102	<p>CC.20.5 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 40 ( 11.P01.A30 020 / 2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 40 spessore mm. 3,2</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 7,17</b></p> <p><b>Analisi 3.20.6 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 50 spessore mm. 3,6</p>	m	1,00	5,77	5,77000
103	<p>CC.20.6 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 50 ( 11.P01.A30 025 / 2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 50 spessore mm. 3,6</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 10,07</b></p> <p><b>Analisi 3.20.7 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 65 spessore mm. 3,6</p>	m	1,00	8,10	8,10000
103	<p>CC.20.7 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 65 ( 11.P01.A30 030 / 2013 )</p> <p>Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 65 spessore mm. 3,6</p>	m	1,00	12,08	12,08000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
104	Totale Parziale				12,08000
	Spese Generali 13,00%				1,57040
	Utile Impresa 10,00%				1,36504
	Totale analizzato	m	1,00		15,01544
	Arrotondamento				0,00456
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 15,02</b>				
	<b>Analisi 3.20.8 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 80 spessore mm. 4				
105	CC.20.8 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 80 ( 11.P01.A30 035 / 2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 80 spessore mm. 4	m	1,00	13,20	13,20000
	Totale Parziale				13,20000
	Spese Generali 13,00%				1,71600
	Utile Impresa 10,00%				1,49160
	Totale analizzato	m	1,00		16,40760
	Arrotondamento				0,00240
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 16,41</b>				
	<b>Analisi 3.20.9 (Prezzo)</b> Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 100 spessore mm. 4,5				
106	CC.20.9 - Tubi in acciaio zincato Tubi in acciaio zincato DN 100 ( 11.P01.A30 040 / 2013 )  Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1 Tubi in acciaio non legato, saldati longitudinalmente, conformi alle Norme UNI 8863, spessore serie media , zincati per immersione a caldo secondo UNI EN 10240 livello A.1: DN 100 spessore mm. 4,5	m	1,00	19,93	19,93000
	Totale Parziale				19,93000
	Spese Generali 13,00%				2,59090
	Utile Impresa 10,00%				2,25209
	Totale analizzato	m	1,00		24,77299
	Arrotondamento				-0,00299
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 24,77</b>				
	<b>Analisi 3.21.4 (Prezzo)</b> Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50				
106	CC.21.4 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16:	n°	1,00	6,10	6,10000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
107	DN 50				
	Totale Parziale				6,10000
	Spese Generali 13,00%				0,79300
	Utile Impresa 10,00%				0,68930
	Totale analizzato	n°	1,00		7,58230
	Arrotondamento				-0,00230
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,58</b>				
	<b>Analisi 3.21.7 (Prezzo)</b> Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100				
108	CC.21.7 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 100, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100	n°	1,00	9,84	9,84000
	Totale Parziale				9,84000
	Spese Generali 13,00%				1,27920
	Utile Impresa 10,00%				1,11192
	Totale analizzato	n°	1,00		12,23112
	Arrotondamento				-0,00112
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 12,23</b>				
	<b>Analisi 3.21.8 (Prezzo)</b> Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 125				
109	CC.21.8 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 125, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 125	n°	1,00	15,38	15,38000
	Totale Parziale				15,38000
	Spese Generali 13,00%				1,99940
	Utile Impresa 10,00%				1,73794
	Totale analizzato	n°	1,00		19,11734
	Arrotondamento				0,00266
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 19,12</b>				
	<b>Analisi 3.21.9 (Prezzo)</b> Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 150				
109	CC.21.9 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 150, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 150	n°	1,00	17,67	17,67000
	Totale Parziale				17,67000
	Spese Generali 13,00%				2,29710

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISATE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
110	Utile Impresa 10,00%	n°	1,00		1,99671
	Totale analizzato				21,96381
	Arrotondamento				-0,00381
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 21,96</b>				
<b>Analisi 3.21.10 (Prezzo)</b>					
Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 200					
111	CC.21.10 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 200, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 200	n°	1,00	26,32	26,32000
Totale Parziale					
Spese Generali 13,00%					
Utile Impresa 10,00%					
Totale analizzato					
Arrotondamento					
<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 32,72</b>					
<b>Analisi 3.21.11 (Prezzo)</b>					
Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 250					
112	CC.21.11 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 250, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 250	n°	1,00	43,24	43,24000
Totale Parziale					
Spese Generali 13,00%					
Utile Impresa 10,00%					
Totale analizzato					
Arrotondamento					
<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 53,75</b>					
<b>Analisi 3.21.12 (Prezzo)</b>					
Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 300					
	CC.21.12 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 300, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 300	n°	1,00	53,42	53,42000
Totale Parziale					
Spese Generali 13,00%					
Utile Impresa 10,00%					
Totale analizzato					
Arrotondamento					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
113	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 66,40</b>				
	<b>Analisi 3.22.1 (Prezzo)</b> Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 25, 1"				
	CC.22.1 - Flangia filetta in acciaio Flangia filetta in acciaio DN 25, 1"	n°	1,00	4,80	4,80000
	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 25, 1"				
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				4,80000 0,62400 0,54240 5,96640 0,00360
114	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 5,97</b>				
	<b>Analisi 3.22.2 (Prezzo)</b> Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 32, 1 ¼ "				
	CC.22.2 - Flangia filetta in acciaio Flangia filetta in acciaio DN 32, 1 ¼ "	n°	1,00	5,76	5,76000
	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 32, 1 ¼ "				
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				5,76000 0,74880 0,65088 7,15968 0,00032
115	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,16</b>				
	<b>Analisi 3.22.3 (Prezzo)</b> Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 40, 1 ½"				
	CC.22.3 - Flangia filetta in acciaio Flangia filetta in acciaio DN 40, 1 ½"	n°	1,00	6,64	6,64000
	Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 40, 1 ½"				
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				6,64000 0,86320 0,75032 8,25352 -0,00352
116	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 8,25</b>				
	<b>Analisi 3.22.4 (Prezzo)</b> Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50, 2"				
	CC.22.4 - Flangia filetta in acciaio	n°	1,00	9,20	9,20000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
117	<p>Flangia filetta in acciaio DN 50, 2"</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50, 2"</p>				
	Totale Parziale				9,20000
	Spese Generali 13,00%				1,19600
	Utile Impresa 10,00%				1,03960
	Totale analizzato	n°	1,00		11,43560
	Arrotondamento				0,00440
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 11,44</b>				
118	<p><b>Analisi 3.22.5 (Prezzo)</b></p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 65, 2 ½"</p>				
	<p>CC.22.5 - Flangia filetta in acciaio</p> <p>Flangia filetta in acciaio DN 65, 2 ½"</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 65, 2 ½"</p>	n°	1,00	11,07	11,07000
	Totale Parziale				11,07000
	Spese Generali 13,00%				1,43910
	Utile Impresa 10,00%				1,25091
	Totale analizzato	n°	1,00		13,76001
	Arrotondamento				-0,00001
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 13,76</b>				
119	<p><b>Analisi 3.22.6 (Prezzo)</b></p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 80, 3"</p>				
	<p>CC.22.6 - Flangia filetta in acciaio</p> <p>Flangia filetta in acciaio DN 80, 3"</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 80, 3"</p>	n°	1,00	13,32	13,32000
	Totale Parziale				13,32000
	Spese Generali 13,00%				1,73160
	Utile Impresa 10,00%				1,50516
	Totale analizzato	n°	1,00		16,55676
	Arrotondamento				0,00324
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 16,56</b>				
119	<p><b>Analisi 3.22.7 (Prezzo)</b></p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100, 4"</p>				
	<p>CC.22.7 - Flangia filetta in acciaio</p> <p>Flangia filetta in acciaio DN 100, 4"</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.</p> <p>Flangia filettata in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100, 4"</p>	n°	1,00	16,38	16,38000
	Totale Parziale				16,38000
	Spese Generali 13,00%				2,12940
	Utile Impresa 10,00%				1,85094
	Totale analizzato	n°	1,00		20,36034

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
120	Arrotondamento				-0,00034
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 20,36</b> <b>Analisi 3.23.1 (Prezzo)</b> Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40				
	CC.23.1 - Curva in acciaio a saldare Curva in acciaio a saldare DN 40  Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40	n°	1,00	1,82	1,82000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00%				1,82000 0,23660 0,20566
	Totale analizzato Arrotondamento	n°	1,00		2,26226 -0,00226
121	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,26</b> <b>Analisi 3.23.2 (Prezzo)</b> Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50				
	CC.23.2 - Curva in acciaio a saldare Curva in acciaio a saldare DN 50  Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50	n°	1,00	2,99	2,99000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00%				2,99000 0,38870 0,33787
	Totale analizzato Arrotondamento	n°	1,00		3,71657 0,00343
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,72</b> <b>Analisi 3.23.3 (Prezzo)</b> Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65				
122	CC.23.3 - Curva in acciaio a saldare Curva in acciaio a saldare DN 65  Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65	n°	1,00	4,10	4,10000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00%				4,10000 0,53300 0,46330
	Totale analizzato Arrotondamento	n°	1,00		5,09630 0,00370
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 5,10</b> <b>Analisi 3.23.4 (Prezzo)</b> Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
124	CC.23.4 - Curva in acciaio a saldare Curva in acciaio a saldare DN 80  Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80	n°	1,00	6,01	6,01000
125					
126					
127					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
127	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 35,43</b></p> <p><b>Analisi 3.23.8 (Prezzo)</b> Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200</p>	n°	1,00		35,42550
					0,00450
	<p>CC.23.8 - Curva in acciaio a saldare Curva in acciaio a saldare DN 200</p> <p>Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 200</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 88,63</b></p> <p><b>Analisi 3.23.9 (Prezzo)</b> Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250</p>	n°	1,00	71,30	71,30000
					71,30000
					9,26900
					8,05690
		n°	1,00		88,62590
					0,00410
128	<p>CC.23.9 - Curva in acciaio a saldare Curva in acciaio a saldare DN 250</p> <p>Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1 Curva 90° 3D in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 153,20</b></p> <p><b>Analisi 3.24.1 (Prezzo)</b> Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40</p>	n°	1,00	123,25	123,25000
					123,25000
		n°	1,00		16,02250
					13,92725
					153,19975
					0,00025
	<p>CC.24.1 - Ti in acciaio a saldare Ti in acciaio a saldare DN 40</p> <p>Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 10,89</b></p> <p><b>Analisi 3.24.2 (Prezzo)</b> Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1:</p>	n°	1,00	8,76	8,76000
					8,76000
					1,13880
					0,98988
		n°	1,00		10,88868
					0,00132

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
131	DN 50				
	CC.24.2 - Ti in acciaio a saldare Ti in acciaio a saldare DN 50  Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50	n°	1,00	11,27	11,27000
132					
133					



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
134	<p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 43,21</b></p> <p><b>Analisi 3.24.6 (Prezzo)</b></p> <p>Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125</p>	n°	1,00		3,92788
					43,20668
					0,00332
135	<p>CC.24.6 - Ti in acciaio a saldare Ti in acciaio a saldare DN 125</p> <p>Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 72,40</b></p> <p><b>Analisi 3.24.7 (Prezzo)</b></p> <p>Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150</p>	n°	1,00	58,25	58,25000
					58,25000
		n°	1,00		7,57250
					6,58225
					72,40475
136	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 87,78</b></p> <p><b>Analisi 3.24.8 (Prezzo)</b></p> <p>Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 150</p>	n°	1,00	70,62	70,62000
					70,62000
		n°	1,00		9,18060
					7,98006
					87,78066
137	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 167,11</b></p> <p><b>Analisi 3.24.9 (Prezzo)</b></p> <p>Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1.</p>	n°	1,00	134,44	134,44000
					134,44000
		n°	1,00		17,47720
					15,19172
					167,10892
					0,00108

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
138	Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250	n°	1,00	205,05	205,05000
	CC.24.9 - Ti in acciaio a saldare Ti in acciaio a saldare DN 250  Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Ti in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 250				
	Totale Parziale				205,05000
	Spese Generali 13,00%				26,65650
	Utile Impresa 10,00%				23,17065
	Totale analizzato	n°	1,00		254,87715
	Arrotondamento				0,00285
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 254,88</b>				
	<b>Analisi 3.25.1 (Prezzo)</b>				
	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 32 x qualunque diametro inferiore				
139	CC.25.1 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 32 x qualunque diametro inferiore  Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 32 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	5,85	5,85000
	Totale Parziale				5,85000
	Spese Generali 13,00%				0,76050
	Utile Impresa 10,00%				0,66105
	Totale analizzato	n°	1,00		7,27155
	Arrotondamento				-0,00155
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 7,27</b>				
	<b>Analisi 3.25.2 (Prezzo)</b>				
	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40 x qualunque diametro inferiore				
	CC.25.2 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 40 x qualunque diametro inferiore  Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 40 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	4,35	4,35000
140	Totale Parziale				4,35000
	Spese Generali 13,00%				0,56550
	Utile Impresa 10,00%				0,49155
	Totale analizzato	n°	1,00		5,40705
	Arrotondamento				0,00295
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 5,41</b>				
	<b>Analisi 3.25.3 (Prezzo)</b>				
	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50 x qualunque diametro inferiore				
	CC.25.3 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 50 x qualunque diametro inferiore  Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 50 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	4,69	4,69000
	Totale Parziale				4,69000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
141	<b>Analisi 3.25.4 (Prezzo)</b> Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00		0,60970
					0,52997
					5,82967
					0,00033
	Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% <b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 5,83</b>				
142	<b>Analisi 3.25.5 (Prezzo)</b> Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	5,02	5,02000
					5,02000
					0,65260
	CC.25.4 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 65 x qualunque diametro inferiore Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 65 x qualunque diametro inferiore <b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,24</b>				
143	<b>Analisi 3.25.6 (Prezzo)</b> Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	7,83	7,83000
					7,83000
					1,01790
	CC.25.5 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 80 x qualunque diametro inferiore Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 80 x qualunque diametro inferiore <b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,73</b>				
144	<b>Analisi 3.25.7 (Prezzo)</b> Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	11,13	11,13000
					11,13000
					1,44690
	CC.25.6 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 100 x qualunque diametro inferiore Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100 x qualunque diametro inferiore <b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 13,83</b>				
144	<b>Analisi 3.25.7 (Prezzo)</b> Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 100 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00		13,83459
					1,25769
					13,83459
					-0,00459

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
145	Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125 x qualunque diametro inferiore				
	CC.25.7 - Riduzione in acciaio a saldare Riduzione in acciaio a saldare DN 125 x qualunque diametro inferiore  Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1. Riduzione in acciaio a saldare conforme alla Norme UNI EN 10253-1: DN 125 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	18,18	18,18000
146					
147					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
148	Spese Generali 13,00%	n°	1,00		9,86570
	Utile Impresa 10,00%				8,57557
	Totale analizzato				94,33127
	Arrotondamento				-0,00127
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 94,33</b>				
<b>Analisi 3.26.1 (Prezzo)</b>					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN40					
CC.26.1 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato					
Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 40					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN40					
Totale Parziale					
Spese Generali 13,00%					
Utile Impresa 10,00%					
Totale analizzato					
Arrotondamento					
<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 92,96</b>					
149		n°	1,00	74,79	74,79000
<b>Analisi 3.26.2 (Prezzo)</b>					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN50					
CC.26.2 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato					
Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 50					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.					
Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN50					
Totale Parziale					
Spese Generali 13,00%					
Utile Impresa 10,00%					
Totale analizzato					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
150	<p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 191,40</b></p> <p><b>Analisi 3.26.3 (Prezzo)</b></p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN65</p>				0,00286
	<p>CC.26.3 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 65</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN65</p>	n°	1,00	186,06	186,06000
	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>				186,06000 24,18780 21,02478 231,27258 -0,00258
151	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 231,27</b></p> <p><b>Analisi 3.26.4 (Prezzo)</b></p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN80</p>				
	<p>CC.26.4 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 80</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN80</p>	n°	1,00	208,51	208,51000
	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>				208,51000 27,10630 23,56163 259,17793 0,00207
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
152	<p style="text-align: center;"><b>Euro/n° 259,18</b></p> <p><b>Analisi 3.26.5 (Prezzo)</b></p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN100</p> <p>CC.26.5 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 100</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN100</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 301,46</b></p>	n°	1,00	242,53	242,53000
		n°	1,00		301,46479
					-0,00479
153	<p><b>Analisi 3.26.6 (Prezzo)</b></p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN125</p> <p>CC.26.6 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 125</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN125</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 362,66</b></p>	n°	1,00	291,76	291,76000
		n°	1,00		362,65768
					0,00232
154	<p><b>Analisi 3.26.7 (Prezzo)</b></p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
155	<p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN150</p>				
	<p>CC.26.7 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommatto</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommatto PFA 16 (1,6 MPa) DN 150</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN150</p>	n°	1,00	368,93	368,93000
	Totale Parziale				368,93000
	Spese Generali 13,00%				47,96090
	Utile Impresa 10,00%				41,68909
	Totale analizzato	n°	1,00		458,57999
	Arrotondamento				0,00001
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 458,58</b>				
	<b>Analisi 3.26.8 (Prezzo)</b>				
	<p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN200</p>				
	<p>CC.26.8 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommatto</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommatto PFA 16 (1,6 MPa) DN 200</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p> <p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN200</p>	n°	1,00	782,77	782,77000
	Totale Parziale				782,77000
	Spese Generali 13,00%				101,76010
	Utile Impresa 10,00%				88,45301
	Totale analizzato	n°	1,00		972,98311
	Arrotondamento				-0,00311
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 972,98</b>				
156	<b>Analisi 3.26.9 (Prezzo)</b>				
	<p>Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.</p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
157	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN250				
	CC.26.9 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 250	n°	1,00	1.129,25	1.129,25000
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN250				
	Totale Parziale				1.129,25000
	Spese Generali 13,00%				146,80250
	Utile Impresa 10,00%				127,60525
	Totale analizzato	n°	1,00		1.403,65775
	Arrotondamento				0,00225
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 1.403,66</b>				
158	<b>Analisi 3.26.10 (Prezzo)</b> Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN300				
	CC.26.10 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo piatto, cuneo gommato PFA 16 (1,6 MPa) DN 300	n°	1,00	1.623,31	1.623,31000
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo piatto a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 16 (1,6 MPa): DN300				
	Totale Parziale				1.623,31000
	Spese Generali 13,00%				211,03030
	Utile Impresa 10,00%				183,43403
	Totale analizzato	n°	1,00		2.017,77433
	Arrotondamento				-0,00433
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 2.017,77</b>				
158	<b>Analisi 3.26.11 (Prezzo)</b> Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
159	di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN50				
	CC.26.11 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 50	n°	1,00	63,46	63,46000
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN50				
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento	n°	1,00		63,46000 8,24980 7,17098 78,88078 -0,00078
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 78,88</b>				
160	<b>Analisi 3.26.12 (Prezzo)</b> Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN65				
	CC.26.12 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 65	n°	1,00	75,00	75,00000
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN65				
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento	n°	1,00		75,00000 9,75000 8,47500 93,22500 0,00500
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 93,23</b>				
160	<b>Analisi 3.26.13 (Prezzo)</b> Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN80				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
161	CC.26.13 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 80  Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN80	n°	1,00	88,14	88,14000
	Totale Parziale				88,14000
	Spese Generali 13,00%				11,45820
	Utile Impresa 10,00%				9,95982
	Totale analizzato	n°	1,00		109,55802
	Arrotondamento				0,00198
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 109,56</b>				
162	<b>Analisi 3.26.14 (Prezzo)</b>  Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN100	n°	1,00	95,61	95,61000
	Totale Parziale				95,61000
	Spese Generali 13,00%				12,42930
	Utile Impresa 10,00%				10,80393
	Totale analizzato	n°	1,00		118,84323
	Arrotondamento				-0,00323
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 118,84</b>				
162	<b>Analisi 3.26.15 (Prezzo)</b>  Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN125	n°	1,00	133,09	133,09000
	CC.26.15 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 125  Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato	n°	1,00	133,09	133,09000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
163	con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN125	n°	1,00		
	Totale Parziale				133,09000
	Spese Generali 13,00%				17,30170
	Utile Impresa 10,00%				15,03917
	Totale analizzato				165,43087
	Arrotondamento				-0,00087
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 165,43</b>				
164	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN150	n°	1,00	146,39	146,39000
	CC.26.16 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 150				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN150				
	Totale Parziale				146,39000
164	Spese Generali 13,00%	n°	1,00		19,03070
	Utile Impresa 10,00%				16,54207
	Totale analizzato				181,96277
	Arrotondamento				-0,00277
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 181,96</b>				
164	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN200	n°	1,00	271,87	271,87000
	CC.26.17 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 200				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN200				
	Totale Parziale				271,87000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
165	verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN200	n°	1,00		
	Totale Parziale				271,87000
	Spese Generali 13,00%				35,34310
	Utile Impresa 10,00%				30,72131
	Totale analizzato				337,93441
	Arrotondamento				-0,00441
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 337,93</b>				
166	<b>Analisi 3.26.18 (Prezzo)</b> Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN250	n°	1,00	400,35	400,35000
	CC.26.18 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 250				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN250				
	Totale Parziale				400,35000
166	Spese Generali 13,00%	n°	1,00		52,04550
	Utile Impresa 10,00%				45,23955
	Totale analizzato				497,63505
	Arrotondamento				0,00495
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 497,64</b>				
166	<b>Analisi 3.26.19 (Prezzo)</b> Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284. Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa): DN300	n°	1,00	609,47	609,47000
	CC.26.19 - Saracinesca in ghisa sferoidale, cuneo gommato Saracinesca in ghisa sferoidale, corpo ovale, cuneo gommato PFA 25 (2,5 MPa) DN 300				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284.				
	Saracinesca in ghisa sferoidale GS400, corpo ovale a passaggio libero senza sede, vite interna, cuneo di tenuta verniciato con resina epossidica e rivestito a spessore in gomma nitrile vulcanizzata, albero in acciaio inox, madrevite in bronzo, corpo verniciato con vernice epossidica alimentare conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, flangiata e forata secondo UNI EN 1092-1, pressioni nominali di prova e di esercizio a norma UNI 1284, pressione di esercizio PFA 25 (2,5 MPa):				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
167	DN300				
	Totale Parziale				609,47000
	Spese Generali 13,00%				79,23110
	Utile Impresa 10,00%				68,87011
	Totale analizzato	n°	1,00		757,57121
	Arrotondamento				-0,00121
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 757,57</b>				
<b>Analisi 3.27.1 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione ¾"-1", 1 staffa					
	CC.27.1 - Collare di presa a staffa DN 30-50, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	1,00	9,12	9,12000
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione ¾"-1", 1 staffa					
	Totale Parziale				9,12000
	Spese Generali 13,00%				1,18560
	Utile Impresa 10,00%				1,03056
	Totale analizzato	n°	1,00		11,33616
	Arrotondamento				0,00384
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 11,34</b>				
<b>Analisi 3.27.2 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa					
	CC.27.2 - Collare di presa a staffa DN 30-50, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa	n°	1,00	13,27	13,27000
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 30-50, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa					
	Totale Parziale				13,27000
	Spese Generali 13,00%				1,72510
	Utile Impresa 10,00%				1,49951
	Totale analizzato	n°	1,00		16,49461
	Arrotondamento				-0,00461
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 16,49</b>				
<b>Analisi 3.27.3 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione ¾"-1", 1 staffa					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
170	CC.27.3 - Collare di presa a staffa DN 60-125, derivazione ¾"-1", 1 staffa  Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	1,00	13,62	13,62000
	Totale Parziale				13,62000
	Spese Generali 13,00%				1,77060
	Utile Impresa 10,00%				1,53906
	Totale analizzato	n°	1,00		16,92966
	Arrotondamento				0,00034
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 16,93</b>				
<b>Analisi 3.27.4 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa					
171	CC.27.4 - Collare di presa a staffa DN 60-125, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa  Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 1¼"-1½", 1 staffa	n°	1,00	16,94	16,94000
	Totale Parziale				16,94000
	Spese Generali 13,00%				2,20220
	Utile Impresa 10,00%				1,91422
	Totale analizzato	n°	1,00		21,05642
	Arrotondamento				0,00358
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 21,06</b>				
<b>Analisi 3.27.5 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2", 1 staffa					
172	CC.27.5 - Collare di presa a staffa DN 60-125, derivazione 2", 1 staffa  Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2", 1 staffa	n°	1,00	18,71	18,71000
	Totale Parziale				18,71000
	Spese Generali 13,00%				2,43230
	Utile Impresa 10,00%				2,11423
	Totale analizzato	n°	1,00		23,25653
	Arrotondamento				0,00347
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 23,26</b>				
<b>Analisi 3.27.6 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
173	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2½"-3", 1 staffa	n°	1,00	24,33	24,33000
	CC.27.6 - Collare di presa a staffa DN 60-125, derivazione 2½"-3", 1 staffa Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 60-125, derivazione 2½"-3", 1 staffa				
	Totale Parziale				24,33000
	Spese Generali 13,00%				3,16290
	Utile Impresa 10,00%				2,74929
	Totale analizzato	n°	1,00		30,24219
	Arrotondamento				-0,00219
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 30,24</b>				
	<b>Analisi 3.27.7 (Prezzo)</b>				
	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione ¾"-1", 1 staffa	n°	1,00	15,64	15,64000
174	CC.27.7 - Collare di presa a staffa DN 150-175, derivazione ¾"-1", 1 staffa Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione ¾"-1", 1 staffa				
	Totale Parziale				15,64000
	Spese Generali 13,00%				2,03320
	Utile Impresa 10,00%				1,76732
	Totale analizzato	n°	1,00		19,44052
	Arrotondamento				-0,00052
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 19,44</b>				
	<b>Analisi 3.27.8 (Prezzo)</b>				
	Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe	n°	1,00	25,47	25,47000
	CC.27.8 - Collare di presa a staffa DN 150-175, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe				
	Totale Parziale				25,47000
	Spese Generali 13,00%				3,31110
	Utile Impresa 10,00%				2,87811
	Totale analizzato	n°	1,00		31,65921
	Arrotondamento				0,00079
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 31,66</b>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
175	<b>Analisi 3.27.9 (Prezzo)</b> Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2", 2 staffe  CC.27.9 - Collare di presa a staffa DN 150-175, derivazione 2", 2 staffe Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2", 2 staffe  <div style="text-align: right;">             Totale Parziale              Spese Generali 13,00%              Utile Impresa 10,00%              Totale analizzato              Arrotondamento           </div> <div style="text-align: center;"> <b>Prezzo di applicazione</b>  <b>Euro/n° 32,41</b> </div>	n°	1,00	26,07	26,07000
		n°	1,00		26,07000
					3,38910
					2,94591
		n°	1,00		32,40501
					0,00499
176	<b>Analisi 3.27.10 (Prezzo)</b> Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe  CC.27.10 - Collare di presa a staffa DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe  <div style="text-align: right;">             Totale Parziale              Spese Generali 13,00%              Utile Impresa 10,00%              Totale analizzato              Arrotondamento           </div> <div style="text-align: center;"> <b>Prezzo di applicazione</b>  <b>Euro/n° 44,33</b> </div>	n°	1,00	35,66	35,66000
		n°	1,00		35,66000
					4,63580
					4,02958
		n°	1,00		44,32538
					0,00462
177	<b>Analisi 3.27.11 (Prezzo)</b> Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione ¾"-1", 1 staffa  CC.27.11 - Collare di presa a staffa DN 200-250, derivazione ¾"-1", 1 staffa Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione ¾"-1", 1 staffa  (straordinario festivo)55%*29,84000  <div style="text-align: right;">             Totale Parziale              Utile Impresa 10,00%           </div>	n°	1,00	29,84	29,84000
		n°	1,00		16,41200
					46,25200
		n°	1,00		4,62520

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
178	Totale analizzato				50,87720
	Arrotondamento				0,00280
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 50,88</b>				
	<b>Analisi 3.27.12 (Prezzo)</b> Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe				
	CC.27.12 - Collare di presa a staffa DN 200-250, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1¼"-1½", 2 staffe	n°	1,00	31,73	31,73000
	Totale Parziale				31,73000
	Spese Generali 13,00%				4,12490
	Utile Impresa 10,00%				3,58549
	Totale analizzato	n°	1,00		39,44039
	Arrotondamento				-0,00039
179	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 39,44</b>				
	<b>Analisi 3.27.13 (Prezzo)</b> Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2", 2 staffe				
	CC.27.13 - Collare di presa a staffa DN 200-250, derivazione 2", 2 staffe Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2", 2 staffe	n°	1,00	31,73	31,73000
	Totale Parziale				31,73000
	Spese Generali 13,00%				4,12490
	Utile Impresa 10,00%				3,58549
	Totale analizzato	n°	1,00		39,44039
	Arrotondamento				-0,00039
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 39,44</b>				
180	<b>Analisi 3.27.14 (Prezzo)</b> Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe				
	CC.27.14 - Collare di presa a staffa DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe Collare di presa costituito da sella in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	1,00	45,44	45,44000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
181	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 56,48</b></p> <p><b>Analisi 3.28.1 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>tubazione DN 50-70 derivazione. 1"-1¼", 1 staffa</p>	n°	1,00		<p>45,44000</p> <p>5,90720</p> <p>5,13472</p> <p>56,48192</p> <p>-0,00192</p>
	<p>CC.28.1 - Collare di presa in carico DN 50-70, derivazione. 1"-1¼", 1 staffa</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>tubazione DN 50-70 derivazione. 1"-1¼", 1 staffa</p>	n°	1,00	22,44	22,44000
	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 27,89</b></p> <p><b>Analisi 3.28.2 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>tubazione DN 80-120 derivazione 1"-1¼", 1 staffa</p>	n°	1,00		<p>22,44000</p> <p>2,91720</p> <p>2,53572</p> <p>27,89292</p> <p>-0,00292</p>
	<p>CC.28.2 - Collare di presa in carico DN 80-125, derivazione. 1"-1¼", 1 staffa</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>tubazione DN 80-120 derivazione 1"-1¼", 1 staffa</p>	n°	1,00	24,44	24,44000
	<p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 30,38</b></p> <p><b>Analisi 3.28.3 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di</p>	n°	1,00		<p>24,44000</p> <p>3,17720</p> <p>2,76172</p> <p>30,37892</p> <p>0,00108</p>

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
184	tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 80-125 derivazione 1½"-2", 1 staffa				
	CC.28.3 - Collare di presa in carico DN 80-125, derivazione 1½"-2", 1 staffa  Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 80-125 derivazione 1½"-2", 1 staffa	n°	1,00	29,30	29,30000
					Totale Parziale 29,30000
					Spese Generali 13,00% 3,80900
					Utile Impresa 10,00% 3,31090
					Totale analizzato 36,41990
					Arrotondamento 0,00010
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 36,42</b>				
	<b>Analisi 3.28.4 (Prezzo)</b>				
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1"-1¼", 1 staffa				
185	CC.28.4 - Collare di presa in carico DN 150-175, derivazione 1"-1¼", 1 staffa  Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1"-1¼", 1 staffa	n°	1,00	26,09	26,09000
					Totale Parziale 26,09000
					Spese Generali 13,00% 3,39170
					Utile Impresa 10,00% 2,94817
					Totale analizzato 32,42987
					Arrotondamento 0,00013
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 32,43</b>				
	<b>Analisi 3.28.5 (Prezzo)</b>				
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa). Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1½"-2", 1 staffa				
	CC.28.5 - Collare di presa in carico DN 150-175, derivazione 1½"-2", 1 staffa  Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175 derivazione 1½"-2", 1 staffa	n°	1,00	31,92	31,92000
					Totale Parziale 31,92000
					Spese Generali 13,00% 4,14960
					Utile Impresa 10,00% 3,60696
					Totale analizzato 39,67656
					Arrotondamento 0,00344

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
186	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 39,68</b></p> <p><b>Analisi 3.28.6 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe</p> <p>CC.28.6 - Collare di presa in carico DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 150-175, derivazione 2½"-3", 2 staffe</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p>	n°	1,00	63,04	63,04000
187	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 78,36</b></p> <p><b>Analisi 3.28.7 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1"-1¼", 1 staffa</p> <p>CC.28.7 - Collare di presa in carico DN 200-250, derivazione 1"-1¼", 1 staffa</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1"-1¼", 1 staffa</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p>	n°	1,00	35,79	35,79000
188	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 44,49</b></p> <p><b>Analisi 3.28.8 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1½"-2", 2 staffe</p> <p>CC.28.8 - Collare di presa in carico DN 200-250, derivazione 1½"-2", 2 staffe</p> <p>Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione</p>	n°	1,00	45,68	45,68000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
189	di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 1½"-2", 2 staffe	n°	1,00		
	Totale Parziale				45,68000
	Spese Generali 13,00%				5,93840
	Utile Impresa 10,00%				5,16184
	Totale analizzato				56,78024
	Arrotondamento				-0,00024
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 56,78</b>				
<b>Analisi 3.28.9 (Prezzo)</b>					
Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa).					
Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe					
190	CC.28.9 - Collare di presa in carico DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	1,00	70,12	70,12000
	Collare di presa costituito da sella e boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale GS 400 con rivestimento epossidico, presa filettata femmina UNI ISO 228/1; staffa/e, perni, dadi e rondelle in acciaio inox; guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizione di tenuta della sella in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04; staffa/e gommate; pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): tubazione DN 200-250, derivazione 2½"-3", 2 staffe	n°	1,00		
	Totale Parziale				70,12000
	Spese Generali 13,00%				9,11560
	Utile Impresa 10,00%				7,92356
	Totale analizzato				87,15916
	Arrotondamento				0,00084
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 87,16</b>				
<b>Analisi 3.29.1 (Prezzo)</b>					
Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.					
Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.					
De 125 x 2" ½					
191	CC.96.1 - Collare di presa in PE per pallone otturatore Collare di presa in PE per pallone otturatore De 125x2"1/2 ( 11.P01.A78 005 / 2013 )	n°	1,00	87,07	87,07000
	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.	n°	1,00		
	Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.				
	De 125 x 2" ½				
	Totale analizzato				87,07000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 87,07</b>				
<b>Analisi 3.29.2 (Prezzo)</b>					
Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox.					
Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
192	protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 160 x 2" ½	n°	1,00	92,09	92,09000
	CC.96.2 - Collare di presa in PE per pallone otturatore Collare di presa in PE per pallone otturatore De 160x2"1/2 ( 11.P01.A78 010 / 2013 )  Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 160 x 2" ½				
	Totale analizzato	n°	1,00		92,09000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 92,09</b>				
193	<b>Analisi 3.29.3 (Prezzo)</b> Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 200 x 2" ½	n°	1,00	102,63	102,63000
	CC.96.3 - Collare di presa in PE per pallone otturatore Collare di presa in PE per pallone otturatore De 200x2"1/2 ( 11.P01.A78 015 / 2013 )  Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 200 x 2" ½				
	Totale analizzato	n°	1,00		102,63000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 102,63</b>				
194	<b>Analisi 3.29.4 (Prezzo)</b> Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 250 x 2" ½	n°	1,00	132,84	132,84000
	CC.96.4 - Collare di presa in PE per pallone otturatore Collare di presa in PE per pallone otturatore De 250x2"1/2 ( 11.P01.A78 020 / 2013 )  Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. Collare di presa su tubazioni PE per pallone otturatore, MOP 5, con filettatura maschio in ottone, passo gas per il fissaggio della macchina foratubi e relativo tappo in ottone a sede quadra con o-ring di tenuta. Calotta in PE di protezione del filetto esterno e sottocollare in PE con bulloneria in inox. De 250 x 2" ½				
	Totale analizzato	n°	1,00		132,84000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 132,84</b>				
194	<b>Analisi 3.30.1 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
195	e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 50-70, derivazione 1"-1¼"				
	CC.30.1 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 50-75, derivazione 1"-1¼"	n°	1,00	28,70	28,70000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 50-75, derivazione 1"-1¼"				
	Totale Parziale				28,70000
	Spese Generali 13,00%				3,73100
196	Utile Impresa 10,00%				3,24310
	Totale analizzato	n°	1,00		35,67410
	Arrotondamento				-0,00410
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 35,67</b>				
	<b>Analisi 3.30.2 (Prezzo)</b>				
196	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1"-1¼"				
	CC.30.2 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 90, derivazione 1"-1¼"	n°	1,00	34,28	34,28000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1"-1¼"				
	Totale Parziale				34,28000
	Spese Generali 13,00%				4,45640
196	Utile Impresa 10,00%				3,87364
	Totale analizzato	n°	1,00		42,61004
	Arrotondamento				-0,00004
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 42,61</b>				
	<b>Analisi 3.30.3 (Prezzo)</b>				
196	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1½"-2"				
	CC.30.3 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 90, derivazione 1½"-2"	n°	1,00	42,03	42,03000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 90 derivazione 1½"-2"				
	Totale Parziale				42,03000
	Spese Generali 13,00%				5,46390
196	Utile Impresa 10,00%				4,74939



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
197	Totale analizzato	n°	1,00		52,24329
	Arrotondamento				-0,00329
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 52,24</b>				
197	<b>Analisi 3.30.4 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1"-1¼"				
	CC.30.4 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 110-125, derivazione 1"-1¼"	n°	1,00	44,38	44,38000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1"-1¼"				
	Totale Parziale				44,38000
	Spese Generali 13,00%				5,76940
	Utile Impresa 10,00%				5,01494
	Totale analizzato	n°	1,00		55,16434
	Arrotondamento				-0,00434
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 55,16</b>				
198	<b>Analisi 3.30.5 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1½"-2"				
	CC.30.5 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 110-125, derivazione 1½"-2"	n°	1,00	52,23	52,23000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 110-125 derivazione 1½"-2"				
	Totale Parziale				52,23000
	Spese Generali 13,00%				6,78990
	Utile Impresa 10,00%				5,90199
	Totale analizzato	n°	1,00		64,92189
	Arrotondamento				-0,00189
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 64,92</b>				
199	<b>Analisi 3.30.6 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un bocchaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su bocchaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e bocchaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 160 derivazione 1"-1¼"				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
200	CC.30.6 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 160, derivazione 1"-1¼"	n°	1,00	52,80	52,80000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.				
	tubazione De 160 derivazione 1"-1¼"				
	Totale Parziale				52,80000
	Spese Generali 13,00%				6,86400
201	Utile Impresa 10,00%				5,96640
	Totale analizzato	n°	1,00		65,63040
	Arrotondamento				-0,00040
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/n° 65,63</b>				
202	CC.30.7 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 160, derivazione 1½"-2"	n°	1,00	56,98	56,98000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.				
	tubazione De 160 derivazione 1½"-2"				
	Totale Parziale				56,98000
	Spese Generali 13,00%				7,40740
203	Utile Impresa 10,00%				6,43874
	Totale analizzato	n°	1,00		70,82614
	Arrotondamento				0,00386
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/n° 70,83</b>				
204	CC.30.8 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 200-225, derivazione 1"-1¼"	n°	1,00	70,48	70,48000
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.				
	tubazione De 200-225 derivazione 1"-1¼"				
	Totale Parziale				70,48000
	Spese Generali 13,00%				9,16240
205	Utile Impresa 10,00%				7,96424
	Totale analizzato	n°	1,00		87,60664
	Arrotondamento				0,00336
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/n° 87,61</b>				
206	<b>Analisi 3.30.9 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
203	<b>Analisi 3.31.1 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"				
	CC.30.9 - Collare di presa in carico per tubazioni PE/PVC De 200-225, derivazione 1½"-2" Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione De 200-225 derivazione 1½"-2"	n°	1,00	74,75	74,75000
	Totale Parziale				74,75000
	Spese Generali 13,00%				9,71750
	Utile Impresa 10,00%				8,44675
204	Totale analizzato	n°	1,00		92,91425
	Arrotondamento				-0,00425
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 92,91</b>				
	<b>Analisi 3.31.1 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. tubazione fino a De 50 compreso, derivazione di qualunque diametro				
	CC.31.1 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene fino a De 50 compreso Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione fino a De 50 compreso, derivazione di qualunque diametro	n°	1,00	1,92	1,92000
204	Totale Parziale				1,92000
	Spese Generali 13,00%				0,24960
	Utile Impresa 10,00%				0,21696
	Totale analizzato	n°	1,00		2,38656
	Arrotondamento				0,00344
204	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 2,39</b>				
	<b>Analisi 3.31.2 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 63, derivazione di qualunque diametro				
	CC.31.2 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene De 63 Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.	n°	1,00	2,28	2,28000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
205	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 63, derivazione di qualunque diametro	n°	1,00		Totale Parziale	2,28000
	Spese Generali 13,00%				0,29640	
	Utile Impresa 10,00%				0,25764	
	Totale analizzato				2,83404	
	Arrotondamento				-0,00404	
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,83</b>					
	<b>Analisi 3.31.3 (Prezzo)</b>					
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.					
	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 75, derivazione di qualunque diametro					
	CC.31.3 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene De 75					2,90000
206	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.	n°	1,00	2,90	Totale Parziale	2,90000
	Spese Generali 13,00%				0,37700	
	Utile Impresa 10,00%				0,32770	
	Totale analizzato				3,60470	
	Arrotondamento				-0,00470	
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,60</b>					
	<b>Analisi 3.31.4 (Prezzo)</b>					
	Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar.					
	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 90, derivazione di qualunque diametro					
	CC.31.4 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene De 90					3,22000
	Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.	n°	1,00	3,22	Totale Parziale	3,22000
	Spese Generali 13,00%				0,41860	
	Utile Impresa 10,00%				0,36386	
	Totale analizzato				4,00246	
	Arrotondamento				-0,00246	
	<b>Prezzo di applicazione</b>					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
207	<b>Euro/n° 4,00</b>				
	<b>Analisi 3.31.5 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 110, derivazione di qualunque diametro	n°	1,00	3,65	3,65000
	CC.31.5 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene De 110  Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 110, derivazione di qualunque diametro				
	Totale Parziale				3,65000
	Spese Generali 13,00%				0,47450
208	Utile Impresa 10,00%				0,41245
	Totale analizzato	n°	1,00		4,53695
	Arrotondamento				0,00305
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 4,54</b>				
	<b>Analisi 3.31.6 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione di qualunque diametro	n°	1,00	4,96	4,96000
	CC.31.6 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene De 125  Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione di qualunque diametro				
	Totale Parziale				4,96000
	Spese Generali 13,00%				0,64480
	Utile Impresa 10,00%				0,56048
209	Totale analizzato	n°	1,00		6,16528
	Arrotondamento				0,00472
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,17</b>				
	<b>Analisi 3.31.7 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140, derivazione di qualunque diametro				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
210	CC.31.7 - Collare di presa in polipropilene Collare di presa in polipropilene De 140  Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140, derivazione di qualunque diametro	n°	1,00	7,27	7,27000
	Totale Parziale				7,27000
	Spese Generali 13,00%				0,94510
	Utile Impresa 10,00%				0,82151
	Totale analizzato	n°	1,00		9,03661
	Arrotondamento				0,00339
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 9,04</b>				
211	<b>Analisi 3.31.8 (Prezzo)</b> Collare di presa per tubazioni PE/PVC formato da due semigusci e da un boccaglio (presa in carico) in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1, viti, dadi e rondelle in acciaio inox, guarnizione di tenuta tra sella e boccaglio di tipo toroidale, guarnizioni di tenuta in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04, pressione di esercizio 16 bar. Collare di presa formato da due semigusci e da un boccaglio in polipropilene, derivazione su boccaglio con filettatura femmina UNI ISO 228/1 e ghiera di rinforza in acciaio inox, viti, dadi e rondelle in acciaio zincato, guarnizione di tenuta tipo "O" ring in elastomero atossico conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: tubazione De 160, derivazione di qualunque diametro	n°	1,00	10,30	10,30000
	Totale Parziale				10,30000
	Spese Generali 13,00%				1,33900
	Utile Impresa 10,00%				1,16390
	Totale analizzato	n°	1,00		12,80290
	Arrotondamento				-0,00290
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 12,80</b>				
212	<b>Analisi 3.32.1 (Prezzo)</b> Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione fino a De 110, derivazione fino a 2"	n°	1,00	48,80	48,80000
	CC.32.1 - Collare in PE per presa elettrosaldabile Fino a De 110, derivazione fino a 2" ( 11.P01.A75.005 /2013 ) Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione fino a De 110, derivazione fino a 2"				
	Totale analizzato	n°	1,00		48,80000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 48,80</b>				
	<b>Analisi 3.32.2 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
213	Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione fino a 2"				
	CC.32.2 - Collare in PE per presa elettrosaldabile De 125, derivazione fino a 2" ( 11.P01.A75.010 /2013 ) Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 125, derivazione fino a 2"	n°	1,00	54,44	54,44000
	Totale analizzato	n°	1,00		54,44000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 54,44</b>				
214	<b>Analisi 3.32.3 (Prezzo)</b> Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140-160, derivazione fino a 2"				
	CC.32.3 - Collare in PE per presa elettrosaldabile De 140-160, derivazione fino a 2" ( 11.P01.A75.015 /2013 ) Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 140-160, derivazione fino a 2"	n°	1,00	66,64	66,64000
	Totale analizzato	n°	1,00		66,64000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 66,64</b>				
215	<b>Analisi 3.32.4 (Prezzo)</b> Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 200, derivazione fino a 2"				
	CC.32.4 - Collare in PE per presa elettrosaldabile De 200, derivazione fino a 2" ( 11.P01.A75.020 /2013 ) Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 200, derivazione fino a 2"	n°	1,00	75,28	75,28000
	Totale analizzato	n°	1,00		75,28000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 75,28</b>				
215	<b>Analisi 3.32.5 (Prezzo)</b> Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1"-1¼"				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
216	CC.32.5 - Collare in PE per presa elettrosaldabile De 250, derivazione 1"-1¼" ( 11.P01.A75.025 /2013 )  Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1"-1¼"	n°	1,00	95,34	95,34000
	Totale analizzato	n°	1,00		95,34000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 95,34</b>				
	<b>Analisi 3.32.6 (Prezzo)</b> Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1½" - 2"				
217	CC.32.6 - Collare in PE per presa elettrosaldabile De 250 derivazione 1½" - 2" ( 11.P01.A75.030 /2013 )  Collare per presa in carico elettrosaldabile PE 100, conformi alle norme UNI EN 12201/04, a doppia sella, con fresa inserita su derivazione a T per esecuzione foro di presa, per allacciamenti gas/acqua, conformi al D.M.n° 174 del 06.04.04: tubazione De 250, derivazione 1½" - 2"	n°	1,00	102,57	102,57000
	Totale analizzato	n°	1,00		102,57000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 102,57</b>				
	<b>Analisi 3.33.1 (Prezzo)</b> Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 32-Acciaio 1"				
218	CC1.00.1 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 32-Acciaio 1"  Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 32-Acciaio 1"	n°	1,00	13,30	13,30000
	Totale Parziale				13,30000
	Spese Generali 13,00%				1,72900
	Utile Impresa 10,00%				1,50290
	Totale analizzato	n°	1,00		16,53190
	Arrotondamento				-0,00190
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 16,53</b>				
	<b>Analisi 3.33.2 (Prezzo)</b> Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISATE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
219	UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 40-Acciaio 1"¼				
	CC1.00.2 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 40-Acciaio 1"¼  Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 40-Acciaio 1"¼	n°	1,00	14,57	14,57000
220					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
221	UNI 8863, spessore serie media : Pead De 63-Acciaio 2"	n°	1,00	20,20	20,20000	
	CC1.00.4 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 63-Acciaio 2"  Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 63-Acciaio 2"					
	Totale Parziale	n°	1,00		20,20000	
	Spese Generali 13,00%				2,62600	
	Utile Impresa 10,00%				2,28260	
	Totale analizzato				25,10860	
	Arrotondamento				0,00140	
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 25,11</b>					
	<b>Analisi 3.33.5 (Prezzo)</b> Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 75-Acciaio 2" ½					
	CC1.00.5 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 75-Acciaio 2" ½  Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 75-Acciaio 2" ½	n°	1,00	57,87	57,87000	
		Totale Parziale	n°	1,00		57,87000
		Spese Generali 13,00%				7,52310
Utile Impresa 10,00%		6,53931				
Totale analizzato		71,93241				
Arrotondamento	-0,00241					
<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 71,93</b>						
222	<b>Analisi 3.33.6 (Prezzo)</b> Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media : Pead De 90-Acciaio 3"					
	CC1.00.6 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa	n°	1,00	68,00	68,00000	

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
223	Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 90-Acciaio 3"	n°	1,00			
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Totale Parziale				68,00000	
	Spese Generali 13,00%				8,84000	
	Utile Impresa 10,00%				7,68400	
	Totale analizzato				84,52400	
	Arrotondamento				-0,00400	
	<b>Prezzo di applicazione</b>					
	<b>Euro/n° 84,52</b>					
<b>Analisi 3.33.7 (Prezzo)</b>						
224	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :	n°	1,00	83,92		
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Pead De 110-Acciaio 4"					
	CC1.00.7 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa					
	Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 110-Acciaio 4"					
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Pead De 110-Acciaio 4"					
	Totale Parziale				83,92000	
	Spese Generali 13,00%				10,90960	
Utile Impresa 10,00%	9,48296					
Totale analizzato	104,31256					
Arrotondamento	-0,00256					
<b>Prezzo di applicazione</b>						
<b>Euro/n° 104,31</b>						
<b>Analisi 3.33.8 (Prezzo)</b>						
224	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :	n°	1,00	92,25		
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Pead De 125-Acciaio 4"					
	CC1.00.8 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa					
	Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 125-Acciaio 4"					
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :					
	Pead De 125-Acciaio 4"					
	CC1.00.8 - Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa					
	Giunto di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa Pead De 125-Acciaio 4"					
Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :						

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
225	<p>11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :</p> <p>Raccordo di transizione polietilene/acciaio per saldatura su tubazioni con estremità predisposte per saldature di testa, costituiti da tratto di tubo in polietilene PE80 ad alta densità , conforme alle norme UNI ISO 4437, SDR 11 (S5) per condotte gas e spezzone di tubo in acciaio non legato, saldato longitudinalmente, conforme alle Norme UNI 8863, spessore serie media :</p> <p>Pead De 125-Acciaio 4"</p>				
	Totale Parziale				92,25000
	Spese Generali 13,00%				11,99250
	Utile Impresa 10,00%				10,42425
	Totale analizzato	n°	1,00		114,66675
	Arrotondamento				0,00325
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 114,67</b>				
<b>Analisi 3.34.1 (Prezzo)</b>					
	<p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>per tubazioni con De 48-98 compresi</p>				
	<p>CC.34.1 - Collare di riparazione in acciaio inox</p> <p>Collare di riparazione in acciaio inox per tubazioni con De 48-98 compresi</p>	n°	1,00	44,66	44,66000
	<p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>per tubazioni con De 48-98 compresi</p>				
	Totale Parziale				44,66000
	Spese Generali 13,00%				5,80580
	Utile Impresa 10,00%				5,04658
	Totale analizzato	n°	1,00		55,51238
	Arrotondamento				-0,00238
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 55,51</b>				
<b>Analisi 3.34.2 (Prezzo)</b>					
	<p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>per tubazioni con De 99-149 compresi</p>				
	<p>CC.34.2 - Collare di riparazione in acciaio inox</p> <p>Collare di riparazione in acciaio inox per tubazioni con De 99-149 compresi</p>	n°	1,00	50,93	50,93000
	<p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti</p> <p>per tubazioni con De 99-149 compresi</p>				
	Totale Parziale				50,93000
	Spese Generali 13,00%				6,62090
	Utile Impresa 10,00%				5,75509
	Totale analizzato	n°	1,00		63,30599
	Arrotondamento				0,00401
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
227	<b>Euro/n° 63,31</b>				
	<b>Analisi 3.34.3 (Prezzo)</b> Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 150-198 compresi				
	CC.34.3 - Collare di riparazione in acciaio inox Collare di riparazione in acciaio inox per tubazioni con De150-198 comppresi  Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 150-198 compresi	n°	1,00	59,69	59,69000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				59,69000 7,75970 6,74497 74,19467 -0,00467
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 74,19</b>				
228	<b>Analisi 3.34.4 (Prezzo)</b> Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 199-234 compresi				
	CC.34.4 - Collare di riparazione in acciaio inox Collare di riparazione in acciaio inox per tubazioni con De 199-234 compresi  Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 199-234 compresi	n°	1,00	68,87	68,87000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				68,87000 8,95310 7,78231 85,60541 0,00459
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 85,61</b>				
	<b>Analisi 3.34.5 (Prezzo)</b> Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 235-285 compresi				
229	CC.34.5 - Collare di riparazione in acciaio inox Collare di riparazione in acciaio inox per tubazioni con De 235-285 compresi  Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con	n°	1,00	84,32	84,32000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
230	superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti Collare di riparazione costituito da fascia in acciaio inox lunghezza non inferiore a mm. 200, morsetto in ghisa sferoidale interamente rivestito con trattamento epossidico o similare, guarnizione in gomma nitrilica con superficie quadrettata conforme al D.M.n° 174 del 06.04.04, n° tre tiranti per tubazioni con De 235-285 compresi				
	Totale Parziale				84,32000
	Spese Generali 13,00%				10,96160
	Utile Impresa 10,00%				9,52816
	Totale analizzato	n°	1,00		104,80976
	Arrotondamento				0,00024
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 104,81</b>				
230	<b>Analisi 3.35.1 (Prezzo)</b> Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo sarà compensato per classi di peso Raccorderia in ghisa malleabile diametro 1" di peso complessivo sino a 2 Kg				
	01.P12.H40.010 - Raccordi in ghisa malleabile Zincati  Raccordi in ghisa malleabile Zincati	kg	2,00	7,89	15,78000
	Totale analizzato	n°	1,00		15,78000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 15,78</b>				
231	<b>Analisi 3.35.2 (Prezzo)</b> Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo sarà compensato per classi di peso Raccorderia in ghisa malleabile diametro 2" di peso complessivo sino a 5 Kg				
	01.P12.H40.010 - Raccordi in ghisa malleabile Zincati  Raccordi in ghisa malleabile Zincati	kg	5,00	7,89	39,45000
	Totale analizzato	n°	1,00		39,45000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 39,45</b>				
232	<b>Analisi 3.35.3 (Prezzo)</b> Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo sarà compensato per classi di peso Raccorderia in ghisa malleabile diametro 3" di peso complessivo sino a 10 Kg				
	01.P12.H40.010 - Raccordi in ghisa malleabile Zincati  Raccordi in ghisa malleabile Zincati	kg	10,00	7,89	78,90000
	Totale analizzato	n°	1,00		78,90000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 78,90</b>				
233	<b>Analisi 3.35.4 (Prezzo)</b> Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo sarà compensato per classi di peso Raccorderia in ghisa malleabile diametro 4" di peso complessivo sino a 20 Kg				
	01.P12.H40.010 - Raccordi in ghisa malleabile Zincati  Raccordi in ghisa malleabile Zincati	kg	20,00	7,89	157,80000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Totale analizzato	n°	1,00		157,80000
	<p align="center"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 157,80</b></p> <p><b>Analisi 3.36.1 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 40</p>				
234	<p>CC.36.1 - Giunto di riparazione in tre pezzi</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 40</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 40</p>	n°	1,00	28,88	28,88000
	<p align="right">Totale Parziale</p> <p align="right">Spese Generali 13,00%</p> <p align="right">Utile Impresa 10,00%</p> <p align="right">Totale analizzato</p> <p align="right">Arrotondamento</p>				<p align="right">28,88000</p> <p align="right">3,75440</p> <p align="right">3,26344</p> <p align="right">35,89784</p> <p align="right">0,00216</p>
	<p align="center"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 35,90</b></p> <p><b>Analisi 3.36.2 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 50</p>				
235	<p>CC.36.2 - Giunto di riparazione in tre pezzi</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 50</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 50</p>	n°	1,00	47,48	47,48000
	<p align="right">Totale Parziale</p> <p align="right">Spese Generali 13,00%</p> <p align="right">Utile Impresa 10,00%</p> <p align="right">Totale analizzato</p> <p align="right">Arrotondamento</p>				<p align="right">47,48000</p> <p align="right">6,17240</p> <p align="right">5,36524</p> <p align="right">59,01764</p> <p align="right">0,00236</p>
	<p align="center"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 59,02</b></p> <p><b>Analisi 3.36.3 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 65</p>				
236	<p>CC.36.3 - Giunto di riparazione in tre pezzi</p>	n°	1,00	48,78	48,78000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
237	Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 65	n°	1,00		
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 65				
	Totale Parziale				48,78000
	Spese Generali 13,00%				6,34140
	Utile Impresa 10,00%				5,51214
	Totale analizzato				60,63354
	Arrotondamento				-0,00354
	<div>Prezzo di applicazione</div> <div>Euro/n° 60,63</div>				
Analisi 3.36.4 (Prezzo)					
238	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.	n°	1,00	62,25	
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 80				
	CC.36.4 - Giunto di riparazione in tre pezzi				
	Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 80				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 80				
	Totale Parziale				62,25000
	Spese Generali 13,00%				8,09250
Utile Impresa 10,00%	7,03425				
Totale analizzato	77,37675				
Arrotondamento	0,00325				
<div>Prezzo di applicazione</div> <div>Euro/n° 77,38</div>					
Analisi 3.36.5 (Prezzo)					
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.	n°	1,00	76,35	
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 100				
	CC.36.5 - Giunto di riparazione in tre pezzi				
	Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 100				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 100				
	Totale Parziale				76,35000
	Spese Generali 13,00%				9,92550
Utile Impresa 10,00%	8,62755				
Totale analizzato	94,90305				
Arrotondamento	-0,00305				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
239	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 94,90</b></p> <p><b>Analisi 3.36.6 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 125</p>	n°	1,00	95,61	95,61000
	<p>CC.36.6 - Giunto di riparazione in tre pezzi</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 125</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 125</p>				
	Totale Parziale				95,61000
	Spese Generali 13,00%				12,42930
	Utile Impresa 10,00%				10,80393
	Totale analizzato	n°	1,00		118,84323
	Arrotondamento				-0,00323
240	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 118,84</b></p> <p><b>Analisi 3.36.7 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 150</p>	n°	1,00	98,81	98,81000
	<p>CC.36.7 - Giunto di riparazione in tre pezzi</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 150</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 150</p>				
	Totale Parziale				98,81000
	Spese Generali 13,00%				12,84530
	Utile Impresa 10,00%				11,16553
	Totale analizzato	n°	1,00		122,82083
	Arrotondamento				-0,00083
241	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 122,82</b></p> <p><b>Analisi 3.36.8 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 200</p>	n°	1,00	144,39	144,39000
	<p>CC.36.8 - Giunto di riparazione in tre pezzi</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 200</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
242	<p>trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 200</p>	n°	1,00		144,39000
	Totale Parziale				18,77070
	Spese Generali 13,00%				16,31607
	Utile Impresa 10,00%				179,47677
	Totale analizzato				0,00323
	Arrotondamento				
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/n° 179,48</b>				
243	<p>Analisi 3.36.9 (Prezzo)</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 250</p>	n°	1,00	214,95	214,95000
	CC.36.9 - Giunto di riparazione in tre pezzi				
	Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 250				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 250				
	Totale Parziale				214,95000
	Spese Generali 13,00%				27,94350
	Utile Impresa 10,00%				24,28935
	Totale analizzato	n°	1,00		267,18285
	Arrotondamento				-0,00285
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/n° 267,18</b>				
243	<p>Analisi 3.36.10 (Prezzo)</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.</p> <p>Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:</p> <p>per tubazione DN 300</p>	n°	1,00	735,30	735,30000
	CC.36.10 - Giunto di riparazione in tre pezzi				
	Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 300				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04.				
	Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04:				
	per tubazione DN 300				
	Totale Parziale				735,30000
	Spese Generali 13,00%				95,58900
	Utile Impresa 10,00%				83,08890
	Totale analizzato	n°	1,00		913,97790
	Arrotondamento				0,00210
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
244	<b>Euro/n° 913,98</b>				
	<b>Analisi 3.36.11 (Prezzo)</b> Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04. Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 400				
245	CC.36.11 - Giunto di riparazione in tre pezzi Giunto di riparazione in tre pezzi per tubazione DN 400  Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04. Giunto di riparazione in tre pezzi costituito da tre settori in ghisa sferoidaleGS 400 UNI/ISO 1083 rivestiti con trattamento epossidico o similare, tiranti in acciaio zincato, guarnizione di tenuta in gomma ad aderenza migliorata in elastomero atossico NBR conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04: per tubazione DN 400	n°	1,00	917,51	917,51000
	Totale Parziale				917,51000
	Spese Generali 13,00%				119,27630
	Utile Impresa 10,00%				103,67863
	Totale analizzato	n°	1,00		1.140,46493
	Arrotondamento				-0,00493
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 1.140,46</b>				
246	<b>Analisi 3.37.1 (Prezzo)</b> Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 160 derivazione 125mm.				
	CC.98.1 - Collare PE per presa elettrosald. grande diametro Collare PE per presa elettrosald. grande diametro tubazioni De 160 derivazione 90mm. (11.P01.A81 005 / 2013 )  Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 160 derivazione 125mm.	n°	1,00	104,77	104,77000
	Totale analizzato	n°	1,00		104,77000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 104,77</b>				
246	<b>Analisi 3.37.2 (Prezzo)</b> Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 200 derivazione 125mm.				
	CC.98.2 - Collare PE per presa elettrosald. grande diametro Collare PE per presa elettrosald. grande diametro tubazioni De 200 derivazione 125mm. (11.P01.A81 010 / 2013 )  Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi	n°	1,00	109,66	109,66000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
247	<p>alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 200 derivazione 125mm.</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 109,66</b></p> <p><b>Analisi 3.37.3 (Prezzo)</b></p> <p>Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 250 derivazione 125mm.</p>	n°	1,00		109,66000
	<p>CC.98.3 - Collare PE per presa elettrosald. grande diametro Collare PE per presa elettrosald. grande diametro tubazioni De 250 derivazione 125mm. (11.P01.A81 015 / 2013 )</p> <p>Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: Collare di presa con derivazione integrata di grande diametro, elettrosaldabile PE 100, doppia sella, per allacciamenti gas/acqua, marchiato con nome produttore, classe di pressione SDR 11, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910 e UNI EN 12201/04: tubazione De 250 derivazione 125mm.</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 131,63</b></p> <p><b>Analisi 3.38.1 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63</p>	n°	1,00	131,63	131,63000
248	<p>CC.38.1 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 63</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,40</b></p> <p><b>Analisi 3.38.2 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale,</p>	n°	1,00	5,95	5,95000
		n°	1,00		5,95000
249					0,77350
					0,67235
249					7,39585
					0,00415

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
250	materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75				
	CC.38.2 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 75  Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	1,00	8,01	8,01000
					Totale Parziale 8,01000
					Spese Generali 13,00% 1,04130
					Utile Impresa 10,00% 0,90513
					Totale analizzato 9,95643
					Arrotondamento 0,00357
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 9,96</b>				
	<b>Analisi 3.38.3 (Prezzo)</b>				
	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90				
251	CC.38.3 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 90  Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	1,00	10,15	10,15000
					Totale Parziale 10,15000
					Spese Generali 13,00% 1,31950
					Utile Impresa 10,00% 1,14695
					Totale analizzato 12,61645
					Arrotondamento 0,00355
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 12,62</b>				
	<b>Analisi 3.38.4 (Prezzo)</b>				
	Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110				
	CC.38.4 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 110  Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro	n°	1,00	19,53	19,53000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
252	<p>nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 110</p>	n°	1,00		
	Totale Parziale				19,53000
	Spese Generali 13,00%				2,53890
	Utile Impresa 10,00%				2,20689
	Totale analizzato				24,27579
	Arrotondamento				0,00421
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 24,28</b></p> <p><b>Analisi 3.38.5 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 125</p>				
253	<p>CC.38.5 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 125</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 125</p>	n°	1,00	27,15	27,15000
	Totale Parziale				27,15000
	Spese Generali 13,00%				3,52950
	Utile Impresa 10,00%				3,06795
	Totale analizzato				33,74745
	Arrotondamento				0,00255
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 33,75</b></p> <p><b>Analisi 3.38.6 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 140</p>				
253	<p>CC.38.6 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 140</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 140</p>	n°	1,00	37,62	37,62000
	Totale Parziale				37,62000
	Spese Generali 13,00%				3,52950
	Utile Impresa 10,00%				3,06795
	Totale analizzato				33,74745
	Arrotondamento				0,00255

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
254	Totale Parziale	n°	1,00		37,62000
	Spese Generali 13,00%				4,89060
	Utile Impresa 10,00%				4,25106
	Totale analizzato				46,76166
	Arrotondamento				-0,00166
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 46,76</b>				
	<b>Analisi 3.38.7 (Prezzo)</b> Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160				
	CC.38.7 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 160  Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160	n°	1,00	39,95	39,95000
255	Totale Parziale	n°	1,00		39,95000
	Spese Generali 13,00%				5,19350
	Utile Impresa 10,00%				4,51435
	Totale analizzato				49,65785
	Arrotondamento				0,00215
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 49,66</b>				
	<b>Analisi 3.38.8 (Prezzo)</b> Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180				
	CC.38.8 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 180  Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180	n°	1,00	48,06	48,06000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
256	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 59,74</b></p> <p><b>Analisi 3.38.9 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200</p>	n°	1,00		48,06000
					6,24780
					5,43078
					59,73858
					0,00142
257	<p>CC.38.9 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 200</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 99,86</b></p> <p><b>Analisi 3.38.10 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225</p>	n°	1,00	80,34	80,34000
					10,44420
					9,07842
					99,86262
					-0,00262
	<p>CC.38.10 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 225</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>	n°	1,00	87,20	87,20000
					11,33600
					9,85360
					108,38960
					0,00040



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
258	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 108,39</b></p> <p><b>Analisi 3.38.11 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250</p> <p>CC.38.11 - Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 90° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 250</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 90° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 176,67</b></p>	n°	1,00	142,13	142,13000
259	<p><b>Analisi 3.39.1 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63</p> <p>CC.39.1 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 63</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,27</b></p>	n°	1,00	5,85	5,85000
260	<p><b>Analisi 3.39.2 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi</p>	n°	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
261	<p>alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):  De 75</p>	n°	1,00	7,64	7,64000
	<p>CC.39.2 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16  Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 75</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):  De 75</p>				
	Totale Parziale				7,64000
	Spese Generali 13,00%				0,99320
	Utile Impresa 10,00%				0,86332
262	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,50</b></p> <p><b>Analisi 3.39.3 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):  De 90</p>	n°	1,00	9,68	9,68000
	<p>CC.39.3 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16  Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 90</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):  De 90</p>				
	Totale Parziale				9,68000
	Spese Generali 13,00%				1,25840
	Utile Impresa 10,00%				1,09384
262	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 12,03</b></p> <p><b>Analisi 3.39.4 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):  De 110</p>	n°	1,00	12,03	12,03224
	<p>CC.39.4 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16  Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 110</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):  De 110</p>				
	Totale Parziale				12,03224
	Spese Generali 13,00%				1,56419
	Utile Impresa 10,00%				1,20322

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
263	CC.39.4 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 110  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	1,00	18,65	18,65000
	Totale Parziale				18,65000
	Spese Generali 13,00%				2,42450
	Utile Impresa 10,00%				2,10745
	Totale analizzato	n°	1,00		23,18195
	Arrotondamento				-0,00195
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 23,18</b>				
264	<b>Analisi 3.39.5 (Prezzo)</b> Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	1,00	27,49	27,49000
	Totale Parziale				27,49000
	Spese Generali 13,00%				3,57370
	Utile Impresa 10,00%				3,10637
	Totale analizzato	n°	1,00		34,17007
	Arrotondamento				-0,00007
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 34,17</b>				
264	<b>Analisi 3.39.6 (Prezzo)</b> Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	1,00	34,25	34,25000
	CC.39.6 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 140  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	1,00	34,25	34,25000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
265	100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140	n°	1,00		
	Totale Parziale				34,25000
	Spese Generali 13,00%				4,45250
	Utile Impresa 10,00%				3,87025
	Totale analizzato				42,57275
	Arrotondamento				-0,00275
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 42,57</b>				
<b>Analisi 3.39.7 (Prezzo)</b>					
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)					
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160					
	CC.39.7 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 160	n°	1,00	39,82	39,82000
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)					
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160					
	Totale Parziale	n°	1,00		39,82000
	Spese Generali 13,00%				5,17660
	Utile Impresa 10,00%				4,49966
	Totale analizzato				49,49626
	Arrotondamento				0,00374
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 49,50</b>				
<b>Analisi 3.39.8 (Prezzo)</b>					
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)					
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180					
	CC.39.8 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 180	n°	1,00	46,88	46,88000
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)					
Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 180					
	Totale Parziale	n°	1,00		46,88000
	Spese Generali 13,00%				6,09440
	Utile Impresa 10,00%				5,29744

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
267	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 58,27</b></p> <p><b>Analisi 3.39.9 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200</p>	n°	1,00		58,27184
					-0,00184
268	<p>CC.39.9 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 200</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 82,31</b></p> <p><b>Analisi 3.39.10 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225</p>	n°	1,00	66,22	66,22000
		n°	1,00		66,22000
					8,60860
					7,48286
					82,31146
269	<p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 102,40</b></p> <p><b>Analisi 3.39.11 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225</p> <p>CC.39.10 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 225</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calasse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>	n°	1,00	82,38	82,38000
		n°	1,00		82,38000
					10,70940
					9,30894
					102,39834
269	<p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 102,40</b></p> <p><b>Analisi 3.39.11 (Prezzo)</b></p>	n°	1,00		0,00166
					0,00166

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISATE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO	
270	Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250					
	CC.39.11 - Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Gomito 45° codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 250  Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Gomito 45° codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250	n°	1,00	114,39	114,39000	
271						
	CC.40.1 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 63  Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63	n°	1,00	6,65	6,65000	

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
272	De 75				
	CC.40.2 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 75  Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75	n°	1,00	9,26	9,26000
	Totale Parziale				9,26000
	Spese Generali 13,00%				1,20380
	Utile Impresa 10,00%				1,04638
	Totale analizzato	n°	1,00		11,51018
	Arrotondamento				-0,00018
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 11,51</b>				
	<b>Analisi 3.40.3 (Prezzo)</b>				
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90				
273	CC.40.3 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 90  Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	1,00	14,54	14,54000
	Totale Parziale				14,54000
	Spese Generali 13,00%				1,89020
	Utile Impresa 10,00%				1,64302
	Totale analizzato	n°	1,00		18,07322
	Arrotondamento				-0,00322
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 18,07</b>				
	<b>Analisi 3.40.4 (Prezzo)</b>				
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110				
	CC.40.4 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 110  Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	1,00	21,43	21,43000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
274	<p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110</p>				
	Totale Parziale				21,43000
	Spese Generali 13,00%				2,78590
	Utile Impresa 10,00%				2,42159
	Totale analizzato	n°	1,00		26,63749
	Arrotondamento				0,00251
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 26,64</b>				
275	<p><b>Analisi 3.40.5 (Prezzo)</b></p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125</p>				
	CC.40.5 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 125	n°	1,00	32,28	32,28000
	<p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125</p>				
	Totale Parziale				32,28000
	Spese Generali 13,00%				4,19640
	Utile Impresa 10,00%				3,64764
	Totale analizzato	n°	1,00		40,12404
	Arrotondamento				-0,00404
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 40,12</b>				
275	<p><b>Analisi 3.40.6 (Prezzo)</b></p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140</p>				
	CC.40.6 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 140	n°	1,00	47,72	47,72000
	<p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140</p>				
	Totale Parziale				47,72000
	Spese Generali 13,00%				6,20360



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
276	<p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 59,32</b></p> <p><b>Analisi 3.40.7 (Prezzo)</b></p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 160</p>	n°	1,00		5,39236
					59,31596
					0,00404
277	<p>CC.40.7 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 160</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 160</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 74,62</b></p> <p><b>Analisi 3.40.8 (Prezzo)</b></p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 180</p>	n°	1,00	60,03	60,03000
					60,03000
					7,80390
		n°	1,00		6,78339
					74,61729
					0,00271
	<p>CC.40.8 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 180</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 180</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 97,19</b></p>	n°	1,00	78,19	78,19000
					78,19000
					10,16470
		n°	1,00		8,83547
					97,19017
					-0,00017

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
278	<b>Analisi 3.40.9 (Prezzo)</b> Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200				
	CC.40.9 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 200  Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 200	n°	1,00	118,79	118,79000
	Totale Parziale				118,79000
	Spese Generali 13,00%				15,44270
	Utile Impresa 10,00%				13,42327
	Totale analizzato	n°	1,00		147,65597
	Arrotondamento				0,00403
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 147,66</b>				
279	<b>Analisi 3.40.10 (Prezzo)</b> Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225				
	CC.40.10 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 225  Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225	n°	1,00	133,44	133,44000
	Totale Parziale				133,44000
	Spese Generali 13,00%				17,34720
	Utile Impresa 10,00%				15,07872
	Totale analizzato	n°	1,00		165,86592
	Arrotondamento				0,00408
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 165,87</b>				
280	<b>Analisi 3.40.11 (Prezzo)</b> Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale,				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
281	materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250				
	CC.40.11 - Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Ti codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 250	n°	1,00	234,12	234,12000
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)				
	Ti codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250				
	Totale Parziale				234,12000
	Spese Generali 13,00%				30,43560
	Utile Impresa 10,00%				26,45556
	Totale analizzato	n°	1,00		291,01116
	Arrotondamento				-0,00116
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 291,01</b>				
282	<b>Analisi 3.41.1 (Prezzo)</b> Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63 x qualunque diametro inferiore				
	CC.41.1 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 63 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	3,95	3,95000
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)				
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 63 x qualunque diametro inferiore				
	Totale Parziale				3,95000
	Spese Generali 13,00%				0,51350
	Utile Impresa 10,00%				0,44635
	Totale analizzato	n°	1,00		4,90985
	Arrotondamento				0,00015
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 4,91</b>				
282	<b>Analisi 3.41.2 (Prezzo)</b> Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 75 x qualunque diametro inferiore				
	CC.41.2 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 75 x qualunque diametro inferiore	n°	1,00	5,01	5,01000
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
283	<p>nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 75 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00		
	Totale Parziale				5,01000
	Spese Generali 13,00%				0,65130
	Utile Impresa 10,00%				0,56613
	Totale analizzato				6,22743
	Arrotondamento				0,00257
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,23</b>				
<b>Analisi 3.41.3 (Prezzo)</b>					
284	<p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 90 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	7,52	
	CC.41.3 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16				7,52000
	Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 90 x qualunque diametro inferiore				
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)				
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):				
	Totale Parziale				7,52000
	Spese Generali 13,00%				0,97760
	Utile Impresa 10,00%				0,84976
	Totale analizzato	n°	1,00		9,34736
	Arrotondamento				0,00264
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,35</b>				
<b>Analisi 3.41.4 (Prezzo)</b>					
284	<p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 110 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	9,72	
	CC.41.4 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16				9,72000
	Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 110 x qualunque diametro inferiore				
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)				
	Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):				
	Totale Parziale				9,72000
	Spese Generali 13,00%				0,97760
	Utile Impresa 10,00%				0,84976
	Totale analizzato	n°	1,00		9,34736
	Arrotondamento				0,00264
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,35</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
285	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 12,08</b></p> <p><b>Analisi 3.41.5 (Prezzo)</b></p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 125 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00		9,72000
					1,26360
					1,09836
					12,08196
					-0,00196
286	<p>CC.41.5 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 125 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 125 x qualunque diametro inferiore</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 15,70</b></p> <p><b>Analisi 3.41.6 (Prezzo)</b></p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 140 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	12,63	12,63000
					12,63000
					1,64190
					1,42719
					15,69909
	<p>CC.41.6 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 140 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 140 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	21,59	21,59000
					21,59000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
287	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 26,84</b></p> <p><b>Analisi 3.41.7 (Prezzo)</b></p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 160 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00		21,59000
					2,80670
					2,43967
					26,83637
					0,00363
288	<p>CC.41.7 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 160 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 160 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 160 x qualunque diametro inferiore</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 29,60</b></p> <p><b>Analisi 3.41.8 (Prezzo)</b></p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 180 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	23,81	23,81000
					3,09530
					2,69053
					29,59583
					0,00417
	<p>CC.41.8 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 180 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 180 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 180 x qualunque diametro inferiore</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>	n°	1,00	26,41	26,41000
					3,43330
					2,98433
					32,82763
					0,00237

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
289	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 32,83</b></p> <p><b>Analisi 3.41.9 (Prezzo)</b></p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	33,27	33,27000
	<p>CC.41.9 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 200 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200 x qualunque diametro inferiore</p>				
	Totale Parziale				33,27000
	Spese Generali 13,00%				4,32510
	Utile Impresa 10,00%				3,75951
	Totale analizzato	n°	1,00		41,35461
	Arrotondamento				-0,00461
290	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 41,35</b></p> <p><b>Analisi 3.41.10 (Prezzo)</b></p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225 x qualunque diametro inferiore</p>	n°	1,00	72,98	72,98000
	<p>CC.41.10 - Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Riduzione codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 225 x qualunque diametro inferiore</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Riduzione codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 225 x qualunque diametro inferiore</p>				
	Totale Parziale				72,98000
	Spese Generali 13,00%				9,48740
	Utile Impresa 10,00%				8,24674
	Totale analizzato	n°	1,00		90,71414
	Arrotondamento				-0,00414
291	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 90,71</b></p> <p><b>Analisi 3.42.1 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)            Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):            De 63</p> <p>CC.42.1 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16            Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 63</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)            Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):            De 63</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale 4,03000            Spese Generali 13,00% 0,52390            Utile Impresa 10,00% 0,45539            Totale analizzato 5,00929            Arrotondamento 0,00071</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/n° 5,01</b></p>	n°	1,00	4,03	4,03000
292	<p><b>Analisi 3.42.2 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)            Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):            De 75</p> <p>CC.42.2 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16            Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 75</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)            Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):            De 75</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale 5,15000            Spese Generali 13,00% 0,66950            Utile Impresa 10,00% 0,58195            Totale analizzato 6,40145            Arrotondamento -0,00145</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/n° 6,40</b></p>	n°	1,00	5,15	5,15000
293	<p><b>Analisi 3.42.3 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)            Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):            De 90</p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
294	CC.42.3 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16  Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 90	n°	1,00	6,56	6,56000
	Totale Parziale				6,56000
	Spese Generali 13,00%				0,85280
	Utile Impresa 10,00%				0,74128
	Totale analizzato	n°	1,00		8,15408
	Arrotondamento				-0,00408
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,15</b>				
295	<b>Analisi 3.42.4 (Prezzo)</b> Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 110	n°	1,00	8,40	8,40000
	Totale Parziale				8,40000
	Spese Generali 13,00%				1,09200
	Utile Impresa 10,00%				0,94920
	Totale analizzato	n°	1,00		10,44120
	Arrotondamento				-0,00120
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 10,44</b>				
295	<b>Analisi 3.42.5 (Prezzo)</b> Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125	n°	1,00	9,85	9,85000
	CC.42.5 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 125  Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa) Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100;	n°	1,00	9,85	9,85000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
296	<p>marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 125</p>	n°	1,00		
	Totale Parziale				9,85000
	Spese Generali 13,00%				1,28050
	Utile Impresa 10,00%				1,11305
	Totale analizzato				12,24355
	Arrotondamento				-0,00355
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 12,24</b>				
297	<p><b>Analisi 3.42.6 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140</p>	n°	1,00	14,89	14,89000
	CC.42.6 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16				
	Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 140				
	<p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 140</p>				
	Totale Parziale				14,89000
297		n°	1,00		1,93570
	Spese Generali 13,00%				1,68257
	Utile Impresa 10,00%				
	Totale analizzato				18,50827
	Arrotondamento				0,00173
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 18,51</b>				
297	<p><b>Analisi 3.42.7 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160</p>	n°	1,00	14,81	14,81000
	CC.42.7 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16				
	Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 160				
	<p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, classe di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 160</p>				
	Totale Parziale				14,81000
297		n°	1,00		1,92530
	Spese Generali 13,00%				1,67353
	Utile Impresa 10,00%				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
298	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 18,41</b></p> <p><b>Analisi 3.42.8 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 180</p>	n°	1,00		18,40883
					0,00117
299	<p>CC.42.8 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 180</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 180</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 30,44</b></p> <p><b>Analisi 3.42.9 (Prezzo)</b></p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200</p>	n°	1,00	24,49	24,49000
		n°	1,00		24,49000
					3,18370
					2,76737
					30,44107
		n°	1,00		-0,00107
300	<p>CC.42.9 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16</p> <p>Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 200</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)</p> <p>Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa):</p> <p>De 200</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 34,44</b></p> <p><b>Analisi 3.42.10 (Prezzo)</b></p>	n°	1,00	27,71	27,71000
		n°	1,00		27,71000
					3,60230
					3,13123
					34,44353
		n°	1,00		-0,00353

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
301	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	1,00	32,53	32,53000
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225				
	CC.42.10 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 225				
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)				
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 225				
301	Totale Parziale	n°	1,00		32,53000
	Spese Generali 13,00%				4,22890
	Utile Impresa 10,00%				3,67589
	Totale analizzato				40,43479
	Arrotondamento				-0,00479
301	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 40,43</b>	n°	1,00	90,29	90,29000
	<b>Analisi 3.42.11 (Prezzo)</b>				
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)				
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 250				
	CC.42.12 - Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16 Cartella codolo lungo, PE 100, saldabile testa-testa, PFA 16, De 315				
302	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa)	n°	1,00		90,29000
	Cartella codolo lungo per tubi in polietilene saldabile per fusione testa-testa; corpo stampato con resine PE 100; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, calsse di pressione SDR, diametro nominale, materiale impiegato. Idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n° 174 del 06.04.04. Conformi alla Norma UNI EN 10910. Pressione di esercizio 16 bar (1,6 MPa): De 315				11,73770
	Totale Parziale				10,20277
	Spese Generali 13,00%				112,23047
	Utile Impresa 10,00%				-0,00047
302	Totale analizzato	n°	1,00		9,71000
	Arrotondamento				
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 112,23</b>				
	<b>Analisi 3.43.1 (Prezzo)</b>				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 63				
302	CC.43.1 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 63	n°	1,00	9,71	9,71000
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16:				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
303	per cartella De 63				
	Totale Parziale				9,71000
	Spese Generali 13,00%				1,26230
	Utile Impresa 10,00%				1,09723
	Totale analizzato	n°	1,00		12,06953
304	Arrotondamento				0,00047
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 12,07</b>				
	<b>Analisi 3.43.2 (Prezzo)</b>				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 75				
	CC.43.2 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 75  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 75	n°	1,00	12,41	12,41000
305	Totale Parziale				12,41000
	Spese Generali 13,00%				1,61330
	Utile Impresa 10,00%				1,40233
	Totale analizzato	n°	1,00		15,42563
	Arrotondamento				0,00437
304	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 15,43</b>				
	<b>Analisi 3.43.3 (Prezzo)</b>				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 90				
	CC.43.3 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 90  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 90	n°	1,00	14,03	14,03000
	Totale Parziale				14,03000
305	Spese Generali 13,00%				1,82390
	Utile Impresa 10,00%				1,58539
	Totale analizzato	n°	1,00		17,43929
	Arrotondamento				0,00071
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 17,44</b>				
305	<b>Analisi 3.43.4 (Prezzo)</b>				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 110				
	CC.43.4 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 110  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 110	n°	1,00	15,78	15,78000
	Totale Parziale				15,78000
	Spese Generali 13,00%				2,05140
305	Utile Impresa 10,00%				1,78314
	Totale analizzato	n°	1,00		19,61454
	Arrotondamento				-0,00454
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
306	<b>Euro/n° 19,61</b>				
	<b>Analisi 3.43.5 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 125				
	CC.43.5 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 125  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 125	n°	1,00	16,02	16,02000
	Totale Parziale				16,02000
	Spese Generali 13,00%				2,08260
307					1,81026
	Totale analizzato	n°	1,00		19,91286
	Arrotondamento				-0,00286
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 19,91</b>				
	<b>Analisi 3.43.6 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 140				
	CC.43.6 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 140  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 140	n°	1,00	18,70	18,70000
308	Totale Parziale				18,70000
	Spese Generali 13,00%				2,43100
	Utile Impresa 10,00%				2,11310
	Totale analizzato	n°	1,00		23,24410
	Arrotondamento				-0,00410
309					
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 23,24</b>				
	<b>Analisi 3.43.7 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 160				
	CC.43.7 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 160  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 160	n°	1,00	21,89	21,89000
	Totale Parziale				21,89000
309					2,84570
	Spese Generali 13,00%				2,47357
	Utile Impresa 10,00%				27,20927
	Totale analizzato	n°	1,00		0,00073
	Arrotondamento				
309					
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 27,21</b>				
	<b>Analisi 3.43.8 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 180				
	CC.43.8 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 180  Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16	n°	1,00	22,19	22,19000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
310	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 180	n°	1,00		Totale Parziale 22,19000
					Spese Generali 13,00% 2,88470
					Utile Impresa 10,00% 2,50747
					Totale analizzato 27,58217
					Arrotondamento -0,00217
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 27,58</b>				
311	<b>Analisi 3.43.9 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 200	n°	1,00	30,59	30,59000
	CC.43.9 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 200				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 200				Totale Parziale 30,59000
					Spese Generali 13,00% 3,97670
					Utile Impresa 10,00% 3,45667
		n°	1,00		Totale analizzato 38,02337
					Arrotondamento -0,00337
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 38,02</b>				
312	<b>Analisi 3.43.10 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 225	n°	1,00	31,22	31,22000
	CC.43.10 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 225				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 225				Totale Parziale 31,22000
					Spese Generali 13,00% 4,05860
					Utile Impresa 10,00% 3,52786
		n°	1,00		Totale analizzato 38,80646
					Arrotondamento 0,00354
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 38,81</b>				
312	<b>Analisi 3.43.11 (Prezzo)</b> Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 250	n°	1,00	47,69	47,69000
	CC.43.11 - Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16, per cartella De 250				
	Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16 Flangia in alluminio plastificato per cartella per tubi in polietilene, foratura a Norma UNI EN 1092-4, PN 16: per cartella De 250				Totale Parziale 47,69000
					Spese Generali 13,00% 6,19970
					Utile Impresa 10,00% 5,38897
		n°	1,00		Totale analizzato 59,27867
					Arrotondamento 0,00133

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
313	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 59,28</b>				
	<b>Analisi 3.44.1 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino De 40				
	CC.44.1 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione fino De 40 compreso  Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino De 40	n°	1,00	4,12	4,12000
	Totale Parziale				4,12000
	Spese Generali 13,00%				0,53560
314	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 5,12</b>				
	<b>Analisi 3.44.2 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50				
	CC.44.2 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 50  Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	1,00	6,53	6,53000
	Totale Parziale				6,53000
	Spese Generali 13,00%				0,84890
315	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,12</b>				
	<b>Analisi 3.44.3 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	CC.44.3 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 50  Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	1,00	8,12	8,12000
	Totale Parziale				8,12000
	Spese Generali 13,00%				1,05560



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
316	06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63				
	CC.44.3 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 63	n°	1,00	7,01	7,01000
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63				
	Totale Parziale				7,01000
	Spese Generali 13,00%				0,91130
	Utile Impresa 10,00%				0,79213
	Totale analizzato	n°	1,00		8,71343
	Arrotondamento				-0,00343
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,71</b>				
317	<b>Analisi 3.44.4 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75				
	CC.44.4 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 75	n°	1,00	10,89	10,89000
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75				
	Totale Parziale				10,89000
	Spese Generali 13,00%				1,41570
	Utile Impresa 10,00%				1,23057
	Totale analizzato	n°	1,00		13,53627
	Arrotondamento				0,00373
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 13,54</b>				
317	<b>Analisi 3.44.5 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
318	CC.44.5 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 90  Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	1,00	12,75	12,75000
	Totale Parziale				12,75000
	Spese Generali 13,00%				1,65750
	Utile Impresa 10,00%				1,44075
	Totale analizzato	n°	1,00		15,84825
	Arrotondamento				0,00175
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 15,85</b>				
319	<b>Analisi 3.44.6 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	1,00	15,89	15,89000
	Totale Parziale				15,89000
	Spese Generali 13,00%				2,06570
	Utile Impresa 10,00%				1,79557
	Totale analizzato	n°	1,00		19,75127
	Arrotondamento				-0,00127
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 19,75</b>				
319	<b>Analisi 3.44.7 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	1,00	22,33	22,33000
	CC.44.7 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 125  Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica	n°	1,00	22,33	22,33000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
320	monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	1,00		
	Totale Parziale				22,33000
	Spese Generali 13,00%				2,90290
	Utile Impresa 10,00%				2,52329
	Totale analizzato				27,75619
	Arrotondamento				0,00381
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 27,76</b>				
321	<b>Analisi 3.44.8 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 140	n°	1,00	26,27	26,27000
	CC.44.8 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 140				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 140				
	Totale Parziale				26,27000
321		n°	1,00		3,41510
	Spese Generali 13,00%				2,96851
	Utile Impresa 10,00%				
	Totale analizzato				32,65361
	Arrotondamento				-0,00361
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 32,65</b>				
321	<b>Analisi 3.44.9 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	1,00	29,72	29,72000
	CC.44.9 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 160				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160				
	Totale Parziale				29,72000
321		n°	1,00		3,86360
	Spese Generali 13,00%				3,35836
	Utile Impresa 10,00%				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
322	Totale analizzato	n°	1,00		36,94196
	Arrotondamento				-0,00196
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 36,94</b>				
322	<b>Analisi 3.44.10 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	1,00	41,59	41,59000
	CC.44.10 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 180				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180				
	Totale Parziale				41,59000
	Spese Generali 13,00%				5,40670
	Utile Impresa 10,00%				4,69967
	Totale analizzato	n°	1,00		51,69637
	Arrotondamento				0,00363
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 51,70</b>				
323	<b>Analisi 3.44.11 (Prezzo)</b> Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 200	n°	1,00	46,26	46,26000
	CC.44.11 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 200				
	Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 200				
	Totale Parziale				46,26000
	Spese Generali 13,00%				6,01380
	Utile Impresa 10,00%				5,22738
	Totale analizzato	n°	1,00		57,50118
	Arrotondamento				-0,00118
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 57,50</b>				
324	<b>Analisi 3.44.12 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 225</p>				
	<p>CC.44.12 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 225</p> <p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 225</p>	n°	1,00	56,19	56,19000
	Totale Parziale				56,19000
	Spese Generali 13,00%				7,30470
	Utile Impresa 10,00%				6,34947
	Totale analizzato	n°	1,00		69,84417
	Arrotondamento				-0,00417
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 69,84</b>				
325	<b>Analisi 3.44.13 (Prezzo)</b>				
	<p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 250</p>				
	<p>CC.44.13 - Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione Manicotto, PE 100, saldabile per elettrofusione De 250</p> <p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Manicotto per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 250</p>	n°	1,00	88,56	88,56000
	Totale Parziale				88,56000
	Spese Generali 13,00%				11,51280
	Utile Impresa 10,00%				10,00728
	Totale analizzato	n°	1,00		110,08008
	Arrotondamento				-0,00008
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 110,08</b>				
326	<b>Analisi 3.45.1 (Prezzo)</b>				
	<p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>fino a De 40 compreso</p> <p>CC.45.1 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16  Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, fino a De 40 compreso</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):  fino a De 40 compreso</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 14,72</b></p>	n°	1,00	11,84	11,84000
327	<p><b>Analisi 3.45.2 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):  De 50</p> <p>CC.45.2 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16  Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 50</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):  De 50</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 22,30</b></p>	n°	1,00	17,94	17,94000
328	<p><b>Analisi 3.45.3 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):  De 63</p> <p>CC.45.3 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16  Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 63</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p>	n°	1,00	19,55	19,55000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
329	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63	n°	1,00		
	Totale Parziale				19,55000
	Spese Generali 13,00%				2,54150
	Utile Impresa 10,00%				2,20915
	Totale analizzato				24,30065
	Arrotondamento				-0,00065
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 24,30</b>				
329	<b>Analisi 3.45.4 (Prezzo)</b> Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75	n°	1,00	27,77	
	CC.45.4 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 75				27,77000
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 75				
	Totale Parziale				27,77000
330		n°	1,00		
	Spese Generali 13,00%				3,61010
	Utile Impresa 10,00%				3,13801
	Totale analizzato				34,51811
	Arrotondamento				0,00189
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 34,52</b>				
330	<b>Analisi 3.45.5 (Prezzo)</b> Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	1,00	33,71	
	CC.45.5 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 90				33,71000
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90				
	Totale Parziale				33,71000
	Spese Generali 13,00%				4,38230

# ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
331	<p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 41,90</b></p> <p><b>Analisi 3.45.6 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 110</p>	n°	1,00		3,80923
					41,90153
					-0,00153
332	<p>CC.45.6 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 110</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 110</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 61,04</b></p> <p><b>Analisi 3.45.7 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 125</p>	n°	1,00	49,11	49,11000
					49,11000
					6,38430
		n°	1,00		5,54943
					61,04373
					-0,00373
332	<p>CC.45.7 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 125</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 125</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 80,20</b></p>	n°	1,00	64,52	64,52000
					64,52000
					8,38760
		n°	1,00		7,29076
					80,19836
					0,00164



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
333	<b>Analisi 3.45.8 (Prezzo)</b> Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160				
	CC.45.8 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 180  Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	1,00	89,93	89,93000
	Totale Parziale				89,93000
	Spese Generali 13,00%				11,69090
	Utile Impresa 10,00%				10,16209
	Totale analizzato	n°	1,00		111,78299
	Arrotondamento				-0,00299
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 111,78</b>				
334	<b>Analisi 3.45.9 (Prezzo)</b> Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180				
	CC.45.10 - Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 200  Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 90° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 200	n°	1,00	193,25	193,25000
	Totale Parziale				193,25000
	Spese Generali 13,00%				25,12250
	Utile Impresa 10,00%				21,83725
	Totale analizzato	n°	1,00		240,20975
	Arrotondamento				0,00025
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 240,21</b>				
335	<b>Analisi 3.46.1 (Prezzo)</b> Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR,				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
336	diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso				
	CC.46.1 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, fino a De 40 compreso  Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso	n°	1,00	12,50	12,50000
	Totale Parziale				12,50000
	Spese Generali 13,00%				1,62500
	Utile Impresa 10,00%				1,41250
	Totale analizzato	n°	1,00		15,53750
	Arrotondamento				0,00250
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 15,54</b>				
	<b>Analisi 3.46.2 (Prezzo)</b> Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50				
	CC.46.2 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 50  Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50	n°	1,00	17,94	17,94000
337	Totale Parziale				17,94000
	Spese Generali 13,00%				2,33220
	Utile Impresa 10,00%				2,02722
	Totale analizzato	n°	1,00		22,29942
	Arrotondamento				0,00058
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 22,30</b>				
	<b>Analisi 3.46.3 (Prezzo)</b> Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63				
	CC.46.3 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 63  Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR,	n°	1,00	19,56	19,56000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
338	<p>diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 63</p>	n°	1,00		19,56000
	Totale Parziale				2,54280
	Spese Generali 13,00%				2,21028
	Utile Impresa 10,00%				24,31308
	Totale analizzato				-0,00308
	Arrotondamento				
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/n° 24,31</b></p>				
	<b>Analisi 3.46.4 (Prezzo)</b>				
	<p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 75</p>	n°	1,00	27,77	27,77000
	CC.46.4 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16				
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 75				
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):				
	De 75				
	Totale Parziale	n°	1,00		27,77000
	Spese Generali 13,00%				3,61010
	Utile Impresa 10,00%				3,13801
	Totale analizzato				34,51811
	Arrotondamento				0,00189
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/n° 34,52</b></p>				
	<b>Analisi 3.46.5 (Prezzo)</b>				
	<p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 90</p>	n°	1,00	34,64	34,64000
	CC.46.5 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16				
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 90				
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):				
	De 90				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
340	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 43,06</b></p> <p><b>Analisi 3.46.6 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 110</p>	n°	1,00		34,64000
					4,50320
					3,91432
					43,05752
					0,00248
341	<p>CC.46.6 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 110</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 110</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 62,21</b></p> <p><b>Analisi 3.46.7 (Prezzo)</b></p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 125</p> <p>CC.46.7 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 125</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 125</p>	n°	1,00	50,05	50,05000
					6,50650
					5,65565
					62,21215
					-0,00215
341	<p>CC.46.7 - Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 125</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 125</p>	n°	1,00	66,41	66,41000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
342	Totale Parziale	n°	1,00		66,41000
	Spese Generali 13,00%				8,63330
	Utile Impresa 10,00%				7,50433
	Totale analizzato				82,54763
	Arrotondamento				0,00237
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 82,55</b>				
342	<b>Analisi 3.46.8 (Prezzo)</b> Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	1,00	89,93	89,93000
343	Totale Parziale	n°	1,00		89,93000
	Spese Generali 13,00%				11,69090
	Utile Impresa 10,00%				10,16209
	Totale analizzato				111,78299
	Arrotondamento				-0,00299
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 111,78</b>				
343	<b>Analisi 3.46.9 (Prezzo)</b> Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito 45° per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	1,00	116,98	116,98000
	Totale Parziale	n°	1,00		116,98000
	Spese Generali 13,00%				15,20740
	Utile Impresa 10,00%				13,21874
	Totale analizzato				145,40614
	Arrotondamento				0,00386

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
344	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 145,41</b></p> <p><b>Analisi 3.47.1 (Prezzo)</b></p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso</p>	n°	1,00	14,29	14,29000
	<p>CC.47.1 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, fino a De 40 compreso</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): fino a De 40 compreso</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>	n°	1,00		14,29000 1,85770 1,61477 17,76247 -0,00247
345	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 17,76</b></p> <p><b>Analisi 3.47.2 (Prezzo)</b></p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50</p>	n°	1,00	18,72	18,72000
	<p>CC.47.2 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 50</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>	n°	1,00		18,72000 2,43360 2,11536 23,26896 0,00104
346	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 23,27</b></p> <p><b>Analisi 3.47.3 (Prezzo)</b></p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004;</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
347	<p>certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 63</p>	n°	1,00	20,09	20,09000
	<p>CC.47.3 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 63</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 63</p>				
	Totale Parziale	n°	1,00		20,09000
	Spese Generali 13,00%				2,61170
	Utile Impresa 10,00%				2,27017
	Totale analizzato				24,97187
	Arrotondamento				-0,00187
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 24,97</b></p>				
	<b>Analisi 3.47.4 (Prezzo)</b>				
	<p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 75</p>	n°	1,00	29,85	29,85000
	<p>CC.47.4 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 75</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 75</p>				
348	Totale Parziale	n°	1,00		29,85000
	Spese Generali 13,00%				3,88050
	Utile Impresa 10,00%				3,37305
	Totale analizzato				37,10355
	Arrotondamento				-0,00355
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 37,10</b></p>				
	<b>Analisi 3.47.5 (Prezzo)</b>				
	<p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)</p> <p>Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas):</p> <p>De 90</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
349	CC.47.5 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 90  Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 90	n°	1,00	34,64	34,64000
	Totale Parziale				34,64000
	Spese Generali 13,00%				4,50320
	Utile Impresa 10,00%				3,91432
	Totale analizzato	n°	1,00		43,05752
	Arrotondamento				0,00248
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 43,06</b>				
350	<b>Analisi 3.47.6 (Prezzo)</b> Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 110	n°	1,00	49,67	49,67000
	Totale Parziale				49,67000
	Spese Generali 13,00%				6,45710
	Utile Impresa 10,00%				5,61271
	Totale analizzato	n°	1,00		61,73981
	Arrotondamento				0,00019
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 61,74</b>				
350	<b>Analisi 3.47.7 (Prezzo)</b> Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	1,00	66,53	66,53000
	CC.47.7 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 125  Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare,	n°	1,00	66,53	66,53000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
351	indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 125	n°	1,00		
	Totale Parziale				66,53000
	Spese Generali 13,00%				8,64890
	Utile Impresa 10,00%				7,51789
	Totale analizzato				82,69679
	Arrotondamento				0,00321
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 82,70</b>				
<b>Analisi 3.47.8 (Prezzo)</b>					
	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160	n°	1,00	108,13	108,13000
	CC.47.8 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 160				
	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 160				
	Totale Parziale				108,13000
	Spese Generali 13,00%	n°	1,00		14,05690
	Utile Impresa 10,00%				12,21869
	Totale analizzato				134,40559
	Arrotondamento				0,00441
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 134,41</b>				
<b>Analisi 3.47.9 (Prezzo)</b>					
	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180	n°	1,00	143,27	143,27000
	CC.47.9 - Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16 Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, PE 100, PFA 16, De 180				
	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Ti per tubi in polietilene saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 180				
	Totale Parziale				143,27000
	Spese Generali 13,00%				18,62510
	Utile Impresa 10,00%				16,18951

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
353	Totale analizzato	n°	1,00		178,08461
	Arrotondamento				-0,00461
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 178,08</b>				
353	<b>Analisi 3.48.1 (Prezzo)</b> Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 20 x 1/2"				
	CC.48.1 - Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 20 x 1/2"	n°	1,00	19,40	19,40000
	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 20 x 1/2"				
	Totale Parziale				19,40000
	Spese Generali 13,00%				2,52200
	Utile Impresa 10,00%				2,19220
	Totale analizzato	n°	1,00		24,11420
	Arrotondamento				-0,00420
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 24,11</b>				
354	<b>Analisi 3.48.2 (Prezzo)</b> Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 25 x 3/4"				
	CC.48.2 - Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 25 x 3/4"	n°	1,00	19,95	19,95000
	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 25 x 3/4"				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
355	Totale Parziale	n°	1,00		19,95000
	Spese Generali 13,00%				2,59350
	Utile Impresa 10,00%				2,25435
	Totale analizzato				24,79785
	Arrotondamento				0,00215
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 24,80</b>				
355	<b>Analisi 3.48.3 (Prezzo)</b> Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"				
	CC.48.3 - Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 32 x 1"	n°	1,00	20,54	20,54000
	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"				
	Totale Parziale	n°	1,00		20,54000
	Spese Generali 13,00%				2,67020
	Utile Impresa 10,00%				2,32102
	Totale analizzato				25,53122
	Arrotondamento				-0,00122
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 25,53</b>				
356	<b>Analisi 3.48.4 (Prezzo)</b> Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1 1/4"				
	CC.48.4 - Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 40 x 1 1/4"	n°	1,00	27,05	27,05000
	Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
357	EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1¼"	n°	1,00		Totale Parziale 27,05000
					Spese Generali 13,00% 3,51650
					Utile Impresa 10,00% 3,05665
					Totale analizzato 33,62315
					Arrotondamento -0,00315
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 33,62</b>				
<b>Analisi 3.48.5 (Prezzo)</b>					
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)					
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1½"					
	CC.48.5 - Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 50 x 1½"	n°	1,00	29,78	29,78000
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)					
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1½"					
		n°	1,00		Totale Parziale 29,78000
					Spese Generali 13,00% 3,87140
					Utile Impresa 10,00% 3,36514
					Totale analizzato 37,01654
					Arrotondamento 0,00346
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 37,02</b>				
<b>Analisi 3.48.6 (Prezzo)</b>					
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)					
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"					
	CC.48.6 - Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 63 x 2"	n°	1,00	42,18	42,18000
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)					
Manicotto di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
359	esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	1,00		
	Totale Parziale				42,18000
	Spese Generali 13,00%				5,48340
	Utile Impresa 10,00%				4,76634
	Totale analizzato				52,42974
	Arrotondamento				0,00026
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 52,43</b>				
360	<b>Analisi 3.49.1 (Prezzo)</b> Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"	n°	1,00	26,60	
	CC.49.3 - Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 32 x 1"				26,60000
	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 32 x 1"				
	Totale Parziale				26,60000
	Spese Generali 13,00%				3,45800
	Utile Impresa 10,00%				3,00580
	Totale analizzato				33,06380
	Arrotondamento				-0,00380
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 33,06</b>				
360	<b>Analisi 3.49.2 (Prezzo)</b> Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1 1/4"	n°	1,00	33,92	
	CC.49.4 - Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 40 x 1 1/4"				33,92000
	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
361	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 40 x 1 1/4"	n°	1,00		
	Totale Parziale				33,92000
	Spese Generali 13,00%				4,40960
	Utile Impresa 10,00%				3,83296
	Totale analizzato				42,16256
	Arrotondamento				-0,00256
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 42,16</b>				
361	<b>Analisi 3.49.3 (Prezzo)</b> Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1 1/2"	n°	1,00		
	CC.49.5 - Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 50 x 1 1/2"			35,31	35,31000
	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				
	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 50 x 1 1/2"				
	Totale Parziale				35,31000
362		n°	1,00		
	Spese Generali 13,00%				4,59030
	Utile Impresa 10,00%				3,99003
	Totale analizzato				43,89033
	Arrotondamento				-0,00033
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 43,89</b>				
362	<b>Analisi 3.49.4 (Prezzo)</b> Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	1,00		
	CC.49.6 - Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, con filetto maschio o femmina in ottone Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, De 63 x 2"			45,97	45,97000
	Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettrofusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas)				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNI TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
363	al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas) Gomito a 90° di transizione tra tubi in polietilene e acciaio, saldabile per elettro fusione, corpo in polietilene PE 100, resistenza elettrica monofilare, indicatori di fusione; marchiato con nome produttore, pressione nominale di esercizio, serie SDR, diametro nominale; con filetto maschio o femmina in ottone; materiali impiegati idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004; certificato secondo le normative UNI EN 12201 (acqua) e UNI EN 1555 (gas): De 63 x 2"	n°	1,00		
	Totale Parziale				45,97000
	Spese Generali 13,00%				5,97610
	Utile Impresa 10,00%				5,19461
	Totale analizzato				57,14071
	Arrotondamento	-0,00071			
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 57,14</b>				
	<b>Analisi 3.50.1 (Prezzo)</b>				
	Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16				
	CC.50.1 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 16  Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16				
n°	1,00	1,37	1,37000		
				Totale Parziale	1,37000
				Spese Generali 13,00%	0,17810
				Utile Impresa 10,00%	0,15481
				Totale analizzato	1,70291
Arrotondamento	-0,00291				
<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 1,70</b>					
<b>Analisi 3.50.2 (Prezzo)</b>					
Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20					
CC.50.2 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 20  Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in					
n°	1,00	1,89	1,89000		
				Totale Parziale	1,89000
				Spese Generali 13,00%	0,24570
				Utile Impresa 10,00%	0,20811
				Totale analizzato	2,34381
Arrotondamento	-0,00381				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
365	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20</p>				
	Totale Parziale				1,89000
	Spese Generali 13,00%				0,24570
	Utile Impresa 10,00%				0,21357
	Totale analizzato	n°	1,00		2,34927
	Arrotondamento				0,00073
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 2,35</b>				
<b>Analisi 3.50.3 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25</p>				
	CC.50.3 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 25	n°	1,00	2,25	2,25000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25</p>				
	Totale Parziale				2,25000
	Spese Generali 13,00%				0,29250
	Utile Impresa 10,00%				0,25425
	Totale analizzato	n°	1,00		2,79675
	Arrotondamento				0,00325
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 2,80</b>				
<b>Analisi 3.50.4 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32</p>				
	CC.50.4 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 32	n°	1,00	2,90	2,90000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
367	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32</p>				
	Totale Parziale				2,90000
	Spese Generali 13,00%				0,37700
	Utile Impresa 10,00%				0,32770
	Totale analizzato	n°	1,00		3,60470
	Arrotondamento				-0,00470
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,60</b>				
<b>Analisi 3.50.5 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40</p>				
	CC.50.5 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 40	n°	1,00	4,69	4,69000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40</p>				
	Totale Parziale				4,69000
	Spese Generali 13,00%				0,60970
	Utile Impresa 10,00%				0,52997
	Totale analizzato	n°	1,00		5,82967
	Arrotondamento				0,00033
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 5,83</b>				
<b>Analisi 3.50.6 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>				
	CC.50.6 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 50	n°	1,00	6,41	6,41000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
369	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>				
	Totale Parziale				6,41000
	Spese Generali 13,00%				0,83330
	Utile Impresa 10,00%				0,72433
	Totale analizzato	n°	1,00		7,96763
	Arrotondamento				0,00237
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 7,97</b>				
<b>Analisi 3.50.7 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>				
	CC.50.7 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63	n°	1,00	8,88	8,88000
370	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>				
	Totale Parziale				8,88000
	Spese Generali 13,00%				1,15440
	Utile Impresa 10,00%				1,00344
	Totale analizzato	n°	1,00		11,03784
	Arrotondamento				0,00216
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 11,04</b>				
<b>Analisi 3.50.8 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>				
	CC.50.8 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 75	n°	1,00	16,75	16,75000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
371	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>				
	Totale Parziale				16,75000
	Spese Generali 13,00%				2,17750
	Utile Impresa 10,00%				1,89275
	Totale analizzato	n°	1,00		20,82025
	Arrotondamento				-0,00025
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 20,82</b>				
<b>Analisi 3.50.9 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	CC.50.9 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90	n°	1,00	20,71	20,71000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	Totale Parziale				20,71000
	Spese Generali 13,00%				2,69230
	Utile Impresa 10,00%				2,34023
	Totale analizzato	n°	1,00		25,74253
	Arrotondamento				-0,00253
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 25,74</b>				
<b>Analisi 3.50.10 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>				
	CC.50.10 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 110	n°	1,00	44,30	44,30000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
373	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>				
	Totale Parziale				44,30000
	Spese Generali 13,00%				5,75900
	Utile Impresa 10,00%				5,00590
	Totale analizzato	n°	1,00		55,06490
	Arrotondamento				-0,00490
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 55,06</b>				
<b>Analisi 3.50.11 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125</p>				
	CC.50.11 - Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 125	n°	1,00	48,62	48,62000
	<p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a manicotto a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125</p>				
	Totale Parziale				48,62000
	Spese Generali 13,00%				6,32060
	Utile Impresa 10,00%				5,49406
	Totale analizzato	n°	1,00		60,43466
	Arrotondamento				-0,00466
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 60,43</b>				
<b>Analisi 3.51.1 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16</p>				
	CC.51.1 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 16	n°	1,00	1,47	1,47000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
375	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16</p>				
	Totale Parziale				1,47000
	Spese Generali 13,00%				0,19110
	Utile Impresa 10,00%				0,16611
	Totale analizzato	n°	1,00		1,82721
	Arrotondamento				0,00279
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 1,83</b>				
<b>Analisi 3.51.2 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20</p>				
	CC.51.2 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 20	n°	1,00	1,89	1,89000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20</p>				
	Totale Parziale				1,89000
	Spese Generali 13,00%				0,24570
	Utile Impresa 10,00%				0,21357
	Totale analizzato	n°	1,00		2,34927
	Arrotondamento				0,00073
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,35</b>				
<b>Analisi 3.51.3 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25</p>				
	CC.51.3 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 25	n°	1,00	2,28	2,28000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
377	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25</p>				
	Totale Parziale				2,28000
	Spese Generali 13,00%				0,29640
	Utile Impresa 10,00%				0,25764
	Totale analizzato	n°	1,00		2,83404
	Arrotondamento				-0,00404
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,83</b>				
<b>Analisi 3.51.4 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32</p>				
	CC.51.4 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 32	n°	1,00	2,84	2,84000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32</p>				
	Totale Parziale				2,84000
	Spese Generali 13,00%				0,36920
	Utile Impresa 10,00%				0,32092
	Totale analizzato	n°	1,00		3,53012
	Arrotondamento				-0,00012
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,53</b>				
<b>Analisi 3.51.5 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40</p>				
	CC.51.5 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 40	n°	1,00	4,96	4,96000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
379	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40</p>				
	Totale Parziale				4,96000
	Spese Generali 13,00%				0,64480
	Utile Impresa 10,00%				0,56048
	Totale analizzato	n°	1,00		6,16528
	Arrotondamento				0,00472
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 6,17</b>				
<b>Analisi 3.51.6 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>				
	CC.51.6 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 50	n°	1,00	6,92	6,92000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>				
	Totale Parziale				6,92000
	Spese Generali 13,00%				0,89960
	Utile Impresa 10,00%				0,78196
	Totale analizzato	n°	1,00		8,60156
	Arrotondamento				-0,00156
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,60</b>				
<b>Analisi 3.51.7 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>				
	CC.51.7 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63	n°	1,00	8,40	8,40000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
381	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>				
	Totale Parziale				8,40000
	Spese Generali 13,00%				1,09200
	Utile Impresa 10,00%				0,94920
	Totale analizzato	n°	1,00		10,44120
	Arrotondamento				-0,00120
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 10,44</b>				
<b>Analisi 3.51.8 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>				
	CC.51.8 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 75	n°	1,00	16,29	16,29000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>				
	Totale Parziale				16,29000
	Spese Generali 13,00%				2,11770
	Utile Impresa 10,00%				1,84077
	Totale analizzato	n°	1,00		20,24847
	Arrotondamento				0,00153
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 20,25</b>				
<b>Analisi 3.51.9 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	CC.51.9 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90	n°	1,00	20,20	20,20000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in</p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
383	<p>poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	Totale Parziale				20,20000
	Spese Generali 13,00%				2,62600
	Utile Impresa 10,00%				2,28260
	Totale analizzato	n°	1,00		25,10860
	Arrotondamento				0,00140
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 25,11</b>				
<b>Analisi 3.51.10 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>				
	CC.51.10 - Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a gomito 90° a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 110	n°	1,00	41,81	41,81000
	<p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a gomito 90° mediante serraggio meccanico a compressione per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>				
	Totale Parziale				41,81000
	Spese Generali 13,00%				5,43530
	Utile Impresa 10,00%				4,72453
	Totale analizzato	n°	1,00		51,96983
	Arrotondamento				0,00017
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 51,97</b>				
<b>Analisi 3.52 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p>				
	CC.52.1 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 16 x 3/8"	n°	1,00	1,17	1,17000
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
385	<p>apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16 x 3/8"</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/n° 1,45</b></p>	n°	1,00		1,17000
					0,15210
					0,13221
					1,45431
					-0,00431
386	<b>Analisi 3.52.1 (Prezzo)</b>				
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p> <p>De 16 x 3/8"</p>	n°	1,00	1,17	1,17000
	CC.52.1 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 16 x 3/8"				
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16 x 3/8"</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/n° 1,45</b></p>	n°	1,00		1,17000
					0,15210
					0,13221
					1,45431
					-0,00431
	<b>Analisi 3.52.2 (Prezzo)</b>				
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p> <p>De 20 x 1/2"</p>	n°	1,00	1,95	1,95000
	CC.52.2 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 20 x 1/2"				
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile;</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
387	<p>anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20 x 1/2"</p>				
	Totale Parziale				1,95000
	Spese Generali 13,00%				0,25350
	Utile Impresa 10,00%				0,22035
	Totale analizzato	n°	1,00		2,42385
	Arrotondamento				-0,00385
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,42</b>				
<b>Analisi 3.52.3 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 3/4"</p>				
	CC.52.3 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE	n°	1,00	2,51	2,51000
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 25 x 3/4"				
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 3/4"</p>				
	Totale Parziale				2,51000
	Spese Generali 13,00%				0,32630
	Utile Impresa 10,00%				0,28363
	Totale analizzato	n°	1,00		3,11993
	Arrotondamento				0,00007
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,12</b>				
<b>Analisi 3.52.4 (Prezzo)</b>					
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. :</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"</p>				
	CC.52.4 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE	n°	1,00	3,27	3,27000
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE,				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
389	De 32 x 1"	n°	1,00		
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.				
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.:				
	De 32 x 1"				
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>				<div>3,27000</div> <div>0,42510</div> <div>0,36951</div> <div>4,06461</div> <div>-0,00461</div>
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 4,06</b>				
389	<b>Analisi 3.52.5 (Prezzo)</b> Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1¼"	n°	1,00	5,92	5,92000
390	CC.52.5 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE	n°	1,00		
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 40 x 1¼"				
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.				
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.:				
	De 40 x 1¼"				
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>	n°	1,00		<div>5,92000</div> <div>0,76960</div> <div>0,66896</div> <div>7,35856</div> <div>0,00144</div>
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,36</b>				
390	<b>Analisi 3.52.6 (Prezzo)</b> Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.:				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
391	De 50 x 1½"				
	CC.52.6 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 50 x 1½"	n°	1,00	7,88	7,88000
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1½"				
	Totale Parziale				7,88000
	Spese Generali 13,00%				1,02440
392					0,89044
	Utile Impresa 10,00%				0,89044
	Totale analizzato	n°	1,00		9,79484
	Arrotondamento				-0,00484
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,79</b>				
391	<b>Analisi 3.52.7 (Prezzo)</b> Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"				
392	CC.52.7 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 63 x 2"	n°	1,00	11,35	11,35000
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"				
	Totale Parziale				11,35000
	Spese Generali 13,00%				1,47550
	Utile Impresa 10,00%				1,28255
392	Totale analizzato	n°	1,00		14,10805
	Arrotondamento				0,00195
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 14,11</b>				
392	<b>Analisi 3.52.8 (Prezzo)</b> Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene;				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
393	corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75 x 2½"				
	CC.52.8 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 75 x 2½"	n°	1,00	19,62	19,62000
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75 x 2½"				
	Totale Parziale				19,62000
	Spese Generali 13,00%				2,55060
	Utile Impresa 10,00%				2,21706
	Totale analizzato	n°	1,00		24,38766
	Arrotondamento				0,00234
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 24,39</b>				
	<b>Analisi 3.52.9 (Prezzo)</b>				
394	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90 x 3"				
	CC.52.9 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 90 x 3"	n°	1,00	30,39	30,39000
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90 x 3"				
	Totale Parziale				30,39000
	Spese Generali 13,00%				3,95070
	Utile Impresa 10,00%				3,43407
	Totale analizzato	n°	1,00		37,77477
	Arrotondamento				-0,00477
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 37,77</b>				
	<b>Analisi 3.52.10 (Prezzo)</b>				
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
395	trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. : Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110 x 4"				
	CC.52.10 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata femmina per tubazioni in PE, De 110 x 4"	n°	1,00	45,89	45,89000
	Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata femmina a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110 x 4"				
	Totale Parziale				45,89000
	Spese Generali 13,00%				5,96570
	Utile Impresa 10,00%				5,18557
	Totale analizzato	n°	1,00		57,04127
	Arrotondamento				-0,00127
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 57,04</b>				
	<b>Analisi 3.53.1 (Prezzo)</b>				
396	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16				
	CC.53.1 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 16	n°	1,00	1,79	1,79000
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 16				
	Totale Parziale				1,79000
	Spese Generali 13,00%				0,23270
	Utile Impresa 10,00%				0,20227
	Totale analizzato	n°	1,00		2,22497
	Arrotondamento				-0,00497
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 2,22</b>				
	<b>Analisi 3.53.2 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
397	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20</p>	n°	1,00	2,45	2,45000
	CC.53.2 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 20				
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.				
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20				
	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>				<p>2,45000</p> <p>0,31850</p> <p>0,27685</p> <p>3,04535</p> <p>0,00465</p>
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,05</b></p> <p><b>Analisi 3.53.3 (Prezzo)</b></p>				
398	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25</p>	n°	1,00	3,29	3,29000
	CC.53.3 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 25				
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.				
	Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25				
	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>				<p>3,29000</p> <p>0,42770</p> <p>0,37177</p> <p>4,08947</p> <p>0,00053</p>
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 4,09</b></p> <p><b>Analisi 3.53.4 (Prezzo)</b></p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32</p>				
	<p>CC.53.4 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 32</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32</p>	n°	1,00	4,20	4,20000
	Totale Parziale				4,20000
	Spese Generali 13,00%				0,54600
	Utile Impresa 10,00%				0,47460
	Totale analizzato	n°	1,00		5,22060
	Arrotondamento				-0,00060
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 5,22</b>				
399	<b>Analisi 3.53.5 (Prezzo)</b>				
	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40</p>				
	<p>CC.53.5 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 40</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40</p>	n°	1,00	6,93	6,93000
	Totale Parziale				6,93000
	Spese Generali 13,00%				0,90090
	Utile Impresa 10,00%				0,78309
	Totale analizzato	n°	1,00		8,61399
	Arrotondamento				-0,00399
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,61</b>				
400	<b>Analisi 3.53.6 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
401	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>				
	<p>CC.53.6 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 50</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>	n°	1,00	9,35	9,35000
402	<p>CC.53.7 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>				
	<p>CC.53.7 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>	n°	1,00	13,30	13,30000
402	<p>CC.53.8 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>				
	<p>CC.53.8 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>	n°	1,00	16,53	16,53000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
403	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>				
	<p>CC.53.8 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 75</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>	n°	1,00	23,10	23,10000
404	<p>CC.53.9 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	<p>CC.53.9 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>	n°	1,00	32,00	32,00000
404	<p>CC.53.10 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	<p>CC.53.10 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>	n°	1,00	39,78	39,78000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
405	<p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>				
	<p>CC.53.10 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 110</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>	n°	1,00	62,31	62,31000
	Totale Parziale				62,31000
	Spese Generali 13,00%				8,10030
	Utile Impresa 10,00%				7,04103
	Totale analizzato	n°	1,00		77,45133
	Arrotondamento				-0,00133
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 77,45</b>				
	<b>Analisi 3.54.1 (Prezzo)</b>				
	<p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20 x 1/2"</p>				
	<p>CC.54.1 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE, De 20 x 1/2"</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 20 x 1/2"</p>	n°	1,00	2,06	2,06000
	Totale Parziale				2,06000
	Spese Generali 13,00%				0,26780
	Utile Impresa 10,00%				0,23278
	Totale analizzato	n°	1,00		2,56058
	Arrotondamento				-0,00058
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,56</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
406	<b>Analisi 3.54.2 (Prezzo)</b> Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 1/4"				
	CC.54.2 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE, De 25 x 3/4"	n°	1,00	2,70	2,70000
	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 25 x 3/4"				
	Totale Parziale				2,70000
	Spese Generali 13,00%				0,35100
	Utile Impresa 10,00%				0,30510
	Totale analizzato	n°	1,00		3,35610
	Arrotondamento				0,00390
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,36</b>				
407	<b>Analisi 3.54.3 (Prezzo)</b> Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"				
	CC.54.3 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE, De 32 x 1"	n°	1,00	3,37	3,37000
	Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 32 x 1"				
	Totale Parziale				3,37000
	Spese Generali 13,00%				0,43810
	Utile Impresa 10,00%				0,38081
	Totale analizzato	n°	1,00		4,18891
	Arrotondamento				0,00109

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
408	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 4,19</b></p> <p><b>Analisi 3.54.4 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1¼"</p> <p>CC.54.4 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE, De 40 x 1¼"</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 40 x 1¼"</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,36</b></p>	n°	1,00	5,92	5,92000
409	<p><b>Analisi 3.54.5 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1½"</p> <p>CC.54.5 - Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE Giunto a Ti a compressione mediante serraggio meccanico con derivazione filettata maschio per tubazioni in PE, De 50 x 1½"</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50 x 1½"</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p>	n°	1,00	8,40	8,40000
					0,76960
					0,66896
					7,35856
					0,00144
					8,40000
					1,09200

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
410	<p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 10,44</b></p> <p><b>Analisi 3.54.6 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a Ti con derivazione filettata maschio a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63 x 2"</p>	n°	1,00		0,94920
					10,44120
					-0,00120
		n°	1,00	16,29	16,29000
		n°	1,00		Totale Parziale 16,29000
					Spese Generali 13,00% 2,11770
					Utile Impresa 10,00% 1,84077
					Totale analizzato 20,24847
411	<p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 20,25</b></p> <p><b>Analisi 3.55.1 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 50</p>	n°	1,00	14,30	14,30000
		n°	1,00	14,30	14,30000
		n°	1,00	14,30	14,30000
		n°	1,00	14,30	14,30000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
412	<p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 17,77</b></p> <p><b>Analisi 3.55.2 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p>	n°	1,00		14,30000
					1,85900
					1,61590
					17,77490
					-0,00490
413	<p>CC.55.2 - Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 63</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 63</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 18,96</b></p> <p><b>Analisi 3.55.3 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>	n°	1,00	15,25	15,25000
					1,98250
					1,72325
					18,95575
					0,00425
	<p>CC.55.3 - Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 75</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 75</p>	n°	1,00	22,07	22,07000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
414	Totale Parziale				22,07000
	Spese Generali 13,00%				2,86910
	Utile Impresa 10,00%				2,49391
	Totale analizzato	n°	1,00		27,43301
	Arrotondamento				-0,00301
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 27,43</b>				
	<p><b>Analisi 3.55.4 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>				
	<p>CC.55.4 - Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 90</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 90</p>	n°	1,00	26,80	26,80000
415	Totale Parziale				26,80000
	Spese Generali 13,00%				3,48400
	Utile Impresa 10,00%				3,02840
	Totale analizzato	n°	1,00		33,31240
	Arrotondamento				-0,00240
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 33,31</b>				
	<p><b>Analisi 3.55.5 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>				
	<p>CC.55.5 - Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 110</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.</p> <p>Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 110</p>	n°	1,00	38,68	38,68000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
416	Totale Parziale	n°	1,00		38,68000
	Spese Generali 13,00%				5,02840
	Utile Impresa 10,00%				4,37084
	Totale analizzato				48,07924
	Arrotondamento				0,00076
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 48,08</b>				
	<b>Analisi 3.55.6 (Prezzo)</b> Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125				
	CC.55.6 - Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubazioni in PE, De 125  Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562. Giunto a flangia a compressione mediante serraggio meccanico per tubi in polietilene; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco, anelli di rinforzo ove previsti in AISI 430. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Conforme alle Norme UNI 9561 - 9562.: De 125	n°	1,00	59,72	59,72000
417	Totale Parziale	n°	1,00		59,72000
	Spese Generali 13,00%				7,76360
	Utile Impresa 10,00%				6,74836
	Totale analizzato				74,23196
	Arrotondamento				-0,00196
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 74,23</b>				
	<b>Analisi 3.56.1 (Prezzo)</b> Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (15÷22) x 25				
	CC.56.1 - Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.), De (15÷22) x 25  Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004. Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:	n°	1,00	6,24	6,24000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
418	De (15÷22) x 25				
	Totale Parziale				6,24000
	Spese Generali 13,00%				0,81120
	Utile Impresa 10,00%				0,70512
	Totale analizzato	n°	1,00		7,75632
	Arrotondamento				0,00368
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 7,76</b>				
<b>Analisi 3.56.2 (Prezzo)</b>					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:					
De (20÷27) x 25					
	CC.56.2 - Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.	n°	1,00	6,90	6,90000
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.), De (20÷27) x 25					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:					
De (20÷27) x 25					
	Totale Parziale				6,90000
	Spese Generali 13,00%				0,89700
	Utile Impresa 10,00%				0,77970
	Totale analizzato	n°	1,00		8,57670
	Arrotondamento				0,00330
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,58</b>				
<b>Analisi 3.56.3 (Prezzo)</b>					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:					
De (27÷35) x 25					
	CC.56.3 - Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.	n°	1,00	7,62	7,62000
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.), De (27÷35) x 25					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.					
Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
420	<p>compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 25</p>	n°	1,00		Totale Parziale 7,62000
					Spese Generali 13,00% 0,99060
					Utile Impresa 10,00% 0,86106
					Totale analizzato 9,47166
					Arrotondamento -0,00166
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,47</b></p> <p><b>Analisi 3.56.4 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 32</p>				
421	<p>CC.56.4 - Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.), De (27÷35) x 32</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (27÷35) x 32</p>	n°	1,00	8,48	8,48000
					Totale Parziale 8,48000
					Spese Generali 13,00% 1,10240
					Utile Impresa 10,00% 0,95824
					Totale analizzato 10,54064
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 10,54</b></p> <p><b>Analisi 3.56.5 (Prezzo)</b></p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: De (35÷50) x 50</p>				
421	<p>CC.56.5 - Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); idoneo al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.), De (35÷50) x 50</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido;</p>	n°	1,00	24,30	24,30000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
422	<p>guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004.</p> <p>Giunto a manicotto di transizione tra tubi in PE e tubi in serie metrica (acciaio, piombo, PVC ecc.); giunzioni a compressione mediante serraggio meccanico da entrambi i lati; corpo e ghiera in materiale termoplastico rigido; guarnizione toroidale in elastomero alloggiata in apposita sede trapezoidale ricavata nel corpo, quindi compressa perpendicolarmente al tubo da ghiera mobile; anello di serraggio in poliacetale bianco. Idonei al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:</p> <p>De (35÷50) x 50</p>	n°	1,00		Totale Parziale 24,30000
					Spese Generali 13,00% 3,15900
					Utile Impresa 10,00% 2,74590
					Totale analizzato 30,20490
					Arrotondamento -0,00490
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 30,20</b></p> <p><b>Analisi 3.57.1 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN ½"</p>				
423	<p>CC.57.1 - Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25, per tubazioni DN ½"</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN ½"</p>	n°	1,00	3,01	Totale Parziale 3,01000
					Spese Generali 13,00% 0,39130
					Utile Impresa 10,00% 0,34013
					Totale analizzato 3,74143
					Arrotondamento -0,00143
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,74</b></p> <p><b>Analisi 3.57.2 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN ¾"</p>				
	<p>CC.57.2 - Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25, per tubazioni DN ¾"</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN ¾"</p>	n°	1,00	4,27	Totale Parziale 4,27000
					Spese Generali 13,00% 0,55510
					Utile Impresa 10,00% 0,48251

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
424	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 5,31</b></p> <p><b>Analisi 3.57.3 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN 1"</p>	n°	1,00		5,30761
					0,00239
425	<p>CC.57.3 - Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25, per tubazioni DN 1"</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN 1"</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,89</b></p> <p><b>Analisi 3.57.4 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN 1¼"</p>	n°	1,00	5,54	5,54000
					5,54000
					0,72020
					0,62602
		n°	1,00		6,88622
					0,00378
426	<p>CC.57.4 - Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25, per tubazioni DN 1¼"</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN 1¼"</p> <p style="text-align: right;">Totale Parziale</p> <p style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</p> <p style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 11,11</b></p> <p><b>Analisi 3.57.5 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar</p> <p>Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:</p> <p>per tubazioni DN 1¼"</p>	n°	1,00	8,94	8,94000
					8,94000
					1,16220
					1,01022
		n°	1,00		11,11242
					-0,00242

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
427	per tubazioni DN 1½"				
	CC.57.5 - Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25 Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25, per tubazioni DN 1½"	n°	1,00	12,20	12,20000
	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar				
	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:				
	per tubazioni DN 1½"				
	Totale Parziale				12,20000
	Spese Generali 13,00%				1,58600
	Utile Impresa 10,00%				1,37860
	Totale analizzato	n°	1,00		15,16460
	Arrotondamento				-0,00460
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 15,16</b>				
428	<b>Analisi 3.57.6 (Prezzo)</b> Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"	n°	1,00	16,67	16,67000
	CC.57.6 - Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25 Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina, PN 25, per tubazioni DN 2"				
	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar				
	Raccordo in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, attacco maschio o femmina con filettatura UNI ISO 228/1 guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:				
	per tubazioni DN 2"				
	Totale Parziale				16,67000
	Spese Generali 13,00%				2,16710
	Utile Impresa 10,00%				1,88371
	Totale analizzato	n°	1,00		20,72081
	Arrotondamento				-0,00081
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 20,72</b>				
428	<b>Analisi 3.58.1 (Prezzo)</b> Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ½"	n°	1,00	4,49	4,49000
	CC.58.1 - Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25 Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25, per tubazioni DN ½"				
	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar				
	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar:				
	per tubazioni DN ½"				
	Totale Parziale				4,49000
	Spese Generali 13,00%				0,58370
	Utile Impresa 10,00%				0,50737
	Totale analizzato	n°	1,00		5,58107
	Arrotondamento				-0,00107

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
429	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 5,58</b>				
	<b>Analisi 3.58.2 (Prezzo)</b> Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ¾"	n°	1,00	6,37	6,37000
	CC.58.2 - Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25 Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25, per tubazioni DN ¾"				
	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN ¾"	n°	1,00		6,37000
430	Totale Parziale				6,37000
	Spese Generali 13,00%				0,82810
	Utile Impresa 10,00%				0,71981
	Totale analizzato	n°	1,00		7,91791
431	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,92</b>				
	<b>Analisi 3.58.3 (Prezzo)</b> Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1"	n°	1,00	8,35	8,35000
	CC.58.3 - Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25 Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25, per tubazioni DN 1"				
	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1"	n°	1,00		8,35000
431	Totale Parziale				8,35000
	Spese Generali 13,00%				1,08550
	Utile Impresa 10,00%				0,94355
	Totale analizzato	n°	1,00		10,37905
431	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 10,38</b>				
	<b>Analisi 3.58.4 (Prezzo)</b> Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1¼"	n°	1,00	11,84	11,84000
	CC.58.4 - Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25 Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25, per tubazioni DN 1¼"				
	Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1¼"	n°	1,00		11,84000
431	Totale Parziale				11,84000
	Spese Generali 13,00%				1,53920
	Utile Impresa 10,00%				1,33792
	Totale analizzato	n°	1,00		14,71712



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
432	Arrotondamento				0,00288
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 14,72</b>				
	<b>Analisi 3.58.5 (Prezzo)</b> Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1½"				
	CC.58.5 - Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25 Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25, per tubazioni DN 1½" Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 1½"	n°	1,00	16,46	16,46000
433	Totale Parziale				16,46000
	Spese Generali 13,00%				2,13980
	Utile Impresa 10,00%				1,85998
	Totale analizzato	n°	1,00		20,45978
434	Arrotondamento				0,00022
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 20,46</b>				
	<b>Analisi 3.58.6 (Prezzo)</b> Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"				
	CC.58.6 - Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25 Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, PN 25, per tubazioni DN 2" Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar Raccordo doppio in ottone a compressione per tubi in acciaio o in PE, guarnizione in gomma idonea al contatto con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004, pressione massima di esercizio 25 bar: per tubazioni DN 2"	n°	1,00	23,40	23,40000
434	Totale Parziale				23,40000
	Spese Generali 13,00%				3,04200
	Utile Impresa 10,00%				2,64420
	Totale analizzato	n°	1,00		29,08620
434	Arrotondamento				0,00380
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 29,09</b>				
	<b>Analisi 3.59.1 (Prezzo)</b> Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ½"				
	CC.59.1 - Riduttore di pressione per acqua; attacchi filettati femmina; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar 07.P011.L05/2013 Riduttore di pressione per acqua, DN½" 07.P11.L05.005/2013 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi	n°	1,00	51,63	51,63000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
435	filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ½"				
	Totale Parziale				51,63000
	Spese Generali 13,00%				6,71190
	Utile Impresa 10,00%				5,83419
	Totale analizzato	n°	1,00		64,17609
	Arrotondamento				0,00391
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 64,18</b>				
436	<b>Analisi 3.59.2 (Prezzo)</b> Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ¾"				
	CC.59.2 - Riduttore di pressione per acqua; attacchi filettati femmina; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar 07.P011.L05/2013 Riduttore di pressione per acqua, DN ¾"	n°	1,00	63,21	63,21000
	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN ¾"				
	Totale Parziale				63,21000
	Spese Generali 13,00%				8,21730
436	Utile Impresa 10,00%				7,14273
	Totale analizzato	n°	1,00		78,57003
	Arrotondamento				-0,00003
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 78,57</b>				
436	<b>Analisi 3.59.3 (Prezzo)</b> Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1"				
	CC.59.3 - Riduttore di pressione per acqua; attacchi filettati femmina; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar 07.P011.L05/2013 Riduttore di pressione per acqua, DN 1"	n°	1,00	82,46	82,46000
	Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 1"				
	Totale Parziale				82,46000
	Spese Generali 13,00%				10,71980
436	Utile Impresa 10,00%				9,31798
	Totale analizzato	n°	1,00		102,49778
	Arrotondamento				0,00222

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
437	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 102,50</b></p> <p><b>Analisi 3.59.4 (Prezzo)</b></p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:</p> <p>DN 1¼"</p>	n°	1,00	89,20	89,20000
	<p>CC.59.4 - Riduttore di pressione per acqua; attacchi filettati femmina; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar</p> <p>07.P011.L05/2013</p> <p>Riduttore di pressione per acqua, DN1¼"</p> <p>07.P11.L05.020/2013</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:</p> <p>DN 1¼"</p>				
	Totale Parziale				89,20000
	Spese Generali 13,00%				11,59600
	Utile Impresa 10,00%				10,07960
	Totale analizzato	n°	1,00		110,87560
	Arrotondamento				0,00440
438	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 110,88</b></p> <p><b>Analisi 3.59.5 (Prezzo)</b></p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:</p> <p>DN1½"</p>	n°	1,00	166,33	166,33000
	<p>CC.59.5 - Riduttore di pressione per acqua; attacchi filettati femmina; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar</p> <p>07.P011.L05/2013</p> <p>Riduttore di pressione per acqua, DN1½"</p> <p>07.P11.L05.025/2013</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:</p> <p>DN1½"</p>				
	Totale Parziale				166,33000
	Spese Generali 13,00%				21,62290
	Utile Impresa 10,00%				18,79529
	Totale analizzato	n°	1,00		206,74819
	Arrotondamento				0,00181
439	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 206,75</b></p> <p><b>Analisi 3.59.6 (Prezzo)</b></p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004</p> <p>Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004:</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
440	bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 2"	n°	1,00	332,37	332,37000
	CC.59.6 - Riduttore di pressione per acqua; attacchi filettati femmina; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar 07.P011.L05/2013 Riduttore di pressione per acqua, DN 2" 07.P11.L05.030/2013  Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004 Riduttore di pressione per acqua; corpo, coperchio e tappo in ottone o bronzo; molla in acciaio inox, attacchi filettati femmina UNI ISO 228/1; pressione di ingresso massima 40 bar; pressione di uscita regolabile 2,5 ÷ 4,0 bar; idoneo all'impiego con acqua potabile in conformità al D.M. n. 174 del 06/04/2004: DN 2"				
	Totale Parziale	n°	1,00		332,37000
	Spese Generali 13,00%				43,20810
441	Utile Impresa 10,00%				37,55781
	Totale analizzato	n°	1,00		413,13591
	Arrotondamento				0,00409
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 413,14</b>				
<b>Analisi 3.60.1 (Prezzo)</b>					
441	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ½"	n°	1,00	9,97	9,97000
	CC.60.1 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN ½" 07.P10.K05.005/2013  Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ½"				
	Totale Parziale	n°	1,00		9,97000
	Spese Generali 13,00%				1,29610
441	Utile Impresa 10,00%				1,12661
	Totale analizzato	n°	1,00		12,39271
	Arrotondamento				-0,00271
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 12,39</b>				
<b>Analisi 3.60.2 (Prezzo)</b>					
441	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ¾"	n°	1,00	11,25	11,25000
	CC.60.2 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN ¾" 07.P10.K05.010/2013  Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ¾"				
	Totale Parziale	n°	1,00		11,25000
	Spese Generali 13,00%				1,49250
441	Utile Impresa 10,00%				1,23750
	Totale analizzato	n°	1,00		12,98000
	Arrotondamento				0,00000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 12,98</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
442	sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN ¾"				
	Totale Parziale				11,25000
	Spese Generali 13,00%				1,46250
	Utile Impresa 10,00%				1,27125
	Totale analizzato	n°	1,00		13,98375
	Arrotondamento				-0,00375
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 13,98</b>				
443	<b>Analisi 3.60.3 (Prezzo)</b> Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1"				
	CC.60.3 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 1" 07.P10.K05.015/2013	n°	1,00	23,43	23,43000
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1"				
	Totale Parziale				23,43000
	Spese Generali 13,00%				3,04590
	Utile Impresa 10,00%				2,64759
	Totale analizzato	n°	1,00		29,12349
	Arrotondamento				-0,00349
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 29,12</b>				
443	<b>Analisi 3.60.4 (Prezzo)</b> Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1¼"				
	CC.60.4 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 1¼" 07.P10.K05.020/2013	n°	1,00	25,01	25,01000
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1¼"				
	Totale Parziale				25,01000
	Spese Generali 13,00%				3,25130
	Utile Impresa 10,00%				2,82613
	Totale analizzato	n°	1,00		31,08743
	Arrotondamento				0,00257
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
444	<b>Euro/n° 31,09</b>				
	<b>Analisi 3.60.5 (Prezzo)</b> Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1½"				
	CC.60.5 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 1½" 07.P10.K05.025/2013  Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1½"	n°	1,00	27,61	27,61000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				27,61000 3,58930 3,11993 34,31923 0,00077
445	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 34,32</b>				
	<b>Analisi 3.60.6 (Prezzo)</b> Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2"				
	CC.60.6 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 2"  Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2"	n°	1,00	30,10	30,10000
	Totale Parziale Spese Generali 13,00% Utile Impresa 10,00% Totale analizzato Arrotondamento				30,10000 3,91300 3,40130 37,41430 -0,00430
446	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 37,41</b>				
	<b>Analisi 3.60.7 (Prezzo)</b> Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2½"				
	CC.60.7 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013	n°	1,00	84,37	84,37000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
447	Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 2½"	n°	1,00		
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio				
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio:				
	DN 2½"				
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>				84,37000 10,96810 9,53381 104,87191 -0,00191
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 104,87</b>				
448	<b>Analisi 3.60.8 (Prezzo)</b>	n°	1,00	123,47	
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio				
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio:				
	DN 3"				
	CC.60.8 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 3"				
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio	n°	1,00		
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio:				
	DN 3"				
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>				123,47000 16,05110 13,95211 153,47321 -0,00321
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 153,47</b>				
	<b>Analisi 3.60.9 (Prezzo)</b>	n°	1,00	221,80	
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio				
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio:				
	DN 4"				
	CC.60.9 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio 07.P10.K05/2013 Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, DN 4"				
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio	n°	1,00		
	Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio:				
	DN 4"				
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div>				221,80000 28,83400 25,06340 275,69740

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Arrotondamento				0,00260
449	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 275,70</b></p> <p><b>Analisi 3.61 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina:</p>				
	<p>CC.61.1 - Valvola a squadra per prese acqua, attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina Valvola a squadra per prese acqua, attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina, attacco maschio 1¼"</p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 1¼"</p>	n°	1,00	43,54	43,54000
	Totale Parziale				43,54000
	Spese Generali 13,00%				5,66020
	Utile Impresa 10,00%				4,92002
	Totale analizzato	n°	1,00		54,12022
	Arrotondamento				-0,00022
450	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 54,12</b></p> <p><b>Analisi 3.61.1 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina:</p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 1¼"</p>				
	<p>CC.61.1 - Valvola a squadra per prese acqua, attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina Valvola a squadra per prese acqua, attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina, attacco maschio 1¼"</p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 1¼"</p>	n°	1,00	43,54	43,54000
	Totale Parziale				43,54000
	Spese Generali 13,00%				5,66020
	Utile Impresa 10,00%				4,92002
	Totale analizzato	n°	1,00		54,12022
	Arrotondamento				-0,00022
451	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 54,12</b></p> <p><b>Analisi 3.61.2 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina:</p> <p>Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 2"</p>				
	<p>CC.61.2 - Valvola a squadra per prese acqua, attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina</p>	n°	1,00	55,83	55,83000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
452	Valvola a squadra per prese acqua, attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina, attacco maschio 2"	n°	1,00		
	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina				
	Valvola a squadra per derivazioni verticali sotto carico, per prese acqua, corpo in ghisa con verniciatura epossidica, otturatore rivestito in gomma nitrilica o materiale equivalente, albero di manovra in acciaio inox, tenuta a mezzo di "O - ring", attacco di ingresso filettato maschio e uscita con filettatura femmina: attacco maschio 2"				
	Totale Parziale				55,83000
	Spese Generali 13,00%				7,25790
453	Utile Impresa 10,00%	n°	1,00	8,96	6,30879
	Totale analizzato				69,39669
	Arrotondamento				0,00331
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 69,40</b>				
	<b>Analisi 3.62.1 (Prezzo)</b>				
454	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra	n°	1,00	16,34	
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1/2"				
	CC.62.1 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, DN 1/2"				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
455	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1/2"	n°	1,00	11,14	
	Totale Parziale				8,96000
	Spese Generali 13,00%				1,16480
	Utile Impresa 10,00%				1,01248
	Totale analizzato				11,13728
456	Arrotondamento	n°	1,00	20,31	0,00272
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 11,14</b>				
	<b>Analisi 3.62.2 (Prezzo)</b>				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 3/4"				
457	CC.62.2 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra	n°	1,00	16,34	
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, DN 3/4"				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 3/4"				
	Totale Parziale				16,34000
458	Spese Generali 13,00%	n°	1,00		2,12420
	Utile Impresa 10,00%				1,84642
	Totale analizzato				20,31062
	Arrotondamento				-0,00062
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 20,31</b>				
459	<b>Analisi 3.62.3 (Prezzo)</b>				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
455	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1"				
	CC.62.3 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, DN 1"	n°	1,00	23,37	23,37000
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1"				
	Totale Parziale				23,37000
	Spese Generali 13,00%				3,03810
	Utile Impresa 10,00%				2,64081
	Totale analizzato	n°	1,00		29,04891
	Arrotondamento				0,00109
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 29,05</b>				
456	<b>Analisi 3.62.4 (Prezzo)</b> Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1¼"				
	CC.62.4 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, DN 1¼"	n°	1,00	46,25	46,25000
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1¼"				
	Totale Parziale				46,25000
	Spese Generali 13,00%				6,01250
	Utile Impresa 10,00%				5,22625
	Totale analizzato	n°	1,00		57,48875
	Arrotondamento				0,00125
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 57,49</b>				
457	<b>Analisi 3.62.5 (Prezzo)</b> Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1½"				
	CC.62.5 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, DN 1½"	n°	1,00	55,36	55,36000
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1½"				
	Totale Parziale				55,36000
	Spese Generali 13,00%				7,19680
	Utile Impresa 10,00%				6,25568
	Totale analizzato	n°	1,00		68,81248
	Arrotondamento				-0,00248
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 68,81</b>				
457	<b>Analisi 3.62.6 (Prezzo)</b> Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1½"				
	CC.62.5 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, DN 1½"	n°	1,00	55,36	55,36000
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra				
	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 1½"				
	Totale Parziale				55,36000
	Spese Generali 13,00%				7,19680
	Utile Impresa 10,00%				6,25568
	Totale analizzato	n°	1,00		68,81248
	Arrotondamento				-0,00248
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 68,81</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
458	Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 2"	n°	1,00	83,03	83,03000
	CC.62.6 - Rubinetto d'arresto unidirezionale con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra Rubinetto d'arresto unidirezionale, corpo in bronzo, sfera di tenuta in gomma atossica nitrilica, conforme al Decreto 6 aprile 2004 n° 174 del Ministero della Salute, con volantino di manovra: DN 2"				
	Totale Parziale	n°	1,00		83,03000
	Spese Generali 13,00%				10,79390
	Utile Impresa 10,00%				9,38239
	Totale analizzato				103,20629
	Arrotondamento				0,00371
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 103,21</b>				
458	<b>Analisi 3.63 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano	n°	1,00	112,75	112,75000
	CC.63.3 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 40 ( 1½" ) ( 11.P01.A39.015 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 40 ( 1½" )				
	Totale analizzato	n°	1,00		112,75000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 112,75</b>				
459	<b>Analisi 3.63.1 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 25 ( 1" )	n°	1,00	68,64	68,64000
	CC.63.1 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 25 ( 1" ) ( 11.P01.A39.005 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 25 ( 1" )				
	Totale analizzato	n°	1,00		68,64000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 68,64</b>				
460	<b>Analisi 3.63.2 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 32 ( 1¼" )	n°	1,00	82,51	82,51000
	CC.63.2 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
461	<p>11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 32 ( 1¼") ( 11.P01.A39.010 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 32 ( 1¼" )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 82,51</b></p> <p><b>Analisi 3.63.3 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 40 ( 1½" )</p>	n°	1,00		82,51000
	<p>CC.63.3 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 40 ( 1½" ) ( 11.P01.A39.015 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 40 ( 1½" )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 112,75</b></p> <p><b>Analisi 3.63.4 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano :: DN 50 ( 2" )</p>	n°	1,00	112,75	112,75000
	<p>CC.63.4 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 50 ( 2" ) ( 11.P01.A39.020 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 50 ( 2" )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 126,64</b></p> <p><b>Analisi 3.63.5 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 65 ( 2½" )</p>	n°	1,00	126,64	126,64000
463	<p>CC.63.5 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 65 ( 2½" ) ( 11.P01.A39.025 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 65 ( 2½" )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 180,56</b></p>	n°	1,00	180,56	180,56000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
464	PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 65 ( 2½" )	n°	1,00		
	Totale analizzato				180,56000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 180,56</b>				
	<b>Analisi 3.63.6 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 80 ( 3" )	n°	1,00	226,30	226,30000
465	CC.63.6 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 80 (3" ) ( 11.P01.A39.030 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 80 ( 3" )	n°	1,00		
	Totale analizzato				226,30000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 226,30</b>				
	<b>Analisi 3.63.7 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 100 ( 4" )	n°	1,00	383,99	383,99000
466	CC.63.7 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 100 ( 4" ) ( 11.P01.A39.035 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 100 ( 4" )	n°	1,00		
	Totale analizzato				383,99000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 383,99</b>				
	<b>Analisi 3.63.8 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 125 ( 5" )	n°	1,00	748,88	748,88000
	CC.63.8 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 125 ( 5" ) ( 11.P01.A39.040 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 125 ( 5" )	n°	1,00		
	Totale analizzato				748,88000
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
467	<b>Euro/n° 748,88</b>				
	<b>Analisi 3.63.9 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 150 ( 6" )				
	CC.63.9 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 150 ( 6" ) ( 11.P01.A39.045 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 150 ( 6" )	n°	1,00	1.089,08	1.089,08000
	Totale analizzato	n°	1,00		1.089,08000
468	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 1.089,08</b>				
	<b>Analisi 3.63.10 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 200 ( 8" )				
	CC.63.10 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 200 ( 8" ) ( 11.P01.A39.050 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 200 ( 8" )	n°	1,00	1.687,11	1.687,11000
	Totale analizzato	n°	1,00		1.687,11000
469	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 1.687,11</b>				
	<b>Analisi 3.63.11 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 250 ( 10" )				
	CC.63.11 - Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano 11.P01.A39/2013 Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, per gas metano DN 250 ( 10" ) ( 11.P01.A39.055 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : Valvola a sfera in acciaio PN 16 passaggio pieno, tipo da interrare, stelo antiespulsione e seggi della sfera in PTFE rinforzato, estremità liscie per saldatura di testa completa di asta di prolunga, idonea per gas metano : DN 250 ( 10" )	n°	1,00	4.706,79	4.706,79000
	Totale analizzato	n°	1,00		4.706,79000
470	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 4.706,79</b>				
	<b>Analisi 3.64.1 (Prezzo)</b> Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
471	UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16. Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 25 ( 1" )				
	CC.64.1 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 25 ( 1" ) ( 11.P01.A54.005 /2013 )  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16. Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 25 ( 1" )	n°	1,00	9,14	9,14000
	Totale analizzato	n°	1,00		9,14000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 9,14</b>				
472	<b>Analisi 3.64.2 (Prezzo)</b>  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16. Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 32 ( 1¼" )				
	CC.64.2 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 32 ( 1¼" ) ( 11.P01.A54.010 /2013 )  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16. Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 32 ( 1¼" )	n°	1,00	13,88	13,88000
	Totale analizzato	n°	1,00		13,88000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 13,88</b>				
472	<b>Analisi 3.64.3 (Prezzo)</b>  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16. Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 40 ( 1½" )				
	CC.64.3 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 40 ( 1½" ) ( 11.P01.A54.015 /2013 )  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio	n°	1,00	19,61	19,61000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
473	<p>totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 40 ( 1 ½" )</p>				
	Totale analizzato	n°	1,00		19,61000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 19,61</b>				
474	<p><b>Analisi 3.64.4 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 50 ( 2 " )</p>				
	<p>CC.64.4 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 50 ( 2 " ) ( 11.P01.A54.020 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 50 ( 2 " )</p>	n°	1,00	26,80	26,80000
	Totale analizzato	n°	1,00		26,80000
474	<p><b>Analisi 3.64.5 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 65 ( 2 ½" )</p>				
	<p>CC.64.5 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 65 ( 2 ½" ) ( 11.P01.A54.025 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 65 ( 2 ½" )</p>	n°	1,00	56,79	56,79000
	Totale analizzato	n°	1,00		56,79000
	<b>Prezzo di applicazione</b>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
475	<p style="text-align: center;"><b>Euro/n° 56,79</b></p> <p><b>Analisi 3.64.6 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 80 ( 3" )</p> <p>CC.64.6 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 80 ( 3" ) ( 11.P01.A54.030 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 80 ( 3" )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 86,61</b></p>	n°	1,00	86,61	86,61000
476	<p><b>Analisi 3.64.7 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 100 ( 4" )</p> <p>CC.64.7 - Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16. 11.P01.AA54/2013 Valvola a sfera per colonna montante gas, attacchi filettati femmina, pressione d'esercizio PN 16, DN 100 ( 4" ) ( 11.P01.A54.035 /2013 )</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, attacchi filettati femmina UNI ISO 7/1, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16.: DN 100 ( 4" )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 142,97</b></p>	n°	1,00	142,97	142,97000
477	<p><b>Analisi 3.65.1 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16:</p> <p>Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO</p>	n°	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16: DN 32 ( 1¼" )				
	CC.65.1 - Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P. 11.P01.A60/2013 Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P., DN ingresso 1" x uscita ¾"-1" ( 11.P01.A60.005 /2013 )  Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P. Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.: DN ingresso 1" x uscita ¾"-1"	n°	1,00	45,74	45,74000
	Totale Parziale				45,74000
	Spese Generali 13,00%				5,94620
	Utile Impresa 10,00%				5,16862
	Totale analizzato	n°	1,00		56,85482
	Arrotondamento				-0,00482
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 56,85</b>				
478	<b>Analisi 3.65.2 (Prezzo)</b>  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16: Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16 DN 40 ( 1½" )	n°	1,00	54,58	54,58000
	CC.65.2 - Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P. 11.P01.A60/2013 Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P., DN ingresso 1¼" x uscita 1"-1¼" ( 11.P01.A60.010 /2013 )  Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P. Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.: DN ingresso 1¼" x uscita 1"-1¼"	n°	1,00		
	Totale analizzato	n°	1,00		54,58000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 54,58</b>				
479	<b>Analisi 3.65.3 (Prezzo)</b>  Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16: Valvola a sfera per colonna montante gas, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni ritenute in PTFE, tenuta sullo stelo con "o-ring", possibilità di bloccaggio dell'organo di manovra e piombatura dello stesso, caratteristiche costruttive secondo UNI EN 13611, 1 attacco filettato femmina UNI ISO 7/1, 1 attacco per tubazione in PEAD con raccordo a compressione e relativa filettatura femmina UNI ISO 7/1 per la posa del tubo di protezione in acciaio, stelo di manovra montato dall'esterno (antiscoppio) pressione d'esercizio PN 16 DN 50 ( 2" )	n°	1,00	67,81	67,81000
	CC.65.3 - Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P. 11.P01.A60/2013 Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P., DN ingresso 1½" x uscita 1½"-2" ( 11.P01.A60.015 /2013 )  Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P. Valvola di derivazione a tee in acciaio per allacciamenti gas in M.P.: DN ingresso 1½" x uscita 1½"-2"	n°	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
480	Totale analizzato	n°	1,00		67,81000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 67,81</b>				
	<b>Analisi 3.66.1 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 20 ( ¾" )				
481	CC.66.1 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 20 ( ¾" ) ( 11.P01.A63.005 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 20 ( ¾" )	n°	1,00	35,13	35,13000
	Totale analizzato	n°	1,00		35,13000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 35,13</b>				
482	<b>Analisi 3.66.2 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 25 ( 1" )				
	CC.66.2 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 25 ( 1" ) ( 11.P01.A63.010 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 25 ( 1" )	n°	1,00	50,07	50,07000
	Totale analizzato	n°	1,00		50,07000
483	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 50,07</b>				
	<b>Analisi 3.66.3 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 32 ( 1¼" )				
	CC.66.3 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 32 ( 1¼" ) ( 11.P01.A63.015 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 32 ( 1¼" )	n°	1,00	60,87	60,87000
483	Totale analizzato	n°	1,00		60,87000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 60,87</b>				
	<b>Analisi 3.66.4 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 40 ( 1½" )				
	CC.66.4 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P.,	n°	1,00	80,88	80,88000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
484	PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 40 ( 1½" ) ( 11.P01.A63.020 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 40 ( 1½" )	n°	1,00		
	Totale analizzato				80,88000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 80,88</b>				
	<b>Analisi 3.66.5 (Prezzo)</b>				
485	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 50 ( 2" )	n°	1,00	117,74	117,74000
	CC.66.5 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 50 ( 2" ) ( 11.P01.A63.025 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 50 ( 2" )				
	Totale analizzato				117,74000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 117,74</b>				
486	<b>Analisi 3.66.6 (Prezzo)</b>	n°	1,00	231,47	231,47000
	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 65 ( 2½" )				
	CC.66.6 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 65 ( 2½" ) ( 11.P01.A63.030 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 65 ( 2½" )				
	Totale analizzato				231,47000
486	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 231,47</b>	n°	1,00	312,39	312,39000
	<b>Analisi 3.66.7 (Prezzo)</b>				
	Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 80 ( 3" )				
	CC.66.7 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 80 ( 3" ) ( 11.P01.A63.035 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 80 ( 3" )				
486	Totale analizzato	n°	1,00		312,39000
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
487	<b>Euro/n° 312,39</b>				
	<b>Analisi 3.66.8 (Prezzo)</b> Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 100 ( 4" )				
	CC.66.8 - Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 11.P01.A63/2013 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16, DN 100 ( 4" ) ( 11.P01.A63.040 /2013 )  Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16 Valvola a sfera in acciaio in tre pezzi, passaggio totale, estremità a saldare per allacciamenti gas M.P., PN 16: DN 100 ( 4" )	n°	1,00	478,98	478,98000
	Totale analizzato	n°	1,00		478,98000
488	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 478,98</b>				
	<b>Analisi 3.67.1 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 25 ( 1" )				
	CC.67.1 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 25 ( 1" ) ( 11.P01.A57.005 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 25 ( 1" )	n°	1,00	6,43	6,43000
	Totale analizzato	n°	1,00		6,43000
489	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,43</b>				
	<b>Analisi 3.67.2 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 32 ( 1¼" )				
	CC.67.2 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 32 ( 1¼" ) ( 11.P01.A57.010 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 32 ( 1¼" )	n°	1,00	7,01	7,01000
	Totale analizzato	n°	1,00		7,01000
490	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 7,01</b>				
	<b>Analisi 3.67.3 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 40 ( 1½" )				
	CC.67.3 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 40 ( 1½" ) ( 11.P01.A57.015 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 40 ( 1½" )	n°	1,00	8,08	8,08000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
491	Totale analizzato	n°	1,00		8,08000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 8,08</b>				
	<b>Analisi 3.67.4 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 50 ( 2" )				
492	CC.67.4 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 50 ( 2" ) ( 11.P01.A57.020 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 50 ( 2" )	n°	1,00	11,21	11,21000
	Totale analizzato	n°	1,00		11,21000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 11,21</b>				
493	<b>Analisi 3.67.5 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 65 ( 2½" )				
	CC.67.5 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 65 ( 2½" ) ( 11.P01.A57.025 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 65 ( 2½" )	n°	1,00	16,83	16,83000
	Totale analizzato	n°	1,00		16,83000
494	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 16,83</b>				
	<b>Analisi 3.67.6 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 80 ( 3" )				
	CC.67.6 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 80 ( 3" ) ( 11.P01.A57.030 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 80 ( 3" )	n°	1,00	20,98	20,98000
494	Totale analizzato	n°	1,00		20,98000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 20,98</b>				
	<b>Analisi 3.67.7 (Prezzo)</b> Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 100 ( 4" )				

# ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
495	CC.67.7 - Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas. 11.P01.A57/2013 Tee di presa in acciaio per allacciamenti gas, DN 100 ( 4" ) ( 11.P01.A57.035 /2013 )  Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas. Tee di presa in acciaio ISO TC5 con due estremità a saldare e una filettata femmina per allacciamenti gas.: DN 100 ( 4" )	n°	1,00	27,30	27,30000
	Totale analizzato	n°	1,00		27,30000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 27,30</b>				
496	<b>Analisi 3.68.1 (Prezzo)</b> Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 25 ( 1" )	n°	1,00	6,86	6,86000
	Totale analizzato	n°	1,00		6,86000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,86</b>				
497	<b>Analisi 3.68.2 (Prezzo)</b> Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 32 ( 1¼" )	n°	1,00	9,40	9,40000
	Totale analizzato	n°	1,00		9,40000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 9,40</b>				
497	<b>Analisi 3.68.3 (Prezzo)</b> Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 40 ( 1½" )	n°	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
498	CC.68.3 - Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata, DN 40 ( 1½" ) ( 11.P01.A48.015 /2013 )  Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 40 ( 1½" )	n°	1,00	11,26	11,26000
	Totale analizzato	n°	1,00		11,26000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 11,26</b>				
	<b>Analisi 3.68.4 (Prezzo)</b> Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 50 ( 2" )				
499	CC.68.4 - Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata, DN 50 ( 2" ) ( 11.P01.A48.020 /2013 )  Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 50 ( 2" )	n°	1,00	14,69	14,69000
	Totale analizzato	n°	1,00		14,69000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 14,69</b>				
	<b>Analisi 3.68.5 (Prezzo)</b> Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 65 ( 2½" )				
500	CC.68.5 - Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata, DN 65 ( 2½" ) ( 11.P01.A48.025 /2013 )  Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 65 ( 2½" )	n°	1,00	37,58	37,58000
	Totale analizzato	n°	1,00		37,58000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 37,58</b>				
	<b>Analisi 3.68.6 (Prezzo)</b> Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata: DN 80 ( 3" )				
	CC.68.6 - Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico, pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata, DN 80 ( 3" ) ( 11.P01.A48.030 /2013 )  Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata Giunto dielettrico con isolante in resina sintetica capace di sopportare una tensione di 500 Volt a 70 °C, adatto per pressione di esercizio fino a 10 bar, con una estremità a saldare ed una filettata:	n°	1,00	51,46	51,46000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
501	DN 80 ( 3" )				
	Totale analizzato	n°	1,00		51,46000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 51,46</b>				
502	<b>Analisi 3.69.1 (Prezzo)</b> Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 40	n°	1,00	109,82	109,82000
	CC.99.1 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano De 40 ( 11.P01.A42 005 / 2013 ) Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 40	n°	1,00		109,82000
	Totale analizzato	n°	1,00		109,82000
503	<b>Analisi 3.69.2 (Prezzo)</b> Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 50	n°	1,00	174,72	174,72000
	CC.99.2 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano De 50 ( 11.P01.A42 010 / 2013 ) Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 50	n°	1,00		174,72000
	Totale analizzato	n°	1,00		174,72000
503	<b>Analisi 3.69.3 (Prezzo)</b> Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 63	n°	1,00	161,65	161,65000
	CC.99.3 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano De 63 ( 11.P01.A42 015 / 2013 )	n°	1,00		161,65000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
504	<p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>De 63</p>	n°	1,00		
	Totale analizzato				161,65000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 161,65</b>				
505	<p><b>Analisi 3.69.4 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>De 75</p>	n°	1,00	244,63	
	<p>CC.99.4 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano</p> <p>De 75</p> <p>( 11.P01.A42 020 / 2013 )</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>De 75</p>				244,63000
	Totale analizzato				244,63000
506	<p><b>Analisi 3.69.5 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>De 90</p>	n°	1,00	245,60	
	<p>CC.99.5 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano</p> <p>De 90</p> <p>( 11.P01.A42 025 / 2013 )</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>De 90</p>				245,60000
	Totale analizzato				245,60000
506	<p><b>Analisi 3.69.6 (Prezzo)</b></p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p> <p>Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura:</p>	n°	1,00		
	Totale analizzato				
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 245,60</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
507	De 110				
	CC.99.6 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano De 110 ( 11.P01.A42 030 / 2013 )  Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 110	n°	1,00	291,87	291,87000
	Totale analizzato	n°	1,00		291,87000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 291,87</b>				
508	<b>Analisi 3.69.7 (Prezzo)</b> Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 125				
	CC.99.7 - Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano De 125 ( 11.P01.A42 035 / 2013 )  Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: Valvola a sfera da interrare in Pead per gas metano, passaggio totale, corpo monoblocco ermetico completo di terminali maschio per saldatura di testa SDR 11, corpo valvola, sfera e terminali in PE 100, guarnizione della sfera in NBR, quadro di comando con fermo a 90°per l'apertura e chiusura: De 125	n°	1,00	476,04	476,04000
	Totale analizzato	n°	1,00		476,04000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 476,04</b>				
508	<b>Analisi 3.71.1 (Prezzo)</b> Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 30				
	CC.71.1 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 30 ( 08.P01.B18.005 /2013 )  Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 30	m	1,00	21,17	21,17000
	Totale analizzato	m	1,00		21,17000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 21,17</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
509	<b>Analisi 3.71.2 (Prezzo)</b> Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 40				
	CC.71.2 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 40 ( 08.P01.B18.010 /2013 ) Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 40	m	1,00	27,69	27,69000
	Totale analizzato	m	1,00		27,69000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 27,69</b>				
510	<b>Analisi 3.71.3 (Prezzo)</b> Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 50				
	CC.71.3 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 50 ( 08.P01.B18.015 /2013 ) Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 50	m	1,00	38,96	38,96000
	Totale analizzato	m	1,00		38,96000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 38,96</b>				
511	<b>Analisi 3.71.4 (Prezzo)</b> Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 60				
	CC.71.4 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 60 ( 08.P01.B18.020 /2013 )	m	1,00	48,48	48,48000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
512	<p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Di cm 60</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				48,48000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 48,48</b>				
513	<p><b>Analisi 3.71.5 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Di cm 80</p>	m	1,00	59,15	
	<p>CC.71.5 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 80</p> <p>( 08.P01.B18.025 /2013 )</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Di cm 80</p>				59,15000
	Totale analizzato				59,15000
513	<p><b>Analisi 3.71.6 (Prezzo)</b></p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Di cm 100</p>	m	1,00	84,06	
	<p>CC.71.6 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 100</p> <p>( 08.P01.B18.030 /2013 )</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035:</p> <p>Di cm 100</p>				84,06000
	Totale analizzato				84,06000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 84,06</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
514	<b>Analisi 3.71.7 (Prezzo)</b> Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 120  CC.71.7 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 120 ( 08.P01.B18.035 /2013 )  Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 120  <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 124,54</b></div>	m	1,00	124,54	124,54000
		m	1,00		124,54000
515	<b>Analisi 3.71.8 (Prezzo)</b> Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 150  CC.71.8 - Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio Tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso, con piano d'appoggio, Di cm 150 ( 08.P01.B18.040 /2013 )  Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Tubi autoportanti in calcestruzzo (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi resistenza minima di 1,00 KN per ogni cm. di diametro interno e per ogni metro di lunghezza, valutata con prova eseguita in laboratorio a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035: Di cm 150  <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 193,03</b></div>	m	1,00	193,03	193,03000
		m	1,00		193,03000
516	<b>Analisi 3.72.6 (Prezzo)</b> Elementi per cameretta prefabbricata in c.a. Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: soletta per cameretta cm 160 x 160 x 20  CC.72.6 - Elementi per cameretta prefabbricata in c.a. Soletta per cameretta cm 160 x 160 x 20  Elementi per cameretta prefabbricata in c.a. Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.: soletta per cameretta cm 160 x 160 x 20  <div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div>	n°	1,00	176,12	176,12000
					176,12000
					22,89560
					19,90156

# ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
517	<p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 218,92</b></p> <p><b>Analisi 3.72.7 (Prezzo)</b></p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.:</p> <p>base per cameretta, dimensioni interne cm 160 x 160 x 160 h</p>	n°	1,00		218,91716
					0,00284
518	<p>CC.72.7 - Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Base per cameretta, dimensioni interne cm 160 x 160 x 160 h</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.:</p> <p>base per cameretta, dimensioni interne cm 160 x 160 x 160 h</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 863,28</b></p> <p><b>Analisi 3.72.8 (Prezzo)</b></p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.:</p> <p>anello per cameretta dimensioni interne cm 160 x 160 x 50 h</p>	n°	1,00	694,51	694,51000
					694,51000
519	<p>CC.72.8 - Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Anello per cameretta dimensioni interne cm 160 x 160 x 50 h</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.:</p> <p>anello per cameretta dimensioni interne cm 160 x 160 x 50 h</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 316,77</b></p> <p><b>Analisi 3.72.9 (Prezzo)</b></p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.:</p> <p>soletta per cameretta cm 180 x 180 x 20</p>	n°	1,00	254,84	254,84000
					254,84000
520	<p>CC.72.9 - Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Soletta per cameretta cm 180 x 180 x 20</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.</p> <p>Elementi per cameretta prefabbricata in c.a.:</p> <p>soletta per cameretta cm 180 x 180 x 20</p> <p>Totale Parziale</p> <p>Spese Generali 13,00%</p> <p>Utile Impresa 10,00%</p> <p>Totale analizzato</p> <p>Arrotondamento</p> <p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/n° 280,12</b></p> <p><b>Analisi 3.76.1 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al</p>	n°	1,00	225,36	225,36000
					225,36000
520		n°	1,00		280,12248
					-0,00248

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
521	D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa). Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni fino a De 100 mm.				
	CC.76.1 - Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale per tubazioni fino a De 100 mm	n°	1,00	48,73	48,73000
	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).				
	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni fino a De 100 mm.				
	Totale Parziale				48,73000
	Spese Generali 13,00%				6,33490
	Utile Impresa 10,00%				5,50649
	Totale analizzato	n°	1,00		60,57139
	Arrotondamento				-0,00139
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 60,57</b>				
522	<b>Analisi 3.76.2 (Prezzo)</b> Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa). Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 101 a De 150 mm.				
	CC.76.2 - Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale per tubazioni da De 101 a De 150 mm	n°	1,00	80,62	80,62000
	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).				
	Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 101 a De 150 mm.				
	Totale Parziale				80,62000
	Spese Generali 13,00%				10,48060
	Utile Impresa 10,00%				9,11006
	Totale analizzato	n°	1,00		100,21066
	Arrotondamento				-0,00066
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 100,21</b>				
522	<b>Analisi 3.76.3 (Prezzo)</b> Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa). Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 151 a De 200 mm.				
	CC.76.3 - Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale	n°	1,00	104,63	104,63000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
523	<p>Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale per tubazioni De 151 a De 200 mm</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 151 a De 200 mm.</p>	n°	1,00		Totale Parziale 104,63000
					Spese Generali 13,00% 13,60190
					Utile Impresa 10,00% 11,82319
					Totale analizzato 130,05509
					Arrotondamento 0,00491
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 130,06</b></p> <p><b>Analisi 3.76.4 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 201 a De 250 mm.</p>	n°	1,00	163,92	163,92000
524	<p>CC.76.4 - Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale</p> <p>Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale per tubazioni De 201 a De 250 mm</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 201 a De 250 mm.</p>				Totale Parziale 163,92000
					Spese Generali 13,00% 21,30960
					Utile Impresa 10,00% 18,52296
					Totale analizzato 203,75256
					Arrotondamento -0,00256
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 203,75</b></p> <p><b>Analisi 3.76.5 (Prezzo)</b></p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 251 a De 300 mm.</p>	n°	1,00	208,57	208,57000
	<p>CC.76.5 - Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale</p> <p>Giunto adattabile flangiato in ghisa sferoidale per tubazioni De 251 a De 300 mm</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa).</p> <p>Raccordo flangiato di giunzione e smontaggio a larga tolleranza, corpo centrale e flange di compressione in ghisa sferoidale rivestiti con trattamento epossidico o similare, guarnizione in elastomero atossico EPDM conforme al D.M. n° 174 del 06.04.04., tiranti in acciaio zincato o con protezione anticorrosione in Rilsan, flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 251 a De 300 mm.</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
525	flangia forata UNI EN 1092-1, pressione di esercizio 16 bar ( 1,6 MPa): per tubazioni da De 251 a De 300 mm.	n°	1,00		Totale Parziale 208,57000
					Spese Generali 13,00% 27,11410
					Utile Impresa 10,00% 23,56841
					Totale analizzato 259,25251
					Arrotondamento -0,00251
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 259,25</b>				
525	<b>Analisi 3.77.1 (Prezzo)</b> Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m	m	1,00	72,09	72,09000
	NN.1.1 - Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, con giunto a bicchiere - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico: diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m ( 08.P01.D 20 090/2013 )  Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m	m	1,00		
					Totale analizzato 72,09000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 72,09</b>				
526	<b>Analisi 3.77.2 (Prezzo)</b> Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"48 kN/m, l. 2,00 m	m	1,00	83,79	83,79000
	NN.1.2 - Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, con giunto a bicchiere - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico: diametro interno cm 40 "cs"48 kN/m, l. 2,00 m ( 08.P01.D 20 100/2013 )  Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"48 kN/m, l. 2,00 m	m	1,00		
					Totale analizzato 83,79000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
527	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 83,79</b>				
	<b>Analisi 3.77.3 (Prezzo)</b> Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m				
	NN.1.3 - Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, con giunto a bicchiere - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico: diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m ( 08.P01.D 20 105/2013 )  Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m	m	1,00	118,00	118,00000
	Totale analizzato	m	1,00		118,00000
528	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 118,00</b>				
	<b>Analisi 3.77.5 (Prezzo)</b> Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m				
	NN.1.5 - Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, con giunto a bicchiere - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico: diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m ( 08.P01.D20 130/2013 )  Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m	m	1,00	277,00	277,00000
	Totale analizzato	m	1,00		277,00000
529	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 277,00</b>				
	<b>Analisi 3.77.6 (Prezzo)</b> Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005.				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
530	Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 70 "cs"84 kN/m, l. 2,50 m				
	NN.1.6 - Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, con giunto a bicchiere - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico: diametro interno cm 70 "cs"84 kN/m, l. 2,50 m ( 08.P01.D 20 140/2013 )  Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 70 "cs"84 kN/m, l. 2,50 m	m	1,00	296,82	296,82000
	Totale analizzato	m	1,00		296,82000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 296,82</b>				
	<b>Analisi 3.77.7 (Prezzo)</b> Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 80 "cs"60 kN/m, l. 2,50 m				
531	NN.1.7 - Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, con giunto a bicchiere - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico: diametro interno cm 80 "cs"60 kN/m, l. 2,50 m ( 08.P01.D 20 145/2013 )  Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. Fornitura a piè d'opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, ottenuti da impasto omogeneo, verniciati internamente ed esternamente, con giunto a bicchiere - sistema C - in conformità alle norme UNI EN 295 parti 1 - 2 - 3 e dotati di marcatura CE in base al rispetto dei requisiti essenziali di prestazione contenuti nella norma europea EN 295-10:2005. diametro interno cm 80 "cs"60 kN/m, l. 2,50 m	m	1,00	346,20	346,20000
	Totale analizzato	m	1,00		346,20000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 346,20</b>				
	<b>Analisi 4.3.1 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano				
	07.A01.A10.025 - Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato	m³	0,75000	73,81	55,35750

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
532	dalla Direzione Lavori; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il ca				
	Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m	m³	0,25000	117,82	29,45500
	07.A01.A10.030 - Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il ca				
	Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1. 5 m				
	01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza	m³	1,00000	2,76	2,76000
	Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza				
	ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso	t	1,60	15,00	24,00000
	Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso				
	Asfalto, sottofondazione e terra naturale - peso specifico medio 1,6 t/mc				
	Totale analizzato	m³	1,00		111,57250
	Arrotondamento				-0,00250
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 111,57</b>				
	<b>Analisi 4.3.2 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra				
	07.A01.A10.005 - Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il	m³	0,75000	14,29	10,71750
	Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m				
	07.A01.A10.010 - Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il	m³	0,25000	18,05	4,51250
	Strade asfaltate Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura,				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
533	<p>a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1,5 m</p> <p>01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza</p> <p>Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza</p> <p>ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso</p> <p>Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso</p> <p>Asfalto, sottofondazione e terra naturale - peso specifico medio 1,6 t/mc</p>	m³	1,00000	2,76	2,76000
		t	1,60	15,00	24,00000
	Totale analizzato	m³	1,00		41,99000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 41,99</b>				
	<b>Analisi 4.3.3 (Prezzo)</b> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p>				
	<p>07.A01.A10.015 - Strade asfaltate</p> <p>Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione (vie o luoghi espressamente definiti)</p> <p>Strade asfaltate</p> <p>Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione (vie o luoghi espressamente definiti dall'Amministrazione Appaltante); escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere; per tratte inferiori a 50 m; per profondità fino a 1,5 m</p>	m³	0,75000	19,40	14,55000
	<p>07.A01.A10.020 - Strade asfaltate</p> <p>Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione (vie o luoghi espressamente definiti)</p> <p>Strade asfaltate</p> <p>Scavo a sezione obbligata, in vie/strade asfaltate, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione (vie o luoghi espressamente definiti dall'Amministrazione Appaltante); escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra e il carico e trasporto a deposito provvisorio o a discarica; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere; per tratte inferiori a 50 m; per profondità oltre a 1,5 m</p>	m³	0,25000	23,94	5,98500
	<p>01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza</p> <p>Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza</p>	m³	1,00000	2,76	2,76000
	<p>ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso</p> <p>Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso</p> <p>Asfalto, sottofondazione e terra naturale - peso specifico medio 1,6 t/mc</p>	t	1,60	15,00	24,00000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
534	Totale analizzato	m³	1,00		47,29500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 47,30</b>				
	<b>Analisi 4.4.1 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea, in terreno naturale, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano				
535	07.A01.A15.015 - Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione dell	m³	0,75000	60,72	45,54000
	Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m				
	07.A01.A15.020 - Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti	m³	0,25000	100,82	25,20500
	Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a mano, espressamente ordinato dalla Direzione Lavori; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1,5 m				
	01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza	m³	1,00000	2,76	2,76000
	Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza				
	ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso	t	1,50	15,00	22,50000
	Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso				
	Terra naturale - peso specifico medio 1,5 t/mc				
	Totale analizzato	m³	1,00		96,00500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 96,01</b>				
	<b>Analisi 4.4.2 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea, in terreno naturale, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
536	07.A01.A15.005 - Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione de	m³	0,75000	8,42	6,31500
	Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; compreso l'armatura, anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla Direzione Lavori ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità fino a 1,5 m	m³	0,25000	11,00	2,75000
	07.A01.A15.010 - Terreni naturali Scavo a sezione obbligata, in terreni naturali, a pareti verticali, eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra; compreso l'armatura, a cassero continuo anche se non recuperabile, occorrente per assicurare la stabilità delle pareti, l'estrazione delle materie scavate ed il loro deposito a lato dello scavo o nel sito indicato dalla D. L. ad una distanza massima di 300 m, il rinterro, l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento, la separazione della terra vegetale da materiale di genere diverso, il ripristino dei canali, dei rivi, ecc. attraversati dallo scavo ed ogni altro onere; per profondità oltre a 1,5 m	m³	1,00000	2,76	2,76000
	01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di scarica. In scarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza	t	1,50	15,00	22,50000
	Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di scarica. In scarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza				
	ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso				
	Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso				
	Terra naturale - peso specifico medio 1,5 t/mc				
	Totale analizzato	m³	1,00		34,32500
	Arrotondamento				0,00500
<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 34,33</b></p>					
<p><b>Analisi 4.6.1 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come descritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.</p>					
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>				
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione	m³	2,70000	47,30	127,71000
	Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>eseguiti sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p> <p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</li> </ul> <p>m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
		m²	2,08	14,69	30,55520
	Totale analizzato	cad	1,00		184,81632
	Arrotondamento				0,00368
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 184,82</b>				
537	<p><b>Analisi 4.6.2 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Supplemento all'articolo 4.6.1 per volumi superiori a mc. 3,5.</p>				
	<p>(*) 4.6.1 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa</p> <p>Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta</p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.</p>	cad	0,28500	184,82	52,67370

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
538	Totale analizzato	m³	1,00		52,67370
	Arrotondamento				-0,00370
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 52,67</b>				
	<b>Analisi 4.6.3 (Prezzo)</b>				
	<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
	<p>3.2.1 - Ghiaia</p> <p>Materiale d'alveo o di cava</p> <p>Ghiaia</p> <p>Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p>	m³	1,87000	16,02	29,95740
	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> </ul>	m²	2,08	14,69	30,55520

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
539	- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08   <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 214,77</b></p> <p><b>Analisi 4.6.4 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come distrutto all'art. 3.2.1</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Supplemento all'articolo 4.6.3 per volumi superiori a mc. 3,5.</p>	cad	1,00		214,77372
					-0,00372
540	(*) 4.6.3 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come distrutto all'art. 3.2.1</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).</p> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 61,21</b></p> <p><b>Analisi 4.6.5 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come distrutto all'art. 3.4.0</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).</p>	cad	0,28500	214,77	61,20945
		m³	1,00		61,20945
					0,00055

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
	<p>3.4.0 - Stabilizzato</p> <p>Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p>	m³	1,87000	22,47	42,01890
	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul> <p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08</p>	m²	2,08	14,69	30,55520
	Totale analizzato	cad	1,00		226,83522
	Arrotondamento				0,00478
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/cad 226,84</b></p>				
541	<p><b>Analisi 4.6.6 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
542	Supplemento all'articolo 4.6.5 per volumi superiori a mc. 3,5.				
	(*) 4.6.5 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).	cad	0,28500	226,84	64,64940
	Totale analizzato	m³	1,00		64,64940
	Arrotondamento				0,00060
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 64,65</b>				
<b>Analisi 4.6.7 (Prezzo)</b>					
Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con materiale di risulta.					
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208	m³	0,20800	15,44	3,21152
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70	m³	2,70000	47,30	127,71000
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria	m³	0,83000	28,12	23,33960

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
543	Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83  (*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5  Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5  m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08	m²	2,08	23,79	49,48320
	Totale analizzato	cad	1,00		203,74432
	Arrotondamento				-0,00432
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 203,74</b>				
	<b>Analisi 4.6.8 (Prezzo)</b>  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.7 per volumi superiori a mc. 3,5.				
544	(*) 4.6.7 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con materiale di risulta  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con materiale di risulta.	cad	0,28500	203,74	58,06590
	Totale analizzato	m³	1,00		58,06590
	Arrotondamento				0,00410
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 58,07</b>				
	<b>Analisi 4.6.9 (Prezzo)</b>  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1</p> <p>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</p> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
	<p>3.2.1 - Ghiaia</p> <p>Materiale d'alveo o di cava</p> <p>Ghiaia</p> <p>Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p>	m³	1,87000	16,02	29,95740
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08</p>	m²	2,08	23,79	49,48320
	Totale analizzato	cad	1,00		233,70172
	Arrotondamento				-0,00172
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/cad 233,70</b></p>				
545	<p><b>Analisi 4.6.10 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> </ul>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
546	- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come distrutto all'art. 3.2.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.9 per volumi superiori a mc. 3,5.	cad	0,28500	233,70	66,60450
	(*) 4.6.9 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, ripristino con asfalto invernale, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come distrutto all'art. 3.2.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).				
	Totale analizzato	m³	1,00		66,60450
	Arrotondamento				-0,00450
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 66,60</b>				
<b>Analisi 4.6.11 (Prezzo)</b>					
546	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come distrutto all'art. 3.4.0; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, , ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).	m³	0,20800	15,44	3,21152
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massiciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate            Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:            eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria            Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p> <p>3.4.0 - Stabilizzato            Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava            Stabilizzato            Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p> <p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino            Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5            Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:            per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
		m³	0,83000	28,12	23,33960
		m³	1,87000	22,47	42,01890
		m²	2,08	23,79	49,48320
	Totale analizzato	cad	1,00		245,76322
	Arrotondamento				-0,00322
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 245,76</b>				
547	<p><b>Analisi 4.6.12 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Supplemento all'articolo 4.6.11 per volumi superiori a mc. 3,5.</p>				
	<p>(*) 4.6.11 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa            Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, ripristino con asfalto invernale, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )</p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul>	cad	0,28500	245,76	70,04160

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
548	<p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, , ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).</p>				
	Totale analizzato	m³	1,00		70,04160
	Arrotondamento				-0,00160
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 70,04</b>				
	<p><b>Analisi 4.6.13 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 ).</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
	<p>3.2.3 - Ghiaia</p> <p>Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia</p> <p>Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà'</p>	m³	1,87000	55,63	104,02810

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
549	<p>avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densita' in sito dovra' essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p> <p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</li> </ul> <p>m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08</p>	m²	2,08	14,69	30,55520
	Totale analizzato	cad	1,00		288,84442
	Arrotondamento				-0,00442
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 288,84</b>				
<b>Analisi 4.6.14 (Prezzo)</b>					
<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Supplemento all'articolo 4.6.13 per volumi superiori a mc. 3,5.</p>					
550	<p>(*) 4.6.13 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa</p> <p>Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 )</p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 ).</p>	cad	0,28500	288,84	82,31940
	Totale analizzato	m³	1,00		82,31940
	Arrotondamento				0,00060
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 82,32</b>				
<b>Analisi 4.6.15 (Prezzo)</b>					
Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 ).</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
	<p>3.2.3 - Ghiaia</p> <p>Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia</p> <p>Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p>	m³	1,87000	55,63	104,02810
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08</p>	m²	2,08	23,79	49,48320
	Totale analizzato	cad	1,00		307,77242
	Arrotondamento				-0,00242

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
551	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 307,77</b></p> <p><b>Analisi 4.6.16 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Supplemento all'articolo 4.6.15 per volumi superiori a mc. 3,5.</p>	cad	0,28500	307,77	87,71445
	<p>(*) 4.6.15 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa</p> <p>Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, ripristino con asfalto invernale, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 )</p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto cementato così come destritto all'art. 3.2.3;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 ).</p>				
	Totale analizzato	m³	1,00		87,71445
	Arrotondamento				-0,00445
552	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 87,71</b></p> <p><b>Analisi 4.6.33 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massiciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI MISURA	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
553	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70	m³	2,70000	47,30	127,71000
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83	m³	0,83000	28,12	23,33960
	(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87	m³	1,87000	9,55	17,85850
	7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindatura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08	m²	2,08	14,69	30,55520
	Totale analizzato	cad	1,00		202,67482
	Arrotondamento				-0,00482
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 202,67</b>				
553	<b>Analisi 4.6.34 (Prezzo)</b>  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni così come distrutto all'art. 3.4.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Supplemento all'articolo 4.6.25 per volumi superiori a mc. 3,5.	cad	0,28500	202,67	57,76095
	(*) 4.6.33 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, ricoprimento con sabbia proveniente da lavori edili, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
554	<p>necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.</p>				
	Totale analizzato	m³	1,00		57,76095
	Arrotondamento				-0,00095
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 57,76</b>				
<b>Analisi 4.6.35 (Prezzo)</b>					
<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili.</p>					
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massiciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,10 ) = mc. 0,208</p>	m³	0,20800	15,44	3,21152
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
555	(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.  Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87	m³	1,87000	9,55	17,85850
	(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5  Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5  m. ( 1,60 x 1,30 ) = mc. 2,08	m²	2,08	23,79	49,48320
	Totale analizzato	cad	1,00		221,60282
	Arrotondamento				-0,00282
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 221,60</b>				
555	<b>Analisi 4.6.36 (Prezzo)</b>  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Supplemento all'articolo 4.6.31 per volumi superiori a mc. 3,5.	cad	0,28500	221,60	63,15600
556	(*) 4.6.35 - Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa Scavo su strada per realizzazione di nicchia per presa, ripristino con asfalto invernale, volume fino a mc. 3,50, ricoprimento con sabbia proveniente da lavori edili, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi: - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, ripristino con asfalto invernale, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili.	cad	1,00		63,15600
	Totale analizzato	m³	1,00		0,00400
	Arrotondamento				
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 63,16</b>				
556	<b>Analisi 4.7.1 (Prezzo)</b>  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> compresi inoltre: <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con materiale di risulta				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04	m³	0,04000	15,44	0,61760
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	47,30	22,70400
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16	m³	0,16000	28,12	4,49920
	7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10 m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40	m²	0,40	14,69	5,87600
	Totale analizzato	m	1,00		33,69680
	Arrotondamento				0,00320
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 33,70</b>				
557	<b>Analisi 4.7.2 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</p> <p>compresi inoltre:</p> <p>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</p> <p>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta;</p> <p>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</p> <p>Come art. 4.7.1 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massiciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06</p>	m³	0,06000	15,44	0,92640
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20) = mc. 0,72</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p>	m³	0,24000	28,12	6,74880
	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul> <p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60</p>	m²	0,60	14,69	8,81400
	Totale analizzato	m	1,00		50,54520
	Arrotondamento				0,00480
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 50,55</b></p>				
558	<p><b>Analisi 4.7.3 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale;</li> </ul>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disagregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04	m³	0,04000	15,44	0,61760
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	47,30	22,70400
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria  Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16	m³	0,16000	28,12	4,49920
	3.2.1 - Ghiaia Materiale d'alveo o di cava  Ghiaia Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose  m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32	m³	0,32000	16,02	5,12640
	7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40	m²	0,40	14,69	5,87600
	Totale analizzato	m	1,00		38,82320
	Arrotondamento				-0,00320
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 38,82</b>				
559	<b>Analisi 4.7.4 (Prezzo)</b>  Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre:</p> <p>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</p> <p>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale;</p> <p>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</p> <p>Come art. 4.7.3 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massiciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06</p>	m³	0,06000	15,44	0,92640
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20) = mc. 0,72</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p>	m³	0,24000	28,12	6,74880
	<p>3.2.1 - Ghiaia</p> <p>Materiale d'alveo o di cava</p> <p>Ghiaia</p> <p>Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	16,02	7,68960
	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul> <p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60</p>	m²	0,60	14,69	8,81400
	Totale analizzato	m	1,00		58,23480
	Arrotondamento				-0,00480
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 58,23</b></p>				
560	<p><b>Analisi 4.7.5 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> </ul>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> compresi inoltre: <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04	m³	0,04000	15,44	0,61760
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	47,30	22,70400
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16	m³	0,16000	28,12	4,49920
	3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32	m³	0,32000	22,47	7,19040
	7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10 m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40	m²	0,40	14,69	5,87600
	Totale analizzato	m	1,00		40,88720
	Arrotondamento				0,00280
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 40,89</b>				
561	<b>Analisi 4.7.6 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Come art. 4.7.5 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06</p>	m³	0,06000	15,44	0,92640
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p>	m³	0,24000	28,12	6,74880
	<p>3.4.0 - Stabilizzato</p> <p>Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	22,47	10,78560
	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul> <p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60</p>	m²	0,60	14,69	8,81400
	Totale analizzato	m	1,00		61,33080
	Arrotondamento				-0,00080
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 61,33</b></p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
562	<p><b>Analisi 4.7.7 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come descritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ;</li> <li>- il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant);</li> </ul> <p>Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 )</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04</p>	m³	0,04000	15,44	0,61760
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	47,30	22,70400
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16</p>	m³	0,16000	28,12	4,49920
	<p>3.2.3 - Ghiaia</p> <p>Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia</p> <p>Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32</p>	m³	0,32000	55,63	17,80160
	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> </ul>	m²	0,40	14,69	5,87600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNI TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
563	- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40  <div>Totale analizzato</div> <div>Arrotondamento</div> <div>Prezzo di applicazione</div> <div>Euro/m 51,50</div>	m	1,00		51,49840
	0,00160				
	<b>Analisi 4.7.8 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ; - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.7 ma per la posa di due tubazioni parallele.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06	m³	0,06000	15,44	0,92640
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72	m³	0,72000	47,30	34,05600
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria  Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24	m³	0,24000	28,12	6,74880
	3.2.3 - Ghiaia Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali  Ghiaia Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densita'in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	55,63	26,70240



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
564	<p>7.10.2 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10</li> </ul> <p>m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60</p>	m <sup>2</sup>	0,60	14,69	8,81400
	Totale analizzato	m	1,00		77,24760
	Arrotondamento				0,00240
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/m 77,25</b></p>				
<b>Analisi 4.7.13 (Prezzo)</b>					
<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo.</p> <p>Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con materiale di risulta</p>					
<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04</p>		m <sup>3</sup>	0,04000	15,44	0,61760
<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48</p>		m <sup>3</sup>	0,48000	47,30	22,70400
<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16</p>		m <sup>3</sup>	0,16000	28,12	4,49920
<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito</p>		m <sup>2</sup>	0,40	23,79	9,51600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
565	di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40  <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>	m	1,00		
					37,33680
					0,00320
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 37,34</b>				
	<b>Analisi 4.7.14 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come descritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.13 ma per la posa di due tubazioni parallele.	m³	0,06000	15,44	0,92640
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06  (*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72	m³	0,72000	47,30	34,05600
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24	m³	0,24000	28,12	6,74880
	(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60  <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>	m	1,00		
					56,00520
					0,00480

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
566	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 56,01</b></p> <p><b>Analisi 4.7.15 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo.</p> <p>Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04</p>	m <sup>3</sup>	0,04000	15,44	0,61760
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48</p>	m <sup>3</sup>	0,48000	47,30	22,70400
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16</p>	m <sup>3</sup>	0,16000	28,12	4,49920
	<p>3.2.1 - Ghiaia</p> <p>Materiale d'alveo o di cava</p> <p>Ghiaia</p> <p>Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32</p>	m <sup>3</sup>	0,32000	16,02	5,12640
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40</p>	m <sup>2</sup>	0,40	23,79	9,51600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
567	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 42,46</b></p> <p><b>Analisi 4.7.16 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Come art. 4.7.15 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>	m	1,00		42,46320
					-0,00320
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disaggregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06</p>	m³	0,06000	15,44	0,92640
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p>	m³	0,24000	28,12	6,74880
	<p>3.2.1 - Ghiaia</p> <p>Materiale d'alveo o di cava</p> <p>Ghiaia</p> <p>Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	16,02	7,68960
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60</p>	m²	0,60	23,79	14,27400
	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p>	m	1,00		63,69480
					-0,00480

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
568	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 63,69</b></p> <p><b>Analisi 4.7.17 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo.</p> <p>Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04</p>	m³	0,04000	15,44	0,61760
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	47,30	22,70400
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16</p>	m³	0,16000	28,12	4,49920
	<p>3.4.0 - Stabilizzato</p> <p>Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32</p>	m³	0,32000	22,47	7,19040
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40</p>	m²	0,40	23,79	9,51600
	Totale analizzato	m	1,00		44,52720
	Arrotondamento				0,00280

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
569	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 44,53</b>				
	<b>Analisi 4.7.18 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato" ; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Come art. 4.7.17 ma per la posa di due tubazioni parallele.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06	m³	0,06000	15,44	0,92640
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72	m³	0,72000	47,30	34,05600
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24	m³	0,24000	28,12	6,74880
	3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	22,47	10,78560
	(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60	m²	0,60	23,79	14,27400
	Totale analizzato	m	1,00		66,79080
	Arrotondamento				-0,00080
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 66,79</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
570	<p><b>Analisi 4.7.19 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come descritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ;</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e tombamento eseguito con misto cementato ( art. 3.2.3 )</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04</p>	m³	0,04000	15,44	0,61760
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	47,30	22,70400
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16</p>	m³	0,16000	28,12	4,49920
	<p>3.2.3 - Ghiaia</p> <p>Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia</p> <p>Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32</p>	m³	0,32000	55,63	17,80160
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40</p>	m²	0,40	23,79	9,51600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
571	Totale analizzato	m	1,00		55,13840
	Arrotondamento				0,00160
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 55,14</b>				
	<b>Analisi 4.7.20 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto cementato ; - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;; Come art. 4.7.19 ma per la posa di due tubazioni parallele.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06	m³	0,06000	15,44	0,92640
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72	m³	0,72000	47,30	34,05600
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24	m³	0,24000	28,12	6,74880
	3.2.3 - Ghiaia Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali  Ghiaia Provvisata sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	55,63	26,70240
	(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5  Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5	m²	0,60	23,79	14,27400



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
572	m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60				
	Totale analizzato	m	1,00		82,70760
	Arrotondamento				0,00240
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 82,71</b>				
	<b>Analisi 4.7.25 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come distrutto all'art. 3.4.1 - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04	m³	0,04000	15,44	0,61760
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	47,30	22,70400
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16	m³	0,16000	28,12	4,49920
	(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32	m³	0,32000	9,55	3,05600
	7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;	m²	0,40	14,69	5,87600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
573	- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40  <div style="text-align: right;">Totale analizzato Arrotondamento</div>	m	1,00		36,75280
					-0,00280
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 36,75</b>				
	<b>Analisi 4.7.26 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni. - il ripristino con conglomerato bituminoso (tout-venant); Come art. 4.7.9 ma per la posa di due tubazioni parallele.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06	m³	0,06000	15,44	0,92640
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72	m³	0,72000	47,30	34,05600
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24	m³	0,24000	28,12	6,74880
	(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	9,55	4,58400
	7.10.2 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;	m²	0,60	14,69	8,81400

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNI TA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTA RE	IMPORTO
574	<div>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 10  m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60</div> <div>Totale analizzato</div> <div>Arrotondamento</div> <div><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 55,13</b></div> <div><b>Analisi 4.7.27 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale; - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 - il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm; Scavo su strada per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Ripristino con asfalto invernale e ricoprimento eseguito con tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.</div>	m	1,00		55,12920 0,00080
	4.1.0 - Sovraprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 1,00 x 0,40 x 0,10 ) = mc. 0,04	m³	0,04000	15,44	0,61760
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48	m³	0,48000	47,30	22,70400
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria  Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16  (*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.  Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.	m³	0,16000	28,12	4,49920
		m³	0,32000	9,55	3,05600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
575	<p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32</p> <p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 1,00 x 0,40 ) = mq. 0,40</p>	m <sup>2</sup>	0,40	23,79	9,51600
	Totale analizzato	m	1,00		40,39280
	Arrotondamento				-0,00280
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 40,39</b>				
	<b>Analisi 4.7.28 (Prezzo)</b>				
	<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade pavimentate per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- il taglio e la demolizione della sovrastruttura stradale;</li> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come descritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come descritto all'art. 3.4.1</li> <li>- il ripristino con asfalto invernale spess. 5 cm;</li> </ul> <p>Come art. 4.7.23 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>	m <sup>3</sup>	0,06000	15,44	0,92640
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 1,00 x 0,60 x 0,10 ) = mc. 0,06</p>	m <sup>3</sup>	0,72000	47,30	34,05600
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72</p>	m <sup>3</sup>	0,24000	28,12	6,74880
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p>	m <sup>3</sup>	0,48000	9,55	4,58400
	<p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m <sup>2</sup>	0,60	23,79	14,27400
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
576	Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 1,00 x 0,60 ) = mq. 0,60	m	1,00		60,58920
	Totale analizzato				0,00080
	Arrotondamento				
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 60,59</b>				
577	<b>Analisi 4.10.1 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.	m³	2,70000	47,30	127,71000
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70	m³	0,83000	28,12	23,33960
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83	cad	1,00		151,04960
	Totale analizzato				0,00040
	Arrotondamento				
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 151,05</b>				
577	<b>Analisi 4.10.2 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Supplemento all'articolo 4.10.1 per volumi superiori a mc. 3,5.				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
578	(*) 4.10.1 - Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta  Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con materiale di risulta.	cad	0,28500	151,05	43,04925
	Totale analizzato	m³	1,00		43,04925
	Arrotondamento				0,00075
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 43,05</b>				
<b>Analisi 4.10.3 (Prezzo)</b>					
Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1.					
Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).					
(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70					
3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83					
3.2.1 - Ghiaia Materiale d'alveo o di cava Ghiaia Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87					
		m³	2,70000	47,30	127,71000
		m³	0,83000	28,12	23,33960
		m³	1,87000	16,02	29,95740

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
579	Totale analizzato	cad	1,00		181,00700
	Arrotondamento				0,00300
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 181,01</b>				
	<b>Analisi 4.10.4 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1. Supplemento all'articolo 4.10.3 per volumi superiori a mc. 3,5.				
580	(*) 4.10.3 - Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )  Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di ghiaia naturale così come destritto all'art. 3.2.1. Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 ).	cad	0,28500	181,01	51,58785
	Totale analizzato	m³	1,00		51,58785
	Arrotondamento				0,00215
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 51,59</b>				
580	<b>Analisi 4.10.5 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0 Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).				
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con	m³	2,70000	47,30	127,71000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
581	mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70  3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83  3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava  Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")  m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87	m³	0,83000	28,12	23,33960
		m³	1,87000	22,47	42,01890
	Totale analizzato	cad	1,00		193,06850
	Arrotondamento				0,00150
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 193,07</b>				
581	<b>Analisi 4.10.6 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0. Supplemento all'articolo 4.10.5 per volumi superiori a mc. 3,5	cad	0,28500	193,07	55,02495
582	(*) 4.10.5 - Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )  Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0 - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato così come destritto all'art. 3.4.0 Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 ).	cad	0,28500	193,07	55,02495
	Totale analizzato	m³	1,00		55,02495
	Arrotondamento				-0,00495
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 55,02</b>				
582	<b>Analisi 4.10.27 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</p> <p>compresi inoltre:</p> <p>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</p> <p>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1</p> <p>Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.</p>				
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 1,30 ) = mc. 2,70</p>	m³	2,70000	47,30	127,71000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,40 ) = mc. 0,83</p>	m³	0,83000	28,12	23,33960
	<p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>m. ( 1,60 x 1,30 x 0,90 ) = mc. 1,87</p>	m³	1,87000	9,55	17,85850
	Totale analizzato	cad	1,00		168,90810
	Arrotondamento				0,00190
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/cad 168,91</b></p>				
583	<p><b>Analisi 4.10.28 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <p>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</p> <p>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</p> <p>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</p> <p>compresi inoltre:</p> <p>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</p> <p>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1</p> <p>Supplemento all'articolo 4.10.25 per volumi superiori a mc. 3,5</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI MISURA	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
584	(*) 4.10.27 - Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa Scavo su terreno per realizzazione di nicchia per presa, volume fino a mc. 3,50, ricoprimento con sabbia proveniente da lavori edili, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni  Scavo armato di trincea eseguito su terreno per realizzazione di nicchia per presa di derivazione di utenza, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1 Scavo su terreno per la realizzazione di nicchia idonea alla posa in opera dei pezzi speciali necessari alla costruzione di presa acqua o gas fino ad una cubatura massima di scavo pari a mc. 3,50, tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.	cad	0,28500	168,91	48,13935
	Totale analizzato	m³	1,00		48,13935
	Arrotondamento				0,00065
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 48,14</b>				
	<b>Analisi 4.11.1 (Prezzo)</b>				
	Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo. Con tombamento eseguito con materiale di risulta.	m³	0,48000	47,30	22,70400
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,40 x 1,20) = mc. 0,48  3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. (1,00 x 0,40 x 0,40) = mc. 0,16	m³	0,16000	28,12	4,49920
	Totale analizzato	m	1,00		27,20320
	Arrotondamento				-0,00320

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
585	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 27,20</b>				
	<b>Analisi 4.11.2 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con materiale di risulta; Come art. 4.11.1 ma per la posa di due tubazioni parallele.				
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72	m³	0,72000	47,30	34,05600
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24	m³	0,24000	28,12	6,74880
	Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		40,80480 -0,00480
586	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 40,80</b>				
	<b>Analisi 4.11.3 (Prezzo)</b> Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi : - la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; - il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.; compresi inoltre: - la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0; - il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale; Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo; tombamento eseguito con ghiaia naturale ( art. 3.2.1 )				
	(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le	m³	0,48000	47,30	22,70400

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20) = mc. 0,48</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. (1,00 x 0,40 x 0,40) = mc. 0,16</p> <p>3.2.1 - Ghiaia Materiale d'alveo o di cava Ghiaia Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose m. (1,00 x 0,40 x 0,80) = mc. 0,32</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m 32,33</b></p>				
		m³	0,16000	28,12	4,49920
		m³	0,32000	16,02	5,12640
		m	1,00		32,32960
					0,00040
587	<p><b>Analisi 4.11.4 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con ghiaia naturale;</li> </ul> <p>Come art. 4.11.3 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p> <p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20) = mc. 0,72</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. (1,00 x 0,60 x 0,40) = mc. 0,24</p> <p>3.2.1 - Ghiaia</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
		m³	0,24000	28,12	6,74880
		m³	0,48000	16,02	7,68960

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
588	<p>Materiale d'alveo o di cava</p> <p>Ghiaia</p> <p>Misto granulare di cava o di fiume, anidro, composto di grossa sabbia e ciottoli di dimensioni non superiori a 12 cm. assolutamente scevro di materie terrose ed organiche con minime quantità di materia limose o argillose</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				48,49440
	Arrotondamento				-0,00440
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 48,49</b></p>				
588	<p><b>Analisi 4.11.5 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato";</li> </ul> <p>Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo; tombamento eseguito con "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )</p>	m³	0,48000	47,30	22,70400
589	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20 ) = mc. 0,48</p>	m	1,00		
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,40 ) = mc. 0,16</p>				4,49920
	<p>3.4.0 - Stabilizzato</p> <p>Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 1,00 x 0,40 x 0,80 ) = mc. 0,32</p>				7,19040
	Totale analizzato				34,39360
	Arrotondamento				-0,00360
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 34,39</b></p>				
589	<p><b>Analisi 4.11.6 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo eseguito con "stabilizzato";</li> </ul> <p>Come art. 4.11.5 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>				
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20 ) = mc. 0,72</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p>	m³	0,24000	28,12	6,74880
	<p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	22,47	10,78560
	Totale analizzato	m	1,00		51,59040
	Arrotondamento				-0,00040
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 51,59</b>				
590	<p><b>Analisi 4.11.27 (Prezzo)</b></p> <p>Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come destritto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come destritto all'art. 3.4.1</li> </ul> <p>Scavo su terreno per la posa in opera di una tubazione costituente l'allacciamento interrato con profondità tale da assicurare una copertura non inferiore a cm. 80 al di sopra dell'estradosso della tubazione ed una larghezza tale da lasciare uno spazio di almeno 15 cm. tra la tubazione e le pareti dello scavo e di almeno 30 cm. tra la stessa ed eventuali altri servizi presenti nel sottosuolo, da misurarsi dal bordo della nicchia fino alla estremità dello scavo; Con ricoprimento eseguito con sabbia proveniente da lavori edili e tombamento eseguito con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni.</p>	m³	0,48000	47,30	22,70400

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
591	<p>presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 1,20) = mc. 0,48</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. (1,00 x 0,40 x 0,40) = mc. 0,16</p> <p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. (1,00 x 0,40 x 0,80) = mc. 0,32</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 30,26</b></p>	m³	0,16000	28,12	4,49920
		m³	0,32000	9,55	3,05600
		m	1,00		30,25920
					0,00080
	<b>Analisi 4.11.28 (Prezzo)</b>				
	<p>Scavo armato di trincea eseguito su strade sterrate o su terreno per la posa in opera di tubazioni, eseguito a mano o a macchina o con l'impiego di entrambi i metodi, a seconda delle particolari necessità del luogo, con le prescrizioni e gli oneri di cui all'art. 4.3 del presente elenco, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la demolizione di muri in mattoni o simili presenti nel sottosuolo;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> <li>- il maggior onere per eventuali allargamenti e/o approfondimenti dello scavo per la realizzazione di nicchie per la saldatura, per il montaggio di flange e/o pezzi speciali, per il sottopasso di servizi esistenti ecc.;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la formazione del letto di posa della tubazione ed il ricoprimento della stessa realizzato con sabbia così come distrutto all'art. 3.1.0;</li> <li>- il riempimento della restante parte dello scavo mediante fornitura in opera di misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizionicosi come distrutto all'art. 3.4.1</li> </ul> <p>Come art. 4.11.25 ma per la posa di due tubazioni parallele.</p>	m³	0,72000	47,30	34,05600
	<p>(*) 4.3.3 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra, in presenza di sottoservizi in spazi ristretti e difficoltà di circolazione</p> <p>m. (1,00 x 0,60 x 1,20) = mc. 0,72</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p>	m³	0,24000	28,12	6,74880

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
592	<p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,40 ) = mc. 0,24</p> <p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>m. ( 1,00 x 0,60 x 0,80 ) = mc. 0,48</p>	m³	0,48000	9,55	4,58400
	Totale analizzato	m	1,00		45,38880
	Arrotondamento				0,00120
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 45,39</b>				
	<b>Analisi 4.14.1 (Prezzo)</b>				
	<p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p>	m³	0,25000	15,44	3,86000
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,25</p>	m³	0,70000	111,57	78,09900
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,40 ) x 20% = mc. 0,70</p>	m³	2,80000	41,99	117,57200
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,40 ) x 80% = mc. 2,80</p>	m³	1,00000	28,12	28,12000
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p>	m³	1,00000	28,12	28,12000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
593	<p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p> <p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 m. ( 2,50 x 1,00 ) = mq. 2,50</p>	m³	2,50000	22,47	56,17500
		m²	2,50	17,63	44,07500
	Totale analizzato	cad	1,00		327,90100
	Arrotondamento				-0,00100
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 327,90</b>				
<b>Analisi 4.14.2 (Prezzo)</b>					
Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00					
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disagregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 0,10 ) = mc. 0,63</p>	m³	0,63000	15,44	9,72720
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008</p>	m³	1,00800	111,57	112,46256
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con</p>	m³	9,07200	41,99	380,93328

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52</p> <p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56</p> <p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 m. ( 3,00 x 2,10 ) = mq. 6,30</p> <p>(*) 4.14.1 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50. Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50</p>	m³	2,52000	28,12	70,86240
		m³	7,56000	22,47	169,87320
		m²	6,30	17,63	111,06900
		cad	-1,00000	327,90	-327,90000
	Totale analizzato	m³	6,50		527,02764
	Prezzo di applicazione 527,02764/6,50 =				81,08
	Arrotondamento				0,00882
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 81,09</b>				
594	<p><b>Analisi 4.14.3 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00</p>	m³	1,20000	15,44	18,52800
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei</p>	m³	1,20000	15,44	18,52800

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,10 ) = mc.1,20</p> <p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50</p> <p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p> <p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) = mc. 20,40</p> <p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 m. ( 4,00 x 3,00 ) = mq. 12,00</p> <p>(*) 4.14.1 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro;</p>	m³	1,50000	111,57	167,35500
		m³	28,50000	41,99	1.196,71500
		m³	9,60000	28,12	269,95200
		m³	20,40000	22,47	458,38800
		m²	12,00	17,63	211,56000
		cad	-1,00000	327,90	-327,90000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
595	<p>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>(*) 4.14.2 - Scavo per riparazioni supplemento all'articolo 4.14.1 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00</p>	m³	-6,50000	81,09	-527,08500
	Totale analizzato	m³	20,00		1.467,51300
	Prezzo di applicazione 1.467,51300/20,00 =				73,38
	Arrotondamento				0,00435
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 73,38</b>				
<b>Analisi 4.14.4 (Prezzo)</b>					
<p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro;</li> </ul> <p>eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p>					
<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70</p>					
<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80</p>					
<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p>					
		m³	1,00000	28,12	28,12000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
596	<p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p> <p>3.4.0 - Stabilizzato</p> <p>Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p>	m³	2,50000	22,47	56,17500
	Totale analizzato	cad	1,00		279,96600
	Arrotondamento				0,00400
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 279,97</b>				
	<b>Analisi 4.14.5 (Prezzo)</b> Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00				
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008	m³	1,00800	111,57	112,46256
	(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072	m³	9,07200	41,99	380,93328
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52	m³	2,52000	28,12	70,86240
	3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56	m³	7,56000	22,47	169,87320

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
597	(*) 4.14.4 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade sterrate o terreno, per volumi fino a mc. 3,50  Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.  Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50	cad	-1,00000	279,97	-279,97000
	Totale analizzato	m³	6,50		454,16144
	Prezzo di applicazione 454,16144/6,50 =				69,87
	Arrotondamento				-0,00099
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 69,87</b>				
<b>Analisi 4.14.6 (Prezzo)</b>					
Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi superiori a mc. 10,00					
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano  m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50	m³	1,50000	111,57	167,35500
	(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50	m³	28,50000	41,99	1.196,71500
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60	m³	9,60000	28,12	269,95200

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) x 50% = mc. 10,20</p> <p>(*) 4.14.4 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade sterrate o terreno, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>(*) 4.14.5 - Scavo per riparazioni supplemento all'articolo 4.14.4 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00 Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00</p>	m³	10,20000	22,47	229,19400
		cad	-1,00000	279,97	-279,97000
		m³	-6,50000	69,87	-454,15500
		m³	20,00		1.129,09100
	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Prezzo di applicazione 1.129,09100/20,00 =</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 56,45</b></p>				56,45 -0,00455
598	<p><b>Analisi 4.14.7 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p>	m³	0,25000	15,44	3,86000
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 2,50 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,25</p> <p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive</p>	m³	0,70000	111,57	78,09900

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70</p> <p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p> <p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p> <p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 2,50 x 1,00 ) = mq. 2,50</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 343,30</b></p>	m³	2,80000	41,99	117,57200
		m³	1,00000	28,12	28,12000
		m³	2,50000	22,47	56,17500
		m²	2,50	23,79	59,47500
		cad	1,00		343,30100
					-0,00100
599	<p><b>Analisi 4.14.8 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disaggregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 0,10 ) = mc. 0,63</p> <p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p>	m³	0,63000	15,44	9,72720
		m³	1,00800	111,57	112,46256



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008</p> <p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52</p> <p>3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato") m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56</p> <p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 3,00 x 2,10 ) = mq. 6,30</p> <p>(*) 4.14.7 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate, ripristino con asfalto invernale, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50. Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50</p>	m³	9,07200	41,99	380,93328
		m³	2,52000	28,12	70,86240
		m³	7,56000	22,47	169,87320
		m²	6,30	23,79	149,87700
		cad	-1,00000	343,30	-343,30000
	Totale analizzato	m³	6,50		550,43564
	Prezzo di applicazione 550,43564/6,50 =				84,68
	Arrotondamento				0,01759

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
600	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 84,70</b></p> <p><b>Analisi 4.14.9 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,10 ) = mc.1,20</p>	m³	1,20000	15,44	18,52800
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50</p>	m³	1,50000	111,57	167,35500
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p>	m³	28,50000	41,99	1.196,71500
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p>	m³	9,60000	28,12	269,95200
	<p>3.4.0 - Stabilizzato</p> <p>Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) = mc. 20,40</p>	m³	20,40000	22,47	458,38800
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di</p>	m²	12,00	23,79	285,48000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 4,00 x 3,00 ) = mq. 12,00  (*) 4.14.7 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate, ripristino con asfalto invernale, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.  (*) 4.14.8 - Scavo per riparazioni supplemento all'articolo 4.14.7 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e "stabilizzato" necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00  Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00  <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Prezzo di applicazione 1.502,56800/20,00 =</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div> <div style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 75,13</b></div>	cad	-1,00000	343,30	-343,30000
		m³	-6,50000	84,70	-550,55000
		m³	20,00		1.502,56800
					75,13 0,00160
601	<b>Analisi 4.14.10 (Prezzo)</b> Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant ); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.  4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 2,50 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,25  (*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con	m³	0,25000	15,44	3,86000
		m³	0,70000	111,57	78,09900

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70</p> <p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate            Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra            Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria            Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.            m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p> <p>3.2.3 - Ghiaia            Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali            Ghiaia            Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p> <p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione            Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12            Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:            - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;            - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;            - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;            - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;            - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;            - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;            - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta            con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 ) = mq. 2,50</p>	m³	2,80000	41,99	117,57200
		m³	1,00000	28,12	28,12000
		m³	2,50000	55,63	139,07500
		m²	2,50	17,63	44,07500
	Totale analizzato	cad	1,00		410,80100
	Arrotondamento				-0,00100
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 410,80</b>				
602	<b>Analisi 4.14.11 (Prezzo)</b> Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disagregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 3,00 x 2,10 x 0,10 ) = mc. 0,63	m³	0,63000	15,44	9,72720
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano  m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008	m³	1,00800	111,57	112,46256
	(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072	m³	9,07200	41,99	380,93328
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52	m³	2,52000	28,12	70,86240
	3.2.3 - Ghiaia Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali  Ghiaia Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)  m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56	m³	7,56000	55,63	420,56280
	7.10.3 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12  Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12	m²	6,30	17,63	111,06900

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
603	<p>m. ( 3,00 x 2,10 ) = mq. 6,30</p> <p>(*) 4.14.10 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con misto cementato, per volumi fino a mc. 3,50</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50</p>	cad	-1,00000	410,80	-410,80000
	Totale analizzato	m³	6,50		694,81724
	Prezzo di applicazione 694,81724/6,50 =				106,89
	Arrotondamento				0,01504
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 106,91</b>				
<b>Analisi 4.14.12 (Prezzo)</b>					
	<p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,10 ) = mc.1,20</p>	m³	1,20000	15,44	18,52800
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50</p>	m³	1,50000	111,57	167,35500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate            Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:            eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p>	m³	28,50000	41,99	1.196,71500
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria            Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p>	m³	9,60000	28,12	269,95200
	<p>3.2.3 - Ghiaia            Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia            Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) = mc. 20,40</p>	m³	20,40000	55,63	1.134,85200
	<p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione            Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul> <p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 ) = mq. 12,00</p>	m²	12,00	17,63	211,56000
	<p>(*) 4.14.10 - Scavo per riparazioni            Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con misto cementato, per volumi fino a mc. 3,50</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p>	cad	-1,00000	410,80	-410,80000
	<p>(*) 4.14.11 - Scavo per riparazioni            supplemento all'articolo 4.14.10 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p>	m³	-6,50000	106,91	-694,91500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
604	- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.  Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00   <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Prezzo di applicazione 1.893,24700/20,00 =</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div> <div style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 94,66</b></div>	m³	20,00		
					1.893,24700
					94,66
					-0,00235
	<b>Analisi 4.14.13 (Prezzo)</b>				
	Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disaggregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 2,50 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,25	m³	0,25000	15,44	3,86000
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano  m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70	m³	0,70000	111,57	78,09900
	(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80	m³	2,80000	41,99	117,57200
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00	m³	1,00000	28,12	28,12000
	3.2.3 - Ghiaia	m³	2,50000	55,63	139,07500



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
605	<p>Misto cementato kg 50 al m<sup>3</sup> di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia</p> <p>Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m<sup>3</sup> di cemento tipo 325, di kg 75 al m<sup>3</sup> di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm<sup>2</sup> la miscela degli inerti dovra' avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densita' in sito dovra' essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p> <p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino:</p> <p>per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 ) = mq. 2,50</p>	m <sup>2</sup>	2,50	23,79	59,47500
	Totale analizzato	cad	1,00		426,20100
	Arrotondamento				-0,00100
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 426,20</b>				
	<p><b>Analisi 4.14.14 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 0,10 ) = mc. 0,63</p>	m <sup>3</sup>	0,63000	15,44	9,72720
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008</p>	m <sup>3</sup>	1,00800	111,57	112,46256
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi,</p>	m <sup>3</sup>	9,07200	41,99	380,93328

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52</p> <p>3.2.3 - Ghiaia Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali Ghiaia Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata) m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56</p> <p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 3,00 x 2,10 ) = mq. 6,30</p> <p>(*) 4.14.13 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con misto cementato, ripristino con asfalto invernale, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50. Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Prezzo di applicazione 718,22524/6,50 =</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 110,51</b></p>	m³	2,52000	28,12	70,86240
		m³	7,56000	55,63	420,56280
		m²	6,30	23,79	149,87700
		cad	-1,00000	426,20	-426,20000
		m³	6,50		718,22524
					110,50 0,01381
606	<p><b>Analisi 4.14.15 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <p>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,10 ) = mc.1,20</p>	m³	1,20000	15,44	18,52800
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50</p>	m³	1,50000	111,57	167,35500
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p>	m³	28,50000	41,99	1.196,71500
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p>	m³	9,60000	28,12	269,95200
	<p>3.2.3 - Ghiaia</p> <p>Misto cementato kg 50 al m³ di cemento tipo 325 per tombamento su strade Provinciali</p> <p>Ghiaia</p> <p>Provvista sul luogo d'impiego di misto granulare stabilizzato a cemento confezionato con inerti provenienti dalla frantumazione di idonee rocce e grossi ciottoli e la cui curva granulometrica sia collocata all'interno del fuso anas 1981, premiscelato con idoneo impasto con aggiunta di kg 50 al m³ di cemento tipo 325, di kg 75 al m³ di filler e con resistenza a compressione a 7 giorni compresa tra 25 e 45 kg/cm² la miscela degli inerti dovrà avere una perdita percentuale in peso alla prova Los Angeles inferiore od uguale a 30 - successiva stesa per la formazione di strato regolare secondo le indicazioni della D.L., compresi gli eventuali ricarichi durante la cilindratura ed ogni altro intervento per regolarizzare la sagoma dello strato - la densità in sito dovrà essere uguale o maggiore al 97% di quella ottima determinata in laboratorio (a. as.h.o modificata)</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) = mc. 20,40</p>	m³	20,40000	55,63	1.134,85200
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p> <p>Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 ) = mq. 12,00</p>	m²	12,00	23,79	285,48000
	<p>(*) 4.14.13 - Scavo per riparazioni</p> <p>Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con misto cementato, ripristino con asfalto invernale, per volumi fino a mc. 3,50</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e</p>	cad	-1,00000	426,20	-426,20000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
607	<p>forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>(*) 4.14.14 - Scavo per riparazioni supplemento all'articolo 4.14.13 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto cementato necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.</p> <p>Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00</p>	m³	-6,50000	110,51	-718,31500
	Totale analizzato	m³	20,00		1.928,36700
	Prezzo di applicazione 1.928,36700/20,00 =				96,42
	Arrotondamento				0,00165
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 96,42</b>				
<b>Analisi 4.14.25 (Prezzo)</b>					
607	<p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> </ul> <p>eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p>	m³	0,70000	111,57	78,09900
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70</p>	m³	2,80000	41,99	117,57200
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disaggregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
608	<p>ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p> <p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 247,67</b></p>	m³	1,00000	28,12	28,12000
		m³	2,50000	9,55	23,87500
		cad	1,00		247,66600
					0,00400
	<b>Analisi 4.14.26 (Prezzo)</b>				
	<p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> </ul> <p>eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p>	m³	1,00800	111,57	112,46256
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008</p>	m³	9,07200	41,99	380,93328
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072</p>	m³	2,52000	28,12	70,86240
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p>	m³	2,52000	28,12	70,86240

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52				
	(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56	m³	7,56000	9,55	72,19800
	(*) 4.14.25 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade sterrate o terreno, riempimento con sabbia proveniente da lavori edili e con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50. Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50	cad	-1,00000	247,67	-247,67000
	Totale analizzato	m³	6,50		388,78624
	Prezzo di applicazione 388,78624/6,50 =				59,81
	Arrotondamento				-0,00327
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 59,81</b>				
609	<b>Analisi 4.14.27 (Prezzo)</b> Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi superiori a mc. 10,00				
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50	m³	1,50000	111,57	167,35500
	(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive	m³	28,50000	41,99	1.196,71500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p> <p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) x 50% = mc. 10,20</p> <p>(*) 4.14.25 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade sterrate o terreno, riempimento con sabbia proveniente da lavori edili e con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>(*) 4.14.26 - Scavo per riparazioni supplemento all'articolo 4.14.25 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; eseguito su strade sterrate o terreno per volumi di scavo volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00 Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Prezzo di applicazione 1.094,99700/20,00 =</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 54,75</b></p>				
		m³	9,60000	28,12	269,95200
		m³	10,20000	9,55	97,41000
		cad	-1,00000	247,67	-247,67000
		m³	-6,50000	59,81	-388,76500
		m³	20,00		1.094,99700
					54,75
					0,00015
610	<p><b>Analisi 4.14.28 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant); eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p>	m³	0,25000	15,44	3,86000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,25</p> <p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70</p> <p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm. m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p> <p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p> <p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12 m. ( 2,50 x 1,00 ) = mq. 2,50</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 295,60</b></p>	m³	0,70000	111,57	78,09900
		m³	2,80000	41,99	117,57200
		m³	1,00000	28,12	28,12000
		m³	2,50000	9,55	23,87500
		m²	2,50	17,63	44,07500
		cad	1,00		295,60100
					-0,00100
611	<p><b>Analisi 4.14.29 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas,</p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.</p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disagregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disagregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 0,10 ) = mc. 0,63</p>	m <sup>3</sup>	0,63000	15,44	9,72720
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008</p>	m <sup>3</sup>	1,00800	111,57	112,46256
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere:</p> <p>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072</p>	m <sup>3</sup>	9,07200	41,99	380,93328
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52</p>	m <sup>3</sup>	2,52000	28,12	70,86240
	<p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56</p>	m <sup>3</sup>	7,56000	9,55	72,19800
	<p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul>	m <sup>2</sup>	6,30	17,63	111,06900

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
612	<p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>m. ( 3,00 x 2,10 ) = mq. 6,30</p> <p>(*) 4.14.28 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con sabbia proveniente da lavori edili e demolizioni e con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, per volumi fino a mc. 3,50</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50</p>	cad	-1,00000	295,60	-295,60000
	Totale analizzato	m³	6,50		461,65244
	Prezzo di applicazione 461,65244/6,50 =				71,02
	Arrotondamento				0,01655
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 71,04</b>				
<b>Analisi 4.14.30 (Prezzo)</b>					
<p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.</p>					
4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massiciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione		m³	1,20000	15,44	18,52800
<p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,10 ) = mc.1,20</p>					
<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50</p>		m³	1,50000	111,57	167,35500
<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il</p>		m³	28,50000	41,99	1.196,71500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p> <p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p> <p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) = mc. 20,40</p> <p>7.10.3 - Ripristino di pavimentazione</p> <p>Ripristino di pavimentazione con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta</li> </ul> <p>con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, spessore finito cm. 12</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 ) = mq. 12,00</p> <p>(*) 4.14.28 - Scavo per riparazioni</p> <p>Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con sabbia proveniente da lavori edili e demolizioni e con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, per volumi fino a mc. 3,50</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p> <p>(*) 4.14.29 - Scavo per riparazioni</p> <p>supplemento all'articolo 4.14.28 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con conglomerato bituminoso ( tout-venant);</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.</p> <p>Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00</p>	m³	9,60000	28,12	269,95200
		m³	20,40000	9,55	194,82000
		m²	12,00	17,63	211,56000
		cad	-1,00000	295,60	-295,60000
		m³	-6,50000	71,04	-461,76000
	Totale analizzato	m³	20,00		1.301,57000
	Prezzo di applicazione				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p style="text-align: right;">1.301,57000/20,00 =</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 65,08</b></p>				65,08 0,00150
613	<p><b>Analisi 4.14.31 (Prezzo)</b></p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p><b>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</b></p>				
	<p>4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione</p> <p>taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,25</p>	m³	0,25000	15,44	3,86000
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p><b>eseguito interamente a mano</b></p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 20% = mc. 0,70</p>	m³	0,70000	111,57	78,09900
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere:</p> <p><b>eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</b></p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,50 ) x 80% = mc. 2,80</p>	m³	2,80000	41,99	117,57200
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria</p> <p>Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 0,40 ) = mc. 1,00</p>	m³	1,00000	28,12	28,12000
	<p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>Stabilizzato</p> <p>Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>m. ( 2,50 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 2,50</p>	m³	2,50000	9,55	23,87500
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino</p>	m²	2,50	23,79	59,47500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
614	Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5  Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5  m. ( 2,50 x 1,00 ) = mq. 2,50				
	Totale analizzato	cad	1,00		311,00100
	Arrotondamento				-0,00100
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 311,00</b>				
	<b>Analisi 4.14.32 (Prezzo)</b>  Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.				
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione  taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita  m. ( 3,00 x 2,10 x 0,10 ) = mc. 0,63	m³	0,63000	15,44	9,72720
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano  m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 10% = mc. 1,008	m³	1,00800	111,57	112,46256
	(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra  m. ( 3,00 x 2,10 x 1,60 ) x 90% = mc. 9,072	m³	9,07200	41,99	380,93328
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.  m. ( 3,00 x 2,10 x 0,40 ) = mc. 2,52	m³	2,52000	28,12	70,86240

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50. m. ( 3,00 x 2,10 x 1,20 ) = mc. 7,56	m³	7,56000	9,55	72,19800
	(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5 Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5 m. ( 3,00 x 2,10 ) = mq. 6,30	m²	6,30	23,79	149,87700
	(*) 4.14.31 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con sabbia proveniente da lavori edili e con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili, ripristino con asfalto invernale, per volumi fino a mc. 3,50 Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50. Analisi eseguita sul volume: mc. ( 10,00 - 3,50 ) = 6,50	cad	-1,00000	311,00	-311,00000
	Totale analizzato	m³	6,50		485,06044
	Prezzo di applicazione 485,06044/6,50 =				74,62
	Arrotondamento				0,01532
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 74,64</b>				
615	<b>Analisi 4.14.33 (Prezzo)</b> Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo superiori a mc. 10,00.	m³	1,20000	15,44	18,52800
	4.1.0 - Sovrapprezzo per taglio e disgregazione massicciata stradale, taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disgregazione con mezzi idonei approvati dalla D.L.; compresa la manodopera, il carburante ed ogni altro onere, da contabilizzare per il solo volume della sovrastruttura stradale demolita m. ( 4,00 x 3,00 x 0,10 ) = mc.1,20	m³	1,20000	15,44	18,52800

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 5% = mc. 1,50</p>	m³	1,50000	111,57	167,35500
	<p>(*) 4.3.2 - Scavo di trincea in vie già sistemate Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata inaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito a macchina con eventuale intervento manuale ove occorra</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 2,50 ) x 95% = mc. 28,50</p>	m³	28,50000	41,99	1.196,71500
	<p>3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 0,80 ) = mc. 9,60</p>	m³	9,60000	28,12	269,95200
	<p>(*) 3.4.1 - Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>Stabilizzato Misto stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni, vagliato secondo una granulometria 0/50.</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 x 1,70 ) = mc. 20,40</p>	m³	20,40000	9,55	194,82000
	<p>(*) 7.12.3 - Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino Ripristino di pavimentazione con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino, per uno spessore finito di cm 5</p> <p>Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5</p> <p>m. ( 4,00 x 3,00 ) = mq. 12,00</p>	m²	12,00	23,79	285,48000
	<p>(*) 4.14.31 - Scavo per riparazioni Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate e riempimento con sabbia proveniente da lavori edili e con misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili, ripristino con asfalto invernale, per volumi fino a mc. 3,50</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale;</li> <li>- scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti;</li> <li>- il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati;</li> <li>- impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo;</li> </ul> <p>compresi inoltre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro;</li> <li>- ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm;</li> </ul> <p>eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo fino a mc. 3,50.</p>	cad	-1,00000	311,00	-311,00000
	<p>(*) 4.14.32 - Scavo per riparazioni supplemento all'articolo 4.14.31 per volumi compresi tra mc. 3,50 e 10,00</p> <p>Scavi per l'esecuzione di riparazioni sia di dispersioni dalla rete di distribuzione e/o dagli allacciamenti acqua o</p>	m³	-6,50000	74,64	-485,16000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
616	gas, sia di condotte fognarie, eseguito anche in presenza di acqua o gas, comprendente i sottoelencati lavori e forniture : - taglio (quando necessario) e rimozione della pavimentazione stradale; - scavo eseguito a mano e/o a macchina inclusi eventuali trovanti; - il trasporto e lo smaltimento dei materiali di risulta alle discariche o presso gli impianti di recupero autorizzati; - impiego di motopompe per l'allontanamento dell'acqua dallo scavo; compresi inoltre: - fornitura della sabbia e del misto frantumato stabilizzato proveniente da lavori edili e demolizioni necessari per il rinterro; - ripristino con ripristino con asfalto invernale spessore 5 cm; eseguito su strade pavimentate per volumi di scavo compresi tra mc. 3,50 e 10,00.  Analisi eseguita sul volume: mc. ( 30,00 - 10,00 ) = 20,00				
	Totale analizzato	m³	20,00		1.336,69000
	Prezzo di applicazione 1.336,69000/20,00 =				66,83
	Arrotondamento				-0,00450
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m³ 66,83</b>				
617	<b>Analisi 4.15.1 (Prezzo)</b> Demolizione a sezione obbligata di murature in mattoni o conglomerato cementizio anche armato per esecuzione di fori passanti atti al passaggio di tubi, per qualsiasi spessore, incluso il successivo ripristino con malta di cemento.				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale Per demolizione muratura	h	0,50	29,78	14,89000
	01.P24.F30.005 - Nolo di motocompressore per l'alimentazione didemolitori o vibratori, inclusi martelli e scalpelli, piastre e baionette, condotte d'aria ed ogni altro accessorio o fornitura occorrente per un regolare funzionamento (carburante, lubrificante, consum	h	0,50	19,08	9,54000
	Da l 2000  Nolo di motocompressore per l'alimentazione didemolitori o vibratori, inclusi martelli e scalpelli, piastre e baionette, condotte d'aria ed ogni altro accessorio o fornitura occorrente per un regolare funzionamento (carburante, lubrificante, consumo attrezzi, meccanico, assistenza) esclusa la mano d'opera necessariamente usata per la manovra e l'uso di detti scalpelli e martelli per il tempo di effettivo impiego Da l 2000  Per demolizione muratura				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale Esecuzione ripristino compreso materiale	h	1,33	29,78	39,60740
	Totale analizzato	cad	1,00		64,03740
	Arrotondamento				0,00260
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 64,04</b>				
	<b>Analisi 4.16.1 (Prezzo)</b> Rimozione di pavimentazione in cubetti di porfido o marmette autobloccanti, compresa la cernita e l'accatastamento dei cubetti o delle marmette rimosse, il trasporto e lo smaltimento alla pubblica discarica o in altro luogo indicato dalla D. L. del materiale di risulta. con sottofondo in cls, inclusa la disaggregazione dello stesso, per superfici inferiori a 10 mq.				
	01.A02.D10.005 - Disfacimento di pavimentazione in ciottolato o in cubetti di porfido o sienite anche con giunti bitumati o con manto di pietrischetto bitumato per recupero e reimpiego ciottoli e cubetti, compreso il carico e trasporto presso i magazzini municipali e Per quantitativi fino a m² 10  Disfacimento di pavimentazione in ciottolato o in cubetti di porfido o sienite anche con giunti bitumati o con	m²	1,00	24,24	24,24000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
618	<p>manto di pietrischetto bitumato per recupero e reimpiego ciottoli e cubetti, compreso il carico e trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico Per quantitativi fino a m² 10</p> <p>01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanzam. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,10</p> <p>Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza</p> <p>ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) x 2,6 t/mc = t 0,26</p> <p>Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso</p>	m³	0,10000	2,76	0,27600
		t	0,26	15,00	3,90000
	Totale analizzato	m²	1,00		28,41600
	Arrotondamento				0,00400
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 28,42</b></p>				
619	<p><b>Analisi 4.16.2 (Prezzo)</b></p> <p>Rimozione di pavimentazione in cubetti di porfido o marmette autobloccanti, compresa la cernita e l'accatastamento dei cubetti o delle marmette rimosse , il trasporto e lo smaltimento alla pubblica discarica o in altro luogo indicato dalla D. L. del materiale di risulta. con sottofondo in cls, inclusa la disagregazione dello stesso, per superfici superiori a 10 mq.</p>				
	<p>01.A02.D10.010 - Disfacimento di pavimentazione in ciottolato o in cubetti di porfido o sienite anche con giunti bitumati o con manto di pietrischetto bitumato per recupero e reimpiego ciottoli e cubetti, compreso il carico e trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico Per quantitativi oltre m² 10</p> <p>Disfacimento di pavimentazione in ciottolato o in cubetti di porfido o sienite anche con giunti bitumati o con manto di pietrischetto bitumato per recupero e reimpiego ciottoli e cubetti, compreso il carico e trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico Per quantitativi oltre m² 10</p>	m²	1,00	21,71	21,71000
	<p>01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanzam. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,10</p> <p>Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza</p> <p>ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) x 2,6 t/mc = t 0,26</p> <p>Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso</p>	m³	0,10000	2,76	0,27600
		t	0,26	15,00	3,90000
	Totale analizzato	m²	1,00		25,88600
619	Arrotondamento				0,00400
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 25,89</b></p>				
	<p><b>Analisi 4.16.3 (Prezzo)</b></p> <p>Rimozione di pavimentazione in cubetti di porfido o marmette autobloccanti, compresa la cernita e l'accatastamento dei cubetti o delle marmette rimosse , il trasporto e lo smaltimento alla pubblica discarica o in altro luogo indicato dalla D. L. del materiale di risulta. senza sottofondo in cls, per superfici inferiori a 10 mq.</p>				
	<p>01.A02.D00.005 - Disfacimento manuale di pavimentazione in ciottolato o in cubetti per recupero e reimpiego, compreso lo scavo del fondo sabbioso, la cernita dei cubetti o dei ciottoli utilizzabili, il carico sul mezzo di trasporto, il trasporto presso i magazzini muni Per quantitativi fino a m² 10</p> <p>Disfacimento manuale di pavimentazione in ciottolato o in cubetti per recupero e reimpiego, compreso lo scavo del fondo sabbioso, la cernita dei cubetti o dei ciottoli utilizzabili, il carico sul mezzo di trasporto, il trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico Per quantitativi fino a m² 10</p>	m²	1,00	17,13	17,13000
	<p>01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanzam. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,10</p> <p>Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica.</p>	m³	0,10000	2,76	0,27600

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
620	In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza  ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) x 2,6 t/mc = t 0,26  Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso  <div style="text-align: right;">Totale analizzato Arrotondamento</div>	t	0,26	15,00	3,90000
		m²	1,00		21,30600
					0,00400
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m² 21,31</b>				
621	<b>Analisi 4.16.4 (Prezzo)</b>  Rimozione di pavimentazione in cubetti di porfido o marmette autobloccanti, compresa la cernita e l'accatastamento dei cubetti o delle marmette rimosse , il trasporto e lo smaltimento alla pubblica discarica o in altro luogo indicato dalla D. L. del materiale di risulta. senza sottofondo in cls, per superfici superiori a 10 mq.  01.A02.D00.010 - Disfacimento manuale di pavimentazione in ciottolato o in cubetti per recupero e reinpiego, compreso lo scavo del fondo sabbioso, la cernitadei cubetti o dei ciottoli utilizzabili, il carico sul mezzo di trasporto, il trasporto presso i magazzini muni Per quantitativi oltre m² 10  Disfacimento manuale di pavimentazione in ciottolato o in cubetti per recupero e reinpiego, compreso lo scavo del fondo sabbioso, la cernitadei cubetti o dei ciottoli utilizzabili, il carico sul mezzo di trasporto, il trasporto presso i magazzini municipali e lo scarico Per quantitativi oltre m² 10  01.A01.C65.020 - Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanzam. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,10  Sovrapprezzo allo scavo in genere per trasporto e scarico, esclusi gli oneri di discarica. In discarica autorizzata, da 5 km fino a 10 km di distanza  ZZ.3.1 - Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) x 2,6 t/mc = t 0,26  Smaltimento in discarica o presso impianto di recupero di terre o rocce da scavo non contaminate, sovrastrutture stradali e misto granulare bitumato/calcestruzzo bituminoso  <div style="text-align: right;">Totale analizzato Arrotondamento</div>	m²	1,00	14,72	14,72000
		m³	0,10000	2,76	0,27600
		t	0,26	15,00	3,90000
		m²	1,00		18,89600
621					0,00400
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m² 18,90</b>				
	<b>Analisi 5.1.1 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )  EE.1.1 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del manicotto termorestringente Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del manicotto termorestringente; fino a DN 65  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la	m	1,00	5,66	5,66000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
622	<p>fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte:</p> <p>fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				5,66000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,66</b>				
623	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte:</p> <p>DN 80 ( De 88,9 mm. )</p>	m	1,00	7,26	7,26000
	Totale analizzato				7,26000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 7,26</b>				
623	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 7,26</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte:</p> <p>DN 100 ( De 114,3 mm. )</p>				
	<p>EE.1.3 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del manicotto termorestringente</p> <p>Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del manicotto termorestringente; DN 100 ( 11.A01.A05.005 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte:</p> <p>DN 100 ( De 114,3 mm. )</p>	m	1,00	10,01	10,01000
	Totale analizzato	m	1,00		10,01000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 10,01</b>				
624	<p><b>Analisi 5.1.4 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte:</p> <p>DN 125 ( De 139,7 mm. )</p>				
	<p>EE.1.4 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del manicotto termorestringente</p> <p>Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del manicotto termorestringente; DN 125 ( 11.A01.A05.010 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la</p>	m	1,00	12,31	12,31000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
625	fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )				
	Totale analizzato	m	1,00		12,31000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 12,31</b>				
626	<b>Analisi 5.1.5 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )				
	EE.1.5 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del manicotto termorestringente Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del manicotto termorestringente; DN 150 ( 11.A01.A05.015 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )	m	1,00	13,45	13,45000
	Totale analizzato	m	1,00		13,45000
626	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 13,45</b>				
	<b>Analisi 5.1.6 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )				
	EE.1.6 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del manicotto termorestringente Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del manicotto termorestringente; DN 200 ( 11.A01.A05.020 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )	m	1,00	16,23	16,23000
	Totale analizzato	m	1,00		16,23000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 16,23</b>				
627	<b>Analisi 5.1.7 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )				
	EE.1.7 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del manicotto termorestringente Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del manicotto termorestringente; DN 250 ( 11.A01.A05.025 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti, fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del manicotto termorestringente avente lunghezza di mm. 450 fino a DN 125 compreso e mm. 600 per diametri superiori; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )	m	1,00	18,99	18,99000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
628	Totale analizzato	m	1,00		18,99000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 18,99</b>				
	<b>Analisi 5.2.1 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )				
629	EE.2.1 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; fino a DN 65  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 65 ( De 76,1 mm. )	m	1,00	4,98	4,98000
	Totale analizzato	m	1,00		4,98000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 4,98</b>				
629	<b>Analisi 5.2.2 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 80 ( De 88,9 mm. )				
	EE.2.2 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 80  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere	m	1,00	6,81	6,81000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
630	<p>occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 80 ( De 88,9 mm. )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 6,81</b></p> <p><b>Analisi 5.2.3 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 100 ( De 114,3 mm. )</p>	m	1,00		6,81000
	<p>EE.2.3 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 100 ( 11.A01.A10.005 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 100 ( De 114,3 mm. )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 9,06</b></p> <p><b>Analisi 5.2.4 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )</p>	m	1,00	9,06	9,06000
		m	1,00		9,06000
631	<p>EE.2.4 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 125 ( 11.A01.A10.010 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la</p>	m	1,00	11,35	11,35000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
632	<p>fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 ( De 139,7 mm. )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 11,35</b></p> <p><b>Analisi 5.2.5 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )</p>	m	1,00		11,35000
	<p>EE.2.5 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 150 ( 11.A01.A10.015 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 150 ( De 168,3 mm. )</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 12,08</b></p> <p><b>Analisi 5.2.6 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )</p>	m	1,00	12,08	12,08000
	<p>EE.2.6 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 200 ( 11.A01.A10.020 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere</p>	m	1,00	13,59	13,59000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
634	<p>occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200 ( De 219,1 mm. )</p>				
	Totale analizzato	m	1,00		13,59000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 13,59</b>				
635	<p><b>Analisi 5.2.7 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )</p>				
	<p>EE.2.7 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 250 ( 11.A01.A10.025 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250 ( De 273 mm. )</p>	m	1,00	15,86	15,86000
	Totale analizzato	m	1,00		15,86000
635	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 15,86</b>				
	<p><b>Analisi 5.2.8 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 300 ( De 323,9 mm. )</p>				
	<p>EE.2.8 - Posa in opera di condotte in acciaio, compresa la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali, compresa la fornitura e posa del nastro in gomma butile Posa in opera di condotte in acciaio, compresa fornitura e posa di pezzi speciali e del nastro in gomma butile; DN 300 ( 11.A01.A10.030 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la</p>	m	1,00	18,14	18,14000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
636	<p>fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti , mediante saldatura elettrica, di condotte in acciaio; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura e la posa secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti in materia, compreso e compensato nel prezzo la fornitura e l'inserimento di pezzi speciali; compresa la fasciatura dei giunti mediante fasciatura a freddo con sovrapposizione del 50% fra le spire , fino a soddisfacente prova di scintillamento mediante apparecchio rivelatore a scarica da 15000 Volt, compresa la fornitura del nastro in gomma butile sp. mm. 1 ; compreso il collaudo, prova di scintillamento di tutto il rivestimento della tubazione, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte:</p> <p>DN 300 ( De 323,9 mm. )</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				18,14000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 18,14</b>				
637	<p><b>Analisi 5.4.1 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua:</p> <p>DN 100</p>	m	1,00	5,22	5,22000
	Totale analizzato				5,22000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,22</b>				
637	<p><b>Analisi 5.4.2 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua:</p> <p>DN 100</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,22</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
638	la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 150				
	EE.4.2 - Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico, DN 150 ( 07.A07.G05.020 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 150	m	1,00	6,53	6,53000
	Totale analizzato	m	1,00		6,53000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 6,53</b>				
	<b>Analisi 5.4.3 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 200				
639	EE.4.3 - Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico, DN 200 ( 07.A07.G05.025 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 200	m	1,00	7,84	7,84000
	Totale analizzato	m	1,00		7,84000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 7,84</b>				
	<b>Analisi 5.4.4 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
640	<p>prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua:</p> <p>DN 250</p>	m	1,00	9,14	9,14000
	<p>EE.4.4 - Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico</p> <p>Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico, DN 250 ( 07.A07.G05.030 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua:</p> <p>DN 250</p>				
	Totale analizzato	m	1,00		9,14000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 9,14</b>				
	<p><b>Analisi 5.4.5 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua:</p> <p>DN 300</p>	m	1,00	11,10	11,10000
	<p>EE.4.5 - Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico</p> <p>Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico, DN 300 ( 07.A07.G05.035 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollauda e collauda della condotta, per condotte acqua:</p> <p>DN 300</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	Totale analizzato	m	1,00		11,10000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 11,10</b>				
641	<b>Analisi 5.4.6 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 400	m	1,00	16,98	16,98000
	Totale analizzato	m	1,00		16,98000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 16,98</b>				
642	<b>Analisi 5.4.7 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 500	m	1,00	20,88	20,88000
	EE.4.7 - Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico Posa in opera di tubazioni in ghisa sferoidale, giunto elastico automatico, DN 500 ( 07.A07.G05.050 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubazioni in ghisa sferoidale, con giunto elastico automatico;	m	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
643	<p>compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, posate secondo le livellette prestabilite e con l'osservanza delle prescrizioni di montaggio suggerite dalle ditte fornitrici e secondo le norme vigenti in materia; compreso l'eventuale esecuzione di tagli di tubazione con mola flessibile o macchina tagliatubi, la rifilatura e smussatura e la formazione dei giunti; inclusa la posa dei pezzi speciali occorrenti, compreso e compensato nel prezzo qualsiasi altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte, compreso il precollaudo e collaudo della condotta, per condotte acqua: DN 500</p>				
	Totale analizzato	m	1,00		20,88000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 20,88</b>				
643	<p><b>Analisi 5.5.1 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: fino a De 32</p>	m	1,00	1,95	1,95000
644	<p>EE.5.1 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, fino a De 32 ( 07.A09.I05.005 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: fino a De 32</p>	m	1,00		
	Totale analizzato	m	1,00		1,95000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 1,95</b>				
644	<p><b>Analisi 5.5.2 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: da De 40 a De 63</p>	m	1,00	3,23	3,23000
	<p>EE.5.2 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, da De 40 a De 63 ( 07.A09.I05.010 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: da De 40 a De 63</p>	m	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
645	Totale analizzato	m	1,00		3,23000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 3,23</b>				
	<b>Analisi 5.5.3 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 75				
646	EE.5.3 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 75 ( 07.A09.I05.015 /2013 ) Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 75	m	1,00	4,56	4,56000
	Totale analizzato	m	1,00		4,56000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 4,56</b>				
647	<b>Analisi 5.5.4 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 90				
	EE.5.4 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 90 ( 07.A09.I05.020 /2013 ) Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 90	m	1,00	5,87	5,87000
	Totale analizzato	m	1,00		5,87000
647	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 5,87</b>				
	<b>Analisi 5.5.5 (Prezzo)</b>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
648	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 110				
	EE.5.5 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 110 ( 07.A09.I10.005 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 110	m	1,00	7,84	7,84000
	Totale analizzato	m	1,00		7,84000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 7,84</b>				
649	<b>Analisi 5.5.6 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 125				
	EE.5.6 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 125 ( 07.A09.I10.010 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 125	m	1,00	8,46	8,46000
	Totale analizzato	m	1,00		8,46000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 8,46</b>				
649	<b>Analisi 5.5.7 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
650	l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 160				
	EE.5.7 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 160 ( 07.A09.I10.020 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 160	m	1,00	10,45	10,45000
	Totale analizzato	m	1,00		10,45000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 10,45</b>				
651	<b>Analisi 5.5.8 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 200				
	EE.5.8 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 200 ( 07.A09.I10.030 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 200	m	1,00	13,71	13,71000
	Totale analizzato	m	1,00		13,71000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 13,71</b>				
651	<b>Analisi 5.5.9 (Prezzo)</b>  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua: De 250				
	EE.5.9 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 250 ( 07.A09.I10.040 /2013 )	m	1,00	16,33	16,33000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
652	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua:</p> <p>De 250</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				16,33000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 16,33</b>				
653	<p><b>Analisi 5.5.10 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua:</p> <p>De 315</p>	m	1,00	22,18	22,18000
	<p>EE.5.10 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua</p> <p>Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte acqua, De 315</p> <p>( 07.A09.I10.050 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte acqua:</p> <p>De 315</p>				
	Totale analizzato				22,18000
653	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/m 22,18</b></p> <p><b>Analisi 5.6.1 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas:</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas:</p> <p>De 110</p>	m	1,00	9,36	
	<p>EE.6.1 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas</p> <p>Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas, De 110</p> <p>( 11.A01.A15.005 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas.</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti ;</p>				9,36000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
654	<p>compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 110</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m 9,36</b></p> <p><b>Analisi 5.6.2 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 125</p>	m	1,00		9,36000
	<p>EE.6.2 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas, De 125 ( 11.A01.A15.010 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 125</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m 11,77</b></p> <p><b>Analisi 5.6.3 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 160</p>	m	1,00	11,77	11,77000
	<p>EE.6.3 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas, De 150 ( 11.A01.A15.015 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 160</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p>	m	1,00	12,17	12,17000
		m	1,00		12,17000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
656	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 12,17</b>				
	<b>Analisi 5.6.4 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 200				
	EE.6.4 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas, De 200 ( 11.A01.A15.020 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 200	m	1,00	14,31	14,31000
	Totale analizzato	m	1,00		14,31000
657	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 14,31</b>				
	<b>Analisi 5.6.5 (Prezzo)</b> Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 250				
	EE.6.5 - Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas Posa in opera di tubi in polietilene per la costruzione di condotte gas, De 250 ( 11.A01.A15.025 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas. Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di tubi in polietilene mediante saldatura per polifusione testa a testa o per elettrofusione, posate secondo le livellette prestabilite e le prescrizioni previste dalle norme vigenti; ; compreso l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento; compreso e compensato nel prezzo la posa dei pezzi speciali; compreso il collaudo, prova idraulica ed ogni altro onere occorrente per dare il lavoro compiuto a regola d'arte; per la costruzione di condotte gas: De 250	m	1,00	16,78	16,78000
	Totale analizzato	m	1,00		16,78000
658	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 16,78</b>				
	<b>Analisi 5.7.1 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, comprese le operazioni di carico e scarico, sfilamento lungo i cavi, calo nella trincea, formazione dei letti di posa, inflaggio eseguito a mano o con l'ausilio di un				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	apparecchio a leva; compreso altresì l'onere per il taglio, l'innesto ai pozzetti, tutti gli oneri per il collaudo e quant'altro per dare l'opera finita. diametro interno cm 30 "cs"72 kN/m, l. 2,00 m.				
	08.A15.D15.090 - Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiamento in materiale idoneo, d DN 300 FN 72 kN/m, lung. 2,50 m.  Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiamento in materiale idoneo, da compensarsi a parte: DN 300 FN 72 kN/m, lung. 2,50 m.	m	1,00	111,02	111,02000
	08.P15.D20.090 - Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 300 FN 72 kN/m, lung. 2,50 m  Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 300 FN 72 kN/m, lung. 2,50 m	m	-1,00	69,61	-69,61000
	Totale analizzato	m	1,00		41,41000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 41,41</b>				
659	<b>Analisi 5.7.3 (Prezzo)</b>  Posa in opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, comprese le operazioni di carico e scarico, sfilamento lungo i cavi, calo nella trincea, formazione dei letti di posa, inflaggio eseguito a mano o con l'ausilio di un apparecchio a leva; compreso altresì l'onere per il taglio, l'innesto ai pozzetti, tutti gli oneri per il collaudo e quant'altro per dare l'opera finita. diametro interno cm 40 "cs"80 kN/m, l. 2,00 m.				
	08.A15.D15.105 - Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiamento in materiale idoneo, d DN 400 FN 80 kN/m, lung. 2,00 m.  Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiamento in materiale idoneo, da compensarsi a parte: DN 400 FN 80 kN/m, lung. 2,00 m.	m	1,00	169,34	169,34000
	08.P15.D20.105 - Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 400 FN 80 kN/m, lung. 2,50 m  Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 400 FN 80 kN/m, lung. 2,50 m	m	-1,00	108,46	-108,46000
	Totale analizzato	m	1,00		60,88000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 60,88</b>				
660	<b>Analisi 5.7.4 (Prezzo)</b>  Posa in opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, comprese le operazioni di carico e scarico, sfilamento lungo i cavi, calo nella trincea, formazione dei letti di posa, inflaggio eseguito a mano o con l'ausilio di un apparecchio a leva; compreso altresì l'onere per il taglio, l'innesto ai pozzetti, tutti gli oneri per il collaudo e quant'altro per dare l'opera finita. diametro interno cm 50 "cs"80 kN/m, l. 2,50 m.				
	08.A15.D15.120 - Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiamento in materiale idoneo, d DN 500 FN 80 kN/m  Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinfiamento in materiale idoneo, da compensarsi a parte: DN 500 FN 80 kN/m	m	1,00	255,35	255,35000
	08.P15.D20.120 - Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico	m	-1,00	161,08	-161,08000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
661	<p>massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 500 FN 80 kN/m</p> <p>Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 500 FN 80 kN/m</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m 94,27</b></p> <p><b>Analisi 5.7.5 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera di tubazioni e pezzi speciali in Gres ceramico, comprese le operazioni di carico e scarico, sfilamento lungo i cavi, calo nella trincea, formazione dei letti di posa, infilaggio eseguito a mano o con l'ausilio di un apparecchio a leva; compreso altresì l'onere per il taglio, l'innesto ai pozzetti, tutti gli oneri per il collaudo e quant'altro per dare l'opera finita. diametro interno cm 60 "cs"72 kN/m, l. 2,50 m.</p>	m	1,00		94,27000
	<p>08.A15.D15.130 - Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinflancio in materiale idoneo, d DN 600 FN 96 kN/m</p> <p>Provvista e posa in opera di tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295/2002, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, esclusa solo la formazione del letto di posa e del rinflancio in materiale idoneo, da compensarsi a parte: DN 600 FN 96 kN/m</p>	m	1,00	354,10	354,10000
	<p>08.P15.D20.150 - Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 600 FN 96 kN/m, lung. 2,50 m</p> <p>Tubi in gres ceramico conformi alle norme UNI EN 295. Con "FN" viene indicato il carico massimo di resistenza alla compressione espresso in kN/m DN 600 FN 96 kN/m, lung. 2,50 m</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione Euro/m 99,52</b></p> <p><b>Analisi 5.8.1 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 30 cm.</p>	m	-1,00	254,58	-254,58000
	<p>08.A30.G03.005 - Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro inter del diametro interno di cm 30 e dello spessore minimo di cm 4.5</p> <p>Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 30 e dello spessore minimo di cm 4.5</p> <p>08.P05.B18.005 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 30</p> <p>Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 30</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p>	m	1,00	43,33	43,33000
662		m	-1,00	19,63	-19,63000
		m	1,00		23,70000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
663	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 23,70</b>				
	<b>Analisi 5.8.2 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 40 cm.				
	08.A30.G03.010 - Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 40 e dello spessore minimo di cm 5.2  Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 40 e dello spessore minimo di cm 5.2	m	1,00	50,63	50,63000
	08.P05.B18.010 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 40  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 40	m	-1,00	25,68	-25,68000
	Totale analizzato	m	1,00		24,95000
664	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 24,95</b>				
	<b>Analisi 5.8.3 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 50 cm.				
	08.A30.G03.015 - Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 50 e dello spessore minimo di cm 6  Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 50 e dello spessore minimo di cm 6	m	1,00	63,55	63,55000
	08.P05.B18.015 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 50  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 50	m	-1,00	36,11	-36,11000
	Totale analizzato	m	1,00		27,44000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 27,44</b>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
665	<b>Analisi 5.8.4 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 60 cm.				
	08.A30.G03.020 - Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 60 e dello spessore minimo di cm 6.8  Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 60 e dello spessore minimo di cm 6.8	m	1,00	76,12	76,12000
	08.P05.B18.020 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 60  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 60	m	-1,00	44,93	-44,93000
	Totale analizzato	m	1,00		31,19000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 31,19</b>				
666	<b>Analisi 5.8.5 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 80 cm.				
	08.A30.G03.025 - Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 80 e dello spessore minimo di cm 8.4  Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 80 e dello spessore minimo di cm 8.4	m	1,00	98,50	98,50000
	08.P05.B18.025 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 80  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 80	m	-1,00	54,84	-54,84000
	Totale analizzato	m	1,00		43,66000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 43,66</b>				
667	<b>Analisi 5.8.6 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 100 cm.				
	08.A30.G03.030 - Provvisa e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 100 e dello spessore minimo di cm 11  Provvisa e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 100 e dello spessore minimo di cm 11	m	1,00	127,82	127,82000
	08.P05.B18.030 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 100  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 100	m	-1,00	77,92	-77,92000
	Totale analizzato	m	1,00		49,90000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 49,90</b>				
668	<b>Analisi 5.8.7 (Prezzo)</b>  Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 120 cm.				
	08.A30.G03.035 - Provvisa e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 120 e dello spessore minimo di cm 12.6  Provvisa e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 120 e dello spessore minimo di cm 12.6	m	1,00	190,30	190,30000
	08.P05.B18.035 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 120  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 120	m	-1,00	115,45	-115,45000
	Totale analizzato	m	1,00		74,85000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 74,85</b>				
669	<b>Analisi 5.8.8 (Prezzo)</b>  Posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm. di diametro interno e per ogni m. di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte. Di 150 cm.				
	08.A30.G03.040 - Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto a bicchiere con anello di tenuta in gomma, aventi una resistenza minima di 1.00 kN per ogni cm di diametro interno del diametro interno di cm 150 e dello spessore minimo di cm 13  Provvista e posa in opera di tubi autoportanti in calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza, con piano di appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea e quanto altro necessario per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte del diametro interno di cm 150 e dello spessore minimo di cm 13	m	1,00	272,49	272,49000
	08.P05.B18.040 - Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni diametro interno cm 150  Tubi autoportanti in cls (anche armati) vibrocompresso ad alta resistenza, con piano d'appoggio, muniti di giunto con anello di tenuta in gomma, incastro a bicchiere, aventi una resistenza minima di 1,00 kN per ogni cm di diametro interno e per ogni m di lunghezza valutata con prova eseguita in laboratorio, a secco, con carico distribuito lungo la generatrice superiore del volto a norme UNI 9534 DIN 4032 - DIN 4035 diametro interno cm 150	m	-1,00	178,93	-178,93000
	Totale analizzato	m	1,00		93,56000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 93,56</b>				
670	<b>Analisi 5.10.1 (Prezzo)</b>  Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 160 mm.				
	08.A35.H10.165 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 16  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 16	m	1,00	15,49	15,49000
	08.P20.E84.015 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 160  Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 160	m	-1,00	8,08	-8,08000
	Totale analizzato	m	1,00		7,41000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 7,41</b>				
671	<b>Analisi 5.10.2 (Prezzo)</b>  Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 200 mm.				
	08.A35.H10.170 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 20  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera	m	1,00	20,68	20,68000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
672	<p>perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m<sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 20</p> <p>08.P20.E84.020 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 200</p> <p>Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 200</p>	m	-1,00	12,34	-12,34000
	Totale analizzato	m	1,00		8,34000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 8,34</b>				
	<p><b>Analisi 5.10.3 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 250 mm.</p>				
673	<p>08.A35.H10.175 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e serie SN 8 kN/m<sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 25</p> <p>Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m<sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 25</p> <p>08.P20.E84.025 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 250</p> <p>Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 250</p>	m	1,00	30,33	30,33000
	Totale analizzato	m	1,00		11,11000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 11,11</b>				
	<p><b>Analisi 5.10.4 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 315 mm.</p>				
	<p>08.A35.H10.180 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e serie SN 8 kN/m<sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 31,5</p> <p>Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m<sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 31,5</p> <p>08.P20.E84.030 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 315</p> <p>Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 315</p>	m	1,00	57,42	57,42000
	Totale analizzato	m	1,00		26,27000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 26,27</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
674	<b>Analisi 5.10.5 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 400 mm.				
	08.A35.H10.190 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 40  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 40	m	1,00	92,79	92,79000
	08.P20.E84.040 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 400  Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 400	m	-1,00	51,07	-51,07000
	Totale analizzato	m	1,00		41,72000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 41,72</b>				
675	<b>Analisi 5.10.6 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 500 mm.				
	08.A35.H10.200 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 50  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 50	m	1,00	137,66	137,66000
	08.P20.E84.050 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 500  Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m <sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 500	m	-1,00	79,71	-79,71000
	Totale analizzato	m	1,00		57,95000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 57,95</b>				
676	<b>Analisi 5.10.7 (Prezzo)</b> Posa in opera di tubi in PVC rigido conformi norma UNI EN 1401-1 per condotte di scarico interrate di acque civili e industriali, giunto a bicchiere con anello in gomma, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, la loro discesa nella trincea, compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola d'arte De 630 mm.				
	08.A35.H10.205 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 63  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a piè d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera	m	1,00	225,97	225,97000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
677	<p>perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m<sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 63</p> <p>08.P20.E84.055 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 630</p> <p>Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 8 kN/m<sup>2</sup> - SDR 34 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 630</p>	m	-1,00	133,26	-133,26000
	Totale analizzato	m	1,00		92,71000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 92,71</b>				
	<b>Analisi 5.11.1 (Prezzo)</b> Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: fino a DN 100				
	(*) 3.21.4 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 50, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 50	n°	1,00	7,58	7,58000
	(*) 3.21.7 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 100, PN10/16  Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 100  1 flangia DN 50 + 1 flangia DN 100 equivalgono al costo medio x 2	n°	1,00	12,23	12,23000
	ZZ.11.1 - Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata, DN 50 ÷ 100 ( 07.P21.V05.005 /2013 )  Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata DN 50 ÷ 100	n°	2,00	1,34	2,68000
	ZZ.12.1 - Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato, diametro da 10 mm. a 20 mm. ( 07.P02.C30.005 /2013 )  Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato diametro da 10 mm. a 20 mm.	d	0,61	3,53	2,15330
	ZZ.12.1 - Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato, diametro da 10 mm. a 20 mm. ( 07.P02.C30.005 /2013 )  Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato diametro da 10 mm. a 20 mm.	d	1,22	3,53	4,30660
	E' stata conteggiata la bulloneria per 1 flangia DN 50 + 1 per DN 100				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	0,50	35,74	17,87000
	2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw  Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi  Saldatura flange	h	0,50	2,73	1,36500
	ZZ.13.1 - Posa in opera di saracinesche	n°	1,00	16,33	16,33000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
678	<p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche, fino a DN 100 ( 07.A14.N 05 005 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: fino a DN 100</p>				
	Totale analizzato	n°	1,00		64,51490
	Arrotondamento				-0,00490
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 64,51</b>				
	<b>Analisi 5.11.2 (Prezzo)</b> <p>Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte.</p> <p>Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 125 e 150</p>				
	<p>(*) 3.21.8 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 125, PN10/16</p> <p>Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 125</p>	n°	1,00	19,12	19,12000
	<p>(*) 3.21.9 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 150, PN10/16</p> <p>Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 150</p> <p>1 flangia DN 125 + 1 flangia DN 150 equivalgono al costo medio x 2</p>	n°	1,00	21,96	21,96000
	<p>ZZ.11.2 - Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata, DN 125 ÷ 150 ( 07.P21.U01.010 /2013 )</p> <p>Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata DN 125 ÷ 150</p>	n°	2,00	2,20	4,40000
	<p>ZZ.12.1 - Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato, diametro da 10 mm. a 20 mm. ( 07.P02.C30.005 /2013 )</p> <p>Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato diametro da 10 mm. a 20 mm.</p> <p>Peso della bulloneria per 1 flangia kg. 2,352 x 2 = 4,704</p>	d	4,70	3,53	16,59100
	<p>(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale</p>	h	0,50	35,74	17,87000
	<p>2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw</p> <p>Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi</p> <p>Saldatura flange</p>	h	0,50	2,73	1,36500
	<p>ZZ.13.2 - Posa in opera di saracinesche Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche, DN 150 ( 07.A14.N 05 010 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere</p>	n°	1,00	33,28	33,28000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
679	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 150				
	Totale analizzato	n°	1,00		114,58600
	Arrotondamento				0,00400
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 114,59</b>				
<b>Analisi 5.11.3 (Prezzo)</b>					
Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 200					
680	(*) 3.21.10 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 200, PN10/16	n°	2,00	32,72	65,44000
	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16.				
	Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 200				
	ZZ.11.3 - Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata, DN 200 ( 07.P21.U01.015 /2013 )	n°	2,00	3,21	6,42000
	Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata DN 200				
	ZZ.12.1 - Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato, diametro da 10 mm. a 20 mm. ( 07.P02.C30.005 /2013 )	d	7,54	3,53	26,61620
	Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato diametro da 10 mm. a 20 mm.				
	Peso della bulloneria per 1 flangia kg. 3,768 x 2 = 7,536				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	0,75	35,74	26,80500
	2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw	h	0,75	2,73	2,04750
	Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi Saldatura flange				
	ZZ.13.3 - Posa in opera di saracinesche Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche, DN 200 ( 07.A14.N 05 015 /2013 )	n°	1,00	74,41	74,41000
680	Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 200				
	Totale analizzato	n°	1,00		201,73870
	Arrotondamento				0,00130
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 201,74</b>				
<b>Analisi 5.11.4 (Prezzo)</b>					
Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il					



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 250</p>				
	<p>(*) 3.21.11 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 250, PN10/16</p> <p>Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 250</p> <p>ZZ.11.4 - Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata, DN 250 ( 07.P21.U01.020 /2013 )</p> <p>Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata DN 250</p> <p>ZZ.12.2 - Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato, diametro da 22 mm. a 28 mm. ( 07.P02.C30.010 /2013 )</p> <p>Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato diametro da 22 mm. a 28 mm.</p> <p>Peso della bulloneria per 1 flangia kg. 6,24 x 2 = 12,48</p> <p>(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale</p> <p>2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw</p> <p>Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi</p> <p>Saldatura flange</p> <p>ZZ.13.4 - Posa in opera di saracinesche Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche, DN 250 ( 07.A14.N 05 020 /2013 )</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere</p> <p>Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 250</p>	n°	2,00	53,75	107,50000
		n°	2,00	5,25	10,50000
		d	12,48	4,36	54,41280
		h	0,75	35,74	26,80500
		h	0,75	2,73	2,04750
		n°	1,00	108,32	108,32000
	Totale analizzato	n°	1,00		309,58530
	Arrotondamento				0,00470
	<p><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 309,59</b></p>				
681	<p><b>Analisi 5.11.5 (Prezzo)</b></p> <p>Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte. Posa in opera, su condotte di qualsiasi materiale, di saracinesche, inclusa la fornitura e messa in opera delle flange, delle guarnizioni, della bulloneria; compreso il collaudo, la prova idraulica e quant'altro necessario a dare il lavoro compiuto a regola d'arte: DN 300</p>				
	<p>(*) 3.21.12 - Flangia piana a saldare in acciaio Flangia piana a saldare in acciaio DN 300, PN10/16</p> <p>Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16. Flangia piana a saldare per sovrapposizione in acciaio al carbonio, conformi alle Norme UNI EN 1092-1 PN10/16: DN 300</p> <p>ZZ.11.5 - Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata, DN 300</p>	n°	2,00	66,40	132,80000
		n°	2,00	7,57	15,14000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
682	( 07.P21.U01.025 /2013 ) Guarnizione in gomma telata Guarnizione in gomma telata DN 300  ZZ.12.2 - Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato, diametro da 22 mm. a 28 mm. ( 07.P02.C30.010 /2013 ) Bulloneria in acciaio zincato Bulloneria in acciaio zincato diametro da 22 mm. a 28 mm.  Peso della bulloneria per 1 flangia kg. 6,24 x 2 = 12,48	d	12,48	4,36	54,41280
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	1,00	35,74	35,74000
	2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw  Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi  Saldatura flange	h	1,00	2,73	2,73000
	ZZ.13.5 - Posa in opera di saracinesche Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche, DN 300 ( 07.A14.N 05 025 /2013 )  Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere Posa in opera nelle trincee o nei manufatti di saracinesche in acciaio o in ghisa; compresa la formazione dei giunti a flangia con guarnizioni e bulloni forniti dall'Amministrazione Appaltante o compensati a parte; compreso il collaudo, la prova idraulica ed ogni altro onere: DN 300	n°	1,00	144,85	144,85000
	Totale analizzato	n°	1,00		385,67280
	Arrotondamento				-0,00280
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 385,67</b>				
	<b>Analisi 5.12.1 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar. Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 50				
	EE.12.1 - Fornitura e posa in opera di idrante per sottosuolo Fornitura e posa in opera di idrante per sottosuolo, DN 50 ( 05.P75.D30.005 /2013 )  Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar. Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 50	n°	1,00	242,67	242,67000
	Totale analizzato	n°	1,00		242,67000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 242,67</b>				
683	<b>Analisi 5.12.2 (Prezzo)</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
684	<b>Analisi 5.13.1 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar. Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 70	n°	1,00	268,60	268,60000
	EE.12.2 - Fornitura e posa in opera di idrante per sottosuolo Fornitura e posa in opera di idrante per sottosuolo, DN 70 ( 05.P75.D30.010 /2013 )  Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar. Fornitura e posa in opera di idrante stradale sottosuolo in ghisa GG 25, con valvola di scarico automatico di svuotamento antigelo; corpo, premistoppa e coperchio in ghisa; asta di manovra, chiocciola e attacco inferiore in bronzo; attacco superiore filettato UNI 70; attacco inferiore flangiato UNI EN 1092-1 PN 10, escluso il tee per l'innesto sulla condotta principale, compresa la curva di piede e l'eventuale riduzione, adatto per pressioni di esercizio 10 bar: DN 70				
	Totale analizzato	n°	1,00		268,60000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 268,60</b>				
685	<b>Analisi 5.13.2 (Prezzo)</b> Fornitura e posa di idrante antincendio sopra suolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte sopra suolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar. Fornitura e posa di idrante antincendio sopra suolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte sopra suolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar: DN 50	n°	1,00	401,34	401,34000
	EE.13.1 - Fornitura e posa in opera di idrante per sopra suolo Fornitura e posa in opera di idrante per sopra suolo, DN 50 ( 05.P75.D20.010 /2013 )  Fornitura e posa di idrante antincendio sopra suolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte sopra suolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar. Fornitura e posa di idrante antincendio sopra suolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte sopra suolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar: DN 50				
	Totale analizzato	n°	1,00		401,34000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 401,34</b>				
	<b>Analisi 5.13.2 (Prezzo)</b> Fornitura e posa di idrante antincendio sopra suolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte sopra suolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar. Forn./posa idrante a colonna Dn 70 mm.Est. 900				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
686	EE.13.2 - Fornitura e posa in opera di idrante per soprasuolo Fornitura e posa in opera di idrante per soprasuolo, DN 70 ( 05.P75.D20.020 /2013 )  Fornitura e posa di idrante antincendio soprasuolo in ghisa EN-GJL-200 UNI EN 1561, colonna montante in ghisa, testata distributrice e scatola con valvola scarico antigelo in ghisa; bocche d'uscita in ottone filettate UNI 810, dispositivo di rottura in caso di urto accidentale con chiusura automatica erogazione acqua, flangia di base UNI EN 1092-1 PN 10, verniciato rosso RAL 3000 nella parte soprasuolo e catramato nero nella parte sottosuolo; collaudo di pressatura idrostatica ad idrante chiuso 21 bar, a idrante aperto 24 bar. Forn./posa idrante a colonna Dn 70 mm.Est. 900	n°	1,00	460,46	460,46000
	Totale analizzato	n°	1,00		460,46000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 460,46</b>				
687	<b>Analisi 5.14 (Prezzo)</b>  Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte;	n°	1,00	460,46	460,46000
	Totale analizzato	n°	1,00		460,46000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 460,46</b>				
	<b>Analisi 5.14.1 (Prezzo)</b>  Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 200	m	1,00	65,12	65,12000
	EE.14.1 - Fornitura e posa di tubo acquedotto all'interno di guaina spingitubo. Fornitura e posa di tubo acquedotto all'interno di guaina spingitubo. DN 100 ( 07.A10.J20 005/2013 )  Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n,				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
688	<p>ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 100</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 65,12</b></p> <p><b>Analisi 5.14.2 (Prezzo)</b></p> <p>Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 250</p>	n°	1,00		65,12000
	<p>EE.14.2 - Fornitura e posa di tubo acquedotto all'interno di guaina spingitubo. Fornitura e posa di tubo acquedotto all'interno di guaina spingitubo. DN 200 ( 07.A10.J20 010/2013 )</p> <p>Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 200</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 138,07</b></p> <p><b>Analisi 5.14.3 (Prezzo)</b></p> <p>Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte;</p>	m	1,00	138,07	138,07000
		n°	1,00		138,07000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
690	dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 300	m	1,00	226,40	226,40000
	EE.14.3 - Fornitura e posa di tubo acquedotto all'interno di guaina spingitubo. Fornitura e posa di tubo acquedotto all'interno di guaina spingitubo. DN 300 ( 07.A10.J20 015/2013 )  Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; Fornitura e posa in opera di tubo in acciaio per acquedotto all'interno di tubo guaina, qualità acciaio Fe360 o superiore, internamente rivestiti con malta cementizia centrifugata o resine idonee per uso alimentare secondo le norme DIN 2614 ed esternamente rivestiti con polietilene estruso a calza a tre strati secondo DIN 30670 N-n, ovvero secondo UNI 9099 R3R estremità protette da cappucci in plastica; con certificato di collaudo 3,1,B secondo EN 10204; compreso e compensato nel prezzo l'eventuale carico e trasporto da deposito di cantiere, lo sfilamento, la saldatura di testa, la fasciatura della stessa con guaina termorestringente, il noleggio delle attrezzature di spinta; compresa la fornitura e posa di anelli distanziatori in teflon nella misura di almeno uno ogni 100 cm per dare l'opera finita e collaudabile a regola d'arte; DN 300				
	Totale analizzato	n°	1,00		226,40000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 226,40</b>				
691	<b>Analisi 6.1.0 (Prezzo)</b> Riparazione di dispersioni su tubazioni di qualunque materiale e di diametro fino a 300 mm. con l'impiego di collari, morsetti antifuga , giunti ecc.. forniti dall'Amministrazione o compensati a parte o eliminazione di allacciamenti	n°	1,00	69,16	69,16000
	FF.1.0 - Riparazione di dispersioni con l'impiego di collari, morsetti antifuga , giunti ecc.. o eliminazione di allacciamenti ( 07.A19.S05.015 /2013 )  Riparazione di dispersioni su tubazioni di qualunque materiale e di diametro fino a 300 mm. con l'impiego di collari, morsetti antifuga , giunti ecc.. forniti dall'Amministrazione o compensati a parte o eliminazione di allacciamenti				
	Totale analizzato	n°	1,00		69,16000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 69,16</b>				
691	<b>Analisi 6.2.0 (Prezzo)</b> Riparazione di dispersione di particolare complessità su condotte stradali e/o allacciamenti di qualsiasi materiale e diametro, mediante l'inserimento di pezzi speciali forniti dall'Amministrazione o compensati a parte, compreso e compensato nel prezzo tutte le prestazioni di manodopera necessaria per l'esecuzione di tagli, fori per palloni otturatori e assemblaggio dei pezzi, compresa pure la formazione e posa di tronchetti di collegamento, eventuali flange ed il ripristino dei rivestimenti.				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	5,00	35,74	178,70000
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune	h	5,00	29,78	148,90000
	Operaio comune orario normale				
	2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi	h	2,00	2,73	5,46000
	2.10.2 - Gruppo elettrogeno Gruppo elettrogeno potenza da 5,5 a 10 KW Nolo di gruppo elettrogeno, alimentato a benzina o gasolio per alimentazione di saldatrici, trapani, flessibili ecc., compreso carburante, lubrificante ed ogni altro onere per il suo funzionamento, esclusa la mano d'opera, per il tempo di effettivo impiego potenza superiore a 5,5 e fino a 10 KW	h	2,00	12,54	25,08000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
692	Totale analizzato	n°	1,00		358,14000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 358,14</b>				
	<b>Analisi 6.3.0 (Prezzo)</b> Riparazione di dispersione di particolare complessità su condotte stradali e/o allacciamenti di qualsiasi materiale con diametro eterno inferiore a 80 mm, mediante l'inserimento di pezzi speciali forniti dall'Amministrazione o compensati a parte, compreso e compensato nel prezzo tutte le prestazioni di manodopera necessaria per l'esecuzione di tagli, fori per palloni otturatori e assemblaggio dei pezzi, compresa pure la formazione e posa di tronchetti di collegamento, eventuali flange ed il ripristino dei rivestimenti.				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	2,00	35,74	71,48000
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale	h	2,00	29,78	59,56000
	2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi	h	1,00	2,73	2,73000
693	2.10.2 - Gruppo elettrogeno Gruppo elettrogeno potenza da 5,5 a 10 KW Nolo di gruppo elettrogeno, alimentato a benzina o gasolio per alimentazione di saldatrici, trapani, flessibili ecc., compreso carburante, lubrificante ed ogni altro onere per il suo funzionamento, esclusa la mano d'opera, per il tempo di effettivo impiego potenza superiore a 5,5 e fino a 10 KW	h	1,00	12,54	12,54000
	Totale analizzato	n°	1,00		146,31000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 146,31</b>				
	<b>Analisi 6.4.1 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00				
	FF.4.1 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00 ( 07.A18.R36.005 /2013 ) Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	1,00	55,46	55,46000
	Totale analizzato	n°	1,00		55,46000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
694	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 55,46</b>				
	<b>Analisi 6.4.2 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00				
	FF.4.2 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00 ( 07.A18.R36.015 /2013 ) Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	1,00	82,90	82,90000
	Totale analizzato	n°	1,00		82,90000
695	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 82,90</b>				
	<b>Analisi 6.4.3 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00				
	FF.4.3 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00 ( 07.A18.R39.005 /2013 ) Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura	m	1,00	13,71	13,71000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI MISURA	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
696	(la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 13 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00				
	Totale analizzato	m	1,00		13,71000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 13,71</b>				
	<b>Analisi 6.4.4 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00				
	FF.4.4 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00 ( 07.A18.R39.015 /2013 ) Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in PE De 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00	m	1,00	18,26	18,26000
	Totale analizzato	m	1,00		18,26000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 18,26</b>				
697	<b>Analisi 6.4.5 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filettate DN 15 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00				
	FF.4.5 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas Costruzione nuovo allacciamento acqua/gas, tubi in acciaio rivestito e/o zincato, DN 15 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00 ( 07.A18.R36.010 /2013 ) Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura	n°	1,00	82,90	82,90000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
698	Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 15 ÷ 40 mm., lunghezza fino a m. 4,00				
	Totale analizzato	n°	1,00		82,90000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 82,90</b>				
699	<b>Analisi 6.4.6 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00				
	FF.4.6 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas Costruzione nuovo allacciamento acqua/gas, tubi in acciaio rivestito e/o zincato, DN 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00 ( 07.A18.R36.020 /2013 ) Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 50 ÷ 150 mm., lunghezza fino a m. 4,00	n°	1,00	165,75	165,75000
	Totale analizzato	n°	1,00		165,75000
699	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 165,75</b>				
	<b>Analisi 6.4.7 (Prezzo)</b> Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture : - assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte - eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario) - collaudo della tubazione di presa - foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura (la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filetatte DN 15 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00				
	FF.4.7 - Costruzione di nuovo allacciamento acqua/gas	m	1,00	16,98	16,98000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
700	<p>Costruzione nuovo allacciamento acqua/gas, tubi in acciaio rivestito e/o zincato, DN 15 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00 ( 07.A18.R39.010 /2013 )</p> <p>Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte</li> <li>- eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario)</li> <li>- collaudo della tubazione di presa</li> <li>- foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura</li> </ul> <p>Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte</li> <li>- eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario)</li> <li>- collaudo della tubazione di presa</li> <li>- foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura</li> </ul> <p>(la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filettate DN 15 ÷ 40 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00</p>	m	1,00		
	Totale analizzato				16,98000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 16,98</b>				
701	<p><b>Analisi 6.4.8 (Prezzo)</b></p> <p>Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte</li> <li>- eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario)</li> <li>- collaudo della tubazione di presa</li> <li>- foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura</li> </ul> <p>Costruzione di nuovo allacciamento o rifacimento integrale di allacciamento esistente dalla rete di distribuzione acqua/gas fino alla valvola di intercettazione a monte del contatore, compresi i seguenti lavori e forniture :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- assemblaggio di tubi e componenti forniti dall'Amministrazione o compensati a parte</li> <li>- eventuale ripristino del rivestimento delle tubazioni (quando necessario)</li> <li>- collaudo della tubazione di presa</li> <li>- foratura della condotta stradale con apposita attrezzatura</li> </ul> <p>(la lunghezza è misurata dall'asse della condotta stradale) con tubi in acciaio rivestito e/o zincato, giunzioni saldate e/o filettate DN 50 ÷ 150 mm., per ogni m. eccedente m. 4,00</p>	m	1,00	20,24	20,24000
	Totale analizzato				20,24000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 20,24</b>				
701	<p><b>Analisi 6.5.1 (Prezzo)</b></p> <p>Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari</p> <p>Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari fino a DN 1¼"</p>	m	1,00		

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
702	(*) ZZ.14.1 - Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco 1" Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"	n°	0,50	1,82	0,91000
	(*) ZZ.14.2 - Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco 1¼" Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼" 1x0,50 Ti da 1" + 1x0,50 Ti da 1¼" equivalgono al costo medio	n°	0,50	3,03	1,51500
	(*) ZZ.15.1 - Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco 1" Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"	n°	0,50	2,67	1,33500
	(*) ZZ.15.2 - Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco 1¼" Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼" 1x0,50 bocchettone da 1" + 1x0,50 bocchettone da 1¼" equivalgono al costo medio	n°	0,50	4,51	2,25500
	(*) ZZ.16.1 - Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco 1" Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"	n°	0,50	0,99	0,49500
	(*) ZZ.16.2 - Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco 1¼" Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼" 1x0,50 nipplo da 1" + 1x0,50 nipplo da 1¼" equivalgono al costo medio	n°	0,50	1,60	0,80000
	(*) 3.60.3 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio, DN 1" Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1"	n°	0,50	29,12	14,56000
	(*) 3.60.4 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio, DN 1¼" Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1¼" 1x0,50 valvola da 1" + 1x0,50 valvola da 1¼" equivalgono al costo medio	n°	0,50	31,09	15,54500
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	0,33	35,74	11,79420
	Totale analizzato	n°	1,00		49,20920
	Arrotondamento				0,00080
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 49,21</b>				
<b>Analisi 6.5.2 (Prezzo)</b>					
Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari					
Sdoppiamento di allacciamenti d'utenza acqua, comprendente la fornitura e posa in opera di valvola a sfera e di tutti i raccordi necessari:					
DN 1½" - 2"					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
703	(*) ZZ.14.3 - Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco 1½"	n°	0,50	4,75	2,37500
	Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"				
	(*) ZZ.14.4 - Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco 2"	n°	0,50	6,59	3,29500
	Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"				
	1x0,50 Ti da 1½" + 1x0,50 Ti da 2" equivalgono al costo medio				
	(*) ZZ.15.3 - Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco 1½"	n°	0,50	5,82	2,91000
	Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"				
	(*) ZZ.15.4 - Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco 2"	n°	0,50	9,70	4,85000
	Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"				
	1x0,50 bocchettone da 1½" + 1x0,50 bocchettone da 2" equivalgono al costo medio				
	(*) ZZ.16.3 - Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco 1½"	n°	0,50	1,84	0,92000
	Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"				
(*) ZZ.16.4 - Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco 2"	n°	0,50	3,34	1,67000	
Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"					
1x0,50 nipplo da 1½" + 1x0,50 nipplo da 2" equivalgono al costo medio					
(*) 3.60.5 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio, DN 1½"	n°	0,50	34,32	17,16000	
Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 1½"					
(*) 3.60.6 - Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, attacchi filettati, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio, DN 2"	n°	0,50	37,41	18,70500	
Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio Valvola a sfera, corpo e sfera in ottone OT 58, sfera cromata a spessore, passaggio totale, guarnizioni di tenuta sulla sfera in PTFE, tenuta sullo stelo con " O-ring", attacchi filettati M/F o F/F UNI ISO 7/1, PN 16, completa di leva di manovra in alluminio: DN 2"					
1x0,50 valvola da 1½" + 1x0,50 valvola da 2" equivalgono al costo medio					
(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	0,50	35,74	17,87000	
	Totale analizzato	n°	1,00		69,75500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 69,76</b>				
	<b>Analisi 6.6.0 (Prezzo)</b>				
	Posa in opera di collare di presa o di giunto a tre pezzi con derivazione filettata per la costruzione di allacciamenti gas o acqua anche sotto carico su condotte di qualsiasi tipo per diametri da ¾" a 4" , esclusa la foratura della condotta :				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	0,33	35,74	11,79420

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
704	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale	h	0,33	29,78	9,82740
	Totale analizzato	n°	1,00		21,62160
	Arrotondamento				-0,00160
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 21,62</b> <b>Analisi 6.7.0 (Prezzo)</b> Messa in opera mediante saldatura, su condotte di distribuzione gas, di tee di presa in acciaio DN ¼" ÷ 4", compresa l'asportazione del rivestimento ed il ripristino dello stesso, esclusa la foratura della condotta				
705	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale  (*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale 2.9.0 - Saldatrice Saldatrice potenza 5,5 Kw Nolo di saldatrice elettrica della potenza di 5,5 kW compreso il consumo dell'energia elettrica e degli elettrodi	h	0,50	35,74	17,87000
		h	0,50	29,78	14,89000
		h	0,33	2,73	0,90090
	Totale analizzato	n°	1,00		33,66090
706	Arrotondamento				-0,00090
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 33,66</b> <b>Analisi 6.8.0 (Prezzo)</b> Foratura della tubazione stradale dopo collaudo favorevole della tubazione di presa per allacciamenti acqua/gas				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale  (*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale	h	0,50	35,74	17,87000
		h	0,50	29,78	14,89000
706	Totale analizzato	n°	1,00		32,76000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 32,76</b> <b>Analisi 7.1.0 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di sabbia di cui all'art. 3.1 per formazione del letto di posa e copertura delle tubazioni, stesa a mano per uno spessore minimo di cm. 10 sotto e sopra e cm. 15 sui fianchi della tubazione, incluso il livellamento e il costipamento, eseguito a mano.				
	3.1.0 - Sabbia granita di fiume o di cava di idonea granulometria Sabbia di cava con granulometria tra 0,5 e 3 mm.	m³	1,00000	28,12	28,12000
	01.A01.B90.010 - Riempimento degli scavi in genere, eseguito con qualsiasi materiale, compresa la costipazione ogni 30 cm di spessore, esclusa la fornitura del materiale Eseguito con idonei mezzi meccanici  Riempimento degli scavi in genere, eseguito con qualsiasi materiale, compresa la costipazione ogni 30 cm di spessore, esclusa la fornitura del materiale Eseguito con idonei mezzi meccanici	m³	1,00000	6,59	6,59000
706	Totale analizzato	m³	1,00		34,71000
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
707	<b>Euro/m³ 34,71</b>				
	<b>Analisi 7.2.2 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di materiale anidro per il tombamento degli scavi, eseguiti in sede stradale, da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, comprese le successive ricariche Fornitura e posa in opera di materiale arido per il tombamento degli scavi, eseguiti in sede stradale, da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, comprese le successive ricariche: con utilizzo di "stabilizzato" ( art. 3.4.0 )				
	3.4.0 - Stabilizzato Misto frantumato stabilizzato di fiume o di cava  Stabilizzato Graniglia, pietrisco e pietrischetto di ciottoli spaccati miscelati con polvere di frantoio ("stabilizzato")	m³	1,00000	22,47	22,47000
	01.A01.B90.010 - Riempimento degli scavi in genere, eseguito con qualsiasi materiale, compresa la costipazione ogni 30 cm di spessore, esclusa la fornitura del materiale Eseguito con idonei mezzi meccanici  Riempimento degli scavi in genere, eseguito con qualsiasi materiale, compresa la costipazione ogni 30 cm di spessore, esclusa la fornitura del materiale Eseguito con idonei mezzi meccanici	m³	1,00000	6,59	6,59000
	Totale analizzato	m³	1,00		29,06000
708	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m³ 29,06</b>				
	<b>Analisi 7.5.0 (Prezzo)</b> Rimozione e posa in opera di lastre di granito o sienite di recupero, compreso - compreso lo scavo del cassonetto di profondità adeguata inclusa l'eventuale disaggregazione del sottofondo, - la provvista, stesa e costipazione di ghiaia vagliata per uno spessore minimo di cm. 10, - l'esecuzione di fondazione in cls tipo 10 N/mm2 dello spessore di cm. 10, - la provvista e spianamento a regola d'arte dello stato di sabbia lavata per il livellamento del piano di appoggio e la perfetta sigillatura dei giunti, - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta:				
	01.A23.B70.005 - Rimozione manuale di lastre di materiale litico per modifiche di marciapiedi, compreso il caricoil trasporto manuale e l'accatastamento fino ad una distanza di m 50 Lastre in pietra di luserna o simili  Rimozione manuale di lastre di materiale litico per modifiche di marciapiedi, compreso il caricoil trasporto manuale e l'accatastamento fino ad una distanza di m 50 Lastre in pietra di luserna o simili	m²	1,00	19,03	19,03000
	07.A01.A20.025 - Varie Sovrapprezzo allo scavo per taglio e disaggregazione della pavimentazione stradale; taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione con mezzi idonei approvati dalla Direzione Lavori; compreso manodopera, car  Varie Sovrapprezzo allo scavo per taglio e disaggregazione della pavimentazione stradale; taglio con macchina operatrice a lama circolare rotante o altri mezzi idonei e disaggregazione con mezzi idonei approvati dalla Direzione Lavori; compreso manodopera, carburante ed ogni altro onere; da applicarsi al volume effettivo disagregato  m. ( 1,00 x 1,00 x 0,10 ) = mc. 0,10	m³	0,10000	15,44	1,54400
	01.A23.A10.005 - Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 co Dello spessore di cm 10  Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto. Dello spessore di cm 10	m²	1,00	17,04	17,04000
	01.A23.B30.005 - Posa in opera di lastre in materiale litico per marciapiedi e accessi carrai, della lunghezza di m 1,40-2, larghezza minima m 0,70, spessore cm 8 a 10, su sottofondo preesistente, compreso : - lo strato di sabbia lavata per il livellamento del piano Lastre in pietra di luserna o bagnolo  Posa in opera di lastre in materiale litico per marciapiedi e accessi carrai, della lunghezza di m 1,40-2, larghezza minima m 0,70, spessore cm 8 a 10, su sottofondo preesistente, compreso : - lo strato di sabbia lavata per il livellamento del piano di appoggio; - lo spianamento a regola d'arte;- la rifilatura - l'adattamento e la perfetta	m²	1,00	40,35	40,35000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
709	sigillatura dei giunti.- escluso l'adattamento per i chiusini e simili Lastre in pietra di luserna o bagnolo				
	Totale analizzato	m²	1,00		77,96400
	Arrotondamento				-0,00400
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m² 77,96</b>				
710	<b>Analisi 7.6.0 (Prezzo)</b> Pavimentazione in cubetti di porfido di recupero, compreso - l'eventuale prelievo da magazzino, - il trasporto in sito di impiego, - lo scavo del cassonetto di profondità adeguata, inclusa l'eventuale disagregazione del sottofondo, - la provvista, stesa e costipazione di ghiaia vagliata per uno spessore minimo di cm. 10, - l'esecuzione di fondazione in cls tipo 10 N/mm2 dello spessore di cm. 10, - la provvista e spianamento a regola d'arte dello stato di sabbia lavata, - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta, - la cernita dei cubetti, il trasporto a discarica di quelli inutilizzabili e della risulta, - le occorrenti bagnature, battiture e ripassature, la costipazione dei giunti con sabbia e cemento incluso il necessario lavaggio e la ulteriore spazzatura.				
	01.A23.A10.005 - Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 co Dello spessore di cm 10  Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto. Dello spessore di cm 10	m²	1,00	17,04	17,04000
	01.A21.B70.010 - Posa di cubetti di porfido, sienite o diorite, per la formazione di pavimentazione, provvisti in prossimità' del luogo di posa e disposti secondo il piano di cava, ad archi contrastanti e paralleli, anche nelle zone dei binari tranviari su letto di po Cubetti con spigolo variabile da cm 6 a cm 8  Posa di cubetti di porfido, sienite o diorite, per la formazione di pavimentazione, provvisti in prossimità' del luogo di posa e disposti secondo il piano di cava, ad archi contrastanti e paralleli, anche nelle zone dei binari tranviari su letto di posa di sabbia del Po o della stura, secondo le prescrizioni, compresa la provvista della sabbia, la battitura a regola d'arte, la scopatura, il carico ed il trasporto di tutti i detriti alle discariche e la manutenzione, esclusa la sola preparazione del sottofondo che sarà compensata a parte Cubetti con spigolo variabile da cm 6 a cm 8	m²	1,00	48,78	48,78000
	Totale analizzato	m²	1,00		65,82000
710	<b>Prezzo di applicazione Euro/m² 65,82</b>				
	<b>Analisi 7.7.0 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione in marmette autobloccanti in calcestruzzo pressato e vibrato comprendente : - scavo a mano del cassonetto fino alla profondità di cm. 15 circa - provvista e stendimento della sabbia per il sottofondo per uno spessore di cm. 5 circa - posa e compattazione dei blocchetti, - chiusura degli interstizi tra un elemento e l'altro mediante lavatura e scopatura - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta				
	01.A23.A10.005 - Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 co Dello spessore di cm 10  Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto. Dello spessore di cm 10	m²	1,00	17,04	17,04000
	01.A23.C90.005 - Posa di marmette autobloccanti forate, per pavimentazioni esterne e tappeti erbosi, in calcestruzzo pressato e vibrato, comprendente la provvista e lo stendimento della sabbia per il sottofondo dello spessore da cm 5 a cm 10, la compattazione con pias Dello spessore di cm 10  Posa di marmette autobloccanti forate, per pavimentazioni esterne e tappeti erbosi, in calcestruzzo pressato e vibrato, comprendente la provvista e lo stendimento della sabbia per il sottofondo dello spessore da cm 5 a cm 10, la compattazione con piastra vibrante o con pestello a mano, escluso il riempimento dei fori	m²	1,00	12,57	12,57000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
711	Dello spessore di cm 10				
	Totale analizzato	m²	1,00		29,61000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 29,61</b>				
	<b>Analisi 7.9.0 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di piastrelle in cemento aventi dimensioni di cm. 25 x 25, a 25 bugne, inclusi: - l'eventuale prelievo da magazzino, - il trasporto in sito di impiego, - lo scavo del cassonetto di profondità adeguata, - la provvista, stesa e costipazione di ghiaia vagliata per uno spessore minimo di cm. 10, - l'esecuzione di fondazione in cls tipo 10 N/mm² dello spessore di cm. 10, - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta, - la perfetta sigillatura dei giunti, - la fornitura e posa in opera delle piastrelle occorrenti posate con malta di cemento				
	01.P11.B40.005 - Pietrini di cemento rigati, di lato cm 25 e spessore di cm 3 Colore grigio Pietrini di cemento rigati, di lato cm 25 e spessore di cm 3 Colore grigio	m²	1,00	9,78	9,78000
712	01.A23.A10.005 - Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 co Dello spessore di cm 10 Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto. Dello spessore di cm 10	m²	1,00	17,04	17,04000
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale	h	0,25	35,74	8,93500
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune	h	0,25	29,78	7,44500
	Operaio comune orario normale				
	Totale analizzato	m²	1,00		43,20000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 43,20</b>				
	<b>Analisi 7.10.4 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a mano, per ogni cm. in più				
	01.A22.A80.075 - Provvista e stesa di misto granulare bitumato (tout-venant trattato) per strato di base, composto da inerti di torrente, di fiume, di cava o provenienti dalla frantumazione di roccia serpentinosi, trattato con bitume conformemente alle prescrizioni d Steso in opera ad una ripresa a mano per uno spessore compresso pari a cm 8 Provvista e stesa di misto granulare bitumato (tout-venant trattato) per strato di base, composto da inerti di torrente, di fiume, di cava o provenienti dalla frantumazione di roccia serpentinosi, trattato con bitume conformemente alle prescrizioni della città' attualmente vigenti per quanto concerne la granulometria e la dosatura, compresa la cilindratura mediante rullo compressore statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate Steso in opera ad una ripresa a mano per uno spessore compresso pari a cm 8	m²	0,13	11,75	1,52750
	Totale analizzato	m²	1,00		1,52750
	Arrotondamento				0,00250
	<b>Prezzo di applicazione</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
713	<b>Euro/m² 1,53</b>				
	<b>Analisi 7.10.8 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con misto granulare bitumato (tout-venant) steso a con vibrofinitrice, per ogni cm. in più				
	01.A22.A80.020 - Provvista e stesa di misto granulare bitumato (tout-venant trattato) per strato di base, composto da inerti di torrente, di fiume, di cava o provenienti dalla frantumazione di roccia serpentinoso, trattato con bitume conformemente alle prescrizioni d Steso in opera ad una ripresa con vibrofinitrice per uno spessore compresso pari a cm 8  Provvista e stesa di misto granulare bitumato (tout-venant trattato) per strato di base, composto da inerti di torrente, di fiume, di cava o provenienti dalla frantumazione di roccia serpentinoso, trattato con bitume conformemente alle prescrizioni della città attualmente vigenti per quanto concerne la granulometria e la dosatura, compresa la cilindratura mediante rullo compressore statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate Steso in opera ad una ripresa con vibrofinitrice per uno spessore compresso pari a cm 8	m²	0,13	9,89	1,28570
	Totale analizzato Arrotondamento	m²	1,00		1,28570 0,00430
714	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 1,29</b>				
	<b>Analisi 7.10.12 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con conglomerato bituminoso (binder) steso a mano, per ogni cm in più				
	01.A22.B05.005 - Provvista e stesa, per ripristini, di conglomerato bituminoso (binder) per strato di collegamento, conforme alle prescrizioni della città compreso l'onere della cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 to Steso a mano per uno spessore compresso pari a cm 4  Provvista e stesa, per ripristini, di conglomerato bituminoso (binder) per strato di collegamento, conforme alle prescrizioni della città compreso l'onere della cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate Steso a mano per uno spessore compresso pari a cm 4	m²	0,25	9,03	2,25750
	Totale analizzato Arrotondamento	m²	1,00		2,25750 0,00250
715	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 2,26</b>				
	<b>Analisi 7.10.13 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, spessore finito cm. 8				
	01.A22.B05.005 - Provvista e stesa, per ripristini, di conglomerato bituminoso (binder) per strato di collegamento, conforme alle prescrizioni della città compreso l'onere della cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 to Steso a mano per uno spessore compresso pari a cm 4	m²	2,00	9,03	18,06000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
716	<p>Provvista e stesa, per ripristini, di conglomerato bituminoso (binder) per strato di collegamento, conforme alle prescrizioni della città compreso l'onere della cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate</p> <p>Steso a mano per uno spessore compresso pari a cm 4</p> <p>01.A22.A90.005 - Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base</p> <p>Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base</p>	m²	1,00	0,61	0,61000
	Totale analizzato	m²	1,00		18,67000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 18,67</b>				
	<b>Analisi 7.10.14 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, spessore finito cm. 10</li> </ul>				
717	<p>01.A22.B00.015 - Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta reg</p> <p>Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 5 compressi</p> <p>Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della direzione lavori, compreso l'onere della compattazione con rullostatico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio</p> <p>Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 5 compressi</p> <p>01.A22.A90.005 - Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base</p> <p>Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base</p>	m²	2,00	7,53	15,06000
	Totale analizzato	m²	1,00		15,67000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 15,67</b>				
	<b>Analisi 7.10.15 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: <ul style="list-style-type: none"> <li>- la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo;</li> <li>- la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo;</li> <li>- la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica;</li> <li>- lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ;</li> <li>- la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso;</li> <li>- la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate;</li> <li>- il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, spessore finito cm. 12</li> </ul>				
	<p>01.A22.B00.020 - Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta reg</p> <p>Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 6 compressi</p> <p>Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della direzione lavori, compreso l'onere della compattazione con rullostatico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio</p> <p>Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 6 compressi</p>	m²	2,00	9,04	18,08000
	<p>01.A22.A90.005 - Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base</p> <p>Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base</p>	m²	1,00	0,61	0,61000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
718	Totale analizzato	m²	1,00		18,69000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 18,69</b>				
	<b>Analisi 7.10.16 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione, su sottofondo costituito da materiali anidri di nuovo apporto, compreso: - la scarifica del materiale di tombamento per uno spessore idoneo; - la regolarizzazione e rullatura con rullo di adatto peso o piastra vibrante del piano di sottofondo; - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica; - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio, in ragione di Kg. 0,8 per mq. ; - la fornitura e stesa del conglomerato bituminoso; - la cilindatura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - il trasporto e smaltimento alle pubbliche discariche del materiale di risulta con conglomerato bituminoso (binder) steso con vibrofinitrice, per ogni cm in più				
719	01.A22.B00.010 - Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta reg Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 4 compressi  Provvista e stesa di calcestruzzo bituminoso per strato di collegamento (binder), conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della direzione lavori, compreso l'onere della compattazione con rullostatico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio Steso in opera con vibrofinitrice per uno spessore finito di cm 4 compressi	m²	0,25	6,03	1,50750
	Totale analizzato	m²	1,00		1,50750
	Arrotondamento				0,00250
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 1,51</b>				
719	<b>Analisi 7.11.1 (Prezzo)</b> Ripristino di tappeto di usura in calcestruzzo bituminoso, compreso: - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica, - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio al 60%, in ragione di Kg. 1 per m2, - la fornitura e stesa del tappeto in calcestruzzo bituminoso - la cilindatura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - la provvista, stesa e rullatura con rullo leggero di sabbia serpentinosa a saturazione: per uno spessore finito di cm. 3 steso a mano				
	01.A22.B10.025 - Provvista e stesa a tappeto di calcestruzzo bituminoso per strato di usura, conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d' Steso a mano, per uno spessore finito compresso pari a cm 3  Provvista e stesa a tappeto di calcestruzzo bituminoso per strato di usura, conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della D.L., compreso l'onere della compattazione con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la preparazione della massicciata sottostante e la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio Steso a mano, per uno spessore finito compresso pari a cm 3	m²	1,00	7,68	7,68000
	01.A22.A90.005 - Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base  Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base	m²	1,00	0,61	0,61000
719	01.A22.A20.015 - Preparazione di pavimentazione bituminosa esistente, per la riparazione di buche o screpolature, mediante lavatura energica e scopatura atta ad asportare le materie terrose e sabbiose; compreso l'estirpamento dell'erba esistente, lo allontanamento dei detriti ed ogni prestazione manuale e mezzo d'opera Per l'esecuzione di trattamenti superficiali o per la stesa di tappeti  Preparazione di pavimentazione bituminosa esistente, per la riparazione di buche o screpolature, mediante lavatura energica e scopatura atta ad asportare le materie terrose e sabbiose; compreso l'estirpamento dell'erba esistente, lo allontanamento dei detriti ed ogni prestazione manuale e mezzo d'opera Per l'esecuzione di trattamenti superficiali o per la stesa di tappeti	m²	1,00	0,70	0,70000
	Totale analizzato	m²	1,00		8,99000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
720	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 8,99</b>				
	<b>Analisi 7.11.2 (Prezzo)</b> Ripristino di tappeto di usura in calcestruzzo bituminoso, compreso: - la pulizia del piano di posa mediante lavaggio o soffiatura meccanica, - lo spandimento dell'emulsione di ancoraggio al 60%, in ragione di Kg. 1 per m², - la fornitura e stesa del tappeto in calcestruzzo bituminoso - la cilindratura con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate; - la provvista, stesa e rullatura con rullo leggero di sabbia serpentina a saturazione: per uno spessore finito di cm. 3 steso con vibrofinitrice				
	01.A22.B10.010 - Provvista e stesa a tappeto di calcestruzzo bituminoso per strato di usura, conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte Steso con vibrofinitrice, per uno spessore finito compreso pari a cm 3	m²	1,00	5,02	5,02000
	Provvista e stesa a tappeto di calcestruzzo bituminoso per strato di usura, conforme alle norme e prescrizioni tecniche approvate con Deliberazione della Giunta Comunale di Torino del 28/11/2000, steso in opera con vibrofinitrice a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e le eventuali indicazioni della D.L., compreso l'onere della compattazione con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la preparazione della massicciata sottostante e la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio Steso con vibrofinitrice, per uno spessore finito compreso pari a cm 3				
	01.A22.A90.005 - Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base Provvista e stesa di emulsione bituminosa al 55% di bitume in ragione di Kg 0,800/m², per ancoraggio sullo strato di base	m²	1,00	0,61	0,61000
721	01.A22.A20.015 - Preparazione di pavimentazione bituminosa esistente, per la riparazione di buche o screpolature, mediante lavatura energica e scopatura atta ad asportare le materie terrose e sabbiose; compreso l'estirpamento dell'erba esistente, lo allontanamento dei detriti Per l'esecuzione di trattamenti superficiali o per la stesa di tappeti	m²	1,00	0,70	0,70000
	Preparazione di pavimentazione bituminosa esistente, per la riparazione di buche o screpolature, mediante lavatura energica e scopatura atta ad asportare le materie terrose e sabbiose; compreso l'estirpamento dell'erba esistente, lo allontanamento dei detriti ed ogni prestazione manuale e mezzo d'opera Per l'esecuzione di trattamenti superficiali o per la stesa di tappeti				
	Totale analizzato	m²	1,00		6,33000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 6,33</b>				
	<b>Analisi 7.12.1 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 3				
	01.P10.C50.005 - Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costitui	t	0,06	99,12	5,94720
	...				
	Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costituito da sali di ammina (sale di ammina di sego e similari), il tutto corrispondente alle prescrizioni granulometriche e di dosatura della citta', attualmente vigenti, dato a pie' d'opera				
	...				
	1 mc. = 2,1 tonnellate => 1mq. x 3 cm. = 0,03 mc. => 0,063 ton.				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune	h	0,10	29,78	2,97800
	Operaio comune orario normale				
	2.1.1 - Autocarri ribaltabile Autocarri ribaltabile, della portata sino a 40 ql.	h	0,10	50,78	5,07800
	Nolo di autocarri ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego				
	Autocarri ribaltabile della portata sino a 40 ql.				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
722	Produzione media squadra di 1 automezzo + 2 operai : mq. 80,00 sp. 3 cm. in 8 ore = 0,1 mq./h.				
	Totale analizzato	m²	1,00		14,00320
	Arrotondamento				-0,00320
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 14,00</b>				
	<b>Analisi 7.12.2 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 4				
723	01.P10.C50.005 - Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costitui ...	t	0,08	99,12	7,92960
	Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costituito da sali di ammina (sale di ammina di sego e similari), il tutto corrispondente alle prescrizioni granulometriche e di dosatura della citta', attualmente vigenti, dato a pie' d'opera ...				
	1 mc. = 2,1 tonnellate => 1mq. x 4 cm. = 0,04 mc. => 0,084 ton.				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale	h	0,13	29,78	3,87140
	2.1.1 - Autocarro ribaltabile Autocarro ribaltabile, della portata sino a 40 ql.	h	0,13	50,78	6,60140
	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Autocarro ribaltabile della portata sino a 40 ql.				
	Produzione media squadra di 1 automezzo + 2 operai : mq. 60,00 sp. 4 cm. in 8 ore = 0,13 mq./h.				
	Totale analizzato	m²	1,00		18,40240
	Arrotondamento				-0,00240
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 18,40</b>				
723	<b>Analisi 7.12.3 (Prezzo)</b> Ripristino di pavimentazione come all'art. 7.10 ma eseguito con materiale a freddo per qualsiasi superficie di ripristino: per uno spessore finito di cm 5				
	01.P10.C50.005 - Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costitui ...	t	0,11	99,12	10,90320
	Conglomerato bituminoso stoccabile da applicare a freddo, composto di graniglia mm 2/8, trattato con bitume liquido di viscosità 25/75 secondi, a 25 c., con aggiunta di dopes di adesivita' del pretrattamento degli inerti o durante l'impasto, costituito da sali di ammina (sale di ammina di sego e similari), il tutto corrispondente alle prescrizioni granulometriche e di dosatura della citta', attualmente vigenti, dato a pie' d'opera ...				
	1 mc. = 2,1 tonnellate => 1mq. x 5 cm. = 0,05 mc. => 0,105 ton.				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale	h	0,16	29,78	4,76480
	2.1.1 - Autocarro ribaltabile Autocarro ribaltabile, della portata sino a 40 ql.	h	0,16	50,78	8,12480
	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
724	Autocarro ribaltabile della portata sino a 40 ql. Produzione media squadra di 1 automezzo + 2 operai : mq. 48,00 sp. 5 cm. in 8 ore = 0,16 mq./h.				
	Totale analizzato	m²	1,00		23,79280
	Arrotondamento				-0,00280
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m² 23,79</b>				
	<b>Analisi 8.1.1 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 110				
725	08.P20.E80.005 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 110	m	1,00	3,92	3,92000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 110				
	07.A10.J10.015 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 110 mm	m	1,00	4,65	4,65000
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 110 mm				
	Totale analizzato	m	1,00		8,57000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 8,57</b>				
	<b>Analisi 8.1.2 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 125				
726	08.P20.E80.010 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 125	m	1,00	4,41	4,41000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 125				
	07.A10.J10.020 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 140 mm	m	1,00	5,40	5,40000
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 140 mm				
	Totale analizzato	m	1,00		9,81000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 9,81</b>				
	<b>Analisi 8.1.3 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 160				
	08.P20.E80.015 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 160	m	1,00	6,71	6,71000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
727	bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 160	m	1,00	6,16	6,16000
	07.A10.J10.025 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 160 mm	m	1,00		
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 160 mm	m	1,00		
	Totale analizzato	m	1,00		12,87000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 12,87</b>				
	<b>Analisi 8.1.4 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 200				
728	08.P20.E80.020 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 200	m	1,00	10,27	10,27000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 200	m	1,00		
	07.A10.J10.030 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00	6,91	6,91000
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00		
	Totale analizzato	m	1,00		17,18000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 17,18</b>				
	<b>Analisi 8.1.5 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 250				
729	08.P20.E80.025 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 250	m	1,00	16,33	16,33000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m² - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 250	m	1,00		
	07.A10.J10.030 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00	6,91	6,91000
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00		
	Totale analizzato	m	1,00		23,24000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 23,24</b>				
	<b>Analisi 8.1.6 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 315				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
730	08.P20.E80.030 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m <sup>2</sup> - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 315	m	1,00	25,88	25,88000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m <sup>2</sup> - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 315	m	1,00	6,91	6,91000
	07.A10.J10.030 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00		
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00		
	Totale analizzato	m	1,00		32,79000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 32,79</b>				
	<b>Analisi 8.1.7 (Prezzo)</b>				
	Fornitura e posa in opera di tubi in PVC a norme UNI EN 1401-1 per intubamento condotte in presenza di altri servizi De 400				
731	08.P20.E80.043 - Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m <sup>2</sup> - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 400	m	1,00	41,94	41,94000
	Tubi in PVC rigido per fognature, tipo SN 4 kN/m <sup>2</sup> - SDR 41 conformi alle norme UNI EN 1401, giunto a bicchiere con anello elastomerico toroidale, lunghezza m 6 DE 400	m	1,00	6,91	6,91000
	07.A10.J10.030 - Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00		
	Posa in opera a cielo aperto di tubi guaina di protezione in PVC; compresa la posa dei distanziatori e l'eventuale chiusura delle estremità; esclusa la fornitura delle tubazioni, dei distanziatori e l'eventuale posa degli sfiati; per tubi di diametro 200 mm	m	1,00		
	Totale analizzato	m	1,00		48,85000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/m 48,85</b>				
	<b>Analisi 8.2.1 (Prezzo)</b>				
	Fornitura e posa in opera di tubi in P.V.C. rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per ripristino fognoli, compreso scavo, rinfianco in calcestruzzo e successivo rinterro, completo di pezzi speciali quali curve, braghe ecc.. fino al De 110 compreso				
	08.A35.H10.155 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 11	m	1,00	9,47	9,47000
	Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 11				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato	h	0,50	33,15	16,57500
	Operaio qualificato orario normale				
	Totale analizzato	m	1,00		26,04500
	Arrotondamento				0,00500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
732	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 26,05</b>				
	<b>Analisi 8.2.2 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in P.V.C. rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per ripristino fognoli, compreso scavo, rinfianco in calcestruzzo e successivo rinterro, completo di pezzi speciali quali curve, braghe ecc.. del De 125				
	08.A35.H10.160 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e serie SN 8 kN/m² SDR 34: del diametro esterno di cm 12,5  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m² SDR 34: del diametro esterno di cm 12,5  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale  Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale	m	1,00	11,53	11,53000
		h	0,50	33,15	16,57500
	Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		28,10500 0,00500
733	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 28,11</b>				
	<b>Analisi 8.2.3 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in P.V.C. rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per ripristino fognoli, compreso scavo, rinfianco in calcestruzzo e successivo rinterro, completo di pezzi speciali quali curve, braghe ecc.. del De 160				
	08.A35.H10.165 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e serie SN 8 kN/m² SDR 34: del diametro esterno di cm 16  Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m² SDR 34: del diametro esterno di cm 16  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale  Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale	m	1,00	15,49	15,49000
		h	0,50	33,15	16,57500
	Totale analizzato Arrotondamento	m	1,00		32,06500 0,00500
734	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 32,07</b>				
	<b>Analisi 8.2.4 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in P.V.C. rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per ripristino fognoli, compreso scavo, rinfianco in calcestruzzo e successivo rinterro, completo di pezzi speciali quali curve, braghe ecc.. del De 200				
	08.A35.H10.170 - Provvista e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e	m	1,00	20,68	20,68000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
735	serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 20 Provvisa e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 20  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale	h	0,75	33,15	24,86250
	Totale analizzato	m	1,00		45,54250
	Arrotondamento				-0,00250
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 45,54</b>				
	<b>Analisi 8.2.5 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubi in P.V.C. rigido conformi norma UNI EN 1401-1 tipo SN4 - SDR 41 per ripristino fognoli, compreso scavo, rinfianco in calcestruzzo e successivo rinterro, completo di pezzi speciali quali curve, braghe ecc.. del De 250				
736	08.A35.H10.175 - Provvisa e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 25 Provvisa e posa in opera di tubi in PVC rigido per fognature serie UNI EN 1401-1, giunto a bicchiere con anello elastomerico di tenuta per sistemi di fognatura e scarichi interrati non in pressione, compreso il carico e lo scarico a pie' d'opera, e la loro discesa nella trincea; compreso ogni lavoro e provvista per dare l'opera perfettamente ultimata a regola serie SN 8 kN/m <sup>2</sup> SDR 34: del diametro esterno di cm 25  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale	m	1,00	30,33	30,33000
	Totale analizzato	m	1,00		55,19250
	Arrotondamento				-0,00250
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 55,19</b>				
	<b>Analisi 8.4.0 (Prezzo)</b> Provvisa e posa in opera di nastro segnalatore, da posarsi sopra ogni condotta ad una distanza dalla stessa di 15 cm :				
737	07.P21.V20.005 - Nastri Nastro segnalatore tubo; larghezza 12 cm Nastri Nastro segnalatore tubo; larghezza 12 cm  (*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale	m	1,00	0,06	0,06000
	Totale analizzato	m	1,00		0,35780
	Arrotondamento				0,00220
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 0,36</b>				
	<b>Analisi 8.5.1 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di tubazioni flessibili corrugati doppia parete in PEper realizzazione cavidotti interrati				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
738	compreso la fornitura e la posa del necessario manicotto di giunzione ed il cavo di traino. De 110 mm.				
	06.P10.B04.030 - Tubazioni in polietilene per cavidotto interrato, resistenza alla compressione =>350N, escluso la formazione e il ripristino degli scavi. tubo corrugato doppia parete per cavidotto D.110	m	1,00	2,54	2,54000
	Tubazioni in polietilene per cavidotto interrato, resistenza alla compressione =>350N, escluso la formazione e il ripristino degli scavi. tubo corrugato doppia parete per cavidotto D.110				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune	h	0,10	29,78	2,97800
	Operaio comune orario normale				
	Totale analizzato	m	1,00		5,51800
	Arrotondamento				0,00200
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 5,52</b>				
	<b>Analisi 8.5.2 (Prezzo)</b>				
	Fornitura e posa in opera di tubazioni flessibili corrugati doppia parete in PE per realizzazione cavidotti interrati compreso la fornitura e la posa del necessario manicotto di giunzione ed il cavo di traino. De 90 mm.				
739	06.P10.B04.025 - Tubazioni in polietilene per cavidotto interrato, resistenza alla compressione =>350N, escluso la formazione e il ripristino degli scavi. tubo corrugato doppia parete per cavidotto D.90	m	1,00	1,89	1,89000
	Tubazioni in polietilene per cavidotto interrato, resistenza alla compressione =>350N, escluso la formazione e il ripristino degli scavi. tubo corrugato doppia parete per cavidotto D.90				
	(*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune	h	0,10	29,78	2,97800
	Operaio comune orario normale				
	Totale analizzato	m	1,00		4,86800
	Arrotondamento				0,00200
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m 4,87</b>				
	<b>Analisi 9.9.0 (Prezzo)</b>				
	Intonaco comune in malta di calce idraulica, lisciato o fratazzato fine, con spessore fino a cm. 2, compreso il sottostante rinzafo				
	01.A10.A10.005 - Rinzafo eseguito con malta di calce dolce su pareti, solai, soffitti, travi, ecc, sia in piano che in curva, compresa l'esecuzione dei raccordi negli angoli, delle zanche di separazione tra pareti e orizzontamenti, e della profilatura degli spigoli Per una superficie complessiva di almeno m² 1 e per uno spessore fino a cm 2	m²	1,00	20,45	20,45000
	Rinzafo eseguito con malta di calce dolce su pareti, solai, soffitti, travi, ecc, sia in piano che in curva, compresa l'esecuzione dei raccordi negli angoli, delle zanche di separazione tra pareti e orizzontamenti, e della profilatura degli spigoli in cemento con esclusione del gesso Per una superficie complessiva di almeno m² 1 e per uno spessore fino a cm 2				
	01.A10.B00.005 - Intonaco eseguito con grassello di calce idraulica spenta, su rinzafo, in piano od in curva, anche con aggiunta di coloranti, compresa l'esecuzione dei raccordi, delle zanche e la profilatura degli spigoli in cemento con esclusione del gesso Eseguito fino ad un'altezza di m 4, per una superficie complessiva di almeno m² 1	m²	1,00	8,06	8,06000
	Intonaco eseguito con grassello di calce idraulica spenta, su rinzafo, in piano od in curva, anche con aggiunta di coloranti, compresa l'esecuzione dei raccordi, delle zanche e la profilatura degli spigoli in cemento con esclusione del gesso Eseguito fino ad un'altezza di m 4, per una superficie complessiva di almeno m² 1				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
740	Totale analizzato	m²	1,00		28,51000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 28,51</b>				
	<b>Analisi 9.10.2 (Prezzo)</b> Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota variabile in funzione del volume esterno				
	(*) ZZ.25.2 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 ( 08.P03.N12 005 /2010); prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Il volume esterno è m. 0,90x0,80x0,50 = mc. 0,36 => 1/0,36 = 2,77x25% = 0,694	cad	0,69400	127,25	88,31150
	(*) ZZ.25.4 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 ( 08.P03.N12 010 /2010); prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Il volume esterno è m. 0,63x0,82x0,50 = mc. 0,258 => 1/0,258 = 3,87x25% = 0,967	cad	0,96700	97,34	94,12778
	(*) ZZ.25.6 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 ( 08.P03.N12 015 /2010); prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Il volume esterno è m. 0,80x1,30x0,75 = mc. 0,78 => 1/0,78 = 1,282x25% = 0,32	n°	0,32	261,85	83,79200
	(*) ZZ.25.8 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x75 ( 08.P03.N12 020 /2010 ); prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa  Il volume esterno è m. 0,90x0,80x0,75 = mc. 0,54 => 1/0,54 = 1,851x25% = 0,462	n°	0,46	202,07	92,95220

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
741	Totale analizzato	cad	1,00		359,18348
	Arrotondamento				-0,00348
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/cad 359,18</b>				
	<b>Analisi 9.11.1 (Prezzo)</b>				
	Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato compreso lo scavo ed il rinterro, la fornitura del pozzetto, la formazione della base d'appoggio con mattoni pieni o calcestruzzo, la fornitura e posa della soletta di copertura, ove necessaria, la posa in opera del chiusino valutato a parte luce netta cm 45 x 45 x 60				
	08.P05.B03.015 - Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 4; dimensioni interne cm 40x40x40 diam. 30	cad	1,00000	14,07	14,07000
	Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 4; dimensioni interne cm 40x40x40 diam. 30				
	07.A04.D05.005 - Pozzi	cad	1,00000	43,37	43,37000
	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere				
	Pozzi				
	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere				
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate	m³	0,34300	111,57	38,26851
	Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano				
	Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disagregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggottamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano				
	Scavo m. ( 0,70 x 0,70 x 0,70 ) = mc. 0,343				
	Totale analizzato	cad	1,00		95,70851
	Arrotondamento				0,00149
	<b>Prezzo di applicazione</b>				
	<b>Euro/cad 95,71</b>				
	<b>Analisi 9.11.2 (Prezzo)</b>				
	Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato compreso lo scavo ed il rinterro, la fornitura del pozzetto, la formazione della base d'appoggio con mattoni pieni o calcestruzzo, la fornitura e posa della soletta di copertura, ove necessaria, la posa in opera del chiusino valutato a parte luce netta cm 50 x 50 x 50				
	08.P05.B03.020 - Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 4; dimensioni interne cm 50x50x50 diam. 40	cad	1,00000	20,46	20,46000
	Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 4; dimensioni interne cm 50x50x50 diam. 40				
	07.A04.D05.005 - Pozzi	cad	1,00000	43,37	43,37000
	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere				
	Pozzi				
	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere				
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate	m³	0,34300	111,57	38,26851
	Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
743	<p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo m. ( 0,70 x 0,70 x 0,70 ) = mc. 0,343</p>				
	Totale analizzato	cad	1,00		102,09851
	Arrotondamento				0,00149
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 102,10</b>				
<b>Analisi 9.11.3 (Prezzo)</b>					
Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato compreso lo scavo ed il rinterro, la fornitura del pozzetto, la formazione della base d'appoggio con mattoni pieni o calcestruzzo, la fornitura e posa della soletta di copertura, ove necessaria, la posa in opera del chiusino valutato a parte luce netta cm 60 x 60 x 60					
	08.P05.B03.025 - Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 5; dimensioni interne cm 60x60x60 diam. 45	cad	1,00000	32,59	32,59000
	Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 5; dimensioni interne cm 60x60x60 diam. 45				
	07.A04.D05.005 - Pozzi	cad	1,00000	43,37	43,37000
	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere				
	Pozzi				
	Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 50x50x50 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere				
	(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate	m³	0,51200	111,57	57,12384
	Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano				
	Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano				
	Scavo m. ( 0,80 x 0,80 x 0,80 ) = mc. 0,512				
	Totale analizzato	cad	1,00		133,08384
	Arrotondamento				-0,00384
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 133,08</b>				
<b>Analisi 9.11.4 (Prezzo)</b>					
Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato compreso lo scavo ed il rinterro, la fornitura del pozzetto, la formazione della base d'appoggio con mattoni pieni o calcestruzzo, la fornitura e posa della soletta di copertura, ove necessaria, la posa in opera del chiusino valutato a parte luce netta cm 80 x 80 x 80					
	08.P05.B03.030 - Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori	cad	1,00000	71,99	71,99000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
745	<p>spessore cm 10; dimensioni interne cm 80x80x80 diam. 60</p> <p>Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 10; dimensioni interne cm 80x80x80 diam. 60</p> <p>07.A04.D05.006 - Pozzi</p> <p>Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 98x68x40 cm, composto da base, anello; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere</p> <p>Pozzi</p> <p>Posa in opera di pozzetto prefabbricato in cls armato, di dimensioni 98x68x40 cm, composto da base, anello; escluso lo scavo; compreso il sottofondo, il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere</p>	cad	1,00000	64,77	64,77000
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo m. ( 1,00 x 1,00 x 1,00 ) = mc. 1,00</p>	m³	1,00000	111,57	111,57000
	Totale analizzato	cad	1,00		248,33000
	<p><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p><b>Euro/cad 248,33</b></p>				
	<p><b>Analisi 9.11.5 (Prezzo)</b></p> <p>Fornitura e posa in opera di pozzetto prefabbricato compreso lo scavo ed il rinterro, la fornitura del pozzetto, la formazione della base d'appoggio con mattoni pieni o calcestruzzo, la fornitura e posa della soletta di copertura, ove necessaria, la posa in opera del chiusino valutato a parte</p> <p>luce netta cm 100 x 100 x 100</p>				
	<p>08.P05.B03.035 - Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 10; dimensioni interne cm 100x100x100 diam. 80</p> <p>Pozzetti in cemento armato prefabbricato completo di fori spessore cm 10; dimensioni interne cm 100x100x100 diam. 80</p>	cad	1,00000	125,46	125,46000
	<p>07.A04.D05.010 - Pozzi</p> <p>Posa in opera di pozzo circolare prefabbricato in cls armato, di diametro interno 100 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo o la formazione di una base di appoggio di larghezza 25 cm in mattoni pieni; compre</p> <p>Pozzi</p> <p>Posa in opera di pozzo circolare prefabbricato in cls armato, di diametro interno 100 cm, composto da base, anello e calotta; escluso lo scavo; compreso il sottofondo o la formazione di una base di appoggio di larghezza 25 cm in mattoni pieni; compreso il trasporto, la posa del chiusino in ghisa, la malta cementizia ed ogni altro onere</p>	cad	1,00000	174,14	174,14000
	<p>(*) 4.3.1 - Scavo di trincea in vie già sistemate</p> <p>Scavo di trincea in vie già sistemate - eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo armato di trincea, in vie già sistemate, a sezione obbligata a pareti verticali, comprese le massicciate e le terre di qualsiasi natura, inclusa la demolizione di eventuali trovanti, esclusa la sola roccia da mina, escluso il taglio e la disgregazione preliminare della pavimentazione o la rimozione dei masselli di pietra, scavo da eseguirsi sino alla profondità di m. 3,00 dal p.c., anche se in presenza di acqua o gas, compresa la estrazione delle materie, i puntellamenti, le sbadacchiature e le armature occorrenti per assicurare la stabilità alle pareti a cassero continuo anche se non recuperabile, il maggior disagio derivante dalla presenza di altri servizi, compreso il rinterro con terreno di risulta o con materiale di provvista da porre in opera ben costipato con mezzo meccanico in strati non superiori a cm. 30, previa adeguata innaffiatura, e comprese le successive ricariche, compreso inoltre il carico, il trasporto, lo scarico e lo smaltimento del materiale di risulta alle discariche o agli impianti di recupero autorizzati o in un altro luogo indicato dalla D.L., l'eventuale uso delle pompe per l'aggettamento ed ogni altro onere: eseguito interamente a mano</p> <p>Scavo m. ( 1,20 x 1,20 x 1,20 ) = mc. 1,728</p>	m³	1,72800	111,57	192,79296



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
746	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 492,39</b></p> <p><b>Analisi 9.14.1 (Prezzo)</b></p> <p>Fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata, per solette e pareti, formata da tondini di acciaio; compreso lo sfrido per sovrapposizione, il materiale e le attrezzature per il fissaggio maglia cm. 5 x 7,5</p>	cad	1,00		492,39296
					-0,00296
747	<p>01.P12.M35.005 - Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 5x7.5</p> <p>Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 5x7.5</p> <p>01.A04.F65.005 - Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate</p> <p>...</p> <p>Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate</p> <p>...</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 15,44</b></p> <p><b>Analisi 9.14.2 (Prezzo)</b></p> <p>Fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata, per solette e pareti, formata da tondini di acciaio; compreso lo sfrido per sovrapposizione, il materiale e le attrezzature per il fissaggio maglia cm. 10 x 10</p>	m²	1,00	2,26	2,26000
		m²	1,00	13,18	13,18000
748	<p>01.P12.M35.010 - Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 10x10</p> <p>Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 10x10</p> <p>01.A04.F65.005 - Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate</p> <p>...</p> <p>Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate</p> <p>...</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 15,31</b></p> <p><b>Analisi 9.14.3 (Prezzo)</b></p> <p>Fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata, per solette e pareti, formata da tondini di acciaio; compreso lo sfrido per sovrapposizione, il materiale e le attrezzature per il fissaggio maglia cm. 16 x 16</p>	m²	1,00	2,13	2,13000
		m²	1,00	13,18	13,18000
	<p>01.P12.M35.015 - Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 16x16</p> <p>Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 16x16</p> <p>01.A04.F65.005 - Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate</p> <p>...</p>	m²	1,00	1,40	1,40000
		m²	1,00	13,18	13,18000

# ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
749	Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate ...	m²	1,00		
	Totale analizzato				14,58000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 14,58</b>				
	<b>Analisi 9.14.4 (Prezzo)</b> Fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata, per solette e pareti, formata da tondini di acciaio; compreso lo sfrido per sovrapposizione, il materiale e le attrezzature per il fissaggio maglia cm. 22 x 22				
750	01.P12.M35.020 - Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 22x22	m²	1,00	1,14	1,14000
	Rete elettrosaldata in barre acciaio B450A o B450C, secondo gli usi consentiti dalle norme vigenti, per ripartizione carichi nei sottofondi e solai maglia cm 22x22				
	01.A04.F65.005 - Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate ...	m²	1,00	13,18	13,18000
	Posa in opera di rete metallica elettrosaldata costituita da tondini in acciaio per intonaco strutturale, su pareti verticali o inclinate ...				
	Totale analizzato	m²	1,00		14,32000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/m² 14,32</b>				
	<b>Analisi 9.16.0 (Prezzo)</b> Eliminazione di pozzetto a bocca di lupo per raccolta acque piovane su marciapiede comprendente : - eventuale demolizione del pozzetto - rimozione del telaio di appoggio del chiusino - il riempimento con materiale arido - il ripristino della pavimentazione del marciapiede con battuto di cemento - il ripristino con malta bituminosa del piano di calpestio - la sigillatura dell'apertura a "bocca di lupo" nel cordolo con calcestruzzo				
	01.P24.H50.005 - Nolo gruppo elettrogeno, alimentato a benzina o gasolio per alimentazione di saldatrici, trapani, flessibili ecc, compreso carburante, lubrificante ed ogni altro onere per il suo funzionamento, esclusa la mano d'opera, per il tempo di effettivo i Potenza fino a 5, 5 kW.	h	0,15	9,22	1,38300
	Nolo gruppo elettrogeno, alimentato a benzina o gasolio per alimentazione di saldatrici, trapani, flessibili ecc, compreso carburante, lubrificante ed ogni altro onere per il suo funzionamento, esclusa la mano d'opera, per il tempo di effettivo impiego Potenza fino a 5, 5 kW.				
	01.P24.F35.005 - Nolo di martello demolitore tipo cobra completo di accessori, carburante, lubrificante e trasporto, esclusa la mano d'opera usata per la manovra per il tempo di effettivo impiego .....	h	0,15	5,12	0,76800
	Nolo di martello demolitore tipo cobra completo di accessori, carburante, lubrificante e trasporto, esclusa la mano d'opera usata per la manovra per il tempo di effettivo impiego .....				
	01.P03.B80.005 - Pietrisco sfuso, di cave note ed accette o di torrente, ottenuto dalla frantumazione meccanica di roccia o di ciottoli serpentinosi non amiantiferi di buona qualita' pezzatura piccola (5/15-15/30) Pietrisco sfuso, di cave note ed accette o di torrente, ottenuto dalla frantumazione meccanica di roccia o di ciottoli serpentinosi non amiantiferi di buona qualita' pezzatura piccola (5/15-15/30) m. 0,50 x 0,50 x 0,60 = mc. 0,15	m³	0,15000	22,47	3,37050
	01.A23.A10.005 - Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 Dello spessore di cm 10 Formazione di fondazione per marciapiede rialzato o per ripristino di tratti dello stesso, comprendente il	m²	0,64	17,04	10,90560

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
751	sottofondo in calcestruzzo cementizio, con resistenza caratteristica pari a 100 kg/cm², su strato di ghiaia vagliata dello spessore di cm 10 compressi, esclusa la pavimentazione sovrastante sia bituminosa che lapidea e lo scavo del cassonetto. Dello spessore di cm 10  m. 0,80 x 0,80 = mq. 0,64  01.A23.A45.015 - Provvista e stesa a tappeto di malta bituminosa per la formazione piano di calpestio di marciapiedi e banchine, confezionata con bitume modificato tipo a (soft) conforme alle norme tecniche della citta', stesa a perfetta regola d'arte secondo la vige Stesa a mano per uno spessore finito pari a cm 2  Provvista e stesa a tappeto di malta bituminosa per la formazione piano di calpestio di marciapiedi e banchine, confezionata con bitume modificato tipo a (soft) conforme alle norme tecniche della citta', stesa a perfetta regola d'arte secondo la vigente normativa e eventuali indicazioni della D.L., compreso l'onere della compattazione con rullo statico o vibrante con effetto costipante non inferiore alle 12 tonnellate, esclusa la preparazione della massiciata sottostante e la provvista e stesa dell'emulsione bituminosa di ancoraggio Stesa a mano per uno spessore finito pari a cm 2  m. 0,80 x 0,80 = mq. 0,64  (*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale  Operaio comune  Operaio comune orario normale  <div>Totale analizzato</div> <div>Arrotondamento</div> <div>Prezzo di applicazione</div> <div>Euro/cad 35,64</div>	m²	0,64	6,76	4,32640
		h	0,50	29,78	14,89000
		cad	1,00		35,64350
					-0,00350
	Analisi 9.17.0 (Prezzo)				
	Fornitura e posa in opera di travetti prefabbricati di c.a. aventi sezione di cm. 12 x 9 per il rifacimento della soletta di copertura di condotti fognari sottostanti marciapiede, compreso la sovrastante pavimentazione in battuto di cemento				
		m	10,00	2,59	25,90000
		h	0,20	35,74	7,14800
		h	0,20	29,78	5,95600
752	01.P05.F00.005 - Travetti prefabbricati autoportanti in cementoarmato precompresso,con sezione a forma di T rovesciata,armati con trecce di filo armonico, percopertura canali, camere di ispezione ecc Con base di cm 12-altezza cm 9- lung. fino m 5,00  Travetti prefabbricati autoportanti in cementoarmato precompresso,con sezione a forma di T rovesciata,armati con trecce di filo armonico, percopertura canali, camere di ispezione ecc Con base di cm 12-altezza cm 9- lung. fino m 5,00  n° 8 travetti affiancati di lunghezza 1,25  (*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale  (*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale  Operaio comune  Operaio comune orario normale  01.A23.A80.005 - Pavimento in battuto di cemento, formato da uno strato di cm 2 di cemento e sabbia ( dosatura : 600 kg di cemento tipo 325 per m³ 1 di sabbia )compresso, rigato e bocciardato, escluso il sottofondo Per superficie di almeno m² 0,20  Pavimento in battuto di cemento, formato da uno strato di cm 2 di cemento e sabbia ( dosatura : 600 kg di cemento tipo 325 per m³ 1 di sabbia )compresso, rigato e bocciardato, escluso il sottofondo Per superficie di almeno m² 0,20  <div>Totale analizzato</div> <div>Arrotondamento</div> <div>Prezzo di applicazione</div> <div>Euro/m² 50,79</div>	m²	1,05	11,22	11,78100
		m²	1,00		50,78500
					0,00500
	Analisi 9.20.1 (Prezzo)				
	Risistemazione di chiusino o rimozione del chiusino esistente e collocazione del nuovo, prelevato dal magazzino dell'Amministrazione o fornito dall'impresa, la fornitura e posa del tubo in PVC, compresa la livellazione, il rinfiacco in cls., il ripristino stradale con conglomerato bituminoso ed ogni altra provvista e mano d'opera				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
753	per valvole di linea, di presa o idrante				
	07.A19.S30.020 - Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufa	cad	1,00000	43,82	43,82000
	Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini misura 31 x 31				
	07.A19.S30.050 - Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq	cad	1,00000	25,24	25,24000
	Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq				
	Totale analizzato	cad	1,00		69,06000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 69,06</b>				
753	<b>Analisi 9.20.2 (Prezzo)</b> Risistemazione di chiusino o rimozione del chiusino esistente e collocazione del nuovo, prelevato dal magazzino dell'Amministrazione o fornito dall'impresa, la fornitura e posa del tubo in PVC, compresa la livellazione, il rinfiacco in cls., il ripristino stradale con conglomerato bituminoso ed ogni altra provvista e mano d'opera per chiusino avente dimensioni fino a 64 x 64				
754	07.A19.S30.030 - Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufa	cad	1,00000	175,16	175,16000
	Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini misura 64 x 64				
	07.A19.S30.050 - Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq	cad	1,00000	25,24	25,24000
	Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq				
	Totale analizzato	cad	1,00		200,40000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 200,40</b>				
754	<b>Analisi 9.20.3 (Prezzo)</b> Risistemazione di chiusino o rimozione del chiusino esistente e collocazione del nuovo, prelevato dal magazzino dell'Amministrazione o fornito dall'impresa, la fornitura e posa del tubo in PVC, compresa la livellazione, il rinfiacco in cls., il ripristino stradale con conglomerato bituminoso ed ogni altra provvista e mano d'opera per chiusino avente dimensioni fino a 80 x 80				
	07.A19.S30.035 - Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufa	cad	1,00000	197,00	197,00000
	Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini misura 80 x 80				
	07.A19.S30.050 - Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non	cad	1,00000	25,24	25,24000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
755	superiore a 1 mq Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq				
	Totale analizzato	cad	1,00		222,24000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 222,24</b>				
	<b>Analisi 9.20.4 (Prezzo)</b> Risistemazione di chiusino o rimozione del chiusino esistente e collocazione del nuovo, prelevato dal magazzino dell'Amministrazione o fornito dall'impresa, la fornitura e posa del tubo in PVC, compresa la livellazione, il rinfiacco in cls., il ripristino stradale con conglomerato bituminoso ed ogni altra provvista e mano d'opera Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini di manovra				
756	07.A19.S30.025 - Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto	cad	1,00000	65,09	65,09000
	Chiusini Modifica di quota del piano di posa del chiusino, compresa la rimozione e ricollocazione del chiusino e la formazione di cordolo costituito da malta di cemento e mattoni pieni nel caso di rialzo; oppure la demolizione del cordolo esistente del manufatto nel caso di abbassamento senza ripresa del volto, per modifiche di quota fino a 20 cm; per chiusini di manovra				
	07.A19.S30.050 - Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq	cad	1,00000	25,24	25,24000
	Chiusini Ripristino stradale in conglomerato bituminoso a seguito della rimozione del chiusino, per una superficie non superiore a 1 mq				
	Totale analizzato	cad	1,00		90,33000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 90,33</b>				
	<b>Analisi 10.3.1 (Prezzo)</b> Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 6,00 alle ore 22,00 dei giorni lavorativi  eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, con necessità di impiego di escavatore meccanico (costruzione allacciamenti e/o riparazione fughe)				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,50	50,78	76,17000
	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40				
	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP	h	1,50	57,41	86,11500
	Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP				
	Totale analizzato	cad	1,00		162,28500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 162,29</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
757	<b>Analisi 10.3.2 (Prezzo)</b> Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 6,00 alle ore 22,00 dei giorni lavorativi  eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, senza necessità di impiego di escavatore meccanico (ricerca e/o risistemazione chiusini ecc..)				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40  Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,50	50,78	76,17000
	Totale analizzato	cad	1,00		76,17000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 76,17</b>				
758	<b>Analisi 10.3.3 (Prezzo)</b> Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 6,00 alle ore 22,00 dei giorni lavorativi  compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1 ora per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per costruzione di allacciamenti eseguiti da squadre operative dell'AMAG				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40  Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,00	50,78	50,78000
	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP  Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP	h	1,00	57,41	57,41000
	(*) ZZ.33.1 - Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q. Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q.  Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,00	14,10	14,10000
	(*) ZZ.33.3 - Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp  Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,00	19,41	19,41000
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale  Tempo di attesa operatori mezzi d'opera per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	2,00	33,15	66,30000
	Totale analizzato	cad	1,00		208,00000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 208,00</b>				
759	<b>Analisi 10.3.4 (Prezzo)</b> Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 6,00 alle ore 22,00 dei giorni lavorativi  compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1,5 ore per il nolo a freddo di un				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
760	autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per riparazione fughe eseguiti da squadre operative dell'AMAG				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,00	50,78	50,78000
	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40				
	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP	h	1,00	57,41	57,41000
	Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP				
	(*) ZZ.33.1 - Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q. Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q. Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,50	14,10	21,15000
	(*) ZZ.33.3 - Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,50	19,41	29,11500
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Tempo di attesa operatori mezzi d'opera per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	3,00	33,15	99,45000
	Totale analizzato	cad	1,00		257,90500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 257,91</b>				
	<b>Analisi 10.4.1 (Prezzo)</b>				
	Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi  eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, con necessità di impiego di escavatore meccanico (costruzione allacciamenti e/o riparazione fughe)				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,50	50,78	76,17000
	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale	h	-1,50	33,15	-49,72500
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,50	50,87	76,30500

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
761	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP	h	1,50	57,41	86,11500
	Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato	h	-1,50	33,15	-49,72500
	Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale				
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,50	50,87	76,30500
	Totale analizzato	cad	1,00		215,44500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 215,45</b>				
	<b>Analisi 10.4.2 (Prezzo)</b>				
Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi					
eseguiti da squadre operative dell'Appaltatore, senza necessità di impiego di escavatore meccanico (ricerca e/o risistemazione chiusini ecc..)					
762	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,50	50,78	76,17000
	Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato	h	-1,50	33,15	-49,72500
	Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale				
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,50	50,87	76,30500
	(*) ZZ.34.3 - Operaio comune, costo medio extra orario di lavoro Operaio comune, costo medio extra orario di lavoro	h	1,50	45,70	68,55000
	Totale analizzato	cad	1,00		171,30000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 171,30</b>				
<b>Analisi 10.4.3 (Prezzo)</b>					
Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi					
compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1 ora per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per costruzione di allacciamenti eseguiti da squadre operative dell'AMAG					
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed	h	1,00	50,78	50,78000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
763	ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40  Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale  (*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	-1,00	33,15	-33,15000
	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP  Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale  (*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,00	50,87	50,87000
	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP  Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP  (*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale  (*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,00	57,41	57,41000
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale  (*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	-1,00	33,15	-33,15000
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,00	50,87	50,87000
	(*) ZZ.33.1 - Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q. Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q.  Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,00	14,10	14,10000
	(*) ZZ.33.3 - Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp  Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,00	19,41	19,41000
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro  Tempo di attesa operatori mezzi d'opera per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	2,00	50,87	101,74000
	Totale analizzato	cad	1,00		278,88000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 278,88</b>				
	<b>Analisi 10.4.4 (Prezzo)</b>  Compenso forfettario per lo spostamento di macchine operatrici e mano d'opera sul luogo richiesto per l'esecuzione dei lavori, per interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi  compreso e compensato nel prezzo l'eventuale fermo cantiere di durata media di 1,5 ore per il nolo a freddo di un autocarro e di una pala gommata e per due operai qualificati. Per riparazione fughe eseguiti da squadre operative dell'AMAG				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40  Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego	h	1,00	50,78	50,78000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
764	Della portata sino q 40				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato	h	-1,00	33,15	-33,15000
	Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale				
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,00	50,87	50,87000
	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP	h	1,00	57,41	57,41000
	Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP				
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato	h	-1,00	33,15	-33,15000
	Operaio qualificato orario normale A detrarre costo autista orario normale				
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Costo medio autista in straordinario	h	1,00	50,87	50,87000
	(*) ZZ.33.1 - Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q. Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q. Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,50	14,10	21,15000
	(*) ZZ.33.3 - Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Tempo di attesa per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	1,50	19,41	29,11500
	(*) ZZ.34.2 - Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro Tempo di attesa operatori mezzi d'opera per esecuzione lavoro da parte squadra A.M.A.G.	h	3,00	50,87	152,61000
	Totale analizzato	cad	1,00		346,50500
	Arrotondamento				0,00500
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 346,51</b>				
	<b>Analisi 10.7.1 (Prezzo)</b> Compenso forfettario da contabilizzarsi per ogni singolo intervento per prestazioni extra orario di lavoro Compenso forfettario per l'esecuzione di interventi iniziati dalle ore 22,00 alle ore 6,00 dei giorni lavorativi e nei giorni festivi, da contabilizzarsi per ogni singolo intervento di cui ai soli artt. 4.14 relativi a volumi di scavo fino a 3,50 mc.				
	Ore mano d'opera riferite all'intervento 4.14.1 "Scavo per riparazione di condotte eseguito su strade pavimentate, per volumi fino a mc. 3,50" = 3,12 h = costo della manodopera € 101,51 / costo medio dell'operaio per prestazioni in normale orario di lavoro = € 32,56 (art. ZZ.40.1)				
	(*) ZZ.39.1 - Costo medio paga oraria per prestazioni extra orario di lavoro Costo medio paga oraria per prestazioni extra orario di lavoro 101,51/32,56	h	3,12	50,47	157,46640
	(*) ZZ.40.1 - Costo medio paga oraria per prestazioni in orario di lavoro	h	-3,12	32,56	-101,58720

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISSE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
765	Costo medio paga oraria per prestazioni in orario di lavoro -101,51/32,56	cad	1,00		
	Totale analizzato				55,87920
	Arrotondamento				0,00080
	<div>Prezzo di applicazione</div> <div>Euro/cad 55,88</div> <div>Analisi 28.NP1.NP1.001 (Prezzo)</div> <div>Approvvigionamento iniziale delle attrezzature di sicurezza valevole per tutta la durata dell'appalto per opere con scavi di profondità sempre inferiore a 1,40 m, costituito da: N. 1 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole fermapiè, da realizzare per la protezione contro il vuoto, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.B10.005, di lunghezza m 10. N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 60 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.005 di lunghezza m 1. N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 120 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.010 di lunghezza m 1. MQ. 30 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.E05.005. N. 1 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E20.005 per una durata massima di giorni 10. ML. 50 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E25.005. N. 1 - PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.G05.005. N. 4 - CARTELLI di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni di dimensione grande (fino a 70x70 cm) così come descritto all'art. 28.A20.A05.015. N. 10 - elementi di ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione con batteria 6 v forniti e posti in opera così come descritto all'art. 28.A20.C05.005. N. 1 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, compresa la posa ed il nolo per i primi 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.005, ed il nolo per altri 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.010.</div>				
28.A05.B10.005 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole ferma piede, da realizzare per la protezione contro il vuoto, (es.: rampe delle scale, vani ascensore, vuoti sui solai e perimetri degli stessi Misurato a metro lineare posto in opera  PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole ferma piede, da realizzare per la protezione contro il vuoto, (es.: rampe delle scale, vani ascensore, vuoti sui solai e perimetri degli stessi, cigli degli scavi, balconi, etc), fornito e posto in opera. I dritti devono essere posti ad un interasse adeguato al fine di garantire la tenuta all'eventuale spinta di un operatore. I correnti e la tavola ferma piede non devono lasciare una luce in senso verticale, maggiore di 0,6 m, inoltre sia i correnti che le tavole ferma piede devono essere applicati dalla parte interna dei montanti. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera					
28.A05.B35.005 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita Larghezza utile di passaggio cm 60.  ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita e posta in opera. La pendenza non può essere maggiore del 25% e se la lunghezza risulta elevata (oltre 6,00 m ) devono essere realizzati pianerottoli di riposo in piano. Sulle tavole delle andatoie devono essere fissati listelli trasversali a distanza non superiore al passo di una persona (40 cm) che trasporta dei carichi. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera. Larghezza utile di passaggio cm 60.					
28.A05.B35.010 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita Larghezza utile di passaggio cm 120.  ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita e posta in opera. La pendenza non può essere maggiore del 25% e se la lunghezza risulta elevata (oltre 6,00 m ) devono essere realizzati pianerottoli di riposo in piano. Sulle tavole					

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	delle andatoie devono essere fissati listelli trasversali a distanza non superiore al passo di una persona (40 cm) che trasporta dei carichi. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera. Larghezza utile di passaggio cm 120.				
	28.A05.E05.005 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta per sviluppo a metro quadrato  RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; il tondo di ferro, del diametro minimo di mm 26, di sostegno posto ad interasse massimo di 1,50 m; l'infissione nel terreno per almeno 70 cm dello stesso; le tre legature per ognuno; il filo zincato posto alla base, in mezzera ed in sommità, passato sulle maglie della rete al fine di garantirne, nel tempo, la stabilità e la funzione; la manutenzione per tutto il periodo di durata dei lavori, sostituendo, o riparando le parti non più idonee; lo smantellamento, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. per sviluppo a metro quadrato	m²	30,00	17,14	514,20000
	28.A05.E20.005 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dell'impiego del nastro; l'uso per la durata della fase di lavoro misurato cadauno per giorno, posto in opera per la durata della fase di lavoro  QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il quadrilatero; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni di riferimento: lato 1,00 m. misurato cadauno per giorno, posto in opera per la durata della fase di lavoro	d	10,00	0,63	6,30000
	28.A05.E25.005 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; l'uso per la durata della fase di lavoro misurato a metro lineare posto in opera  NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; la fornitura degli spezzoni di ferro dell'altezza di 120 cm di cui almeno cm 20 da infiggere nel terreno, a cui ancorare il nastro; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del nastro segnaletico. misurato a metro lineare posto in opera	m	50,00	0,35	17,50000
	28.A05.G05.005 - Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - INFRASTRUTTURE E MEZZI PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, costituito da parapetto regolamentare realizzato con montati di legno infissi nel terreno, due tavole di legno come correnti orizzontali e ta  Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - INFRASTRUTTURE E MEZZI PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, costituito da parapetto regolamentare realizzato con montati di legno infissi nel terreno, due tavole di legno come correnti orizzontali e tavola fermapiede. Costo per tutta la durata dei lavori.	m	1,00	9,84	9,84000
	28.A20.A05.015 - CARTELLONISTICA di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni. di dimensione grande (fino a 70x70 cm)  CARTELLONISTICA di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni. di dimensione grande (fino a 70x70 cm)	cad	4,00000	13,09	52,36000
	28.A20.C05.005 - ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione a batteria con batteria a 6V  ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione a batteria con batteria a 6V	cad	10,00000	8,58	85,80000
	28.A20.B05.005 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: posa e nolo per minimo 15 giorni  IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: posa e nolo per minimo 15 giorni	cad	1,00000	54,16	54,16000
	28.A20.B05.010 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da	cad	15,00000	3,60	54,00000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
766	<p>microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: solo nolo per ogni giorno successivo</p> <p>IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: solo nolo per ogni giorno successivo</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 1.004,52</b></p> <p><b>Analisi 28.NP1.NP1.002 (Prezzo)</b></p> <p><b>Approvvigionamento iniziale delle attrezzature di sicurezza valevole per tutta la durata dell'appalto per opere con scavi di profondità anche superiore a 1,40 m, costituito da:</b></p> <p>N. 1 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole fermapiède, da realizzare per la protezione contro il vuoto, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.B10.005, di lunghezza m 10.</p> <p>N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 60 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.005 di lunghezza m 1.</p> <p>N. 1 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati larghezza utile di passaggio di 120 cm, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.B35.010 di lunghezza m 1.</p> <p>MQ. 30 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.E05.005.</p> <p>N. 1 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E20.005 per una durata massima di giorni 10.</p> <p>ML. 50 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera così come descritto all'art. 28.A05.E25.005.</p> <p>N. 1 - PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.G05.005.</p> <p>N. 4 - CARTELLI di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni di dimensione grande (fino a 70x70 cm) così come descritto all'art. 28.A20.A05.015.</p> <p>N. 10 - elementi di ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione con batteria 6 v forniti e posti in opera così come descritto all'art. 28.A20.C05.005.</p> <p>N. 1 - ARMATURA DI PROTEZIONE PARETI DEGLI SCAVI mediante blindaggio con pannelli in metallo e puntoni in metallo regolabili aventi superficie complessiva di 21 mq fornita e posta in opera così come descritto all'art. 28.A05.C05.015</p> <p>N. 1 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, compresa la posa ed il nolo per i primi 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.005, ed il nolo per altri 15 giorni, così come descritto all'art. 28.A20.B05.010.</p>	cad	1,00		1.004,52000
	<p>28.A05.B10.005 - PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole ferma piede, da realizzare per la protezione contro il vuoto, (es.: rampe delle scale, vani ascensore, vuoti sui solai e perimetri degli stessi Misurato a metro lineare posto in opera</p> <p>PARAPETTO anticaduta in assi di legno dell'altezza minima di 1,00 m dal piano di calpestio e delle tavole ferma piede, da realizzare per la protezione contro il vuoto, (es.: rampe delle scale, vani ascensore, vuoti sui solai e perimetri degli stessi, cigli degli scavi, balconi, etc), fornito e posto in opera. I dritti devono essere posti ad un interasse adeguato al fine di garantire la tenuta all'eventuale spinta di un operatore. I correnti e la tavola ferma piede non devono lasciare una luce in senso verticale, maggiore di 0,6 m, inoltre sia i correnti che le tavole ferma piede devono essere applicati dalla parte interna dei montanti. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera</p>	m	10,00	15,35	153,50000
	<p>28.A05.B35.005 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita Larghezza utile di passaggio cm 60.</p> <p>ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita e posta in opera. La pendenza non può essere maggiore del 25% e se la lunghezza risulta elevata (oltre 6,00 m ) devono essere realizzati pianerottoli di riposo in piano. Sulle tavole delle andatoie devono essere fissati listelli trasversali a distanza non superiore al passo di una persona (40 cm) che trasporta dei carichi. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera. Larghezza utile di passaggio cm 60.</p>	m	1,00	26,62	26,62000
	<p>28.A05.B35.010 - ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita</p>	m	1,00	30,24	30,24000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Larghezza utile di passaggio cm 120.</p> <p>ANDATOIA da realizzare per eseguire passaggi sicuri e programmati, della larghezza di 60 cm quando destinata al solo passaggio di lavoratori, di 120 cm quando è previsto il trasporto di materiali, protetta da entrambi i lati dal parapetto, fornita e posta in opera. La pendenza non può essere maggiore del 25% e se la lunghezza risulta elevata (oltre 6,00 m ) devono essere realizzati pianerottoli di riposo in piano. Sulle tavole delle andatoie devono essere fissati listelli trasversali a distanza non superiore al passo di una persona (40 cm) che trasporta dei carichi. Sono compresi: il montaggio con tutto ciò che occorre per eseguirlo e lo smontaggio anche ripetuto durante le fasi di lavoro; l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera. Misurato a metro lineare posto in opera.</p> <p>Larghezza utile di passaggio cm 120.</p> <p>28.A05.E05.005 - RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta per sviluppo a metro quadrato</p> <p>RECINZIONE perimetrale di protezione in rete estrusa in polietilene ad alta densità HDPE di vari colori a maglia ovoidale, modificata secondo le esigenze del cantiere, non facilmente scavalcabile e di altezza non inferiore a 1,50 m, fornita e posta in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dei lavori; il tondo di ferro, del diametro minimo di mm 26, di sostegno posto ad interasse massimo di 1,50 m; l'infissione nel terreno per almeno 70 cm dello stesso; le tre legature per ognuno; il filo zincato posto alla base, in mezz'ora ed in sommità, passato sulle maglie della rete al fine di garantirne, nel tempo, la stabilità e la funzione; la manutenzione per tutto il periodo di durata dei lavori, sostituendo, o riparando le parti non più idonee; lo smantellamento, l'accatastamento e l'allontanamento a fine opera.</p> <p>per sviluppo a metro quadrato</p> <p>28.A05.E20.005 - QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata dell'opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase di lavoro</p> <p>QUADRILATERO per delimitazione temporanea di chiusini, di aperture sul terreno di modeste dimensioni, ecc., delle dimensioni di circa 1,00x1,00 m, con o senza segnaletica triangolare, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata della fase che prevede il quadrilatero; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. Dimensioni di riferimento: lato 1,00 m.</p> <p>misurato cadauno per giorno, posto in opera per la durata della fase di lavoro</p> <p>28.A05.E25.005 - NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro</p> <p>NASTRO SEGNALETICO per delimitazione di zone di lavoro, percorsi obbligati, aree inaccessibili, cigli di scavi, ecc, di colore bianco/rosso, fornito e posto in opera. Sono compresi: l'uso per la durata delle fasi che prevedono l'impiego del nastro; la fornitura degli spezzoni di ferro dell'altezza di 120 cm di cui almeno cm 20 da infiggere nel terreno, a cui ancorare il nastro; la manutenzione per tutto il periodo di durata della fase di riferimento, sostituendo o riparando le parti non più idonee; l'accatastamento e l'allontanamento a fine fase di lavoro. E' inoltre compreso quanto altro occorre per l'utilizzo temporaneo del nastro segnaletico.</p> <p>misurato a metro lineare posto in opera</p> <p>28.A05.G05.005 - Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - INFRASTRUTTURE E MEZZI</p> <p>PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, costituito da parapetto regolamentare realizzato con montati di legno infissi nel terreno, due tavole di legno come correnti orizzontali e ta</p> <p>Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - INFRASTRUTTURE E MEZZI</p> <p>PROTEZIONE PERCORSO PEDONALE prospiciente gli scavi o di scale ricavate nel terreno sui fianchi degli scavi, costituito da parapetto regolamentare realizzato con montati di legno infissi nel terreno, due tavole di legno come correnti orizzontali e tavola fermapiEDE. Costo per tutta la durata dei lavori.</p> <p>28.A20.A05.015 - CARTELLONISTICA di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni.</p> <p>di dimensione grande (fino a 70x70 cm)</p> <p>CARTELLONISTICA di segnalazione conforme alla normativa vigente, di qualsiasi genere, per prevenzione incendi ed infortuni. Posa e nolo per una durata massima di 2 anni.</p> <p>di dimensione grande (fino a 70x70 cm)</p> <p>28.A20.C05.005 - ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione a batteria</p> <p>con batteria a 6V</p> <p>ILLUMINAZIONE MOBILE, per recinzioni, per barriere o per segnali, con lampeggiante automatico o crepuscolare a luce gialla, in policarbonato, alimentazione a batteria</p> <p>con batteria a 6V</p> <p>28.A05.C05.015 - ARMATURA DI PROTEZIONE PARETI SCAVI per contenimento del terreno mediante sistemi di blindaggio con pannelli in metallo e pannelli costituiti da tavole in legno contrastati con puntoni in legno o in metallo regolabili, fornita e posta in opera. L'app</p>	m²	30,00	17,14	514,20000
		d	10,00	0,63	6,30000
		m	50,00	0,35	17,50000
		m	1,00	9,84	9,84000
		cad	4,00000	13,09	52,36000
		cad	10,00000	8,58	85,80000
		m²	21,00	45,13	947,73000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>Con pannelli metallici e puntoni in metallo regolabili, per profondità dello scavo non superiore m 3,50.</p> <p>ARMATURA DI PROTEZIONE PARETI SCAVI per contenimento del terreno mediante sistemi di blindaggio con pannelli in metallo e pannelli costituiti da tavole in legno contrastati con puntoni in legno o in metallo regolabili, fornita e posta in opera. L'apprestamento si rende obbligatorio, superata di regola la profondità di 1,50 m, quando il terreno scavato non garantisce la tenuta per il tempo necessario alla esecuzione delle fasi da compiere all'interno dello scavo e quando non è possibile allargare la trincea secondo l'angolo di attrito del materiale scavato, oppure realizzando gradoni atti ad allargare la sezione di scavo. L'armatura di protezione deve emergere dal bordo dello scavo almeno 30 cm. Sono compresi: il montaggio e lo smontaggio, anche ripetuti più volte durante la fase di lavoro; l'accatastamento e lo smaltimento a fine opera. Misurata a metro quadrato di armatura (pannelli e puntoni) posta in opera.</p> <p>Con pannelli metallici e puntoni in metallo regolabili, per profondità dello scavo non superiore m 3,50.</p> <p>28.A20.B05.005 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: posa e nolo per minimo 15 giorni</p> <p>IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: posa e nolo per minimo 15 giorni</p> <p>28.A20.B05.010 - IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: solo nolo per ogni giorno successivo</p> <p>IMPIANTO SEMAFORICO mobile completo, composto da due semafori, gestito da microprocessore, compresa batteria e sostituzione e/o ricarica batterie: solo nolo per ogni giorno successivo</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p>	cad	1,00000	54,16	54,16000
		cad	15,00000	3,60	54,00000
		cad	1,00		1.952,25000
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/cad 1.952,25</b></p>				
767	<p><b>Analisi 28.NP1.NP2.001 (Prezzo)</b></p> <p><b>Nolo delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza per il primo mese delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b> di seguito indicati:</p> <p>ML. 1 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm</p> <p>MQ. 5 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio.</p> <p>ML. 20 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento e svuotamento, allestimento in opera, successiva rimozione, elementi in plastica</p> <p>ML. 5 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori, posati ad interasse di 2 m, per una distanza di 100 m. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA metallica estensibile.</p> <p>ML. 4 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m. Trasporto, montaggio, successiva rimozione</p> <p>N. 10 - CARTELLONE di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.</p> <p>N. 10 - CAVALLETTI portasegnaletto, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:</p> <p>N. 1 - SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio.</p>				
	28.A05.B30.005 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm costo primo mese	m	1,00	6,05	6,05000
	PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm costo primo mese				
	28.A05.B32.005 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio. costo primo mese	m²	5,00	10,64	53,20000
	PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio. costo primo mese				
	28.A05.E10.005 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.	m	20,00	3,60	72,00000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>per lo sviluppo lineare</p> <p>RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.</p> <p>per lo sviluppo lineare</p> <p>28.A05.E30.015 - Delimitazione di zone interne al cantiere mediante BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento, allestimento in opera, successiva rimozione elementi in plastica - nolo fino a 1 mese</p> <p>Delimitazione di zone interne al cantiere mediante BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento, allestimento in opera, successiva rimozione elementi in plastica - nolo fino a 1 mese</p> <p>28.A05.E40.005 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori</p> <p>trasporto, posa in opera, successiva rimozione, per nolo fino a 1 mese</p> <p>CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori</p> <p>trasporto, posa in opera, successiva rimozione, per nolo fino a 1 mese</p> <p>28.A05.E45.005 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm</p> <p>trasporto, posa in opera, successiva rimozione e nolo fino a 1 mese</p> <p>TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm</p> <p>trasporto, posa in opera, successiva rimozione e nolo fino a 1 mese</p> <p>28.A05.E50.005 - TRANSENNA metallica estensibile. Nolo mensile.</p> <p>Misurata a metro lineare</p> <p>TRANSENNA metallica estensibile. Nolo mensile.</p> <p>Misurata a metro lineare</p> <p>28.A05.E55.005 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m.</p> <p>trasporto, montaggio, successiva rimozione e nolo fino a 1 mese</p> <p>TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m.</p> <p>trasporto, montaggio, successiva rimozione e nolo fino a 1 mese</p> <p>28.A20.A10.005 - CARTELLONISTICA di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.</p> <p>posa e nolo fino a 1 mese</p> <p>CARTELLONISTICA di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.</p> <p>posa e nolo fino a 1 mese</p> <p>28.A20.A15.005 - CAVALLETTO portasegnaletica, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:</p> <p>posa e nolo fino a 1 mese</p> <p>CAVALLETTO portasegnaletica, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:</p> <p>posa e nolo fino a 1 mese</p> <p>28.A05.F05.005 - Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - ATTREZZATURE E MACCHINE</p> <p>SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30</p> <p>Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - ATTREZZATURE E MACCHINE</p> <p>SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio. Costo mensile</p> <p style="text-align: right;">Totale analizzato</p>	m	5,00	9,48	47,40000
		m	5,00	16,32	81,60000
		m	5,00	4,24	21,20000
		m	5,00	2,26	11,30000
		m	4,00	3,53	14,12000
		cad	10,00000	7,94	79,40000
		cad	10,00000	6,77	67,70000
		cad	1,00000	7,04	7,04000
		cad	1,00		461,01000
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Euro/cad 461,01</b></p>				
768	<p><b>Analisi 28.NP1.NP2.002 (Prezzo)</b></p> <p><b>Nolo delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b></p> <p><b>per ogni mese successivo delle attrezzature e degli apprestamenti di sicurezza</b> di seguito indicati:</p> <p>ML. 1 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm</p> <p>MQ. 5 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate</p>				



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	<p>su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio.</p> <p>ML. 20 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento e svuotamento, allestimento in opera, successiva rimozione, elementi in plastica</p> <p>ML. 5 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori, posati ad interasse di 2 m, per una distanza di 100 m. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione.</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm. Trasporto, posa in opera, successiva rimozione</p> <p>ML. 5 - TRANSENNA metallica estensibile.</p> <p>ML. 4 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m. Trasporto, montaggio, successiva rimozione</p> <p>N. 10 - CARTELLONE di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione.</p> <p>N. 10 - CAVALLETTI portasegnaletica, adatto per tutti i tipi di segnali stradali:</p> <p>N. 1 - SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio.</p>				
	<p>28.A05.B30.010 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo</p> <p>PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con lamiera d'acciaio da 5/10 mm costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo</p>	m	1,00	0,63	0,63000
	<p>28.A05.B32.010 - PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio. costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo</p> <p>PROTEZIONE DI APERTURA nei solai con tavolato in legno costituito da tavole da 5 cm di spessore fissate su traversine di legno compreso il montaggio e lo smontaggio. costo per ogni mese o frazione di mese successivo al primo</p>	m²	5,00	0,81	4,05000
	<p>28.A05.E10.010 - RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione. nolo per ogni mese successivo al primo</p> <p>RECINZIONE di cantiere realizzata con elementi prefabbricati di rete metallica e montanti tubolari zincati con altezza minima di 2,00 m, posati su idonei supporti in calcestruzzo, compreso montaggio in opera e successiva rimozione. nolo per ogni mese successivo al primo</p>	m	20,00	0,50	10,00000
	<p>28.A05.E30.020 - Delimitazione di zone interne al cantiere mediante BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento, allestimento in opera, successiva rimozione elementi in plastica - solo nolo per ogni mese successivo</p> <p>Delimitazione di zone interne al cantiere mediante BARRIERA di sicurezza mobile TIPO NEW JERSEY, in calcestruzzo o in plastica, riempibile con acqua o sabbia: trasporto, movimentazione, eventuale riempimento, allestimento in opera, successiva rimozione elementi in plastica - solo nolo per ogni mese successivo</p>	m	5,00	2,44	12,20000
	<p>28.A05.E40.010 - CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori solo nolo per ogni mese successivo</p> <p>CONI SEGNALETICI in polietilene (PE), altezza compresa tra 30 e 50 cm, con fasce rifrangenti bianche e rosse, per segnalazione di lavori solo nolo per ogni mese successivo</p>	m	5,00	3,06	15,30000
	<p>28.A05.E45.010 - TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm solo nolo per ogni mese successivo</p> <p>TRANSENNA smontabile con traversa in lamiera scatolata, rifrangente a righe bianco-rosso e cavalletti pieghevoli, di altezza e sviluppo indicativo 120 cm solo nolo per ogni mese successivo</p>	m	5,00	0,63	3,15000
	<p>28.A05.E50.005 - TRANSENNA metallica estensibile. Nolo mensile. Misurata a metro lineare</p> <p>TRANSENNA metallica estensibile. Nolo mensile. Misurata a metro lineare</p>	m	5,00	2,26	11,30000
	<p>28.A05.E55.010 - TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza 2,00 m e altezza 1,10 m. solo nolo per ogni mese successivo</p> <p>TRANSENNA zincata per delimitazione di percorsi pedonali, zone di lavoro, passaggi obbligati etc., lunghezza</p>	m	4,00	0,86	3,44000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
769	2,00 m e altezza 1,10 m. solo nolo per ogni mese successivo				
	28.A20.A10.010 - CARTELLONISTICA di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione. solo nolo per ogni mese successivo	cad	10,00000	1,36	13,60000
	CARTELLONISTICA di segnalazione, conforme alla normativa vigente, per cantieri mobili, in aree delimitate o aperte alla libera circolazione. solo nolo per ogni mese successivo				
	28.A20.A15.010 - CAVALLETTO portasegnale, adatto per tutti i tipi di segnali stradali: solo nolo per ogni mese successivo	cad	10,00000	0,53	5,30000
	CAVALLETTO portasegnale, adatto per tutti i tipi di segnali stradali: solo nolo per ogni mese successivo				
	28.A05.F05.005 - Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - ATTREZZATURE E MACCHINE SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30	cad	1,00000	7,04	7,04000
	Organizzazione del cantiere per la garanzia della sicurezza, salute e igiene dei lavoratori - ATTREZZATURE E MACCHINE SCHERMO MOBILE per la protezione di zone in cui si effettuano lavori di saldatura, costituito da struttura metallica in tubolare da 26mm equipaggiato con idonea tenda autoestinguente, per il filtraggio dei raggi U.V. e della luce blu. Dimensioni 1,30 m di larghezza e 1,90 m di altezza. Compreso il montaggio. Costo mensile				
	Totale analizzato	cad	1,00		86,01000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 86,01</b>				
	<b>Analisi ZZ.14.1 (Prezzo)</b> Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"				
770	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Ti in ghisa malleabile 1" - listino internazionale peso 3,75	n°	3,75	0,39	1,46250
	Totale Parziale				1,46250
	Spese Generali 13,00%				0,19013
	Utile Impresa 10,00%				0,16526
	Totale analizzato	n°	1,00		1,81789
	Arrotondamento				0,00211
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 1,82</b>				
	<b>Analisi ZZ.14.2 (Prezzo)</b> Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼"				
	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Ti in ghisa malleabile 1¼" - listino internazionale peso 6,25	n°	6,25	0,39	2,43750
	Totale Parziale				2,43750
	Spese Generali 13,00%				0,31688
	Utile Impresa 10,00%				0,27544
	Totale analizzato	n°	1,00		3,02982
	Arrotondamento				0,00018
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 3,03</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
771	<b>Analisi ZZ.14.3 (Prezzo)</b> Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"				
	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Ti in ghisa malleabile 1½" - listino internazionale peso 9,80	n°	9,80	0,39	3,82200
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>				3,82200 0,49686 0,43189 4,75075 -0,00075
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 4,75</b></p>				
772	<b>Analisi ZZ.14.4 (Prezzo)</b> Fornitura di Ti in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"				
	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Ti in ghisa malleabile 2" - listino internazionale peso 13,60	n°	13,60	0,39	5,30400
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>				5,30400 0,68952 0,59935 6,59287 -0,00287
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 6,59</b></p>				
773	<b>Analisi ZZ.15.1 (Prezzo)</b> Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"				
	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Bocchettone in ghisa malleabile 1" - listino internazionale peso 5,50	n°	5,50	0,39	2,14500
	<div style="text-align: right;">Totale Parziale</div> <div style="text-align: right;">Spese Generali 13,00%</div> <div style="text-align: right;">Utile Impresa 10,00%</div> <div style="text-align: right;">Totale analizzato</div> <div style="text-align: right;">Arrotondamento</div>				2,14500 0,27885 0,24239 2,66624 0,00376
	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 2,67</b></p>				
774	<b>Analisi ZZ.15.2 (Prezzo)</b> Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼"				
	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato	n°	9,30	0,39	3,62700

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
775	Bocchettone in ghisa malleabile 1 1/4" - listino internazionale peso 9,30	n°	1,00		Totale Parziale 3,62700
					Spese Generali 13,00% 0,47151
					Utile Impresa 10,00% 0,40985
					Totale analizzato 4,50836
					Arrotondamento 0,00164
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 4,51</b>				
	<b>Analisi ZZ.15.3 (Prezzo)</b> Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 1 1/2"				
776	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Bocchettone in ghisa malleabile 1 1/2" - listino internazionale peso 12,00	n°	12,00	0,39	4,68000
					Totale Parziale 4,68000
					Spese Generali 13,00% 0,60840
					Utile Impresa 10,00% 0,52884
					Totale analizzato 5,81724
					Arrotondamento 0,00276
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 5,82</b>				
	<b>Analisi ZZ.15.4 (Prezzo)</b> Fornitura di bocchettone in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"				
777	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Bocchettone in ghisa malleabile 2" - listino internazionale peso 20,00	n°	20,00	0,39	7,80000
					Totale Parziale 7,80000
					Spese Generali 13,00% 1,01400
					Utile Impresa 10,00% 0,88140
					Totale analizzato 9,69540
					Arrotondamento 0,00460
	<b>Prezzo di applicazione Euro/n° 9,70</b>				
	<b>Analisi ZZ.16.1 (Prezzo)</b> Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1"				
	CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Nipplo in ghisa malleabile 1" - listino internazionale peso 2,05	n°	2,05	0,39	0,79950
					Totale Parziale 0,79950
					Spese Generali 13,00% 0,10394
					Utile Impresa 10,00% 0,09034
					Totale analizzato 0,99378
					Arrotondamento -0,00378

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISIE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
778	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 0,99</b></p> <p><b>Analisi ZZ.16.2 (Prezzo)</b> Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1¼"</p>				
	<p>CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Nipplo in ghisa malleabile 1¼" - listino internazionale peso 3,30</p>	n°	3,30	0,39	1,28700
	Totale Parziale				1,28700
	Spese Generali 13,00%				0,16731
	Utile Impresa 10,00%				0,14543
	Totale analizzato	n°	1,00		1,59974
	Arrotondamento				0,00026
779	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 1,60</b></p> <p><b>Analisi ZZ.16.3 (Prezzo)</b> Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 1½"</p>				
	<p>CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Nipplo in ghisa malleabile 1½" - listino internazionale peso 3,80</p>	n°	3,80	0,39	1,48200
	Totale Parziale				1,48200
	Spese Generali 13,00%				0,19266
	Utile Impresa 10,00%				0,16747
	Totale analizzato	n°	1,00		1,84213
	Arrotondamento				-0,00213
780	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 1,84</b></p> <p><b>Analisi ZZ.16.4 (Prezzo)</b> Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco Fornitura di nipplo in ghisa malleabile a cuore bianco: 2"</p>				
	<p>CC.35.0 - Raccordo in ghisa malleabile Raccordi in ghisa malleabile a cuore bianco, zincati a fuoco conformi alle norme UNI EN 10242:2001 Il prezzo di ogni raccordo sarà ottenuto moltiplicando il corrispondente indice del listino internazionale per il prezzo unitario qui indicato Nipplo in ghisa malleabile 2" - listino internazionale peso 6,90</p>	n°	6,90	0,39	2,69100
	Totale Parziale				2,69100
	Spese Generali 13,00%				0,34983
	Utile Impresa 10,00%				0,30408
	Totale analizzato	n°	1,00		3,34491
	Arrotondamento				-0,00491
781	<p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 3,34</b></p> <p><b>Analisi ZZ.25.2 (Prezzo)</b> Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il</p>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
782	riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa				
	ZZ.25.1 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 ( 08.P03.N12 005 /2013 )  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40x40 ed esterne di cm 90x80x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	1,00	182,10	182,10000
	II.10.1 - Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, quota fissa per ciascun pozzetto  Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota fissa per ciascun pozzetto	n°	-1,00	54,85	-54,85000
	Totale analizzato	cad	1,00		127,25000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 127,25</b>				
783	Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa				
	ZZ.25.3 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 ( 08.P03.N12 010 /2013 )  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 26x32 ed esterne di cm 63x82x50 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	1,00	152,19	152,19000
	II.10.1 - Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, quota fissa per ciascun pozzetto  Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota fissa per ciascun pozzetto	n°	-1,00	54,85	-54,85000
	Totale analizzato	cad	1,00		97,34000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/cad 97,34</b>				
783	<b>Analisi ZZ.25.6 (Prezzo)</b>  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 80x40 ed esterne di cm 80x130x75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
784	1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa				
	ZZ.25.5 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 80×40 ed esterne di cm 80×130×75 ( 08.P03.N12 015 /2013 )  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 80×40 ed esterne di cm 80×130×75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	1,00	316,70	316,70000
	II.10.1 - Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, quota fissa per ciascun pozzetto  Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento Costruzione di pozzetto in muratura di mattoni e malta di cemento, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore di cm. 15, la posa del chiusino, il riempimento dello scavo, il carico trasporto e smaltimento a discarica della risulta: quota fissa per ciascun pozzetto	n°	-1,00	54,85	-54,85000
	Totale analizzato	n°	1,00		261,85000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 261,85</b>				
785	<b>Analisi ZZ.25.8 (Prezzo)</b> Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia ostruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40×40 ed esterne di cm 90×80×75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1 prezzo al mc. di volume esterno da aggiungere alla quota fissa	n°	1,00	256,92	256,92000
	ZZ.25.7 - Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali Costruzione di cameretta delle dimensioni interne di cm 40×40 ed esterne di cm 90×80×75 ( 08.P03.N12 020 /2013 )  Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia Costruzione di cameretta per la raccolta delle acque stradali, in muratura di mattoni con malta ed intonaco cementizio, compreso lo scavo, la platea di fondazione in conglomerato cementizio dello spessore cm 15, il riempimento dello scavo ed il carico e trasporto della terra di risulta, esclusa la provvista e posa della griglia: delle dimensioni interne di cm 40×40 ed esterne di cm 90×80×75 (media altezza) spessore intonaco almeno cm 1	n°	-1,00	54,85	-54,85000
	Totale analizzato	n°	1,00		202,07000
	<b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/n° 202,07</b>				
	<b>Analisi ZZ.32.1 (Prezzo)</b> Nolo senza autista di autocarro con portata 40 q.				
	01.P24.C60.005 - Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40  Nolo di autocarro ribaltabile compreso autista, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della portata sino q 40	h	1,00	50,78	50,78000

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
786	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale	h	-1,00	33,15	-33,15000
	Totale analizzato	h	1,00		17,63000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 17,63</b>				
	<b>Analisi ZZ.32.3 (Prezzo)</b>				
	Nolo senza autista di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp				
787	01.P24.A65.005 - Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP  Nolo di pala gommata con retro escavatore munita di cucchiaia rovescia e benna frontale caricatrice, compreso manovratore, carburante, lubrificante, trasporto in loco ed ogni onere connesso per il tempo di effettivo impiego Della potenza fino a 80 HP	h	1,00	57,41	57,41000
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale	h	-1,00	33,15	-33,15000
	Totale analizzato	h	1,00		24,26000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 24,26</b>				
	<b>Analisi ZZ.33.1 (Prezzo)</b>				
788	Nolo a freddo di autocarro con portata 40 q.				
	(*) ZZ.32.1 - Nolo senza autista di autocarro con portata 40 q. Nolo senza autista di autocarro con portata 40 q. Il nolo a freddo (attesa) dei mezzi d'opera è stato valutato pari all'80% del nolo a caldo	h	0,80	17,63	14,10400
	Totale analizzato	h	1,00		14,10400
	Arrotondamento				-0,00400
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 14,10</b>				
789	<b>Analisi ZZ.33.3 (Prezzo)</b>				
	Nolo a freddo di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp				
	(*) ZZ.32.3 - Nolo senza autista di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Nolo senza autista di pala gommata con retroescavatore con potenza fino a 80 Hp Il nolo a freddo (attesa) dei mezzi d'opera è stato valutato pari all'80% del nolo a caldo	h	0,80	24,26	19,40800
	Totale analizzato	h	1,00		19,40800
	Arrotondamento				0,00200
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 19,41</b>				
	<b>Analisi ZZ.34.1 (Prezzo)</b>				
	Operaio specializzato, costo medio extra orario di lavoro				
	(*) 1.1.2 - Operaio specializzato straordinario notturno Operaio specializzato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	1,00	50,04	50,04000
	(*) 1.1.3 - Operaio specializzato straordinario festivo Operaio specializzato straordinario festivo	h	1,00	55,40	55,40000



## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
790	(*) 1.1.4 - Operaio specializzato straordinario notturno festivo Operaio specializzato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	1,00	60,76	60,76000
	Totale analizzato	h	3,00		166,20000
	Prezzo di applicazione 166,20000/3,00 =				55,40
	Arrotondamento				-0,55000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 54,85</b>				
791	<b>Analisi ZZ.34.2 (Prezzo)</b> Operaio qualificato, costo medio extra orario di lavoro				
	(*) 1.2.2 - Operaio qualificato Operaio qualificato straordinario notturno Operaio qualificato  Operaio qualificato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	1,00	46,41	46,41000
	(*) 1.2.3 - Operaio qualificato Operaio qualificato straordinario festivo Operaio qualificato  Operaio qualificato straordinario festivo	h	1,00	51,38	51,38000
	(*) 1.2.4 - Operaio qualificato Operaio qualificato straordinario notturno festivo Operaio qualificato  Operaio qualificato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	1,00	56,36	56,36000
	Totale analizzato	h	3,00		154,15000
	Prezzo di applicazione 154,15000/3,00 =				51,38
	Arrotondamento				-0,51333
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 50,87</b>				
	<b>Analisi ZZ.34.3 (Prezzo)</b> Operaio comune, costo medio extra orario di lavoro				
	(*) 1.3.2 - Operaio comune Operaio comune straordinario notturno Operaio comune  Operaio comune straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	1,00	41,69	41,69000
	(*) 1.3.3 - Operaio comune Operaio comune straordinario festivo Operaio comune  Operaio comune straordinario festivo	h	1,00	46,16	46,16000
	(*) 1.3.4 - Operaio comune Operaio comune straordinario notturno festivo Operaio comune  Operaio comune straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)	h	1,00	50,63	50,63000
	Totale analizzato	h	3,00		138,48000
	Prezzo di applicazione 138,48000/3,00 =				46,16
	Arrotondamento				-0,46000
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 45,70</b>				

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISI NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
792	<b>Analisi ZZ.39.1 (Prezzo)</b> Costo medio paga oraria per prestazioni extra orario di lavoro				
	(*) 1.1.2 - Operaio specializzato straordinario notturno Operaio specializzato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00) 1/9	h	0,11	50,04	5,50440
	(*) 1.1.3 - Operaio specializzato straordinario festivo Operaio specializzato straordinario festivo 1/9	h	0,11	55,40	6,09400
	(*) 1.1.4 - Operaio specializzato straordinario notturno festivo Operaio specializzato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00) 1/9	h	0,11	60,76	6,68360
	(*) 1.2.2 - Operaio qualificato Operaio qualificato straordinario notturno Operaio qualificato  Operaio qualificato straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)  1/9	h	0,11	46,41	5,10510
	(*) 1.2.3 - Operaio qualificato Operaio qualificato straordinario festivo Operaio qualificato  Operaio qualificato straordinario festivo 1/9	h	0,11	51,38	5,65180
	(*) 1.2.4 - Operaio qualificato Operaio qualificato straordinario notturno festivo Operaio qualificato  Operaio qualificato straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)  1/9	h	0,11	56,36	6,19960
	(*) 1.3.2 - Operaio comune Operaio comune straordinario notturno Operaio comune  Operaio comune straordinario notturno (dalle ore 22,00 alle ore 6,00) 1/9	h	0,11	41,69	4,58590
	(*) 1.3.3 - Operaio comune Operaio comune straordinario festivo Operaio comune  Operaio comune straordinario festivo 1/9	h	0,11	46,16	5,07760
	(*) 1.3.4 - Operaio comune Operaio comune straordinario notturno festivo Operaio comune  Operaio comune straordinario notturno festivo (dalle ore 22,00 alle ore 6,00)  1/9	h	0,11	50,63	5,56930
	Totale analizzato	h	1,00		50,47130
	Arrotondamento				-0,00130
	<b>Prezzo di applicazione Euro/h 50,47</b>				
793	<b>Analisi ZZ.40.1 (Prezzo)</b> Costo medio paga oraria per prestazioni in orario di lavoro				
	(*) 1.1.1 - Operaio specializzato orario normale Operaio specializzato orario normale 1/3	h	0,33	35,74	11,79420

## ANALISI DEI PREZZI

N.	OGGETTO DELL'ANALISI OPERE E PROVVISTE NECESSARIE ALLA FORMAZIONE DELL'OGGETTO	UNITA DI M	QUANTITA	PREZZO ELEMENTARE	IMPORTO
	(*) 1.2.1 - Operaio qualificato Operaio qualificato orario normale Operaio qualificato  Operaio qualificato orario normale 1/3  (*) 1.3.1 - Operaio comune Operaio comune orario normale Operaio comune  Operaio comune orario normale 1/3	h	0,33	33,15	10,93950
		h	0,33	29,78	9,82740
		h	1,00		32,56110
					-0,00110
	<p style="text-align: right;">Totale analizzato</p> <p style="text-align: right;">Arrotondamento</p> <p style="text-align: center;"><b>Prezzo di applicazione</b> <b>Euro/h 32,56</b></p>				

Alessandria lì, 16/01/2018

Il Progettista  
ing. Giuseppe Ieracitano